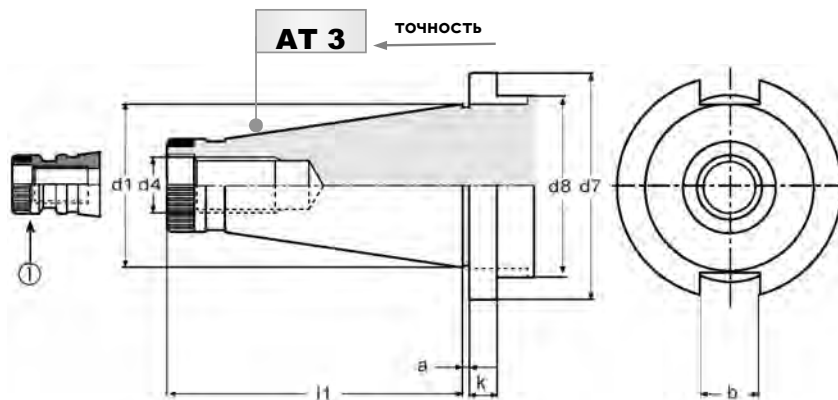




Размеры хвостовика по DIN 2080

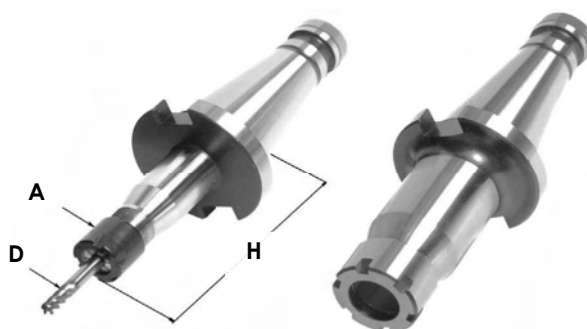


Хвостовик	d <sub>1</sub>	a	b	d <sub>4</sub>	d <sub>7</sub>	l <sub>1</sub>	k	d <sub>8</sub>
ISO 30	31,75	1,6	16,1	M12	50	68,4	8	36
ISO 40 ①	44,45	1,6	16,1	M16	63	93,4	10	50
ISO 50	69,85	3,2	25,7	M24	97,5	126,8	12	78

① канавка

Патрон для цанг типа ER

Мини гайка



40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-102	ISO40.H82.ERC16M	22	1 ÷ 10
	ISO40.H100.ERC25M	35	1 ÷ 16

Патрон для цанг типа ER  
DIN 2080

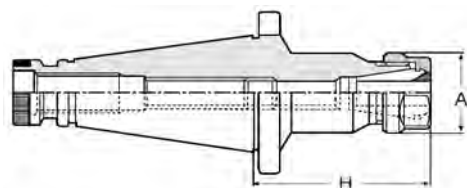


Рис. 1

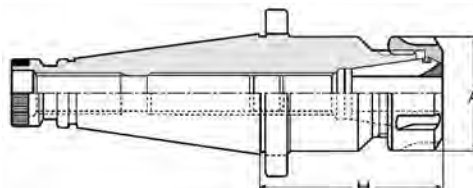


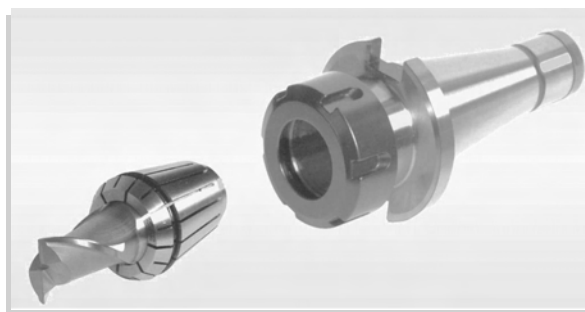
Рис. 2

### 30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-104	ISO30.H75.ERC20	1	34-G20SE	1 ÷ 13
	ISO30.H50.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO30.H75.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO30.H50.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H60.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H70.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H80.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H90.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H100.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H110.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H120.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H70.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30
ISO30.H84.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO30.H100.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	

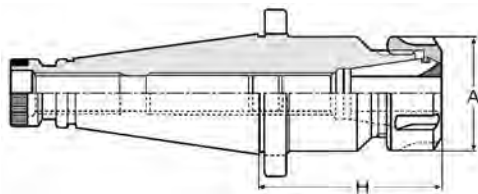
### 40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-106	ISO40.H47.ERC16	1	28-G16SE	1 ÷ 10
	ISO40.H100.ERC16	1	28-G16SE	1 ÷ 10
	ISO40.H90.ERC20	1	34-G20SE	1 ÷ 13
	ISO40.H47.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H70.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H100.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H130.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H49.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H63.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H70.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H90.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H100.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
ISO40.H130.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20	
ISO40.H160.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20	
ISO40.H56.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H70.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H100.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H130.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H160.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H200.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H103.ERC50	2	78-G50S	6 ÷ 34	



<p>Стр. 9.1 ÷ 9.18</p>	<p>Стр. 9.22 ÷ 9.33</p>	<p>Стр. 9.32 ÷ 9.33</p>
------------------------	-------------------------	-------------------------

Патрон для цанг типа ER  
DIN 2080



## 50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-108	ISO50.H80.ERC25	2	42	1 ÷ 16
	ISO50.H100.ERC25	2	42	1 ÷ 16
	ISO50.H69.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H100.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H130.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H160.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H63.ERC40	2	63	3 ÷ 30
	ISO50.H100.ERC40	2	63	3 ÷ 30
	ISO50.H130.ERC40	2	63	3 ÷ 30
	ISO50.H160.ERC40	2	63	3 ÷ 30
ISO50.H67.ERC50	2	78	6 ÷ 34	
ISO50.H83.ERC60	2	83	10 ÷ 40	

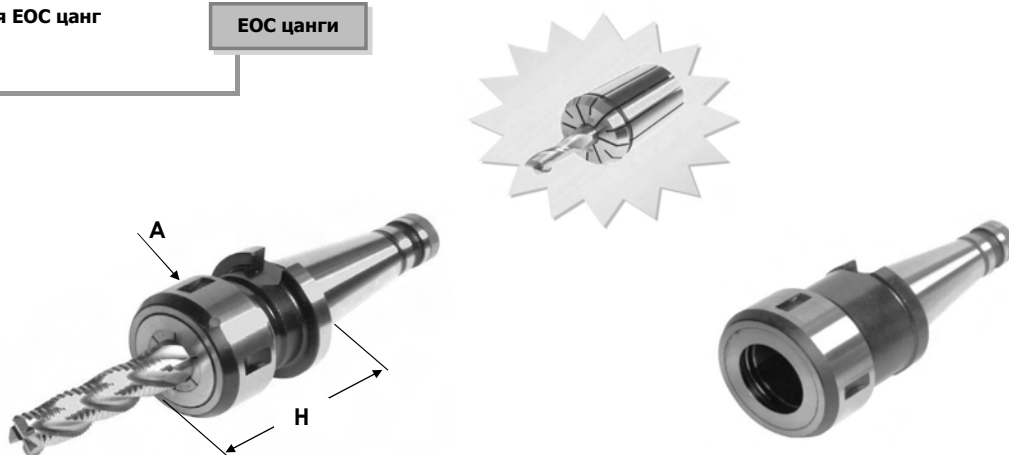
Наборы



Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
350-112	BX.ISO30.50/25-15	ISO30.H50.ERC25	ERC25: Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6
	BX.ISO40.47/25-15	ISO40.H47.ERC25	Ø 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 Ø 13 - 14 - 15 - 16
BX.ISO30.50/32-6	ISO30.H50.ERC32	ERC32: Ø 6 - 8 - 10 - 12	
	BX.ISO40.49/32-6	ISO40.H49.ERC32	Ø 16 - 20
BX.ISO30.50/32-18	ISO30.H50.ERC32	ERC32: Ø 3 ÷ 20	
	BX.ISO40.49/32-18	ISO40.H49.ERC32	шаг 1,00 мм. - 18штук
	BX.ISO50.69/32-18	ISO50.H69.ERC32	
BX.ISO40.56/40-7	ISO40.H56.ERC40	ERC40: Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 Ø 20 - 25	
BX.ISO40.56/40-13	ISO40.H56.ERC40	ERC40: Ø 4 - 5 - 6 - 8	
	BX.ISO50.63/40-13	ISO50.H63.ERC40	Ø 10 - 12 - 14 - 16 - 18 Ø 20 - 22 - 24 - 26
BX.ISO40.56/40-23	ISO40.H56.ERC40	ERC40: Ø 4 ÷ 26	
	BX.ISO50.63/40-23	ISO50.H63.ERC40	шаг 1,00 мм. - 23 штуки

Патрон для EOC цанг  
DIN 2080

EОC цанги



**30 - 40 - 50 хвостовики - Форма AD**

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
<b>350-117</b>	ISO30.H68.EOC25	60 - GOC25	2 ÷ 25
	ISO40.H53.EOC16	43 - GOC16	2 ÷ 16
	ISO40.H64.EOC25	60 - GOC25	2 ÷ 25
	ISO40.H86.EOC32	72 - GOC32	4 ÷ 32
	ISO50.H57.EOC25	60 - GOC25	2 ÷ 25
	ISO50.H80.EOC32	72 - GOC32	4 ÷ 32

цанги на странице 9.38 - 9.40

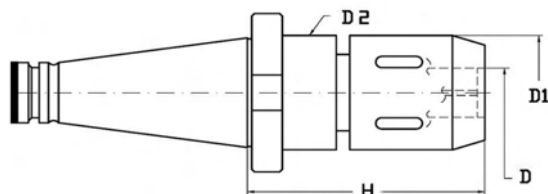
Наборы

EОC набор



Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
<b>350-119</b>	BX.ISO40.64/25-24	ISO40.H64.EO25	<b>EOC25:</b> Ø 2 ÷ 25 шаг 1,00 mm. - 24 штуки

## Силовой прецизионный фрезерный патрон DIN 2080



Серия	Номер для заказа	D	D1	D2	Цанги
<b>350-126</b>	ISO40.H92.SWA20	20	51,5	50	<b>3SR20 / 3 ÷ 16</b>
	ISO40.H93.SWA32	32	67,5	50	<b>4SR32 / 4 ÷ 25</b>
	ISO50.H90.SWA20	20	51,5	50	<b>3SR20 / 3 ÷ 16</b>
	ISO50.H93.SWA32	32	67,5	—	<b>4SR32 / 4 ÷ 25</b>

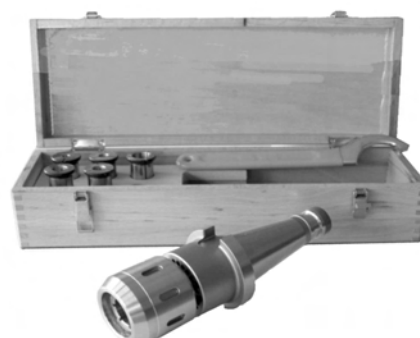
Никогда не затягивайте гайку, без установленного инструмента в патроне

цанги на странице 9.51



## Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе
<b>350-130</b>	BX-ISO40.SWA20	<b>3SR20</b> - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	BX-ISO40.SWA32	<b>4SR32</b> - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
	BX-ISO50.SWA20	<b>3SR20</b> - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	BX-ISO50.SWA32	<b>4SR32</b> - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25



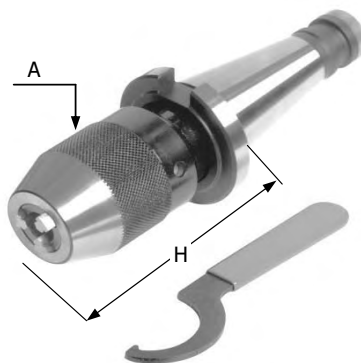
**Сверлильные патроны  
DIN 2080**

**40 - 50 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-151	ISO40.H88.DCK13	50	1 ÷ 13
	ISO40.H99.DCK16	58	3 ÷ 16
	ISO50.H85.DCK13	50	1 ÷ 13
	ISO50.H89.DCK16	58	3 ÷ 16

**Характеристика**

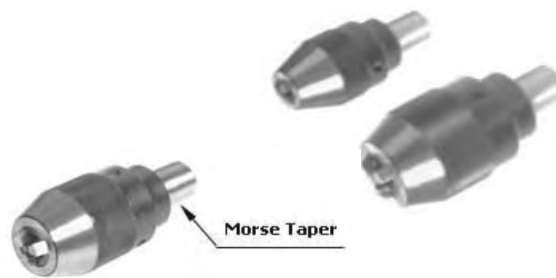
- Сверлильный патрон и хвостовик DIN 2080 соединены через конус или по DIN 238
- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Мо. стали, закаленные для обеспечения долгосрочной службы.



3

**Сменные сверлильные патроны  
DIN 2080**

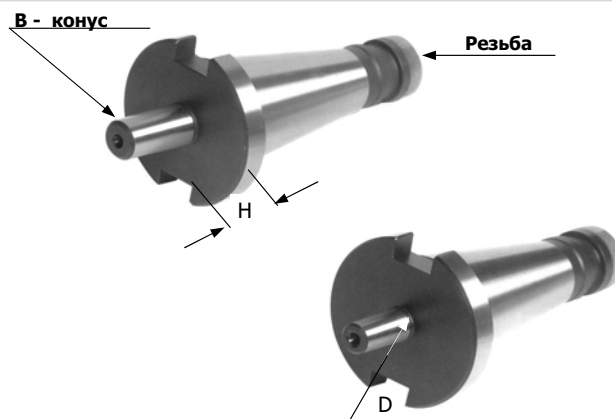
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-153	DCK13.MT3S	1 ÷ 13
	DCK16.MT3S	3 ÷ 16



**Хвостовики к сверлильным патронам  
DIN 2080**

**30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А**

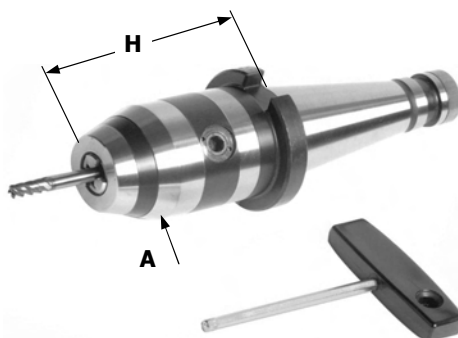
Серия	Номер для заказа	Резьба	D
350-155	<b>DIN 238</b>		
	ISO30.H15.B16	M12	15,733
	ISO40.H17.B12	M16	12,065
	ISO40.H17.B16	M16	15,733
	ISO40.H17.B18	M16	17,780
	ISO40.H35.B16W	5/8-11	15,733
	ISO50.H20.B16	M24	15,733
	ISO50.H20.B18	M24	17,780
<b>Конус</b>			
	ISO30.H15.J2	M12	14,199
	ISO30.H23.J6	M12	17,170
	ISO40.H17.J6	M16	17,170



Стр. 7.6

Сверлильные патроны с системой зажима EXAG-KEY  
DIN 2080

Сверление  
Фрезерование



## 40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Сила зажима
350-162	ISO40.H82.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	ISO40.H82.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm
	ISO50.H86.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	ISO50.H86.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm

### Характеристика

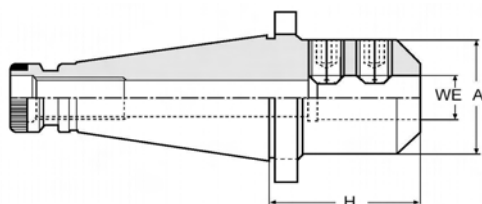
- Патрон используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента.

Сменные сверлильные патроны  
DIN 2080

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Резьба
350-166	HD 13	1 ÷ 13	M 43,5 x 1
	HD 16	3 ÷ 16	M 43,5 x 1



Оправка для крепления инструмента  
с хвостовиком типа "Weldon"  
DIN 2080



WE 25 ÷ 50



### 30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-200	ISO30.H40.WE6	25
	ISO30.H40.WE8	28
	ISO30.H40.WE10	35
	ISO30.H40.WE12	42
	ISO30.H40.WE14	44
	ISO30.H50.WE16	48
	ISO30.H50.WE18	50
	ISO30.H63.WE20	52

### 40 Хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-200	ISO40.H50.WE6	25
	ISO40.H50.WE8	28
	ISO40.H50.WE10	35
	ISO40.H50.WE12	42
	ISO40.H50.WE14	44
	ISO40.H60.WE16	48
	ISO40.H65.WE18	50
	ISO40.H65.WE20	52
	ISO40.H80.WE25	65
	ISO40.H80.WE32	72
	ISO40.H90.WE40	90
	ISO40.H100.WE6	25
	ISO40.H100.WE8	28
	ISO40.H100.WE10	35
	ISO40.H100.WE12	42
	ISO40.H100.WE14	44
	ISO40.H100.WE16	48
	ISO40.H100.WE18	50
	ISO40.H100.WE20	52
	ISO40.H100.WE25	65
ISO40.H100.WE32	72	

### 50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-200	ISO50.H63.WE6	25
	ISO50.H63.WE8	28
	ISO50.H63.WE10	35
	ISO50.H63.WE12	42
	ISO50.H63.WE14	44
	ISO50.H63.WE16	48
	ISO50.H63.WE18	50
	ISO50.H63.WE20	52
	ISO50.H80.WE25	65
	ISO50.H80.WE32	72
	ISO50.H90.WE40	90
	ISO50.H110.WE50	100
	ISO50.H100.WE6	25
	ISO50.H100.WE8	28
	ISO50.H100.WE10	35
	ISO50.H100.WE12	42
	ISO50.H100.WE16	48
ISO50.H100.WE20	52	
ISO50.H100.WE25	65	
ISO50.H120.WE32	72	



Винты

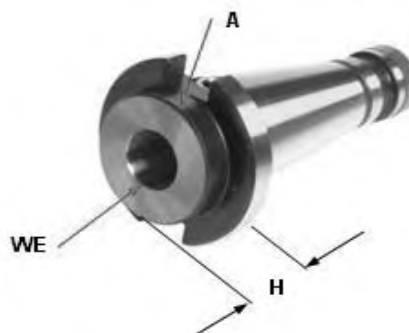


Стр. 12.3

Оправка для крепления инструмента  
с хвостовиком типа "Weldon"  
короткой серии  
DIN 2080

### 40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-203	ISO40.H22.WE16	44
	ISO40.H22.WE20	44
	ISO40.H22.WE25	44







Втулка переходная  
DIN 2080

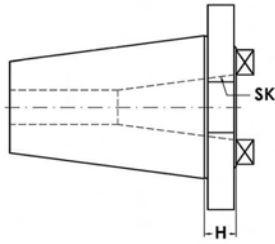


Рис. 1



**40 - 50 хвостовики - Форма А**

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	G
350-235	ISO40.H50.SK30	2	50	M12

ISO50.H16.SK30	*	1	-	-
ISO50.H16.SK40	*	1	-	-
ISO50.H62.SK40	2	78	M16	

**Удлиненные**

ISO40.H100.SK40	2	63	M16
ISO50.H125.SK50	2	97	M24

\* Инструмент зажимается болтом на фрезерном станке

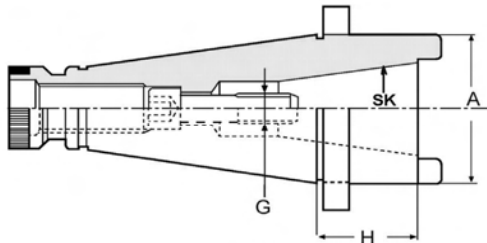
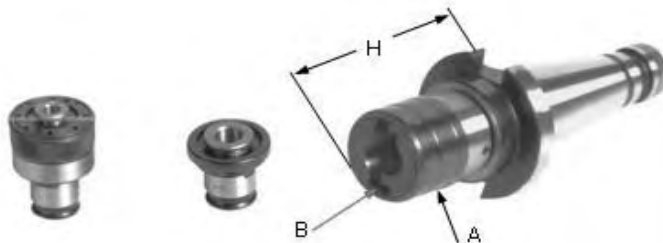


Рис. 2

Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками  
DIN 2080

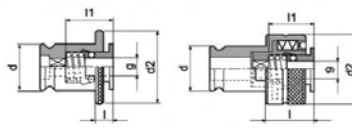
С компенсацией по длине на растяжение и сжатие



**40 - 50 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B	Растяжение	Сжатие
350-240	ISO40.MCR1TC	M3 ÷ M12	53	38	19	9	9
	ISO40.MCR2TC	M6 ÷ M20	77	55	31	15	15
	ISO50.MCR2TC	M6 ÷ M20	79	55	31	15	15
	ISO50.MCR3TC	M14 ÷ M33	125	55	48	24	24

Быстросменные вставки  
с компенсацией и без компенсации

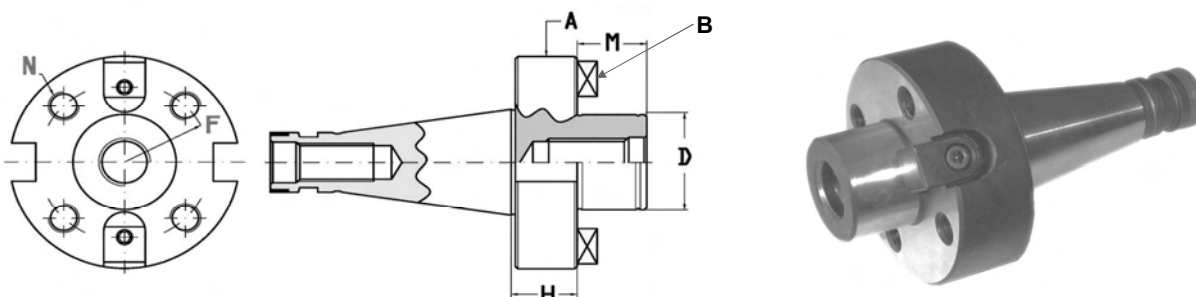


Вставка	d	Метчик
MCR1	19	M3 ÷ M12
MCR2	31	M6 ÷ M20
MCR3	48	M14 ÷ M33

Стр. 9.55



Оправки для торцевых фрез  
с фланцевым креплением  
**DIN 2080**

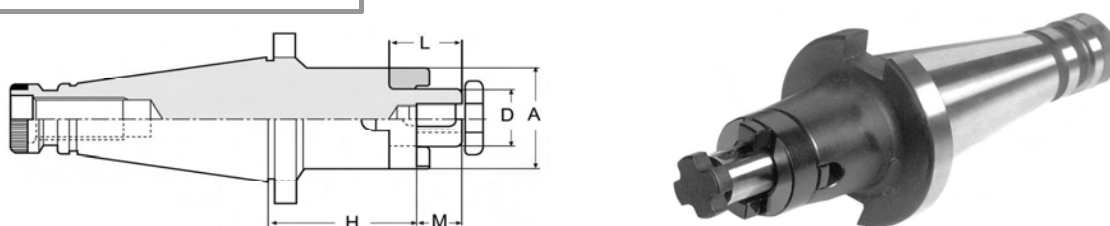


**40 - 50 хвостовики - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	M	B	N	F
<b>350-250</b>	ISO40.H30.D40FM	89	30	16 x 16 x 20	M12	66,7
	ISO50.H30.D40FM	89	30	16 x 16 x 20	M12	66,7
	ISO50.H30.D60FM	129	40	25,4 x 25 x 30	M16	101,6

3

Комбинированные фрезерные патроны  
**DIN 2080**



**30 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	M
<b>350-260</b>	ISO30.H50.D16C	32	17
	ISO30.H50.D22C	40	19
	ISO30.H50.D27C	48	21
	ISO30.H50.D32C	58	24

**40 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	M
<b>350-260</b>	ISO40.H52.D13C	28	12
	ISO40.H52.D16C	32	17
	ISO40.H52.D22C	40	19
	ISO40.H90.D22C	40	19
	ISO40.H52.D27C	48	21
	ISO40.H90.D27C	48	21
	ISO40.H52.D32C	58	24
	ISO40.H100.D32C	58	24
	ISO40.H52.D40C	70	27

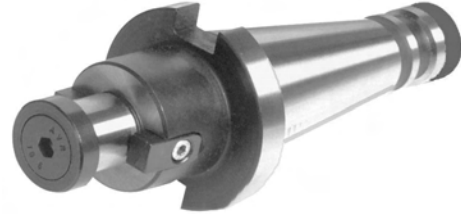
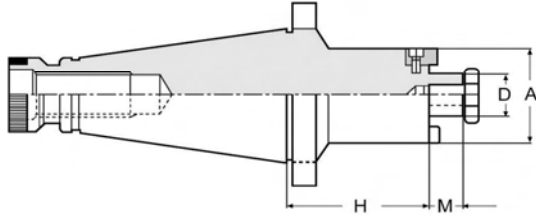
**50 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	M
<b>350-260</b>	ISO50.H55.D16C	32	17
	ISO50.H100.D16C	32	17
	ISO50.H125.D16C	32	17
	ISO50.H55.D22C	40	19
	ISO50.H100.D22C	40	19
	ISO50.H125.D22C	40	19
	ISO50.H55.D27C	48	21
	ISO50.H100.D27C	48	21
	ISO50.H125.D27C	48	21
	ISO50.H55.D32C	58	24
	ISO50.H100.D32C	58	24
	ISO50.H125.D32C	58	24
	ISO50.H55.D40C	70	27
	ISO50.H100.D40C	70	27
	ISO50.H125.D40C	70	27
	ISO50.H55.D50C	90	30



Стр. 12.1

Патроны для насадных фрез  
*DIN 2080*



**30 хвостовик - Форма А**

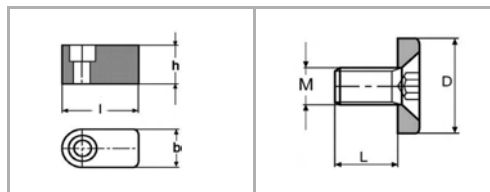
Серия	Номер для заказа	A	M
<b>350-270</b>	ISO30.H35.D16S	32	17
	ISO30.H35.D22S	40	19
	ISO30.H35.D27S	48	21
	ISO30.H35.D32S	58	24

**40 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	M
<b>350-270</b>	ISO40.H30.D16S	38	17
	ISO40.H90.D16S	38	17
	ISO40.H35.D22S	48	19
	ISO40.H52.D22S	40	19
	ISO40.H90.D22S	40	19
	ISO40.H35.D27S	58	21
	ISO40.H90.D27S	58	21
	ISO40.H100.D27S	58	21
	ISO40.H35.D32S	58	24
	ISO40.H100.D32S	58	24
	ISO40.H35.D40S	79	27
	ISO40.H90.D40S	70	27
	ISO40.H100.D40S	70	27

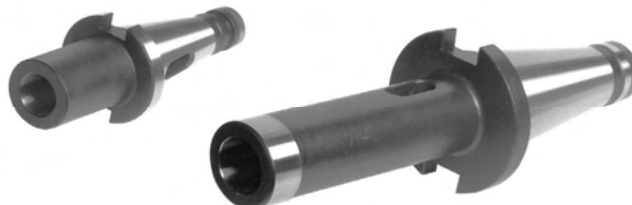
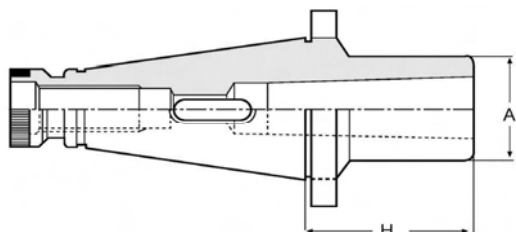
**50 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	M
<b>350-270</b>	ISO50.H45.D16S	38	17
	ISO50.H100.D16S	38	17
	ISO50.H125.D16S	38	17
	ISO50.H45.D22S	48	19
	ISO50.H100.D22S	48	19
	ISO50.H125.D22S	48	19
	ISO50.H45.D27S	58	21
	ISO50.H100.D27S	58	21
	ISO50.H125.D27S	58	21
	ISO50.H45.D32S	65	24
	ISO50.H100.D32S	65	24
	ISO50.H125.D32S	65	24
	ISO50.H45.D40S	80	27
	ISO50.H100.D40S	80	27
	ISO50.H125.D40S	80	27



Стр. 12.2 ÷ 12.3

Патрон для крепления инструмента  
с конусом Морзе (с лапкой)  
**DIN 2080**



**3**

**30 хвостовик - Форма AD**

Серия	Номер для заказа	М
<b>350-280</b>	ISO30.H50.CM1P	25
	ISO30.H50.CM2P	32
	ISO30.H72.CM3P	40

**40 хвостовик - Форма AD**

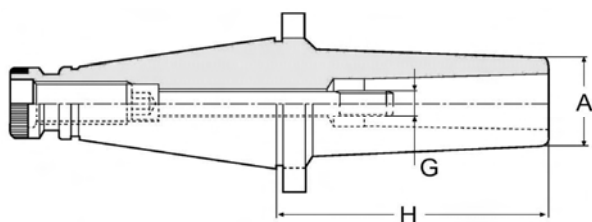
Серия	Номер для заказа	М
<b>350-280</b>	ISO40.H50.CM1P	25
	ISO40.H50.CM2P	32
	ISO40.H65.CM3P	40
	ISO40.H95.CM4P	48

**50 хвостовик - Форма AD**

Серия	Номер для заказа	М
<b>350-280</b>	ISO50.H45.CM1P	25
	ISO50.H60.CM2P	32
	ISO50.H113.CM2P	32
	ISO50.H65.CM3P	40
	ISO50.H133.CM3P	40
	ISO50.H70.CM4P	48
	ISO50.H163.CM4P	48
	ISO50.H105.CM5P	63
	ISO50.H193.CM5P	63



Патрон с резьбовым отверстием  
для крепления инструмента с конусом Морзе  
**DIN 2080**



**30 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	G
<b>350-287</b>	ISO30.H50.CM1FV	25	M6
	ISO30.H50.CM2FV	32	M10
	ISO30.H78.CM3FV	40	M12

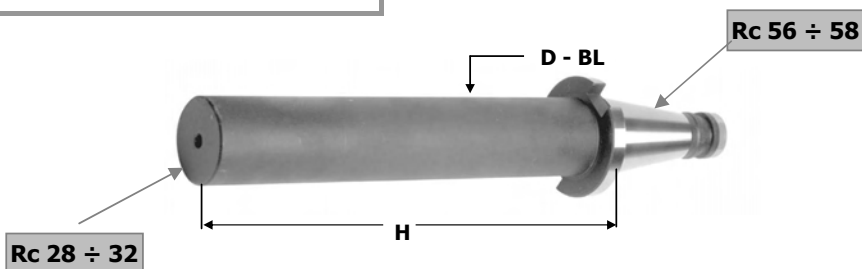
**40 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	G
<b>350-287</b>	ISO40.H50.CM1FV	25	M6
	ISO40.H50.CM2FV	32	M10
	ISO40.H65.CM3FV	40	M12
	ISO40.H95.CM4FV	48	M16

**50 хвостовик - Форма А**

Серия	Номер для заказа	A	G
<b>350-287</b>	ISO50.H60.CM1FV	25	M6
	ISO50.H60.CM2FV	32	M10
	ISO50.H115.CM2FV	25	M10
	ISO50.H165.CM2FV	25	M10
	ISO50.H65.CM3FV	40	M12
	ISO50.H165.CM3FV	32	M12
	ISO50.H65.CM4FV	48	M16
	ISO50.H165.CM4FV	40	M16
	ISO50.H120.CM5FV	63	M20

Заготовка для изготовления  
специальных оправок  
**DIN 2080**



**40 - 50 хвостовики - Форма А**

Серия	Номер для заказа	D
<b>350-299</b>	ISO40.H250.D40BL	40,5
	ISO50.H315.D97BL	97,5

- Изготовленный из качественного материала
- Твердость хвостовика **HRC 56 ÷ 58**
- Твердость части для обработки **HRC 28 ÷ 32**