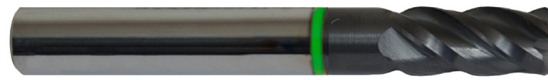
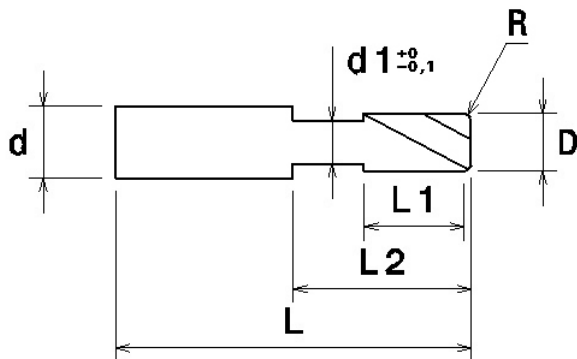


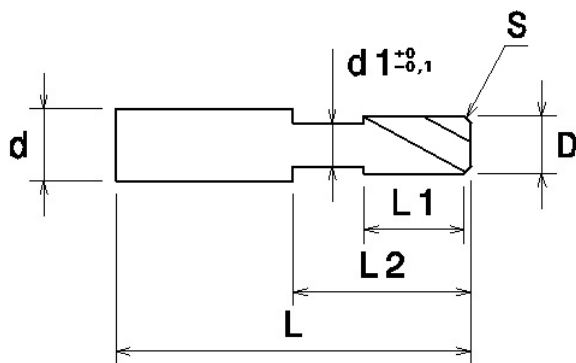
Fresa Z4 elica passo variabile taglio al centro, lavorazione duplex e acciai

End mills 4 flutes unequal helix center cutting, duplex and steel alloys application

HSC



D h10	L1	L2	L	d h6	d1	R	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,5	4	DV06R05	34,00	40,00	46,20
8	19	31	63	8	7,8	0,5	4	DV08R05	45,00	55,00	59,20
10	22	34	72	10	9,8	1	4	DV10R1	62,00	72,00	78,40
12	26	38	83	12	11,8	1	4	DV12R1	80,00	90,00	99,30
14	26	38	83	14	13,8	1	4	DV14R1	91,00	102,00	111,50
16	26	38	92	16	15,8	1	4	DV16R1	110,00	126,00	130,60
18	26	38	92	18	17,8	1	4	DV18R1	130,00	146,00	153,30
20	32	44	104	20	19,8	1	4	DV20R1	166,00	184,00	200,00

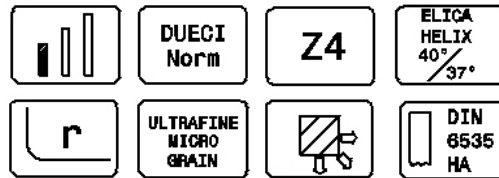
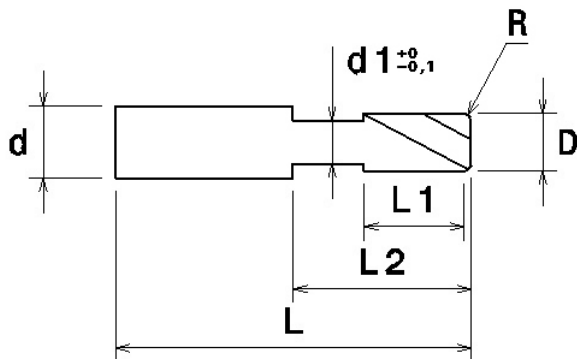


D h10	L1	L2	L	d h6	d1	S 0,1-0,2 x 45°	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV06S	31,00	37,00	43,20
8	19	31	63	8	7,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV08S	42,00	52,00	56,20
10	22	34	72	10	9,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV10S	58,00	68,00	74,40
12	26	38	83	12	11,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV12S	75,00	85,00	94,30
14	26	38	83	14	13,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV14S	86,00	97,00	106,50
16	26	38	92	16	15,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV16S	104,00	120,00	124,60
18	26	38	92	18	17,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV18S	124,00	130,00	147,30
20	32	44	104	20	19,8	0,1-0,2 x 45°	4	DV20S	161,00	179,00	196,00

A richiesta possibili Raggi e Smussi diversi
Different radius and chamfer on request

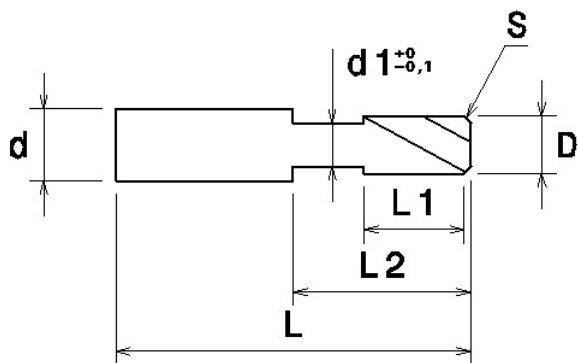
Fresa Z4 elica passo variabile taglio al centro, lavorazione Inox

End mills 4 flutes unequal helix center cutting, stainless steel application



HSC

D h10	L1	L2	L	d h6	d1	R	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,5	4	IB06R05	34,00	40,00	46,20
8	19	31	63	8	7,8	0,5	4	IB08R05	45,00	55,00	59,20
10	22	34	72	10	9,8	1	4	IB10R1	62,00	72,00	78,40
12	26	38	83	12	11,8	1	4	IB12R1	80,00	90,00	99,30
14	26	38	83	14	13,8	1	4	IB14R1	91,00	102,00	111,50
16	26	38	92	16	15,8	1	4	IB16R1	110,00	126,00	130,60
18	26	38	92	18	17,8	1	4	IB18R1	130,00	146,00	153,30
20	32	44	104	20	19,8	1	4	IB20R1	166,00	184,00	200,00



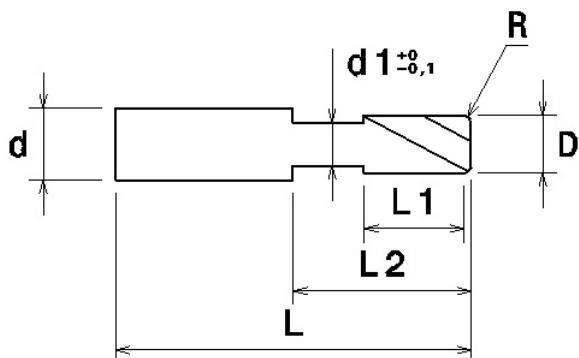
D h10	L1	L2	L	d h6	d1	S 0,1-0,2 x 45°	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB06S	31,00	37,00	43,20
8	19	31	63	8	7,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB08S	42,00	52,00	56,20
10	22	34	72	10	9,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB10S	58,00	68,00	74,40
12	26	38	83	12	11,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB12S	75,00	85,00	94,30
14	26	38	83	14	13,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB14S	86,00	97,00	106,50
16	26	38	92	16	15,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB16S	104,00	120,00	124,60
18	26	38	92	18	17,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB18S	124,00	130,00	147,30
20	32	44	104	20	19,8	0,1-0,2 x 45°	4	IB20S	161,00	179,00	196,00

A richiesta possibili Raggi e Smussi diversi
Different radius and chamfer on request

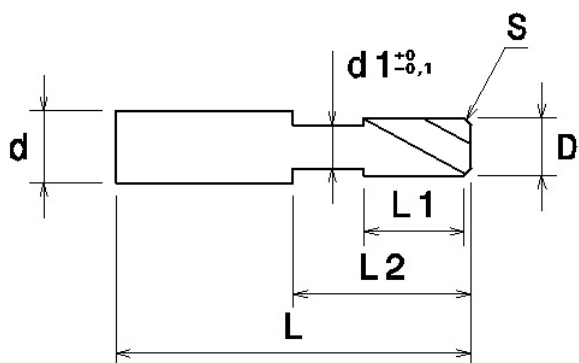
Fresa Z4 elica passo variabile taglio al centro, lavorazione inconel e acciai alta resistenza

End mills 4 flutes unequal helix center cutting, inconel application and high resistance alloys

HSC



D h10	L1	L2	L	d h6	d1	R	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,5	4	IR06R05	34,00	40,00	46,20
8	19	31	63	8	7,8	0,5	4	IR08R05	45,00	55,00	59,20
10	22	34	72	10	9,8	1	4	IR10R1	62,00	72,00	78,40
12	26	38	83	12	11,8	1	4	IR12R1	80,00	90,00	99,30
14	26	38	83	14	13,8	1	4	IR14R1	91,00	102,00	111,50
16	26	38	92	16	15,8	1	4	IR16R1	110,00	126,00	130,60
18	26	38	92	18	17,8	1	4	IR18R1	130,00	146,00	153,30
20	32	44	104	20	19,8	1	4	IR20R1	166,00	184,00	200,00

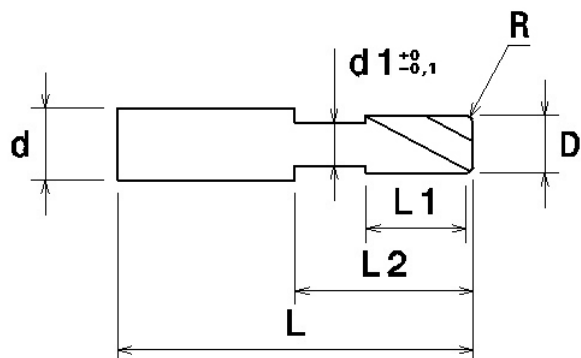


D h10	L1	L2	L	d h6	d1	S 0,1-0,2 x 45°	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR06S	31,00	37,00	43,20
8	19	31	63	8	7,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR08S	42,00	52,00	56,20
10	22	34	72	10	9,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR10S	58,00	68,00	74,40
12	26	38	83	12	11,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR12S	75,00	85,00	94,30
14	26	38	83	14	13,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR14S	86,00	97,00	106,50
16	26	38	92	16	15,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR16S	104,00	120,00	124,60
18	26	38	92	18	17,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR18S	124,00	130,00	147,30
20	32	44	104	20	19,8	0,1-0,2 x 45°	4	IR20S	161,00	179,00	196,00

A richiesta possibili Raggi e Smussi diversi
Different radius and chamfer on request

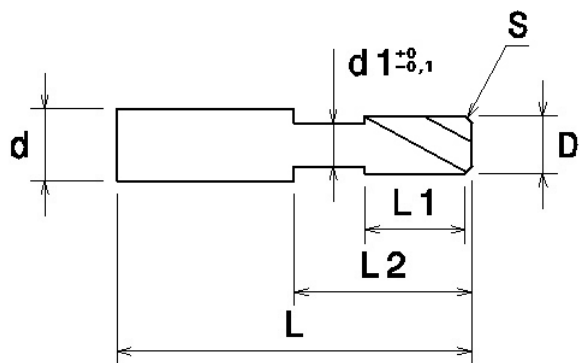
Fresa Z4 taglio al centro, lavorazione titanio

End mills 4 flutes center cutting, titanium and exotic materials application



HSC

D h10	L1	L2	L	d h6	d1	R	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,5	4	TA06R05	34,00	40,00	46,20
8	19	31	63	8	7,8	0,5	4	TA08R05	45,00	55,00	59,20
10	22	34	72	10	9,8	1	4	TA10R1	62,00	72,00	78,40
12	26	38	83	12	11,8	1	4	TA12R1	80,00	90,00	99,30
14	26	38	83	14	13,8	1	4	TA14R1	91,00	102,00	111,50
16	26	38	92	16	15,8	1	4	TA16R1	110,00	126,00	130,60
18	26	38	92	18	17,8	1	4	TA18R1	130,00	146,00	153,30
20	32	44	104	20	19,8	1	4	TA20R1	166,00	184,00	200,00



D h10	L1	L2	L	d h6	d1	S 0,1 - 0,2 x 45°	Z	Cod.	€ uncoated	€ TopTialn	€ Advanced
6	13	25	57	6	5,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA06S	31,00	37,00	43,20
8	19	31	63	8	7,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA08S	42,00	52,00	56,20
10	22	34	72	10	9,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA10S	58,00	68,00	74,40
12	26	38	83	12	11,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA12S	75,00	85,00	94,30
14	26	38	83	14	13,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA14S	86,00	97,00	106,50
16	26	38	92	16	15,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA16S	104,00	120,00	124,60
18	26	38	92	18	17,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA18S	124,00	130,00	147,30
20	32	44	104	20	19,8	0,1 - 0,2 x 45°	4	TA20S	161,00	179,00	196,00

A richiesta possibili Raggi e Smussi diversi
Different radius and chamfer on request