Produkt-Gruppe 4

4

NC-Kompakt-Spanner
Maschinen-Schraubstöcke
Präzisionsspanner

RKK mit SA / SGN Backen

Ihr Einsatzgebiet sind vorzugsweise moderne CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit.
3-seitige Aufspannmöglichkeit.

RKK Größe 1: Spannsystem mechanisch/hydraulisch; mit Stufenbacken
RKK Größe 2 bis 5: Spannsystem mechanisch/mechanisch; mit Standardbacken SA und Normalbacke SGN
Röhm NC-Kompakt-Spanner bestechen durch eine kompakte und stabile Bauweise.

Technische Merkmale:

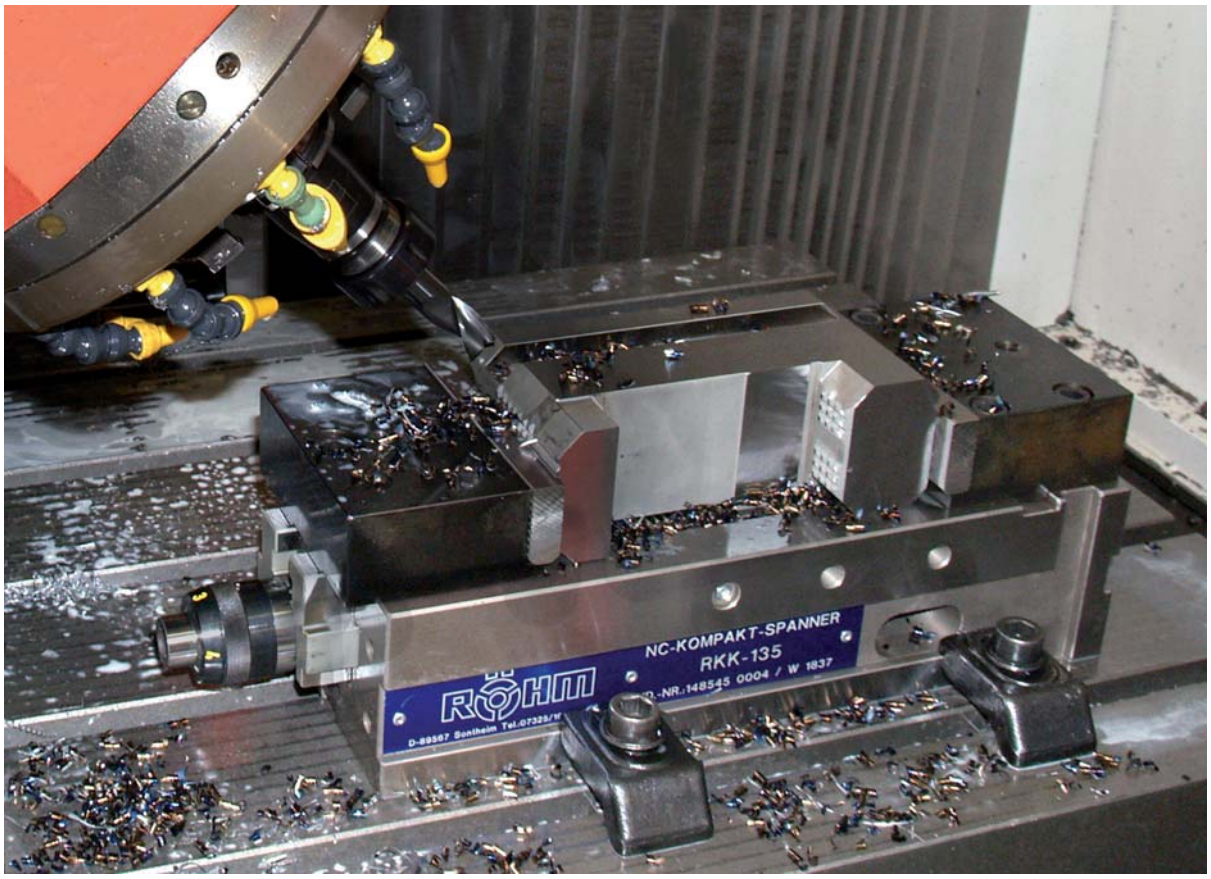
- Der stabile Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag
- Spannfläche für Spannpratzen
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden

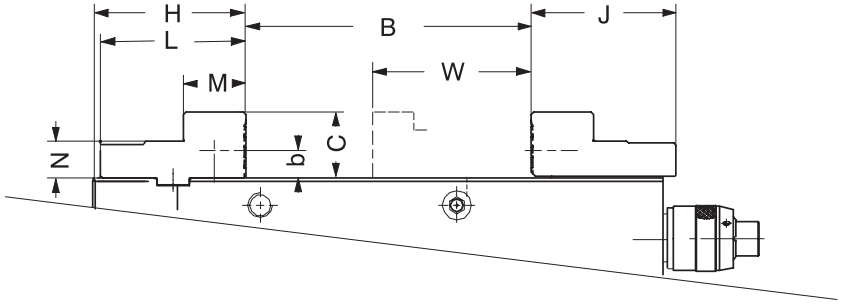
Kundenvorteile

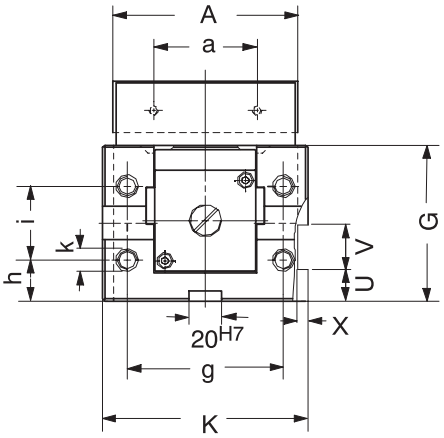
- Verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spanngenauigkeit
- Größe 1: Langer Spannschieber mit Kreuzversatz, allseitig gehärtet, Funktionsfläche geschliffen
- Größe 2-5: Langer Spannschieber mit Verzahnung
- Hydro-Spannbacken und Pendelbacke siehe: Zubehör RKK mit SN / SNS

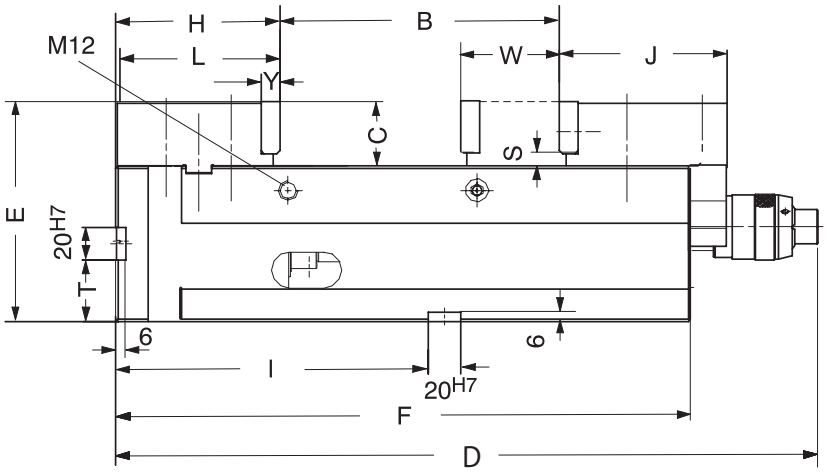
Werkzeug-Gruppe A32

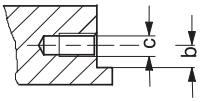
Id.-Nr.	162640	148681	151342	148545	148682	149371
Größe	1	2	2a	3	4	5
Backenbreite A	92	113	113	135	160	200
Spannweite	0-138	0-170	0-170	0-215	0-340	0-340
C	32	39	39	49	60	70
D	330	424	424	483	618	618
E	112	133	133	148	179	189
F	276	350	350	400	525	525
$G_{-0,02}$	80	95	95	100	120	120
$H_{-0,05}$	73	100	100	110.5	130	130
J	70	102	102	102	110	110
K	94	125	125	150	205	205
L	70	99	99	109	128	128
M	30	-	-	-	-	-
N	18	-	-	-	-	-
S	-	7.4	7.4	9.4	10.4	7.4
$T_{-0,02}$	30	37.5	37.5	40	50	50
U	20	20	20	20	20	20
V	20	40	40	40	40	40
W	68	125	125	168	235	235
X	4.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Y	-	11.6	11.6	15.6	15.6	19.6
Verfahrhub	70	50	50	60	108	108
a	63	63	63	80	100	125
b	13.6	13.6	13.6	15.6	19.6	24.6
c	M6x11	M6x12	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
g	70	95	95	110	145	145
h	20	25	25	22.5	20	20
i	40	45	45	55	80	80
k	M10x12	M12x20	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20
$l_{-0,02}$	140	190	190	240	365	365
Spannkraft kN	25	30	40	40	60	60
Gewicht kg	15	35	35	50	107	108


NC-KOMPAKT-SPANNER
RKK-135


H
L
B
J
M
W
N
b
C


A
a
i
k
h
U
V
G
X
20H7
g
K


M12
H
L
B
W
J
Y
C
S
E
20H7
T
6
6
I
20H7
F
D


c
b

Zubehör RKK mit SA / SGN Backen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-51 **Stufenbacken SB** Umkehrbar				
	162627	Satz	1	92	32

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA** Umkehrbar, zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben				
	149233	Satz	2/2a	109	39
	149236	Satz	3	132	49
	149373	Satz	4	157	60
	149374	Satz	5	197	70

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-60 **Aufsatzbacken SN** Umkehrbar, zum Einhängen von Schnellwechsel-Spanneinsätzen und zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben				
	149239	Satz	2/2a	108	49
	149240	Satz	3	133	53
	149375	Satz	4	158	67
	149376	Satz	5	198	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-70 **Trägerbacken TB** Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben				
	148687	Satz	2/2a	110	25
	147748	Satz	3	135	30
	148688	Satz	4	160	30
	149384	Satz	5	200	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
	152752	Stück	1	92	31,6
	152753	Stück	2	113	31,6
	152754	Stück	3	135	39,6
	152755	Stück	4	160	49,6
	152759	Stück	5	200	62,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
	163218	Stück	1	92	31,6
	156195	Stück	2	113	31,6
	156196	Stück	3	135	39,6
	156197	Stück	4	160	49,6
	156198	Stück	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
	082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
	082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
	082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077104	Satz	2	113	31,6
	077105	Satz	3	135	39,6
	077106	Satz	4	160	49,6
	077107	Satz	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
	317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150740	Stück	3	135	39,6
	150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Standardeinsatz SNS** gehärtet und geschliffen, Spannfläche glatt				
	148703	Satz	2	110	49
	148476	Satz	3	135	53
	149377	Satz	4	160	67
	149378	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Standardeinsatz feingeriffelt SNSf** Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)				
	163247	Satz	2	110	49
	163248	Satz	3	135	53
	163249	Satz	4	160	67
	163250	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Einsatz mit Krallen SNK**
Gehärtet und geschliffen, Spannfläche mit reihenförmig angeordneten Krallen

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
148904	Satz	2	110	49
148907	Satz	3	135	53
149379	Satz	4	160	67
149380	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Einsatz mit rundem Spannansatz SNR**
Gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
148905	Satz	2	110	49
148908	Satz	3	135	53
149381	Satz	4	160	67
149382	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Werkstückauflagen WA** nacharbeitbar
Gehärtet und geschliffen, zur Befestigung an den Standard-Einsätzen SNS

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	B	C
148906	Satz	2	110	6	41
148909	Satz	3	135	6	45
148922	Satz	4	160	6	59
149383	Satz	5	200	6	59

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken
Mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-61 **Standardeinsätze NCS**
Gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke ohne Winkelfehler

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
147953	Satz	2	110	49	36
147954	Satz	3	135	53	40
147955	Satz	4	160	67	50
158823	Satz	5	200	67	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-61 **Standardeinsätze feingeriffelt NCSf**
Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
163227	Satz	2	110	49	36
163228	Satz	3	135	53	40
163229	Satz	4	160	67	50
163230	Satz	5	200	67	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-62 **Einsätze mit Krallen NCK**
Gehärtet und geschliffen, für unbearbeitete Werkstücke

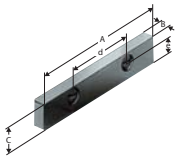
Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
148916	Satz	2	110	49	24
148917	Satz	3	135	53	24
148918	Satz	4	160	67	45
159447	Satz	5	200	67	45

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-63 **Einsätze mit rundem Spannansatz NCR**
Gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke mit oder ohne Winkelfehler

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
148919	Satz	2	110	49	5,5
148920	Satz	3	135	53	5,5
148921	Satz	4	160	67	5,5
163759	Satz	5	200	67	5,5

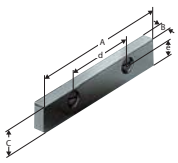
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAH**, niedrig
Für Stufenbacken, hohe Seite

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C
165118	Satz	92	3	18
165202	Satz	92	3	27

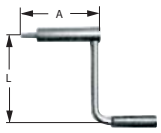
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAS**
Für Stufenbacken, Stufenseite

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C
165136	Satz	92	3	9

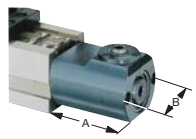
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 744 **Handkurbel**
Drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Sechs-kant	A	L
134198	Stück	1	12	60	90
134600	Stück	2-5	14	98	160

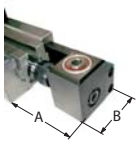
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°** für RKK 92 / RKE-L 92
Zur Befestigung an NC Kompakt-Spannern, vorteilhaft bei stirnseitiger Aufspannung oder bei großen Maschinentischen

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Backen-breite	A	B
154185	Stück	92	113,5	90

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°** für RKK 2-5

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	A	B
151650	Stück	2/2A	154	93,5
151651	Stück	3	161	101
151652	Stück	4/5	174	111

RKK mit SN / SNS Backen

Ihr Einsatzgebiet sind vorzugsweise moderne CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit.
3-seitige Aufspannmöglichkeit.

Spannsystem mechanisch/mechanisch; mit Aufsatzbacken SN und Standard-Einsatz SNS
Röhm NC-Kompakt-Spanner bestechen durch eine kompakte und stabile Bauweise.
Durch Drehen der festen und beweglichen Backe um 180° ergibt sich eine weitere Spannmöglichkeit.

Technische Merkmale:

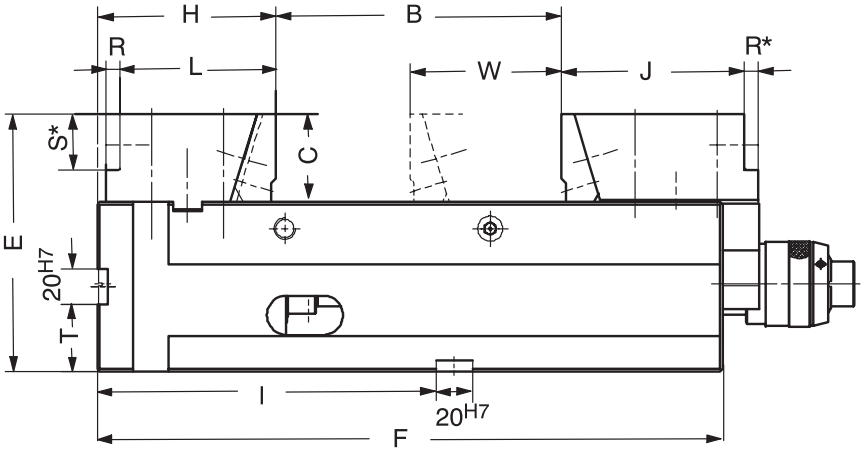
- Der stabile Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag
- Spannfläche für Spannpratzen
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden

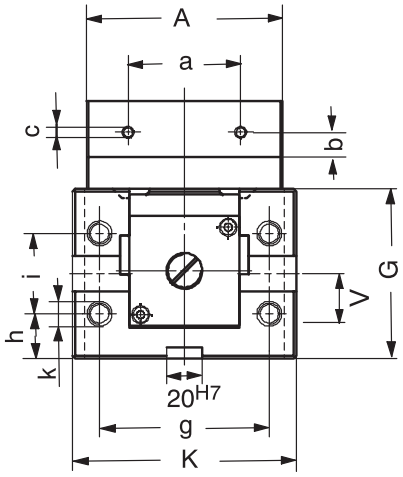
Kundenvorteile

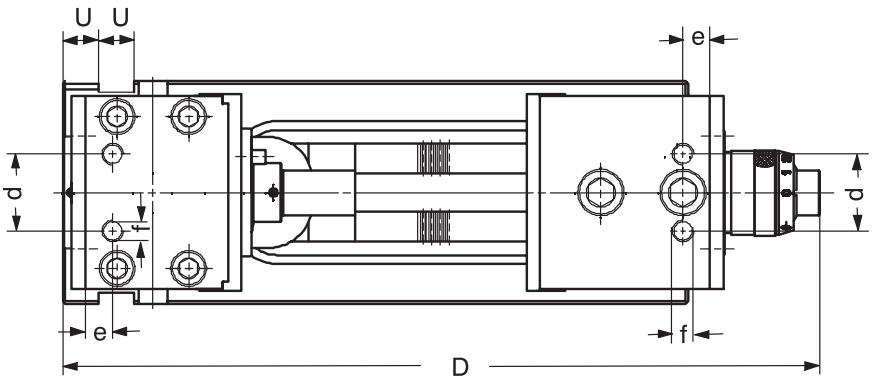
- Verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spanngenauigkeit
- Der Spannkraftverlauf garantiert, dass der Körper beim Spannvorgang verformungsstabil bleibt. Es wird eine sehr hohe Spanngenauigkeit erreicht
- Langer Spannschieber mit Verzahnung, allseitig gehärtet, Funktionsfläche geschliffen

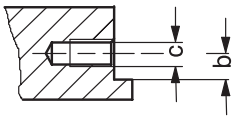
Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	151953	151954	151961	151965	151968
Größe	2	2a	3	4	5
Backenbreite A	113	113	135	160	200
Spannweite	0-170	0-170	0-215	0-340	0-340
C	49	49	53	67	67
D	424	424	483	618	618
E	144	144	153	187	187
F	350	350	400	525	525
$G_{-0,02}$	95	95	100	120	120
$H_{-0,05}$	100	100	110.5	130	130
J	102	102	102	110	110
K	125	125	150	205	205
L	87	87	93.5	113	113
R	8	8	11.5	15	15
R*	8	8	7	15	15
S*	31	31	39	49	60
$T_{-0,02}$	37.5	37.5	40	50	50
U	20	20	20	20	20
V	40	40	40	40	40
W	125	125	168	235	235
X	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Verfahrhub	50	50	60	108	108
a	63	63	80	100	125
b	13.6	13.6	15.6	19.6	24.6
c	M6x12	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
d	43	43	58	70	90
e	15	15	13.5	15	15
f	M12x15	M12x15	M12x21	M16x25	M16x25
g	95	95	110	145	145
h	25	25	22.5	20	20
i	45	45	55	80	80
k	M12x20	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20
$l_{-0,02}$	190	190	240	365	365
Spannkraft kN	30	40	40	60	60
Gewicht kg	35	35	50	107	108


H
B
R
L
W
J
R*
S*
C
E
20H7
T
I
20H7
F


A
a
c
b
i
h
k
V
G
20H7
g
K


U U
e
d
f
d
e
f
D


c
b

Zubehör RKK mit SN / SNS Backen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA**
Umkehrbar, zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
149233	Satz	2/2a	109	39
149236	Satz	3	132	49
149373	Satz	4	157	60
149374	Satz	5	197	70

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-60 **Aufsatzbacken SN**
Umkehrbar, zum Einhängen von Schnellwechsel-Spanneinsätzen und zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
149239	Satz	2/2a	108	49
149240	Satz	3	133	53
149375	Satz	4	158	67
149376	Satz	5	198	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-70 **Trägerbacken TB**
Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
148687	Satz	2/2a	110	25
147748	Satz	3	135	30
148688	Satz	4	160	30
149384	Satz	5	200	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Prismenbacke SPR**
Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077104	Satz	2	113	31,6
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6
077107	Satz	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO**
Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721-52 **Normalbacke SGNA**
Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
150739	Stück	2	113	31,6
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Standardeinsatz SNS**
gehärtet und geschliffen, Spannfläche glatt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
148703	Satz	2	110	49
148476	Satz	3	135	53
149377	Satz	4	160	67
149378	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Standardeinsatz feingeriffelt SNSf**
Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
163247	Satz	2	110	49
163248	Satz	3	135	53
163249	Satz	4	160	67
163250	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Einsatz mit Krallen SNK**
Gehärtet und geschliffen, Spannfläche mit reihenförmig angeordneten Krallen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
148904	Satz	2	110	49
148907	Satz	3	135	53
149379	Satz	4	160	67
149380	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Einsatz mit rundem Spannansatz SNR**
Gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
148905	Satz	2	110	49
148908	Satz	3	135	53
149381	Satz	4	160	67
149382	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Werkstückauflagen WA** nacharbeitbar
Gehärtet und geschliffen, zur Befestigung an den Standard-Einsätzen SNS

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	B	C
148906	Satz	2	110	6	41
148909	Satz	3	135	6	45
148922	Satz	4	160	6	59
149383	Satz	5	200	6	59

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken
Mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-61 **Standardeinsätze NCS**
Gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke ohne Winkelfehler

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	C	Y
147953	Satz	2	110	49	36
147954	Satz	3	135	53	40
147955	Satz	4	160	67	50
158823	Satz	5	200	67	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-61 **Standardeinsätze feingeriffelt NCSf**
Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	C	Y
163227	Satz	2	110	49	36
163228	Satz	3	135	53	40
163229	Satz	4	160	67	50
163230	Satz	5	200	67	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-62 **Einsätze mit Krallen NCK**
Gehärtet und geschliffen, für unbearbeitete Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	C	Y
148916	Satz	2	110	49	24
148917	Satz	3	135	53	24
148918	Satz	4	160	67	45
159447	Satz	5	200	67	45

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-63 **Einsätze mit rundem Spannansatz NCR**
Gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke mit oder ohne Winkelfehler

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	C	Y
148919	Satz	2	110	49	5,5
148920	Satz	3	135	53	5,5
148921	Satz	4	160	67	5,5
163759	Satz	5	200	67	5,5

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS**
Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155540	Stück	2	130	50	48
155541	Stück	3	150	56	48
155542	Stück	4	190	58	48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS**
Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke

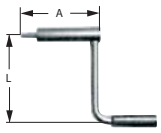
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
155544	Satz	2	130	50
155545	Satz	3	150	56
155546	Satz	4	190	58

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB**
Zum Spannen unparalleler Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
156190	Stück	2	113	32	36
156191	Stück	3	135	40	40
156192	Stück	4	160	50	45

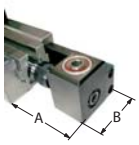
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 744 **Handkurbel**
Drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
134600	Stück	2-5	14	98	160

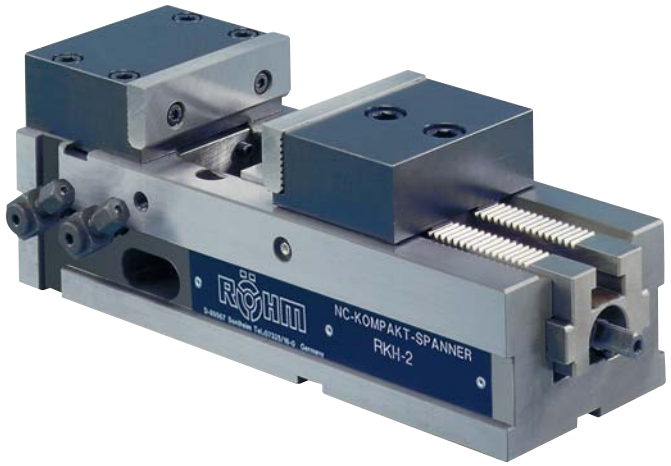
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°** für RKK 2-5

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B
151650	Stück	2/2A	154	93,5
151651	Stück	3	161	101
151652	Stück	4/5	174	111

RKH



Ihr Einsatzgebiet sind vorzugsweise moderne CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit.
3-seitige Aufspannmöglichkeit.

Röhm NC-Kompakt-Spanner bestechen durch eine kompakte und stabile Bauweise.
Spannsystem hydraulisch mit Hub.
Größe 1: Hydraulischer Anschluss für einfachwirkende Zylinder.
Größe 2 - 5: Hydraulischer Anschluss für doppelwirkende Zylinder für Innen- und Außenspannung.

Technische Merkmale:

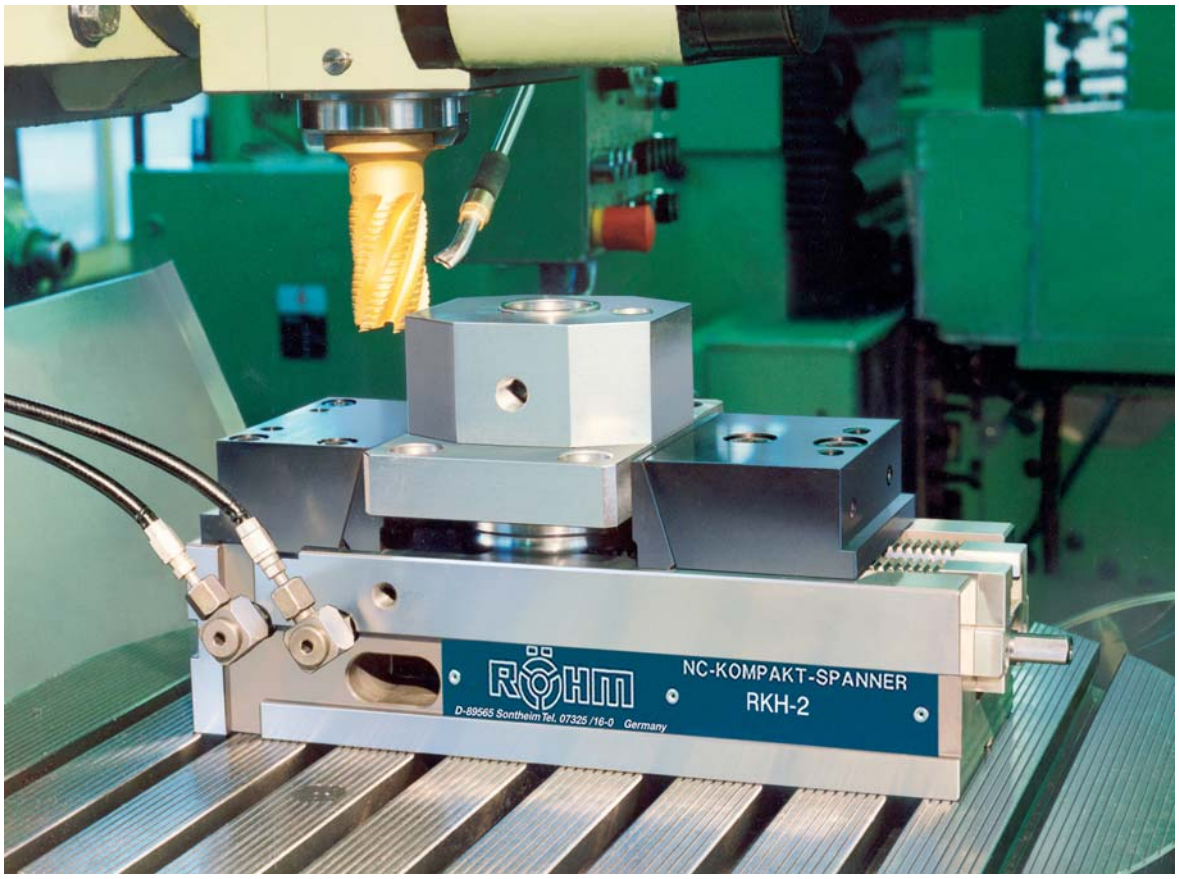
- Der stabile Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag
- Spannflächen für Spannpratzen
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden

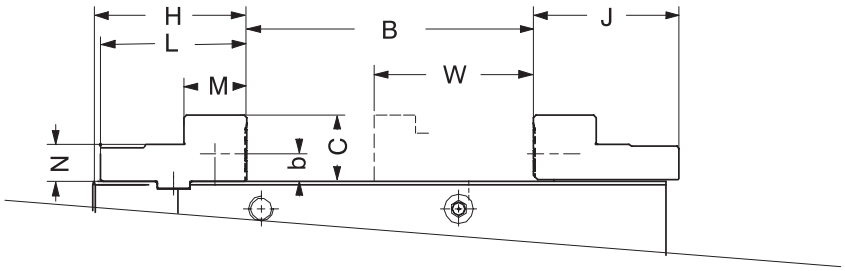
Kundenvorteile

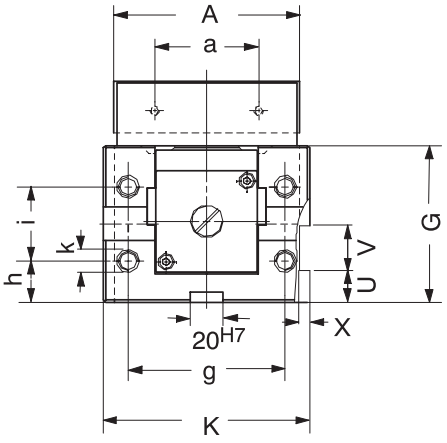
- Verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spanngenauigkeit
- Der Spannkraftverlauf garantiert, dass der Körper beim Spannvorgang verformungsstabil bleibt. Es wird eine sehr hohe Spanngenauigkeit erreicht
- Größe 1: Langer Spannschieber mit Kreuzversatz, allseitig gehärtet, Funktionsfläche geschliffen
- Größe 2-5: Langer Spannschieber mit Verzahnung

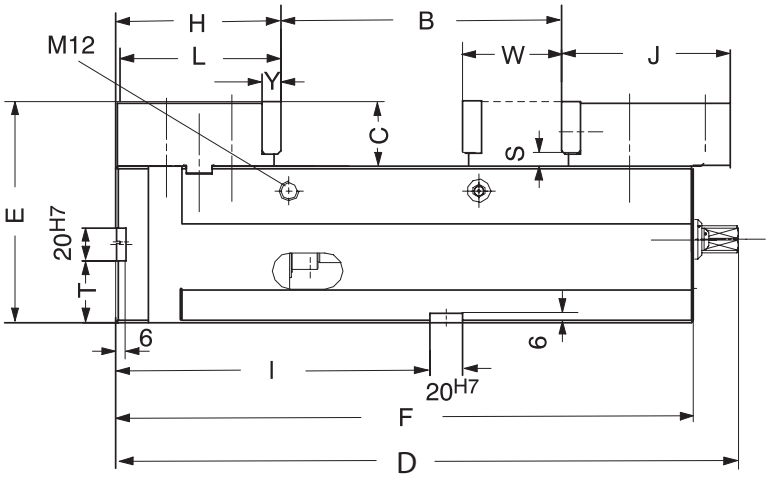
Werkzeug-Gruppe A32

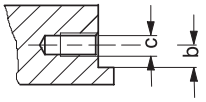
Id.-Nr.	162641	148683	146972	148684	149372
Größe	1	2	3	4	5
Backenbreite A	92	113	135	160	200
Außenspannung	0-138	0-170	0-215	0-340	0-340
Innenspannung	-	227-362	237-412	272-545	272-545
C	32	39	49	60	70
D	300	388	440	594	594
E	112	133	148	179	189
F	276	350	400	525	525
$G_{-0,02}$	80	95	100	120	120
$H_{-0,05}$	73	100	110.5	130	130
J	70	102	102	110	110
K	94	125	150	205	205
L	70	99	109	128	128
M	30	-	-	-	-
N	18	-	-	-	-
S	-	7.4	9.4	10.4	7.4
$T_{-0,02}$	30	37.5	40	50	50
U	20	20	20	20	20
V	20	40	40	40	40
W	68	125	168	235	235
X	4.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Y	-	11.6	15.6	15.6	19.6
Verfahrhub	70	50	60	108	108
a	63	63	80	100	125
b	13.6	13.6	15.6	19.6	24.6
c	M6x11	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
g	70	95	110	145	145
h	20	25	22.5	20	20
i	40	45	55	80	80
k	M10x12	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20
$l_{-0,02}$	140	190	240	365	365
Spannkraft kN	20	25	40	60	60
Gewicht kg	14.5	33	48	105	106


RÖHM
NC-KOMPAKT-SPANNER
RKH-2
D-89565 Sontheim Tel. 07325 /16-0 Germany


H
L
B
J
W
M
N
b
C


A
a
G
i
k
h
U
V
X
20H7
g
K


H
B
M12
L
W
J
Y
C
S
E
20H7
T
6
I
6
20H7
F
D


c
b

Zubehör RKH

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-51 **Stufenbacken SB** Umkehrbar				
	162627	Satz	1	92	32

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA** Umkehrbar, zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben				
	149233	Satz	2/2a	109	39
	149236	Satz	3	132	49
	149373	Satz	4	157	60
	149374	Satz	5	197	70

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-60 **Aufsatzbacken SN** Umkehrbar, zum Einhängen von Schnellwechsel-Spanneinsätzen und zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben				
	149239	Satz	2/2a	108	49
	149240	Satz	3	133	53
	149375	Satz	4	158	67
	149376	Satz	5	198	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743-70 **TrägerbackenTB** Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben				
	148687	Satz	2/2a	110	25
	147748	Satz	3	135	30
	148688	Satz	4	160	30
	149384	Satz	5	200	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
	152752	Stück	1	92	31,6
	152753	Stück	2	113	31,6
	152754	Stück	3	135	39,6
	152755	Stück	4	160	49,6
	152759	Stück	5	200	62,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
	163218	Stück	1	92	31,6
	156195	Stück	2	113	31,6
	156196	Stück	3	135	39,6
	156197	Stück	4	160	49,6
	156198	Stück	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
	082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
	082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
	082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077104	Satz	2	113	31,6
	077105	Satz	3	135	39,6
	077106	Satz	4	160	49,6
	077107	Satz	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
	317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150740	Stück	3	135	39,6
	150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Standardeinsatz SNS** gehärtet und geschliffen, Spannfläche glatt				
	148703	Satz	2	110	49
	148476	Satz	3	135	53
	149377	Satz	4	160	67
	149378	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Standardeinsatz feingeriffelt SNSf** Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)				
	163247	Satz	2	110	49
	163248	Satz	3	135	53
	163249	Satz	4	160	67
	163250	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Einsatz mit Krallen SNK**
Gehärtet und geschliffen, Spannfläche mit reihenförmig angeordneten Krallen

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
148904	Satz	2	110	49
148907	Satz	3	135	53
149379	Satz	4	160	67
149380	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Einsatz mit rundem Spannansatz SNR**
Gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
148905	Satz	2	110	49
148908	Satz	3	135	53
149381	Satz	4	160	67
149382	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743 **Werkstückauflagen WA** nacharbeitbar
Gehärtet und geschliffen, zur Befestigung an den Standard-Einsätzen SNS

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	B	C
148906	Satz	2	110	6	41
148909	Satz	3	135	6	45
148922	Satz	4	160	6	59
149383	Satz	5	200	6	59

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken
Mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-61 **Standardeinsätze NCS**
Gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke ohne Winkelfehler

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
147953	Satz	2	110	49	36
147954	Satz	3	135	53	40
147955	Satz	4	160	67	50
158823	Satz	5	200	67	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-61 **Standardeinsätze feingeriffelt NCSf**
Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
163227	Satz	2	110	49	36
163228	Satz	3	135	53	40
163229	Satz	4	160	67	50
163230	Satz	5	200	67	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-62 **Einsätze mit Krallen NCK**
Gehärtet und geschliffen, für unbearbeitete Werkstücke

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
148916	Satz	2	110	49	24
148917	Satz	3	135	53	24
148918	Satz	4	160	67	45
159447	Satz	5	200	67	45

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-63 **Einsätze mit rundem Spannansatz NCR**
Gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke mit oder ohne Winkelfehler

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	C	Y
148919	Satz	2	110	49	5,5
148920	Satz	3	135	53	5,5
148921	Satz	4	160	67	5,5
163759	Satz	5	200	67	5,5

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS**
Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155540	Stück	2	130	50	48
155541	Stück	3	150	56	48
155542	Stück	4	190	58	48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS**
Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe
155544	Satz	2	130	50
155545	Satz	3	150	56
155546	Satz	4	190	58

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB**
Zum Spannen unparalleler Werkstücke

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
156190	Stück	2	113	32	36
156191	Stück	3	135	40	40
156192	Stück	4	160	50	45

Werkzeug-Gruppe C15

Typ 7004-Y **Handkurbel HKU**
Mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Achtkant	L
009150	Stück	1-2	12	80
009152	Stück	3-5	14	125

Elektrohydraulisches Spannpumpenaggregat

für doppelwirkende Zylinder:
für NC-Kompaktspanner RKH Größe 2-5 und
Spannvorrichtungen (Werkzeug-Gruppe 37)
mit einem Steuerkreis, Id.-Nr. 006823
mit zwei Steuerkreisen, Id.-Nr. 006824

für einfachwirkende Zylinder:
für NC-Kompaktspanner RKH Größe 1, RKE-H,
Maschinen-Schraubstock RH und Spannvorrichtungen
(Werkzeug-Gruppe 37)
mit einem Steuerkreis, Id.-Nr. 006825
mit zwei Steuerkreisen, Id.-Nr. 006826

Komplett aufgebaut und verdrahtet einschl. Elektromagnetventil, Druckschalter, Manometer und Kabelfernsteuerung mit Cekon-Stecker
Hand- oder Fußschalter separat bestellen

Hydraulische Kenngrößen

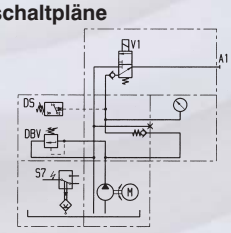
max. Betriebsdruck	400 bar
min. Betriebsdruck	40 bar
Ölvolumen gesamt	ca. 4,5 l
Ölvolumen abpumpbar	ca. 2,4 l
Förderstrom	2,5 l / min
Ventilart	3/2 Wegesitzventil
Anschluß hydraulisch	Gewinde G1/4
max. Geräuschpegel	70 dB (A)
Gebrauchslage	stehend
Pumpenbauart	Radialkolbenpumpe mit 3 Kolben
max. Anzahl der Lastwechsel	500 pro Stunde –
Druckflüssigkeit	Hydrauliköl HL nach DIN 51524 Teil 1 oder HLP nach DIN 51524 Teil 2
Ölempfehlung	HLP 22 oder HLP 32
Viskositätsklasse	HLP 22 ISO VG 22 DIN 51519 HLP 32 ISO VG 32 DIN 51519

Elektrische Kenngrößen

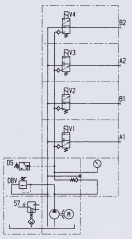
Betriebsspannung	400 V / 50 Hz Drehstrom
Steuerspannung	24 V Gleichstrom
Ventilspannung	24 V Gleichstrom
Motordrehzahl	2900 1/min
Drehrichtung	beliebig
Motorleistung	1,1 kW
Pumpenmotor	Drehstrom-Normmotor
Nennstrom	3 A
Sicherung der Zuleitung	16 A träge
Sicherung Steuerstromkreis	1 A primär, 4 A sekundär
Anschluß elektrisch	Ölflex – 100; 5x1,5 mm², 3 m lang und Stecker CEE-16 A 6h
Schutzart	IP 54
max. Einschaltdauer	50 %, Aussetzbetrieb
Bedienungsart	Flanschdose für Anschluß einer Fernbedienung
Ölstandskontrolle	Schwimmerschalter

Hydraulik-Grundschaltpläne

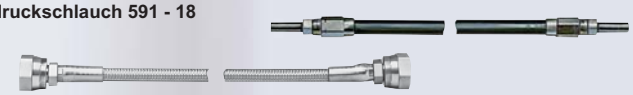
1 Spannkreis mit
3/2-Wegeventil,
einfachwirkend



2 Spannkreise mit
3/2-Wegeventile,
doppeltwirkend



Zubehör

	Ausführung	Technische Daten	Werkzeug-Gruppe	Id.-Nr.
	Handtaster		37	006832
	Fußtaster		37	006833
	Zweihand-Sicherheitsschaltung 707-81 für jeden Steuerkreis vorsehen		37	332902
Hochdruckschlauch 591 - 18 		Anschluß Ø 8 mm, Länge 2 m	15	472716
		mit Stahldrahtgeflecht	15	472710
		Verschraubungs-Satz	15	474750
	Hochdruck-Schnellverschlußkupplung	Muffe Typ 707-80	37	472719
		Stecker Typ 707-80	37	472720
		Blindstecker	37	472721
	Max. Arbeitsdruck 400 bar in gekuppeltem Zustand bei einem Sicherheitsfaktor 4 : 1. Kein auslaufendes Öl beim Entkuppeln. Anschluß mit Rohrstutzen-Ø 8 mm für Ermeto- Verschraubung, schwere Reihe.			

Turbo Air Hydraulik-Pumpe

Turbo Air Hydraulik-Pumpe

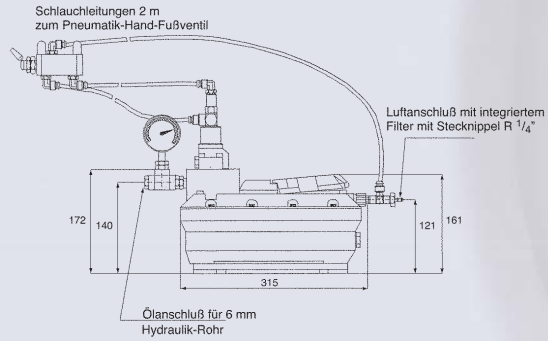
passend für NC-Kompakt-Spanner RKH (Größe 1), RKE-H und Maschinen-Schraubstock RH (Größe 2–7)

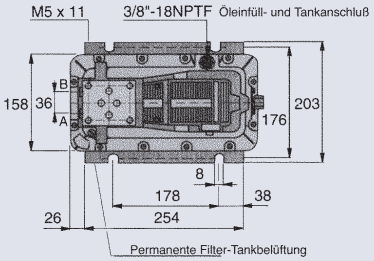
Technische Merkmale:

- Zum Betätigen von Maschinen-Schraubstöcken und Spannvorrichtungen mit **einfach wirkenden Zylindern.**
- Die Pumpe erreicht ein Fördervolumen von 2,0 l/min bei 0 bar Systemdruck, den maximalen Betriebsdruck bei 5,5 bar Luftdruck.

Die Turbo Air Hydraulik Pumpe ist pneumatisch und hydraulisch anschlußfertig, d.h. mit Ölfüllung 2,1 l, Hydraulikanschluß mit Manometer 0–400 bar, Rohranschluß für ∅ 6 mm schwere Reihe.

Auf der Pumpe ist ein 3/2-Wege-Sitzventil (pneumatisch betätigt) aufgebaut. Die Ansteuerung des 3/2-Wege-Sitzventils erfolgt – je nach Bestellung – über ein Pneumatik-Handventil mit 2 m Schlauchanschluß oder ein Pneumatik-Fußventil mit 2 m Schlauchanschluß.





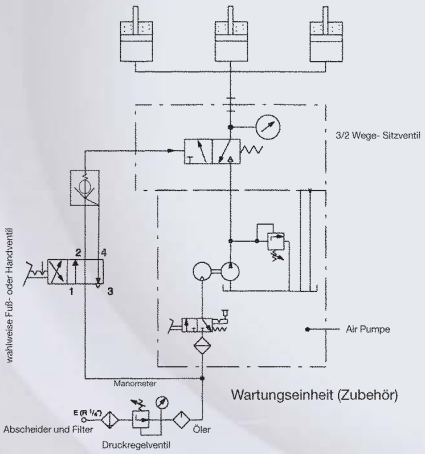
Weitere Vorzüge:

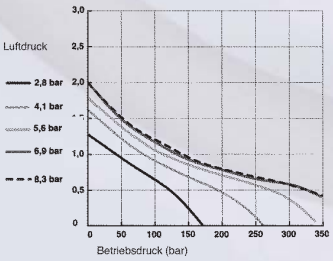
- Luftschalldämpfer zur Geräuschreduzierung, max. 79 dB(A) in 1 m Abstand.
- Öl- und Lufteinlaßfilter schützen das System vor dem Eindringen von Schmutz.
- Großes Tankvolumen erhöht die Flexibilität der Systeme.
- Tankrücklauf ermöglicht den Einsatz von externen Ventilen.
- Ölstandsanzeige erleichtert die Wartung.
- Standbefestigungsplatte erlaubt horizontale oder vertikale Montage.

Um den vorgewählten Betriebsdruck zu gewährleisten, schaltet die Pumpe bei Druckabfall im Hydrauliksystem automatisch nach. Dieses wichtige Sicherheitsmerkmal erlaubt einen maximalen Druckabfall von 5 %.

Zwei Ausführungen für den Aussetz- oder Dauerbetrieb:
Komplett mit Handventil: Id.-Nr. 791687
Komplett mit Fußventil: Id.-Nr. 791726

Anmerkung: Bei Einsatz in höheren Temperaturbereichen oder im Einsatz mit aggressiven Kühlmitteln ist obige Ausführung auch mit Vitondichtungen erhältlich. Fügen Sie bei der Bestell-Nr. ein "V" hinzu!





Zum Einschalten der Turbo Air Pumpe für Dauerbetrieb muß auf das Pedal und den seitlich angebrachten Bolzen gedrückt werden.
Zum Abschalten (Aussetzbetrieb) muß nur auf das Pedal getreten werden.

Förderleistung - 5000 Serie
- Luftdruck: 2,8 - 8,3 bar
- benötigte Luftmenge: 420 l/min @ 5 bar

Zubehör

	Ausführung	Technische Daten	Werkzeug-Gruppe	Id.-Nr.
	Wartungseinheit LWE Typ 592-51 mit 2 Einschraubtüllen	Bestehend aus: Abscheiter und Filter, Druckregulierventil und Ölnebelgerät Durchflußmenge 550 Nl/min	15	223300
Kupplung R 1/4" Stecknippel	**Einhandkuppelung für Druckluft** Bestehend aus: Kuppelung und Stecknippel	Arbeitsdruckbereich: 1 - 15 bar		
		Nennweite: 7		
		Kuppelung Typ 592-05	15	098888
		Stecknippel Typ 592-55	15	216094
	Höchstdruckschlauch	Anschluß Ø 6 mm, Länge 2 m	15	098838
		mit Metallummantelung	15	664682

RKE

Besonders geeignet zum Einsatz auf Bearbeitungszentren.
Durch den RKE DUO-Aufspannturm besteht die Möglichkeit der stirnseitigen Aufspannung mit zwei NC-Kompaktspannern, Rücken an Rücken.

Mit mechanischer Kraftübersetzung.
Horizontal, vertikal oder seitlich aufspannbar.

Technische Merkmale:

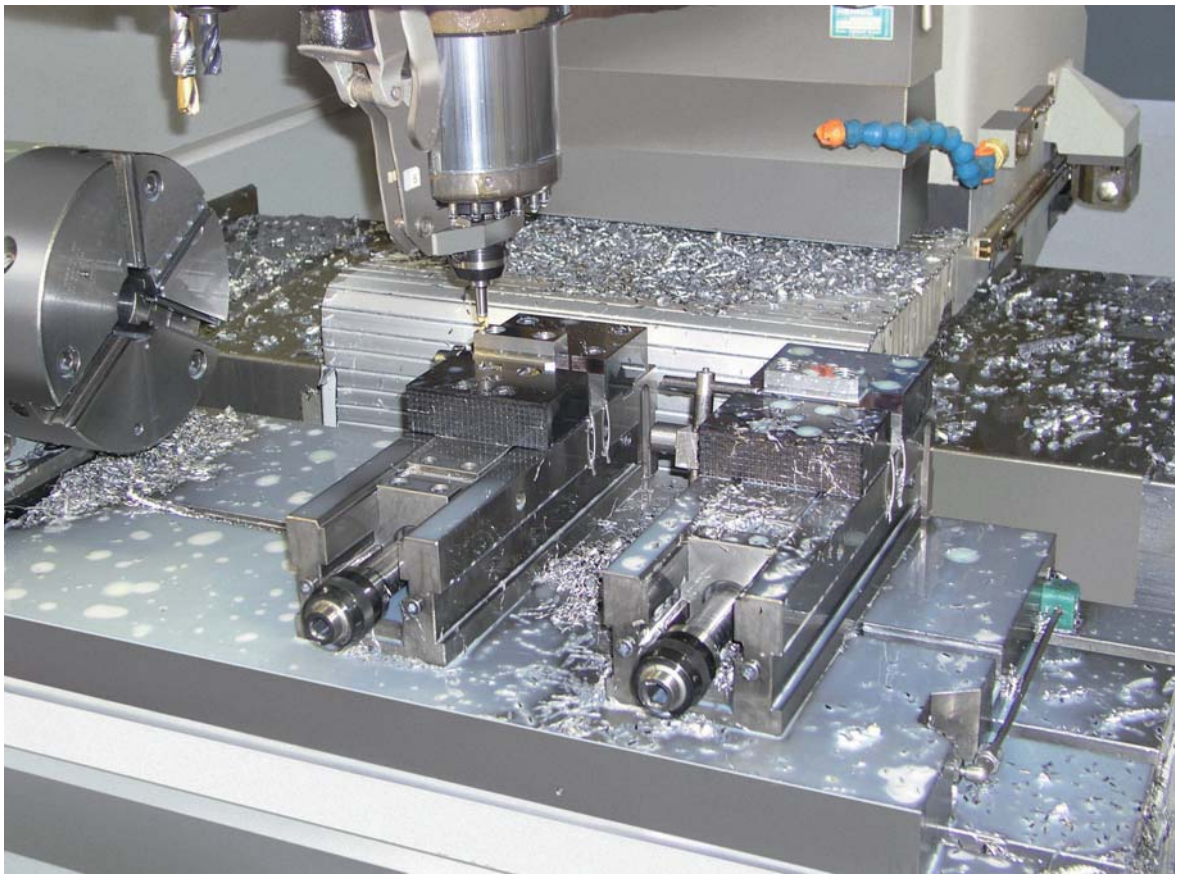
- Der stabile Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Spannfläche für Spannpratzen
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers

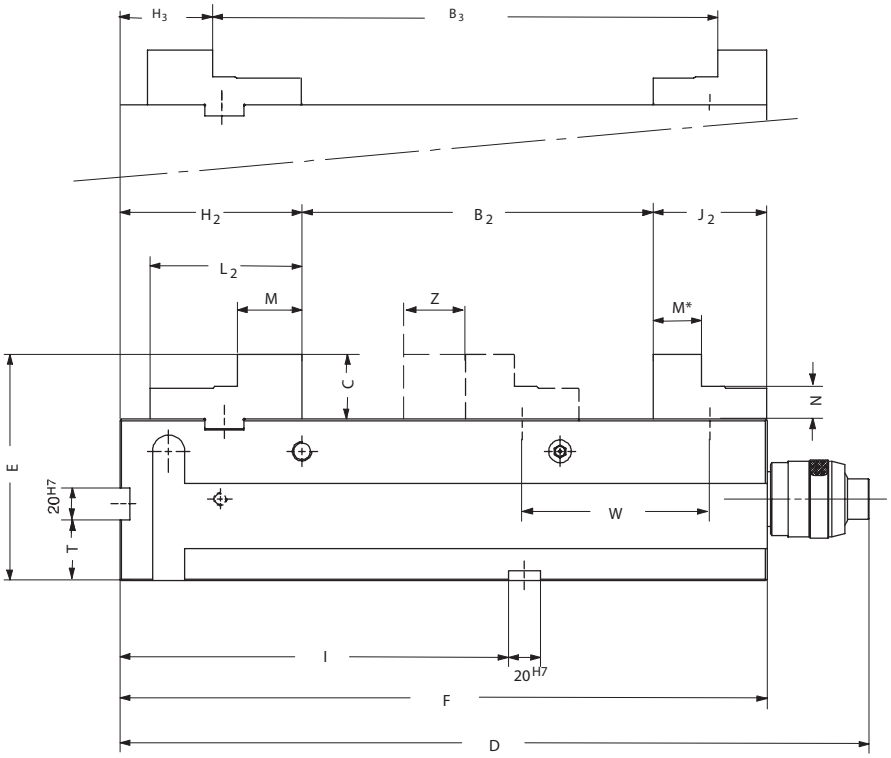
Kundenvorteile

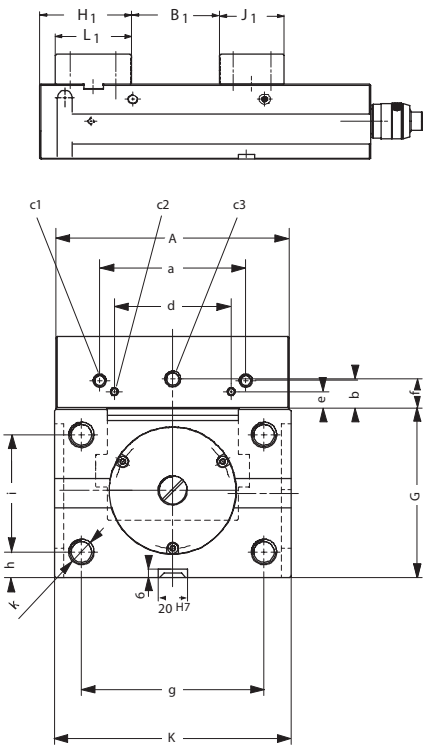
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
- Gewindebohrungen zur Aufnahme aller Röhm-Flachspannbacken mit Backenbreite 125/160mm
- Gewinde für Winkeltriebbefestigung

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	160342	162648	162646	162647
Backenbreite A	125	160	125	160
Backenausführung	Stufenbacken	Stufenbacken	Standard-Aufsatzbacken	Standard-Aufsatzbacken
B1	-	-	0-215	0-320
B2	0 - 216	0 - 320	-	-
B3	97 - 312	131 - 451	-	-
C	40	50	40	50
D	463	618	463	618
F	400	530	400	530
$G_{-0,02}$	100	115	100	115
$H1_{-0,05}$	-	-	110.5	130
$H2_{-0,05}$	112.5	130	-	-
$H3_{-0,05}$	56.5	64	-	-
J1	-	-	78	100
J2	70	97	-	-
K	126	162	126	162
L1	-	-	92	100
L2	94	98	-	-
M	40	34	-	-
M*	30	32.5	30	32.5
$N_{-0,01}$	20	25	-	-
$T_{-0,02}$	37.5	47.5	37.5	47.5
W	1 x 108	2 x 102,5	1 x 108	2 x 102,5
Z	109	117	109	117
a	80	100	80	100
b	15.6	19.6	15.6	19.6
c1	M8x14	M8x14	M8x14	M8x14
c2	M5x10	M5x10	M5x10	M5x10
c3	M10x18	M10x18	M10x18	M10x18
d	60	80	60	80
e	12	12	12	12
f	18	20	18	20
g	95	125	95	125
h	25	17.5	25	17.5
i	45	80	45	80
k	M 12 x 22	M 16 x 25	M 12 x 22	M 16 x 25
$l_{-0,02}$	240	200	240	200
Spannkraft kN	40	60	40	60
Gewicht kg	41	79	41	79




H3
B3
H2
B2
J2
L2
M
Z
M*
C
N
E
20H7
T
W
I
20H7
F
D


H1
B1
J1
L1
c1
c2
c3
A
a
d
e
b
j
i
G
h
f
g
20 H7
g
K

Zubehör RKE

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA**
Umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
162628	Satz	125	40
162629	Satz	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-51 **Stufenbacken SB**
Umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
160343	Satz	125	40
162630	Satz	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-70 **TrägerbackenTB**
Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
158439	Satz	125	30
158937	Satz	160	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-82 **Einteilige Alubacken EAB**
Zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
160354	Satz	125	60
160355	Satz	160	70

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
158897	Satz	2-3	125	39,7
152755	Stück	4	160	49,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
163225	Satz	2-3	125	39,7
156197	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Prismenbacke SPR**
Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721-52 **Normalbacke SGNA**
Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO**
Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG**
Mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
159227	Satz	2-3	125	39,5
155240	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
159232	Satz	2-3	125	40	26
155245	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
163267	Satz	2-3	125	40	26
163273	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
159235	Satz	2-3	125	40	26
155250	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159238	Satz	2-3	125	40	26
	155255	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen					
	159241	Satz	125	6	35	5
	155316	Satz	160	6	45	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155541	Stück	3	150	56	48
	155542	Stück	4	190	58	48

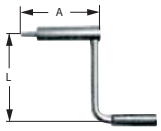
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155545	Satz	3	150	56
	155546	Satz	4	190	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156191	Stück	3	135	40	40
	156192	Stück	4	160	50	45

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134600	Stück	3-4	14	98	160

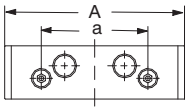
Werkzeug-Gruppe A37

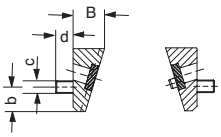
	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	A	B	C
	Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°**					
	158339	Stück	125	133	106	98
	158888	Stück	160/200	166	111	98

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

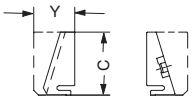
Grundbacke RNG – Satz





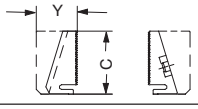
Backenbreite A	125	160		
Id.-Nr.	**159227**	**155240**		
B	20	23,5		
a	80	100		
b	15,6	19,6		
c	M8	M8		
d	11	11		

Standardeinsatz RNS – Satz



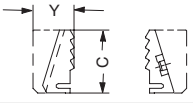
Id.-Nr.	**159232**	**155245**		
C	40	50		
$Y \pm_{0,02}$	26	30		

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



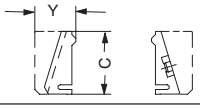
Id.-Nr.	**163267**	**163273**		
C	40	50		
$Y \pm_{0,02}$	26	30		

Kralleneinsatz RNK – Satz



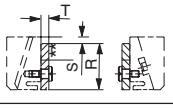
Id.-Nr.	**159235**	**155250**		
C	40	50		
$Y \pm_{0,02}$	26	30		

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



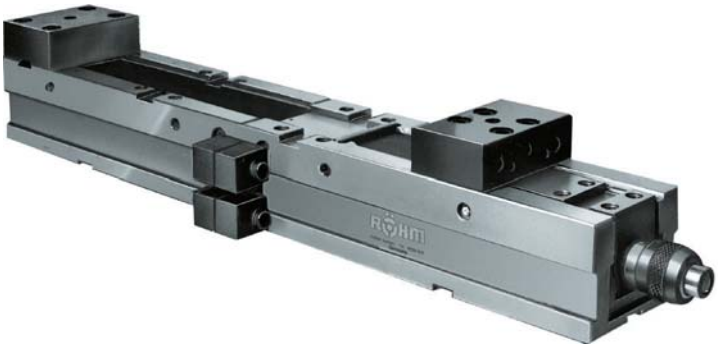
Id.-Nr.	**159238**	**155255**		
C	40	50		
$Y \pm_{0,02}$	26	30		

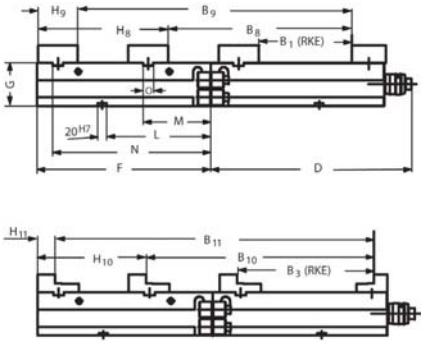
Werkstückauflage RWA – Satz



Id.-Nr.	**159241**	**155316**		
$R_{-0,01}$	35	45		
S	5	5		
T	6	6		

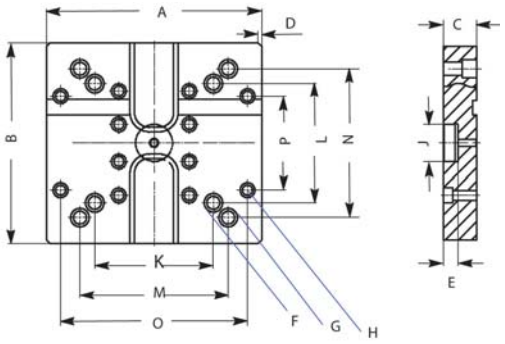
Spezielles Zubehör RKK / RKE





Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Für	D	F	G	L	M	N	O	B1	B3	B8	B9	B10	B11	H8	H9	H10	H11	Befestigung mit Doppelspannpratzen	Befestigung mit Schraube	Gewicht kg
Typ 743-10 **Grundkörperverlängerung GKV** für Spannweitenverlängerung (nur RKE) Befestigung mit Doppelspannpratzen bzw. mit Schrauben (im Lieferumfang)																					
164118	RKE 125	463	105	100	-	-	68	24	0-215	97-312	-	121-335	-	218-432	-	95	-	41		•	6,5
164120	RKE 125	463	200	100	-	-	160	24	0-215	97-312	-	213-427	-	310-524	-	98	-	44		•	13
158436	RKE 125	463	400	100	240	156	364	24	0-215	97-312	208-422	416-630	306-520	514-728	302	94	248	40	•		26
164122	RKE 160	618	190	115	-	-	150	30	0-320	131-451	-	215-535	-	346-666	-	105	-	39	•		18
164124	RKE 160	618	295	115	-	-	253	30	0-320	131-451	-	318-638	-	449-769	-	107	-	41	•		27
158911	RKE 160	618	530	115	200	225	493	30	0-320	131-451	290-605	560-875	421-736	681-1006	370	102	304	36	•		49

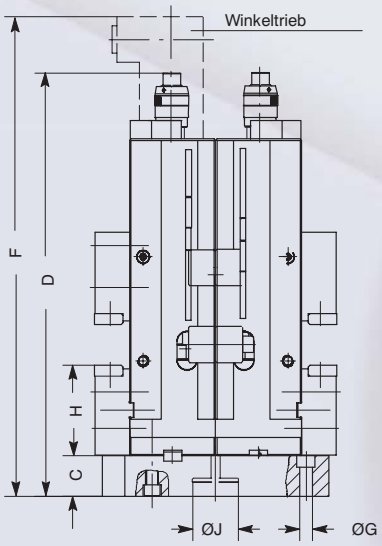


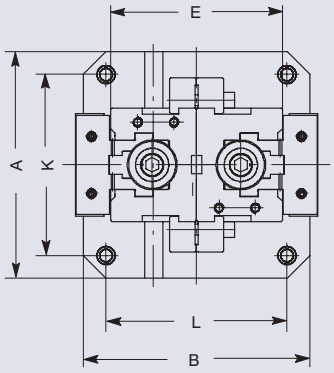
Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Für	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Gewicht kg
Typ 743-10 **Standard-Grundplatte GP** für DUO-Turm Für NC-Kompaktspanner																	
164016	RKD 92 / RKD-M 92	250	250	45	5x45°	20	KM 12	KM 16	KM 16	50	126	126	160	160	200	200	24
164018	RKK 92 / RKE 92	250	250	45	5x45°	20	KM 12	KM 16	KM 16	50	126	126	160	160	200	200	24
164020	RKK 113 / RKE 125 / RKD 125 / RKZ 125	290	270	45	5x45°	20	KM 16	KM 16	KM 12	50	160	160	200	200	252	126	29
164022	RKK 135	290	270	45	5x45°	20	KM 16	KM 16	KM 12	50	200	200	240	240	252	126	29
164024	RKK 160 / RKK 200	350	350	45	5x45°	20	KM 16	KM 12	KM 16	50	240	160	252	252	300	300	45
164026	RKE 160 / (RKE 200)	350	350	45	5x45°	20	KM 16	KM 12	KM 16	50	240	160	252	252	300	300	45

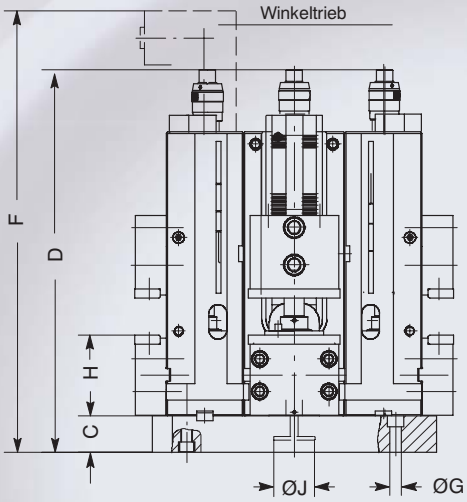
Duo- und Quatro Aufspannturm RKK und RKE

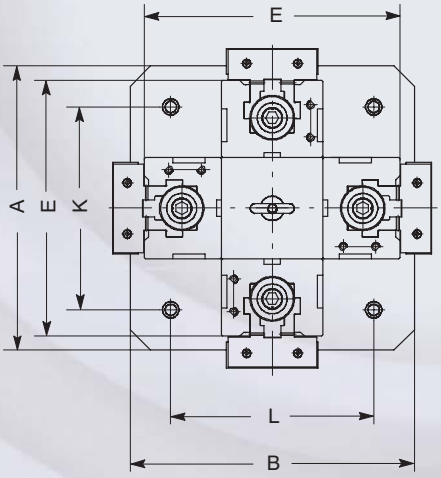
Duo-Aufspannturm (Auf Anfrage)





Quatro-Aufspannturm (Auf Anfrage)





Technische Daten

Größe	RKK 92	RKK 113 Rkk 113a	RKK 135	RKK 160	RKK 200	RKE 125	RKE 160 RKE 200
Backen-breite	92	113	135	160	200	125	160
A	250	250	290	350	350	250	350
B	250	250	270	350	350	250	350
C	45	45	45	45	45	45	45
D	375	469	528	663	663	508	663
E	160	190	200	240	240	200	230
F	435	549	606	744	744	578	741
G*							
H	73	100	110,5	130	130	110,5	130
J*							
K*							
L*							
kg	50	90	125	260	260	105	200

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen

Technische Daten

Größe	RKK 92	RKK 113 Rkk 113a	RKK 135	RKK 160	RKK 200	RKE 125	RKE 160 RKE 200
Backen-breite	92	113	135	160	200	125	160
A	320	350	400	500	500	350	400
B	320	350	400	500	500	350	400
C	45	45	45	45	45	45	45
D	375	469	528	663	663	508	663
E	254	315	350	445	445	325	392
F	435	549	606	744	744	578	741
G*							
H	73	100	110,5	130	130	110,5	130
J*							
K*							
L*							
kg	100	180	250	530	530	210	375

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen

RKE-L

Besonders geeignet zum Einsatz auf Bearbeitungszentren.
Grundseitig aufspannbar mit mechanischer Spannkraftverstärkung.

Größe 92 - Spannsystem mechanisch / hydraulisch
Größe 125, 160 und 200 - Spannsystem mechanisch/mechanisch

Technische Merkmale:

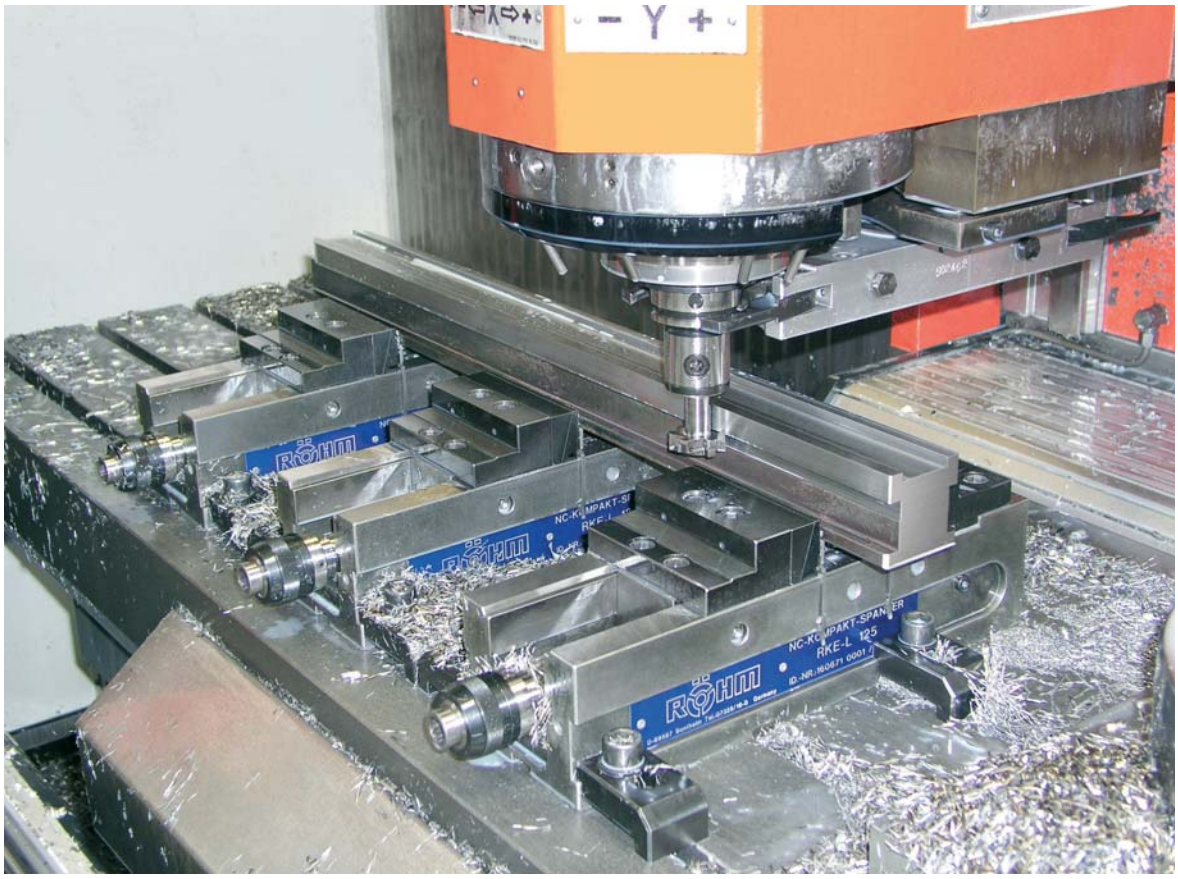
- Grundkörper aus Stahl
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Spannfläche für Spannpratzen

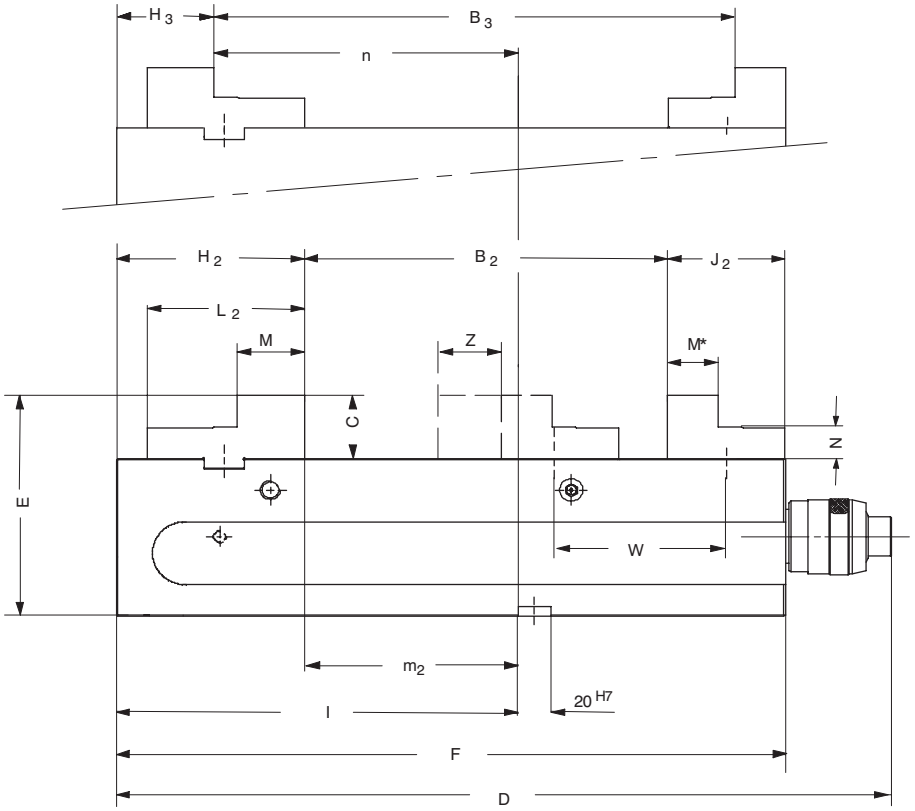
Kundenvorteile

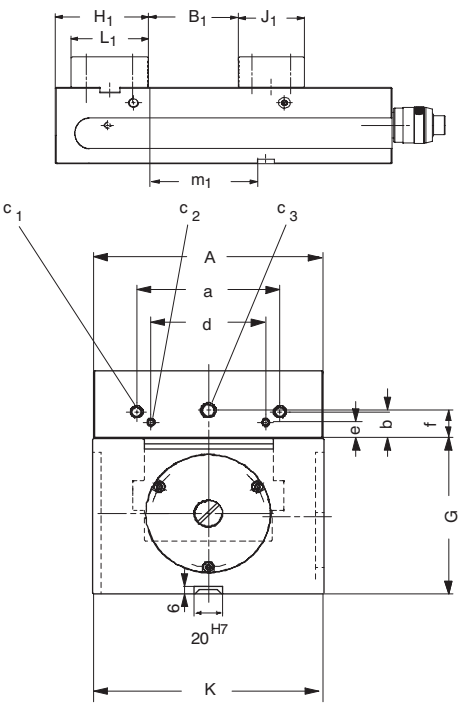
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	162829	160671	162830	163375	162827	162828	163374
Backenbreite A	92	125	160	200	125	160	200
Backenausführung	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken	Standard-Aufsatzbacken	Standard-Aufsatzbacken	Standard-Aufsatzbacken
B1	-	-	-	-	0 - 215	0 - 320	0 - 320
B2	0 - 138	0 - 216	0 - 320	0 - 315	-	-	-
B3	71 - 208	97 - 312	131 - 451	131 - 451	-	-	-
C	32	40	50	60	40	50	60
D	330	463	618	618	463	618	618
F	276	400	530	530	400	530	530
$G_{-0,02}$	80	100	115	115	100	115	115
H1	-	-	-	-	110.5	130	130
H2	80	112.5	130	135	-	-	-
H3	41	56.5	64	64	-	-	-
J1	-	-	-	-	78	100	100
J2	56	70	97	97	-	-	-
K	94	126	162	162	126	162	162
L1	-	-	-	-	92	100	105
L2	64	94	98	103	-	-	-
M	25	40	34	39	-	-	-
M*	25	30	32.5	32.5	-	-	-
$N_{-0,01}$	16	20	25	25	-	-	-
W	68	1x108	2x102,5	2x102,5	1x108	2x102,5	2x102,5
Z	70	109	117	117	109	117	117
a	63	80	100	125	80	100	125
b	13.6	15.6	19.6	24.6	15.6	19.6	24.6
c1	M 6x14	M 8x14	M 8x14	M 10x15	M 8x14	M 8x14	M 10x15
c2	M 5x9	M 5x10	M 5x9	M 5x10	M 5x10	M 5x9	M 5x10
c3	M 10x16	M 10x18	M 10x18	M 14x20	M 10x18	M 10x18	M 14x20
d	48	60	80	110	60	80	110
e	8	12	12	12	12	12	12
f	14	18	20	25	18	20	25
l	140	240	200	200	240	200	200
m1±0,02	-	-	-	-	129.5	70	65
m2±0,02	60	127.5	70	65	-	-	-
n±0,02	99	183.5	136	136	-	-	-
Spannkraft kN	25	40	60	60	40	60	60
Gewicht kg	15	41	79	85	41	79	85


RÖHM
NC-KOMPAKT-SPANNER
RKE-L 125


H3
B3
n
H2
B2
J2
L2
M
Z
M*
C
N
E
W
m2
20 H7
l
F
D


H1
B1
J1
L1
m1
c1
c2
c3
A
a
d
e
b
f
G
6
20 H7
K

Zubehör RKE-L

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA**
Umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
162628	Satz	125	40
162629	Satz	160	50
162984	Satz	200	60

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-51 **Stufenbacken SB**
Umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
162851	Satz	92	32
160343	Satz	125	40
162630	Satz	160	50
162985	Satz	200	60

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-70 **Trägerbacken TB**
Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
158439	Satz	125	30
158937	Satz	160	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-82 **Einteilige Alubacken EAB**
Zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
160354	Satz	125	60
160355	Satz	160	70

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
152752	Stück	1	92	31,6
158897	Satz	2-3	125	39,7
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
163218	Stück	1	92	31,6
163225	Satz	2-3	125	39,7
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Prismenbacke SPR**
Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721-52 **Normalbacke SGNA**
Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6
077107	Satz	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO**
Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG**
Mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
155237	Satz	1	92	32
159227	Satz	2-3	125	39,5
155240	Satz	4	160	50
163782	Satz	5	200	60

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155242	Satz	1	92	32	21
159232	Satz	2-3	125	40	26
155245	Satz	4	160	50	30
163783	Satz	5	200	60	34

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
163270	Satz	1	92	32	21
163267	Satz	2-3	125	40	26
163273	Satz	4	160	50	30
163784	Satz	5	200	60	34

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155247	Satz	1	92	32	21
159235	Satz	2-3	125	40	26
155250	Satz	4	160	50	30
163785	Satz	5	200	60	34

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155252	Satz	1	92	32	21
	159238	Satz	2-3	125	40	26
	155255	Satz	4	160	50	30
	163786	Satz	5	200	60	34

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen					
	159241	Satz	125	6	35	5
	163787	Satz	200	6	55	5
	155313	Satz	92	6	27	5
	155316	Satz	160	6	45	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen				
	159197	Stück	1	110	45
	155541	Stück	3	150	56
	155542	Stück	4	190	58
	155434	Stück	5	230	66

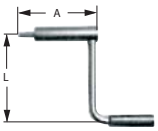
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155545	Satz	3	150	56
	155546	Satz	4	190	58
	155547	Satz	5	230	66

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156190	Stück	2	113	32	36
	156191	Stück	3	135	40	40
	156192	Stück	4	160	50	45
	156193	Stück	5	200	63	55

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134198	Stück	1	12	60	90
	134600	Stück	3-5	14	98	160

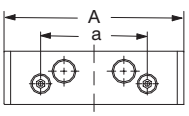
Werkzeug-Gruppe A37

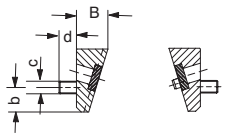
	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	A	B
	Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°**				
	154185	Stück	92	113,5	90
	158339	Stück	125	133	106
	158888	Stück	160/200	166	111

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

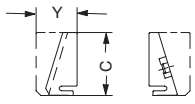
Grundbacke RNG – Satz





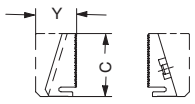
Backenbreite A	92	125	160	200
Id.-Nr.	**155237**	**159227**	**155240**	**163782**
B	15,5	20	23,5	26
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6	M8	M8	M10
d	8	11	11	14

Standardeinsatz RNS – Satz



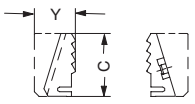
Id.-Nr.	**155242**	**159232**	**155245**	**163783**
C	32	40	50	60
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30	34

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



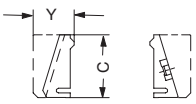
Id.-Nr.	**163270**	**163267**	**163273**	**163784**
C	32	40	50	60
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30	34

Kralleneinsatz RNK – Satz



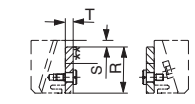
Id.-Nr.	**155247**	**159235**	**155250**	**163785**
C	32	40	50	60
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30	34

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Id.-Nr.	**155252**	**159238**	**155255**	**163786**
C	32	40	50	60
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30	34

Werkstückauflage RWA – Satz



Id.-Nr.	**155313**	**159241**	**155316**	**163787**
$R_{-0.01}$	27	35	45	55
S	5	5	5	5
T	6	6	6	6

RKG-L

Grundseitig aufspannbar.
Aus einem Guss.

Einfach - überzeugend - perfekt
Spannsystem mechanisch / mechanisch
Mit Stufenbacken in der Backenbreite 125 mm

Technische Merkmale:

- Auflageflächen gehärtet und geschliffen
- Stabiler Grundkörper aus GGG
- Langer Spannschieber mit Quernuten
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Spannflächen für Spannpratzen

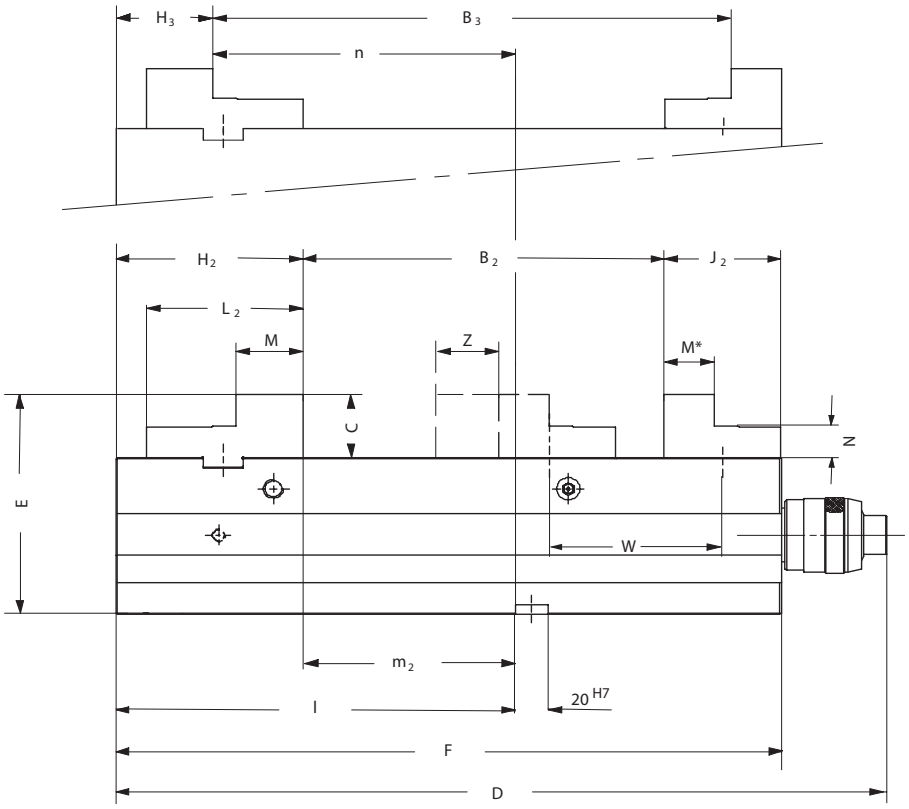
Kundenvorteile

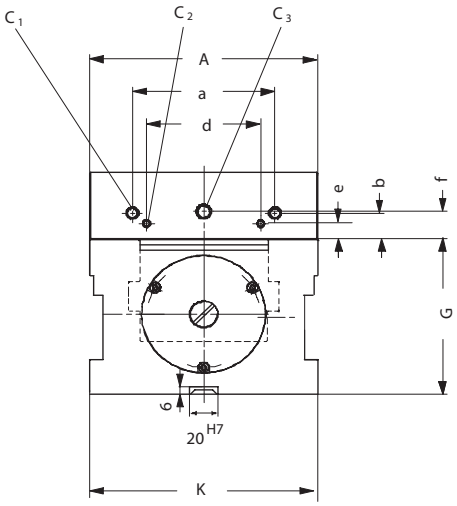
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers
- Stufenbacken, umkehrbar, gehärtet und geschliffen
- Befestigungsgewinde M 12 für Werkstückanschlag

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	164691
Backenbreite A	125
Backenausführung	Stufenbacken
B2	0-216
B3	97-312
C	40
D	463
E	140
F	400
$G_{-0,02}$	100
H2	112.5
H3	56.5
J2	70
K	126
L2	64
M	40
M*	30
$N_{-0,01}$	20
W	1x108
Z	109
a	80
b	15.6
c1	M8x14
c2	M5x10
c3	M10x18
d	60
e	12
f	18
l	240
m2±0,02	127.5
n±0,02	183.5
Spannkraft kN	40
Gewicht kg	41

RKG-125 L
ID-NR.:164891 0001 / W 1613


H3
B3
n
H2
B2
J2
L2
M
Z
M*
C
N
E
W
m2
20 H7
l
F
D


C1
C2
C3
A
a
d
e
b
f
G
6
20 H7
K

Zubehör RKG-L

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA** Umkehrbar			
	162628	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-51 **Stufenbacken SB** Umkehrbar			
	160343	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-70 **Trägerbacken TB** Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben			
	158439	Satz	125	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-82 **Einteilige Alubacken EAB** Zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium			
	160354	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke SGN** eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	158897	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	163225	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150740	Stück	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077105	Satz	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	159227	Satz	2-3	125	39,5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159232	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163267	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159235	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159238	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen					
	159241	Satz	125	6	35	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155541	Stück	3	150	56	48

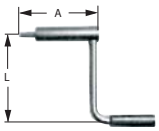
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155545	Satz	3	150	56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156191	Stück	3	135	40	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134600	Stück	3	14	98	160

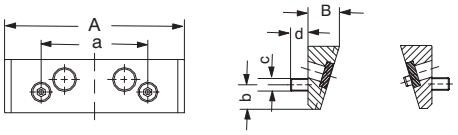
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	A	B	C
	Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°**					
	158339	Stück	125	133	106	98

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

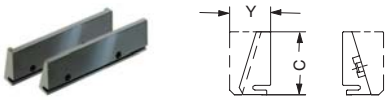
Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

Grundbacke RNG – Satz



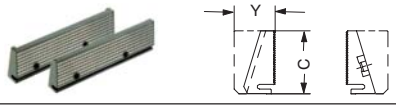
Backenbreite A	125
Id.-Nr.	**159227**
B	20
a	80
b	15,6
c	M8
d	11

Standardeinsatz RNS – Satz



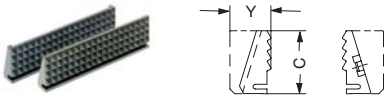
Id.-Nr.	**159232**
C	40
$Y \pm_{0,02}$	26

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



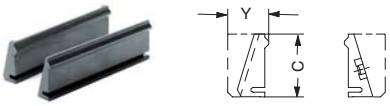
Id.-Nr.	**163267**
C	40
$Y \pm_{0,02}$	26

Kralleneinsatz RNK – Satz



Id.-Nr.	**159235**
C	40
$Y \pm_{0,02}$	26

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Id.-Nr.	**159238**
C	40
$Y \pm_{0,02}$	26

Werkstückauflage RWA – Satz

Id.-Nr.	**159241**
$R_{-0,01}$	35
S	5
T	6

RKE-LV

Kollisionsfreie 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung

Spannsystem: mechanisch / mechanisch
Mit Kraftübersetzung und Spannkraftvoreinstellung
Kurze, kompakte Bauweise

Technische Merkmale:

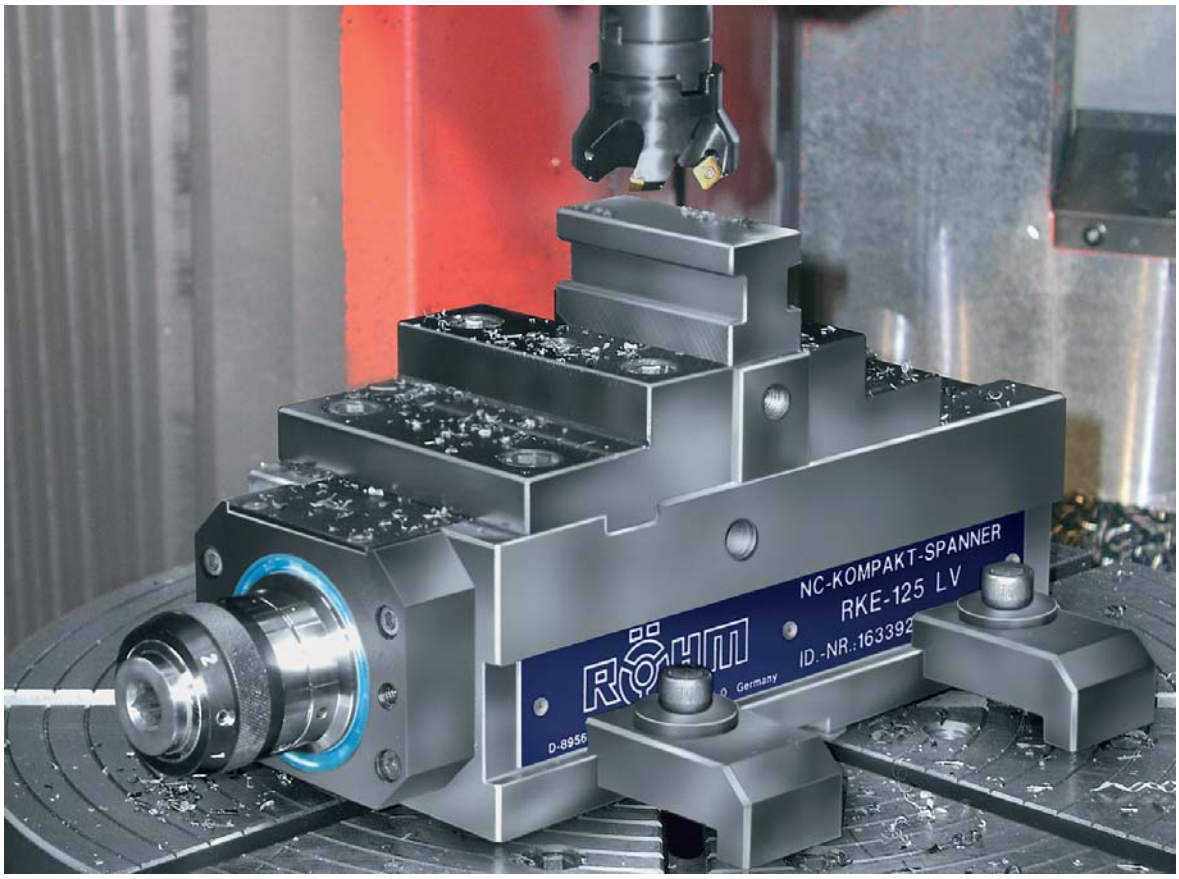
- Mit Zugspannung, 0-Punkt des Werkstückes auf Bedienerseite
- Großer Spannbereich
- Kein Versetzen der beweglichen Aufsatzbacke
- Stahl-Grundkörper und alle Führungen gehärtet und geschliffen
- Stabiler Späneschutz

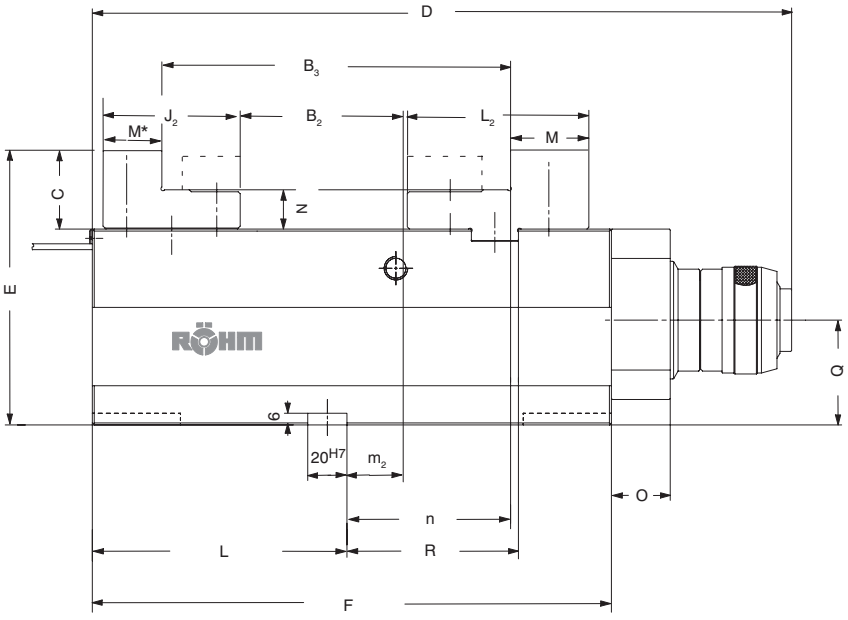
Kundenvorteile

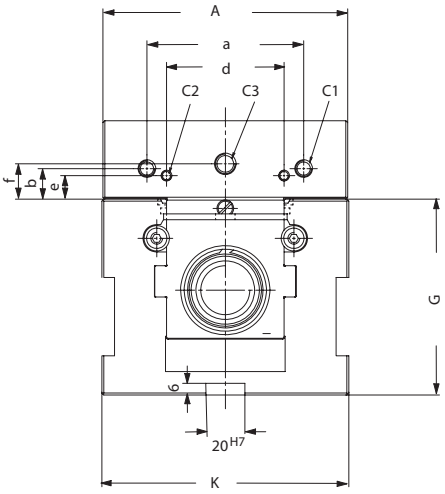
- Minimale Bearbeitungszeiten
- Punktgenaue Positionierung
- Kompakte Bauform
- Trägerbacken incl. schwenkbare Kralleneinsätze. Für runde und rechteckige Werkstücke
- **Spannbereiche Trägerbacken:**
  Rechteckige Werkstücke: 35 - 215 mm,
  Runde Werkstücke: Durchmesser 65 - 225 mm
- Möglichkeit zur Montage einer zusätzlichen Grundplatte
- Höhe Kompakt-Spanner: 100 mm;
  Höhe Grundplatte: 90 mm

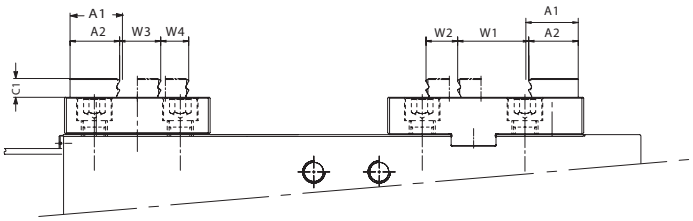
Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	163392	165851
Backenbreite A	125	125
Backenausführung	Stufenbacken	Trägerbacken
B2	0-96	35-215
B3	96-192	65-225
C	40	20
D	372	372
E	140	130
F	280	280
J2	70	78
K	126	126
L	145	125
L2	94	105
M	40	-
M*	30	-
$N_{-0,01}$	20	20
O	30	30
Q	53.5	53.5
R	87.5	87.5
a	60	-
b	15.6	-
c1	M10	-
c2	M8	-
c3	M5	-
d	80	-
e	12	-
f	18	-
m2±0,02	27.5	-
n±0,02	83.5	-
Spannkraft kN	40	40
A1	-	28
A2	-	26.5
C1	-	10
W1	-	38
W2	-	17
W3	-	22
W4	-	15
Gewicht kg	29	29


NC-KOMPAKT-SPANNER
RKE-125 LV
ID.-NR.:163392
RÖHM
Germany
D-8956


D
B3
J2
B2
L2
M*
M
C
Z
E
RÖHM
Q
6
20H7
m2
n
O
L
R
F


A
a
d
C2
C3
C1
f
b
e
G
6
20H7
K


A1
A2
W3
W4
C1
W2
W1
A1
A2

Zubehör RKE-LV

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Länge	Höhe	Länge Nut	Breite Nut
	Typ 743-10 **Grundplatte GP**					
	165852	Stück	280	90	125	20

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA** Umkehrbar			
	162628	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-51 **Stufenbacken SB** Umkehrbar			
	160343	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-70 **Trägerbacken TB** Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben			
	158439	Satz	125	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-72 **Trägerbacken TB** Ohne schwenkbare Kralleneinsätze			
	165856	Satz	125	20

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-82 **Einteilige Alubacken EAB** Zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium			
	160354	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke SGN** eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	158897	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	163225	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150740	Stück	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077105	Satz	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	159227	Satz	2-3	125	39,5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159232	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163267	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159235	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159238	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen					
	159241	Satz	125	6	35	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	Höhe
	Typ 743-74 **Schwenkbare Kralleneinsatze** für Trägerbacken 743-72			
	165854	Stück	125	10

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155541	Stück	3	150	56	48

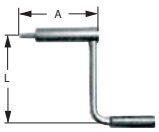
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155545	Satz	3	150	56

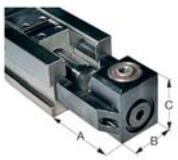
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156191	Stück	3	135	40	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134600	Stück	3	14	98	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	A	B	C
	Typ 743-19 **Winkeltrieb 90°**					
	158339	Stück	125	133	106	98

RKE-M

Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang nur beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels.
Horizontal, vertikal oder seitlich aufspannbar.

Ohne Kraftübersetzung.

Technische Merkmale:

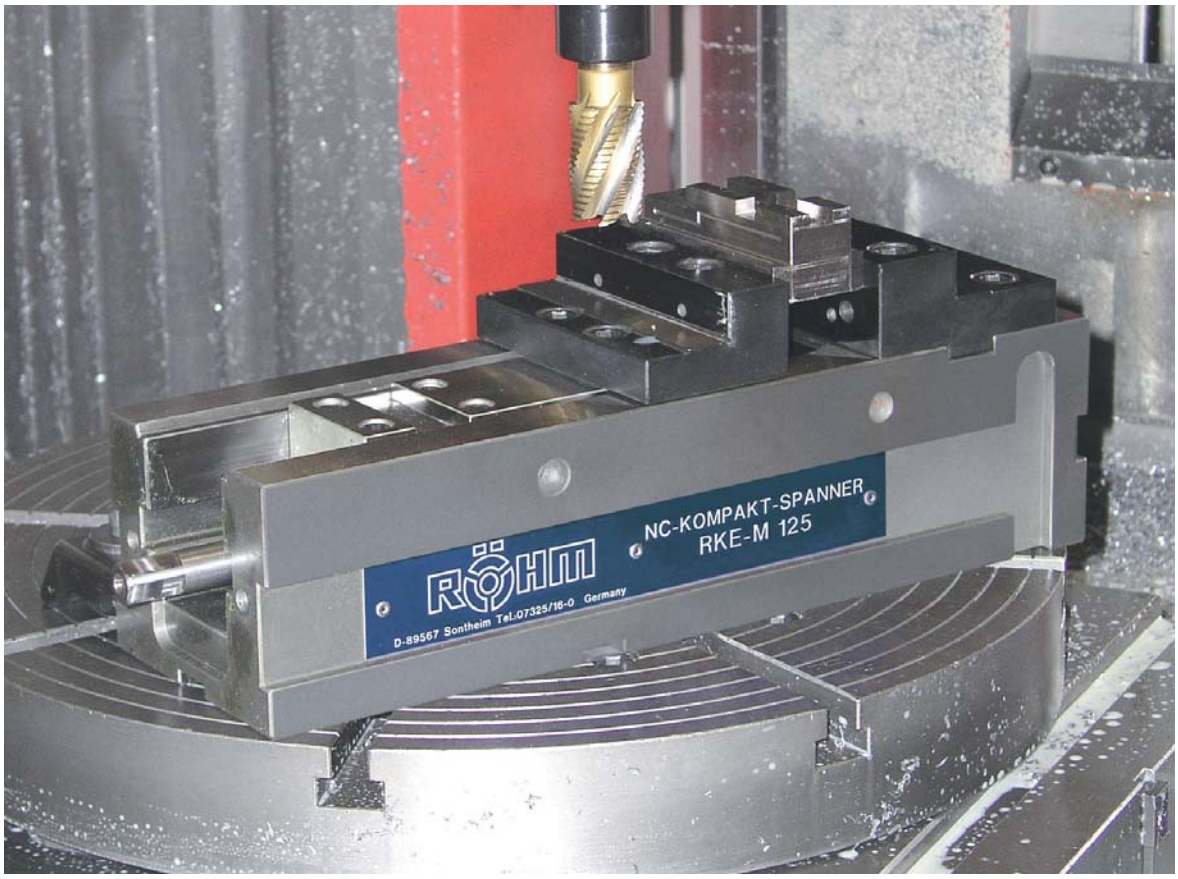
- Stabiler Stahl-Grundkörper
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Spannflächen für Spannpratzen
- Befestigungsgewinde M 12 für Werkstückanschlag

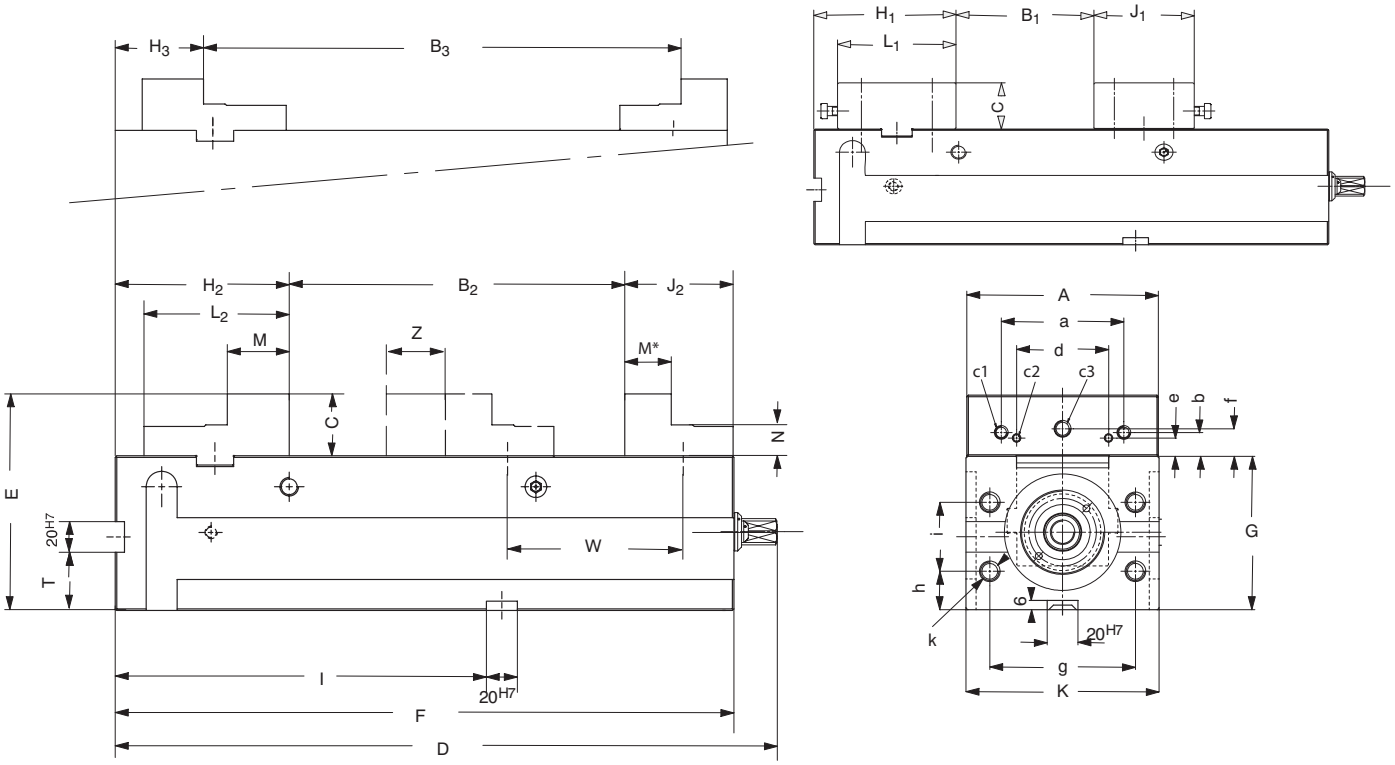
Kundenvorteile

- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers
- Antrieb an beiden Spindelenden möglich
- Bei Bedarf umrüstbar in Typ RKE mit Kraftübersetzung (Kniehebel)

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	162644	162642
Backenbreite A	125	125
Backenausführung	Stufenbacken	Standard-Aufsatzbacken
B1	-	0 - 216
B2	0 - 215	-
B3	97 - 312	-
C	40	40
D	428	428
F	400	400
$G_{-0,02}$	100	100
$H1_{-0,05}$	-	110.5
$H2_{-0,05}$	112.5	-
$H3_{-0,05}$	56.5	-
J1	-	78
J2	70	-
K	126	126
L1	-	92
L2	94	-
M	40	-
M*	30	-
$N_{-0,01}$	20	-
$T_{-0,02}$	37.5	37.5
Versetzbereich W	1 x 108	1 x 108
Verfahrhub Z	109	109
a	80	80
b	15.6	15.6
c1	M8	M8
c2	M5	M5
c3	M10	M10
d	60	60
e	12	12
f	18	18
g	95	95
h	25	25
i	45	45
$I_{-0,02}$	240	240
Spannkraft kN	40	40
Gewicht kg	39	39


RÖHM
NC-KOMPAKT-SPANNER
RKE-M 125
D-89567 Sontheim Tel.07325/16-0 Germany


H3
B3
H1
B1
J1
L1
C
H2
B2
J2
L2
M
Z
M*
C
N
E
T
20H7
W
l
20H7
F
D
A
a
d
c1
c2
c3
e
b
f
G
i
h
6
k
20H7
g
K

RKE-H

Einsatz für automatischen Arbeitsablauf möglich
Horizontal, vertikal oder seitlich aufspannbar.

Krafterzeugung extern über elektrohydraulisches Spannpumpenaggregat für einfachwirkende Zylinder oder über Turbo Air Hydraulik-Pumpe
Hydraulischer Backenhub 7,5 mm

Technische Merkmale:

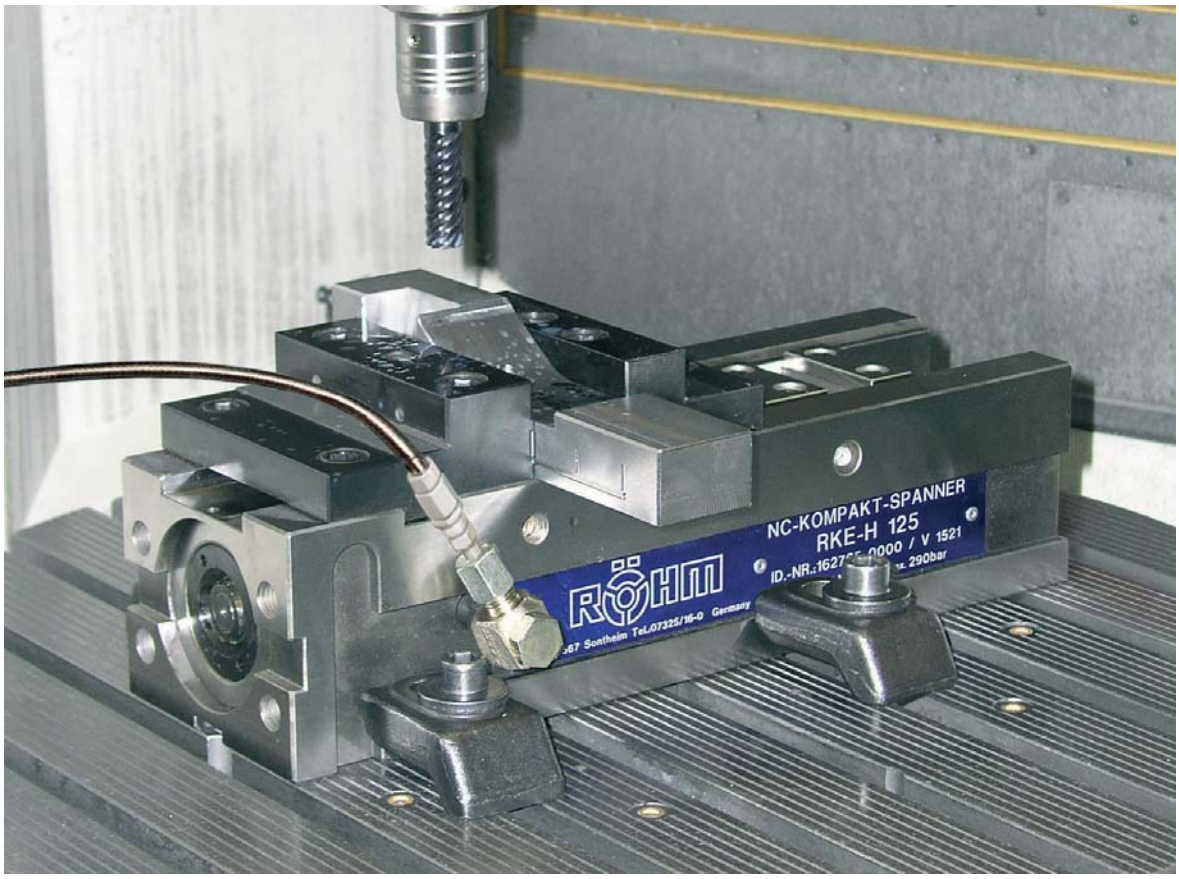
- Stabiler Stahl-Grundkörper
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Spannflächen für Spannpratzen
- Befestigungsgewinde M12 für Werkstückanschlag

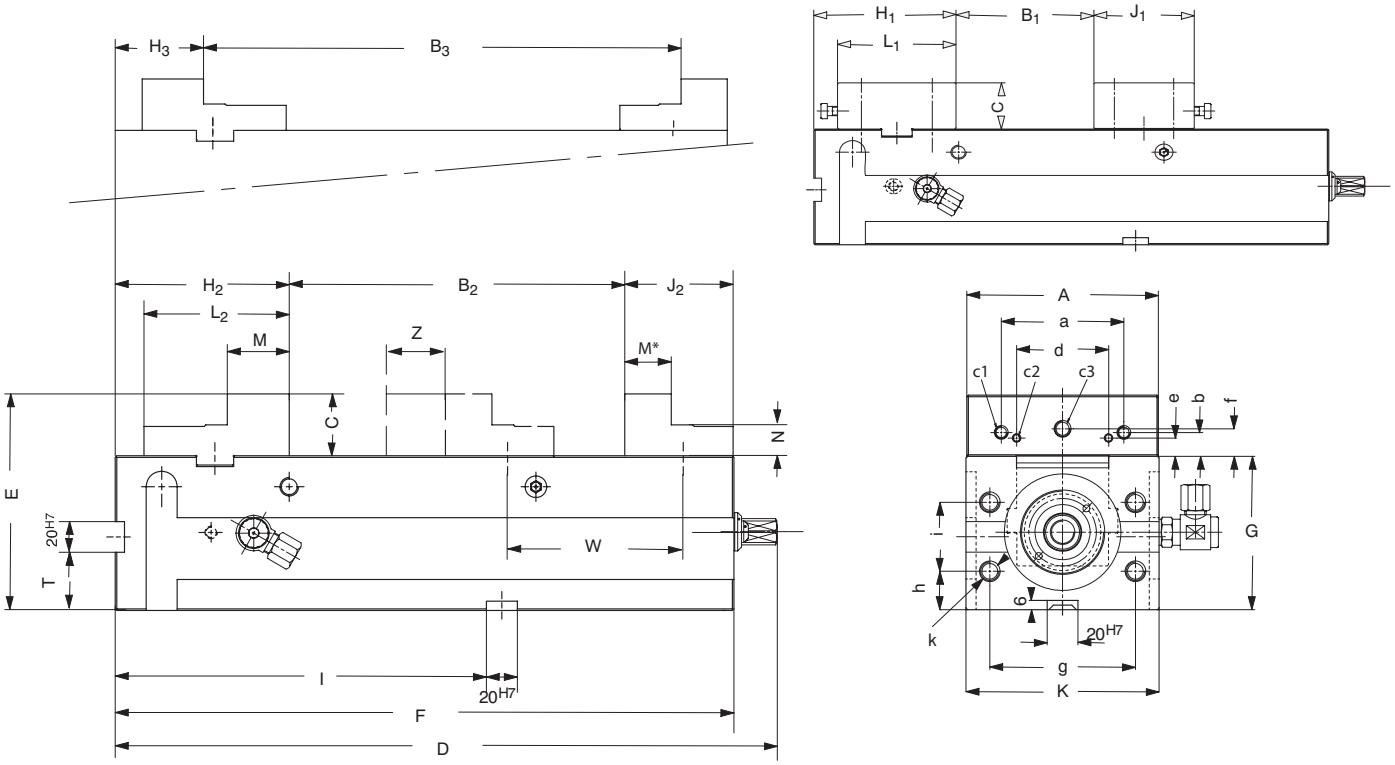
Kundenvorteile

- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	162765	162763
Backenbreite A	125	125
Backenausführung	Stufenbacken	Standard-Aufsatzbacken
B1	-	0 - 216
B2	0 - 215	-
B3	97 - 312	-
C	40	40
D	428	428
F	400	400
$G_{-0,02}$	100	100
$H1_{-0,05}$	-	110.5
$H2_{-0,05}$	112.5	-
$H3_{-0,05}$	56.5	-
J1	-	78
J2	70	-
K	126	126
L1	-	92
L2	94	-
M	40	-
M*	30	-
$N_{-0,01}$	20	-
$T_{-0,02}$	37.5	37.5
Versetzbereich W	1 x 108	1 x 108
Verfahrhub Z	109	109
a	80	80
b	15.6	15.6
c1	M8	M8
c2	M5	M5
c3	M10	M10
d	60	60
e	12	12
f	18	18
g	95	95
h	25	25
i	45	45
$l_{-0,02}$	240	240
Spannkraft kN	40	40
Gewicht kg	39	39


NC-KOMPAKT-SPANNER
RKE-H 125


H3
B3
H1
B1
J1
L1
C
H2
B2
J2
L2
M
Z
M*
A
a
d
c1
c2
c3
e
b
f
E
20H7
T
W
N
i
h
6
k
G
20H7
g
K
I
20H7
F
D

Zubehör RKE-M / RKE-H

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA** Umkehrbar			
	162628	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-51 **Stufenbacken SB** Umkehrbar			
	160343	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-70 **Trägerbacken TB** Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben			
	158439	Satz	125	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-82 **Einteilige Alubacken EAB** Zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium			
	160354	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke SGN** eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	158897	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	163225	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150740	Stück	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077105	Satz	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	159227	Satz	2-3	125	39,5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159232	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163267	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159235	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159238	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen					
	159241	Satz	125	6	35	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155541	Stück	3	150	56	48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155545	Satz	3	150	56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156191	Stück	3	135	40	40

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	L
	Typ 7004-Y **Handkurbel HKU** Mit Innenachtkant				
	009152	Stück	3	14	125

Werkzeug-Gruppe A37

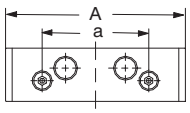
	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	Vierkant
	Typ 743-00 **Antriebsadapter ATA**			
	161103*	Stück	125	14-1/2"

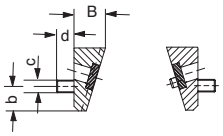
* nur RKE-M

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

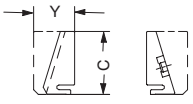
Grundbacke RNG – Satz





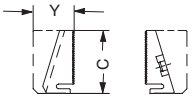
Backenbreite A	125
Id.-Nr.	**159227**
B	20
a	80
b	15,6
c	M8
d	11

Standardeinsatz RNS – Satz



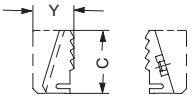
Id.-Nr.	**159232**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



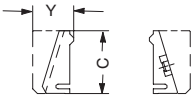
Id.-Nr.	**163267**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Kralleneinsatz RNK – Satz



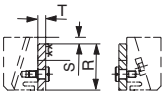
Id.-Nr.	**159235**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Id.-Nr.	**159238**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Werkstückauflage RWA – Satz



Id.-Nr.	**159241**
$R_{-0.01}$	35
S	5
T	6

RKG-M

Grundseitig aufspannbar.
Aus einem Guss.

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzung.
Einfach - überzeugend - perfekt

Technische Merkmale:

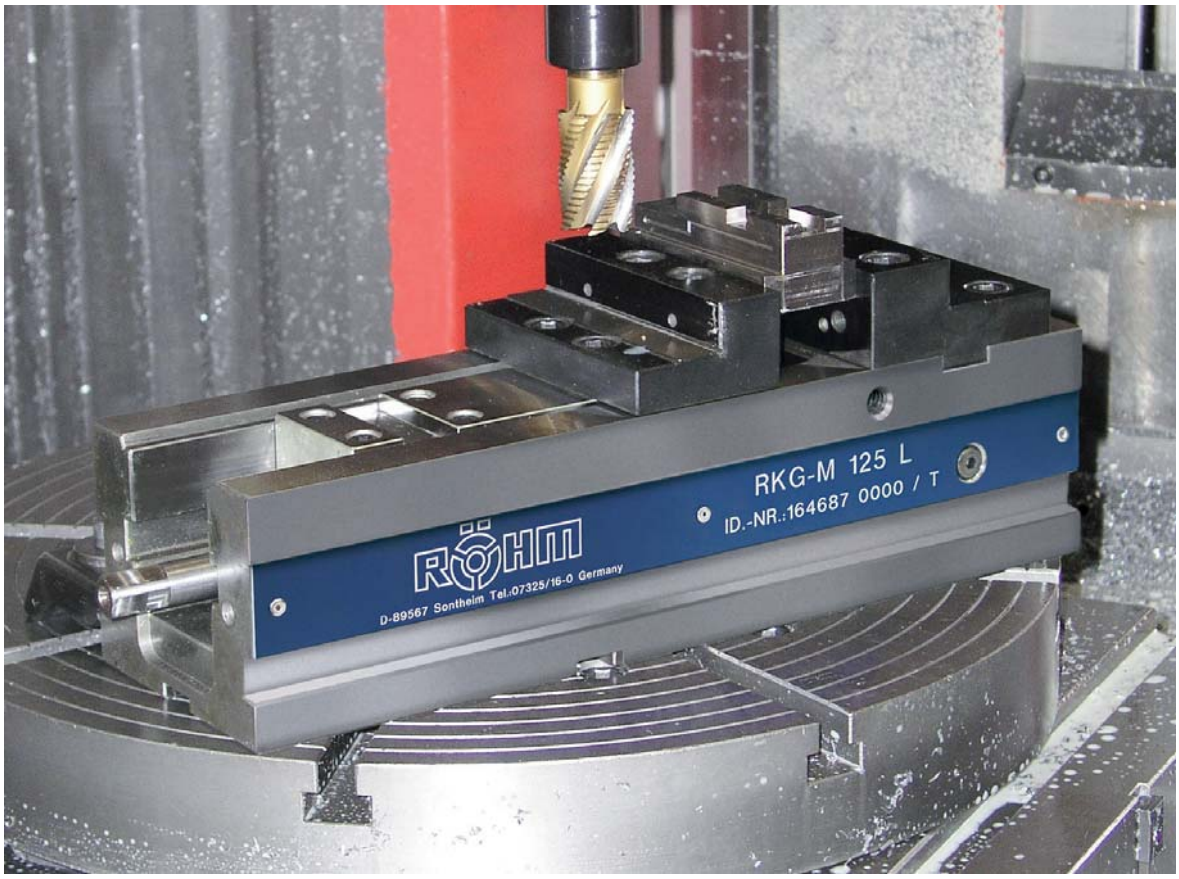
- Auflageflächen gehärtet und geschliffen
- Stabiler Grundkörper aus GGG
- Langer Spannschieber mit Quernuten
- Spannflächen für Spannpratzen
- Befestigungsgewinde M 12 für Werkstückanschlag

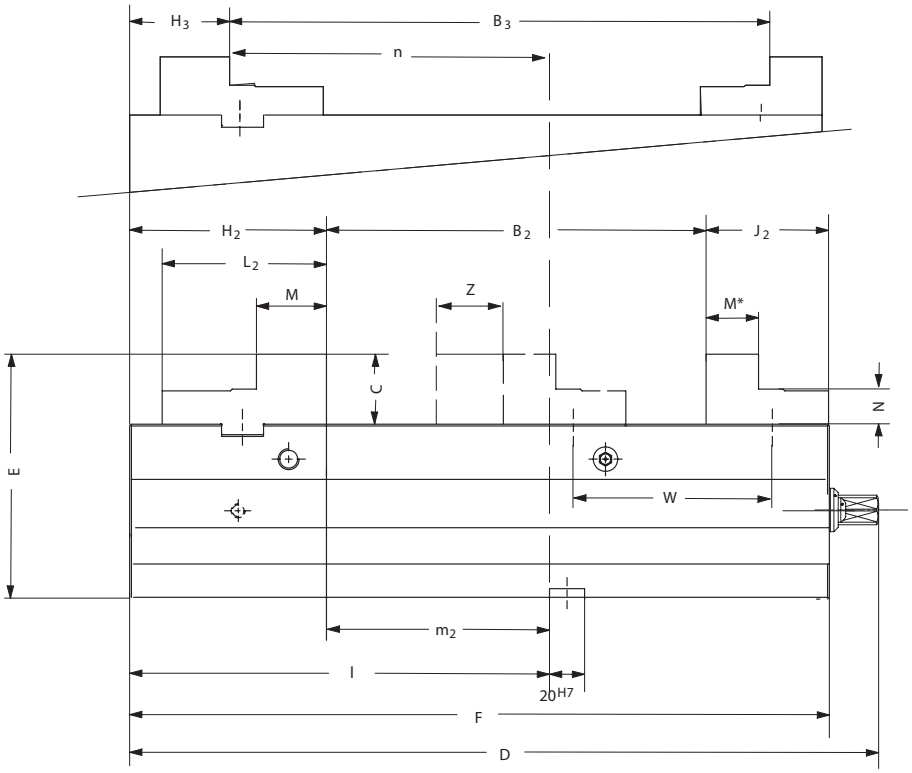
Kundenvorteile

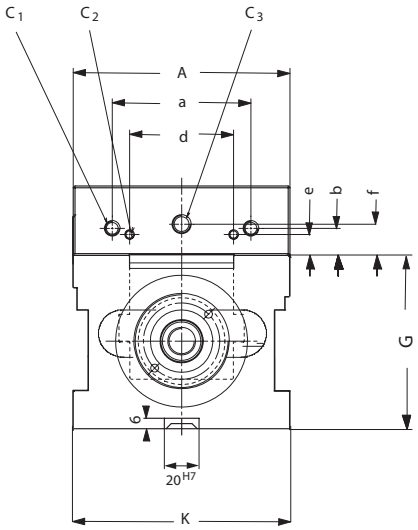
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers
- Antrieb an beiden Spindelenden möglich
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang nur beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Stufenbacken, umkehrbar, gehärtet und geschliffen

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	164687
Backenbreite A	125
Backenausführung	Stufenbacken
B2	0-215
B3	97-312
C	40
D	428
E	140
F	400
$G_{-0,02}$	100
H2	112.5
H3	56.5
J2	70
K	126
L2	94
M	40
M*	30
$N_{-0,01}$	20
W	1x108
Z	109
a	80
b	15.6
c1	M8x14
c2	M5x10
c3	M10x18
d	60
e	12
f	18
l	240
m2±0,02	127.5
n±0,02	183.5
Spannkraft kN	40
Gewicht kg	41


RKG-M 125 L
ID.-NR.:164687 0000 / T
RÖHM
D-89567 Sontheim Tel.:07325/16-0 Germany


H3
B3
n
H2
B2
J2
L2
M
Z
M*
C
N
E
W
m2
l
20H7
F
D


C1
C2
C3
A
a
d
e
b
f
G
6
20H7
K

Zubehör RKG-M

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-50 **Standard-Aufsatzbacken SA** Umkehrbar			
	162628	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-51 **Stufenbacken SB** Umkehrbar			
	160343	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-70 **Trägerbacken TB** Umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben			
	158439	Satz	125	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 743-82 **Einteilige Alubacken EAB** Zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium			
	160354	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke SGN** eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	158897	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	163225	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150740	Stück	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077105	Satz	3	135	39,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	159227	Satz	2-3	125	39,5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159232	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163267	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159235	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	159238	Satz	2-3	125	40	26

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen					
	159241	Satz	125	6	35	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155541	Stück	3	150	56	48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155545	Satz	3	150	56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156191	Stück	3	135	40	40

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	L
	Typ 7004-Y **Handkurbel HKU** Mit Innenachtkant				
	009152	Stück	3	14	125

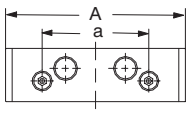
Werkzeug-Gruppe A37

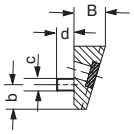
	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	Vierkant
	Typ 743-00 **Antriebsadapter ATA**			
	161103	Stück	125	14-1/2"

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

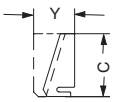
Grundbacke RNG – Satz





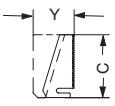
Backenbreite A	125
Id.-Nr.	**159227**
B	20
a	80
b	15,6
c	M8
d	11

Standardeinsatz RNS – Satz



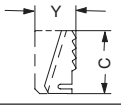
Id.-Nr.	**159232**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



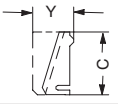
Id.-Nr.	**163267**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Kralleneinsatz RNK – Satz



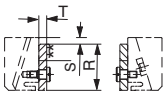
Id.-Nr.	**159235**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Id.-Nr.	**159238**
C	40
$Y \pm_{0.02}$	26

Werkstückauflage RWA – Satz



Id.-Nr.	**159241**
$R_{-0.01}$	35
S	5
T	6

RKD

Für flexible Spannaufgaben auf Bearbeitungszentren und anderen Fertigungsystemen.
3 Seitenaufspannung: grundseitig, stirnseitig, seitlich

Mit einseitigem Antrieb und mechanischer Kraftübersetzung über Kniehebel.
Spannsystem mechanisch / mechanisch
Nur ca. 1 1/2 Kurbelumdrehungen bei max. Spannkraft.

Technische Merkmale:

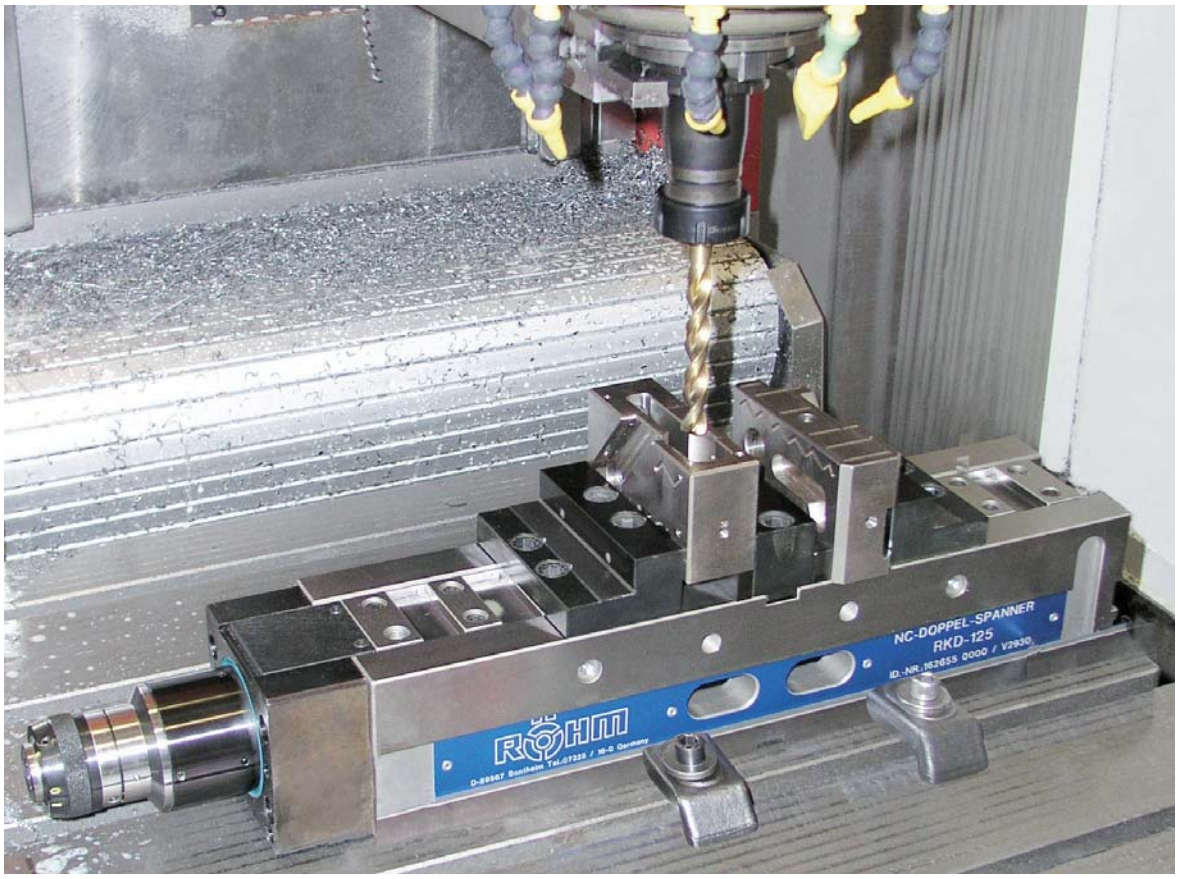
- Spannkraftvoreinstellung mit Blockiereinrichtung
- Doppelspannung mit zwei beweglichen Spannbacken (Links-Rechtsgewinde) und einer festen Mittenbacke
- Der stabile Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Befestigung des Schraubstockes nur mit Spannpratzen möglich
- Gewinde für Winkeltriebbefestigung

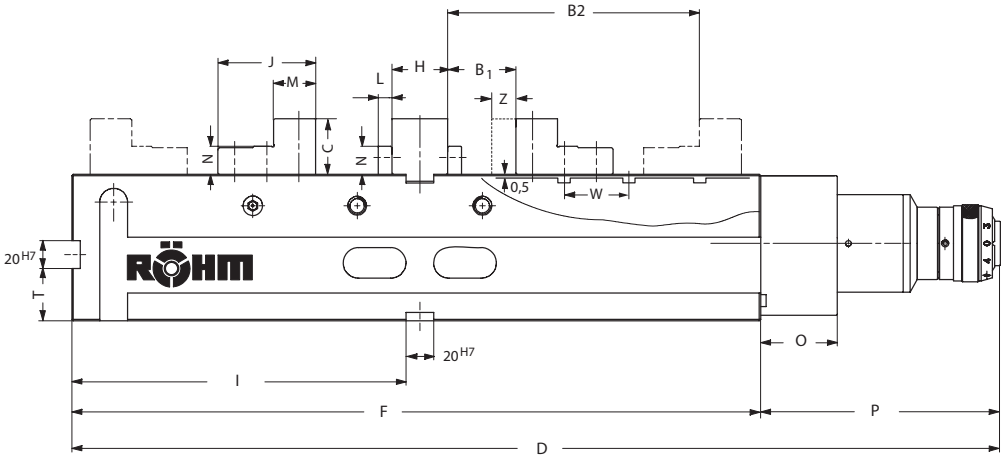
Kundenvorteile

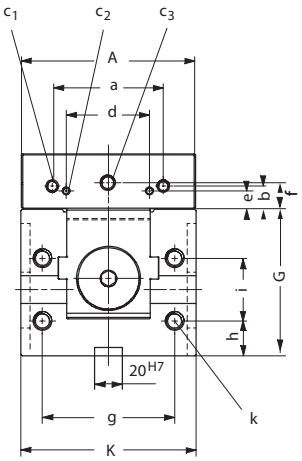
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang , dadurch große Wiederholgenauigkeit 0,01
- Keine Überlastung des Schraubstockes bei max. Spannkraft
- Selbsthemmende Kraftübertragung
- Das Spanngewinde der Spindel ist in jeder Stellung der Grundbacken vor Schmutz und Spänen geschützt
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	161830	162655
Backenbreite A	92	125
B1 Nut 1	0 - 48	0 - 48
B1 Nut 2	48 - 96	46 - 94
B1 Nut 3	-	92 - 140
B2 Nut 1	42 - 79	51 - 88
B2 Nut 2	79 - 127	86 - 134
B2 Nut 3	-	132 - 180
C	32	40
D	500	667
F	356	495
$G_{-0,02}$	85	105
$H_{-0,02}$	30	40
J	56	70
K	94	126
L	10	10
M	25	30
$N_{-0,01}$	16	20
O	55	55
P	144	172
$T_{-0,02}$	30	37.5
W	1 x 48	2 x 46
Z	50	50
a	63	80
b	13.6	15.6
c1	M6x14	M8 x 14
c2	M5 x 9	M5 x 10
c3	M10 x 16	M10 x 18
d	48	60
e	8	12
f	14	18
g	70	95
h	20	25
i	50	45
k	M10 x 18	M12 x 22
$l_{-0,02}$	170	240
Spannkraft kN	25	40
Gewicht kg	24	53


NC-DOPPEL-SPANNER
RKD-125


B2
J
M
L
H
B1
Z
N
C
N
0,5
W
20H7
T
20H7
O
I
F
P
D


c1
c2
c3
A
a
d
e
b
f
G
i
h
20H7
g
k
K

RKD-M

Drei Spannfunktionen: Doppelspannung - Zentrischspannung - Einzelspannung
Horizontal, vertikal oder seitlich aufspannbar.

Für flexible Spannaufgaben auf Bearbeitungszentren und anderen Fertigungsystemen.
Spannsystem: mechanisch ohne Kraftverstärker
Mit einseitiger Antriebsspindel

Technische Merkmale:

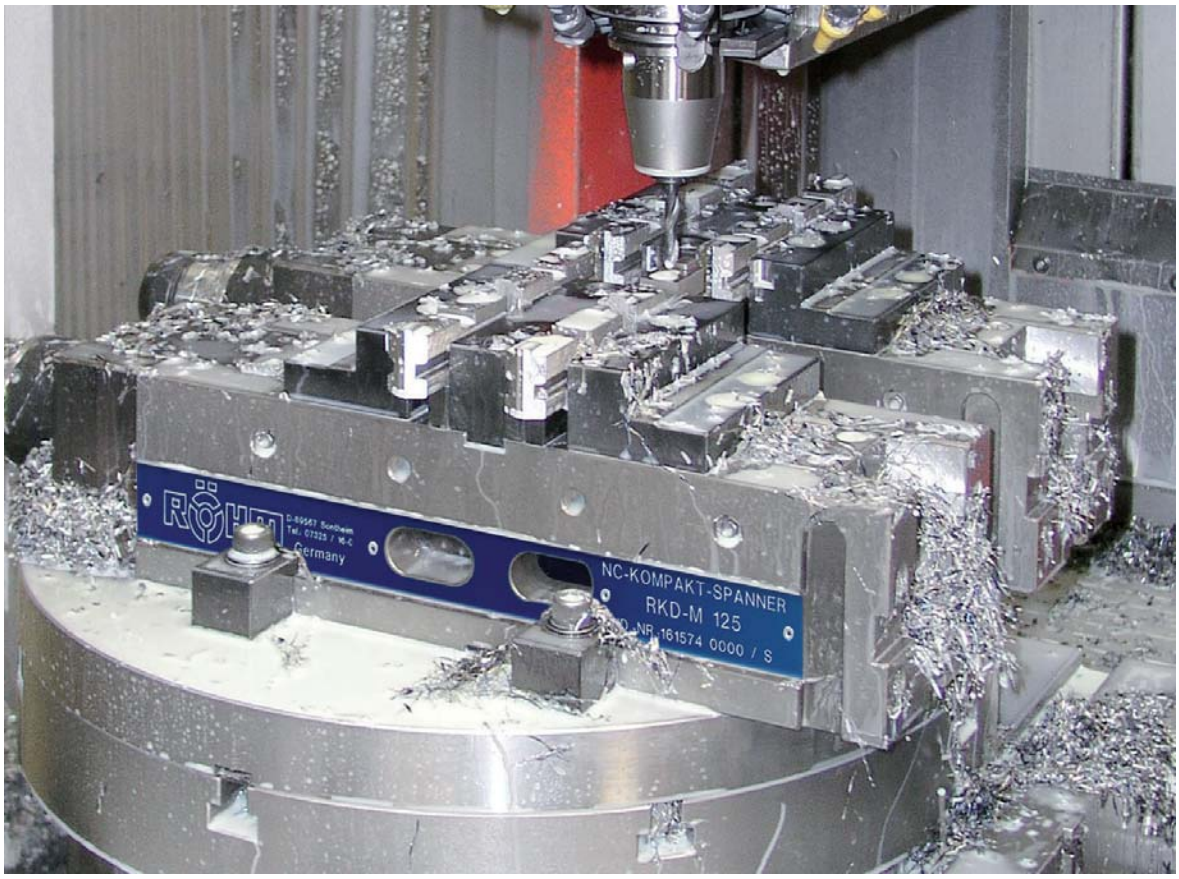
- Schraubstock mit zwei beweglichen Spannbacken und einer festen Mittenbacke
- Der stabile Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Befestigung des Schraubstockes nur mit Spannpratzen möglich (Direktbefestigung auf Anfrage)
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Großer Spannhub, 50 mm pro Backe

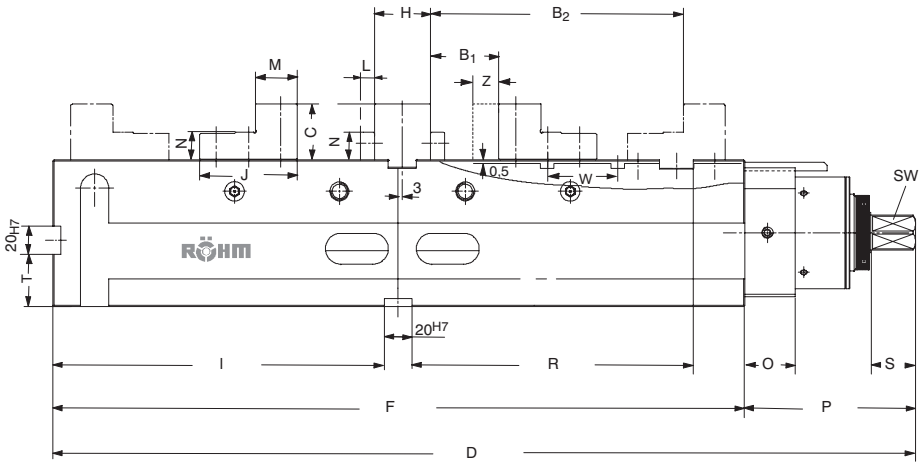
Kundenvorteile

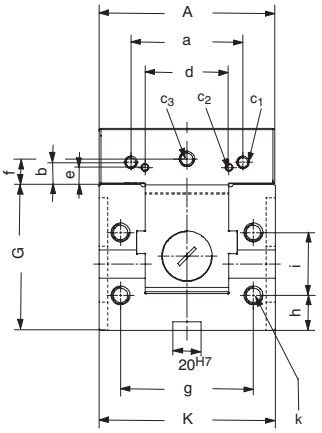
- Das Spanngewinde der Spindel ist in jeder Stellung der Grundbacken vor Schmutz und Spänen geschützt
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
- Der Kompakt- Spanner ist im Auslieferungszustand für Doppel- und Zentrischspannung ausgerüstet
- Betätigung mittels mitgelieferter Handkurbel

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	162653	162654
Backenbreite A	92	125
B1 Nut 1	0-48	0-48
B1 Nut 2	48-96	46-94
B1 Nut 3	-	92-140
B2 Nut 1	42-79	51-88
B2 Nut 2	79-127	86-134
B2 Nut 3	-	132-180
C	32	40
D	480	617
F	366	495
$G_{-0,02}$	85	105
$H_{-0,02}$	30	40
J	56	70
K	94	126
L	10	10
M	25	30
$N_{-0,01}$	16	20
O	36	36
P	114	122
R	143	201
S	31	32
$T_{-0,02}$	30	37.5
W	1 x 48	2 x 46
SW	17	19
a	63	80
b	13.6	15.6
c1	M6 x 14	M8 x 14
c2	M5 x 9	M5 x 10
c3	M10 x 16	M10 x 18
d	48	60
e	8	12
f	14	18
g	70	95
h	20	25
i	50	45
$I_{-0,02}$	177	237
Spannkraft kN	25	40
Gewicht kg	24	52


RÖHM
Germany
NC-KOMPAKT-SPANNER
RKD-M 125
161574 0000 / S


H
B2
B1
M
L
Z
N
C
J
3
0,5
W
SW
20H7
T
RÖHM
20H7
I
R
O
S
F
P
D


A
a
d
c3
c2
c1
f
b
e
G
i
h
20H7
g
K
k

Zubehör RKD

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 726-60 **Stufenbacken SB** Umkehrbar, mit Befestigungsschrauben				
	161831	Satz	1	92	32
	162631	Satz	3	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 726-50 **Normalbacke SGN** eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen			
	162363	Satz	92	32
	158897	Satz	125	39,7

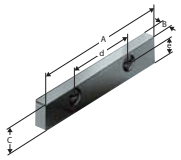
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 726-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen			
	163223	Satz	92	32
	163225	Satz	125	39,7

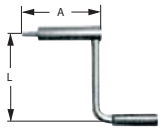
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 749-51 **Mittenbacken MBA**				
	161833	Stück	92	32	30
	162632	Stück	125	40	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	A	B	C	d	e
	Typ 749-51 **Werkstückauflagen WAM** Für Mittenbacken						
	159613	Satz	92	10	16	48	8
	158599	Satz	125	10	20	60	12

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134600	Stück	1, 3	14	98	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	A	B	C
	Typ 726-19 **Winkeltrieb**					
	159015	Stück	125	190	110	98
	159647	Stück	92	162	92	98

Zubehör RKD-M

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-60 **Stufenbacken SB**
Umkehrbar, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
161831	Satz	1	92	32
162631	Satz	3	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-50 **Normalbacke SGN**
eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
162363	Satz	92	32
158897	Satz	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

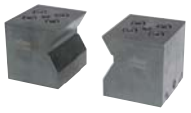
Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
163223	Satz	92	32
163225	Satz	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-52 **Prismenbacke PB**
Horizontal und vertikal

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Dicke	Höhe Prisma	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
162365	Satz	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	Satz	125	40	20	24	15-40	18-60

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-52 **Prismenbacke PB**
Horizontal

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Länge	Höhe Prisma	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
162367	Satz	92	84,5	79,5	54	32-105	-
158643	Satz	125	84,5	85,5	54	30-92	91-105

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-53 **Prismenbacke PB**
Vertikal

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Länge	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
162369	Satz	92	32	81,4	34-70	66-118
162371	Satz	92	40	86	42-70	66-130
158645	Satz	125	40	87,9	35-90	90-118
158647	Satz	125	50	99,3	55-90	90-170

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 749-00 **Antriebsadapter ATA**

Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite	Vierkant
162192	Stück	92	17-1/2"
161730	Stück	125	19-1/2"

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 749-51 **Feste Stufenbacke FSB**
Für Einzelspannung, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
162633	Stück	92	32
160344	Stück	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 749-51 **Mittenbacken MBA**

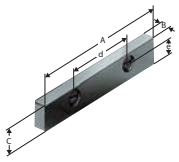
Id.-Nr.	Lieferum-fang	Breite	Höhe	Dicke
161833	Stück	92	32	30
162632	Stück	125	40	40

Werkzeug-Gruppe C15

Typ 7004-Y **Handkurbel HKU**
Mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Achtkant	L
009153	Stück	1	17	160
009154	Stück	3	19	200

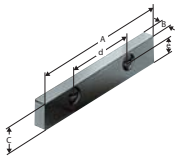
Werkzeug-Gruppe A37



Typ 749-51 **Werkstückauflagen WAM**
Für Mittenbacken

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
159613	Satz	92	10	16	48	8
158599	Satz	125	10	20	60	12

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAH**, niedrig
Für Stufenbacken, hohe Seite

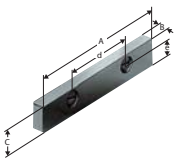
Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
159636	Satz	92	3	16	48	8
158602	Satz	125	3	20	60	12

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAH**, hoch
Für Stufenbacken, hohe Seite

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
165202	Satz	92	3	27	48	8
165124	Satz	125	3	35	60	12

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAS**
Für Stufenbacken, Stufenseite

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
165134	Satz	92	3	11	48	6
165138	Satz	125	3	15	60	6

RKZ

Horizontal, vertikal oder seitlich aufspannbar.

Mit mechanischer Kraftübersetzung über Kniehebel
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Spannbacken

Technische Merkmale:

- Konstante Spannkraft
- Große Wiederholgenauigkeit
- Der Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Befestigung des Schraubstockes nur mit Spannpratzen möglich
- Mittenspanngenauigkeit: ± 0,01 - Spannwiederholgenauigkeit: 0,01

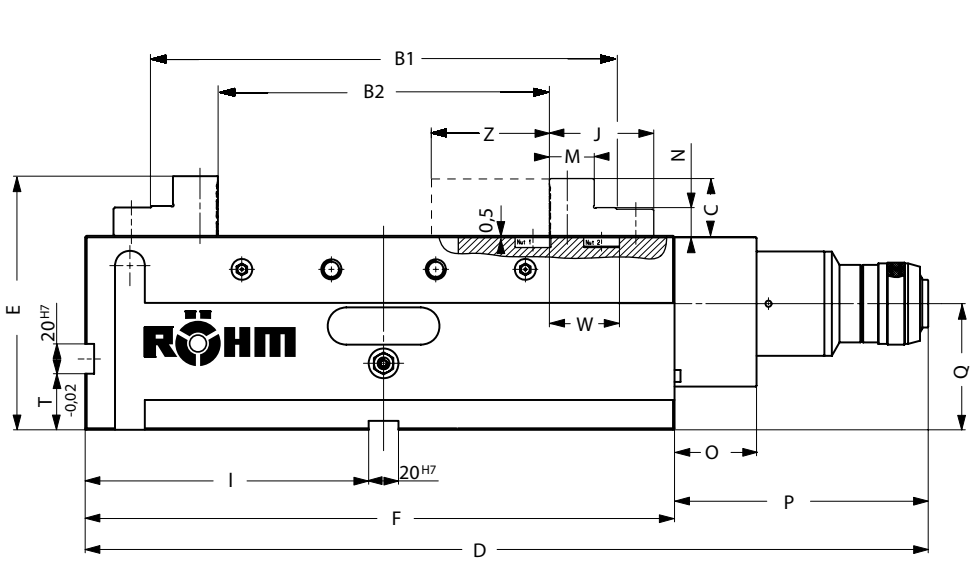
Kundenvorteile

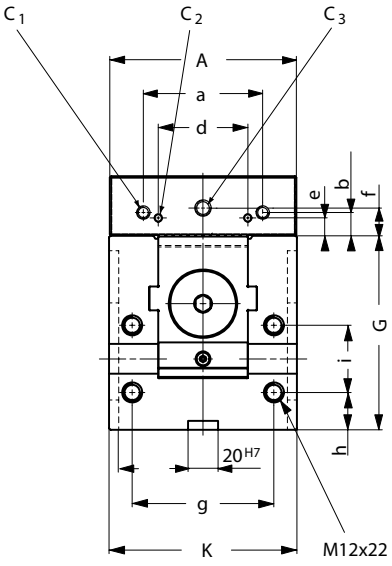
- Das Spanngewinde der Spindel ist in jeder Stellung der Grundbacken vor Schmutz und Spänen geschützt
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
- Serienmäßig ausgestattet mit Stufen-Aufsatzbacken

Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	162656
Backenbreite A	125
B1 Nut 1	112-206
B1 Nut 2	204-298
B2 Nut 1	32-126
B2 Nut 2	124-218
C	40
D	565
E	170
F	395
$G_{-0,02}$	130
J	70
K	126
M	30
$N_{-0,01}$	20
O	55
P	170
Q	84.5
$T_{-0,02}$	37.5
W	46
Z	50
a	80
b	15.6
c1	M8x14
c2	M5x10
c3	M10x18
d	60
e	12
f	18
g	95
h	25
i	45
$I_{-0,02}$	190
Spannkraft kN	40
Gewicht kg	50.5

RÖHM
D-89567 Sontheim
Tel.: 07325 / 16-0
Germany
NC-ZENTRISCH-SPANNER
RK-Z 125


B1
B2
Z
J
M
N
C
0,5
W
E
20H7
T
-0,02
Q
O
I
20H7
P
F
D


C1
C2
C3
A
a
d
e
b
f
G
i
h
20H7
g
K
M12x22

RKZ-M

Besonders geeignet zur 5-Seiten-Bearbeitung

Mechanische Ausführung
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Spannbacken

Technische Merkmale:

- Kurze, kompakte Bauweise
- Großer Spannhub
- Der Stahl-Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Mittenspanngenauigkeit: ± 0,02 - Wiederholspanngenauigkeit: 0,01

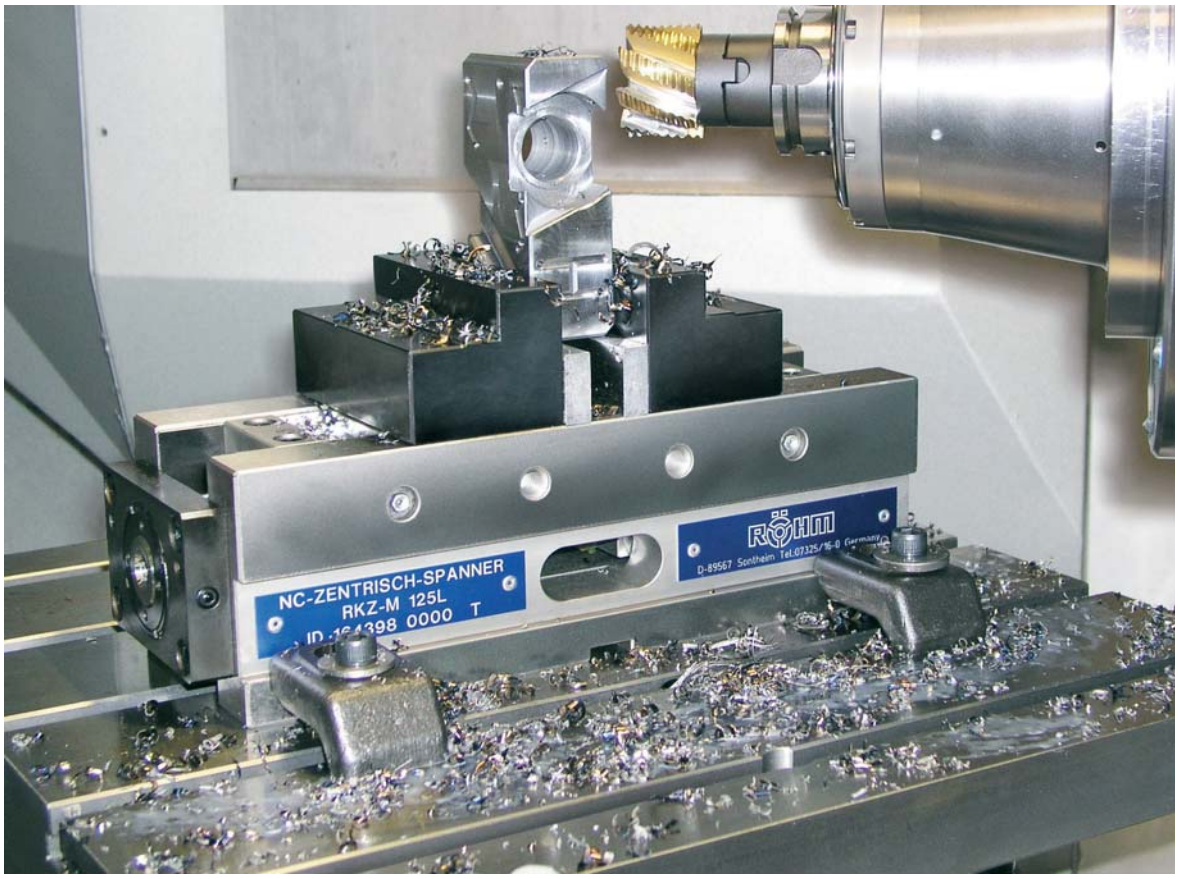
Kundenvorteile

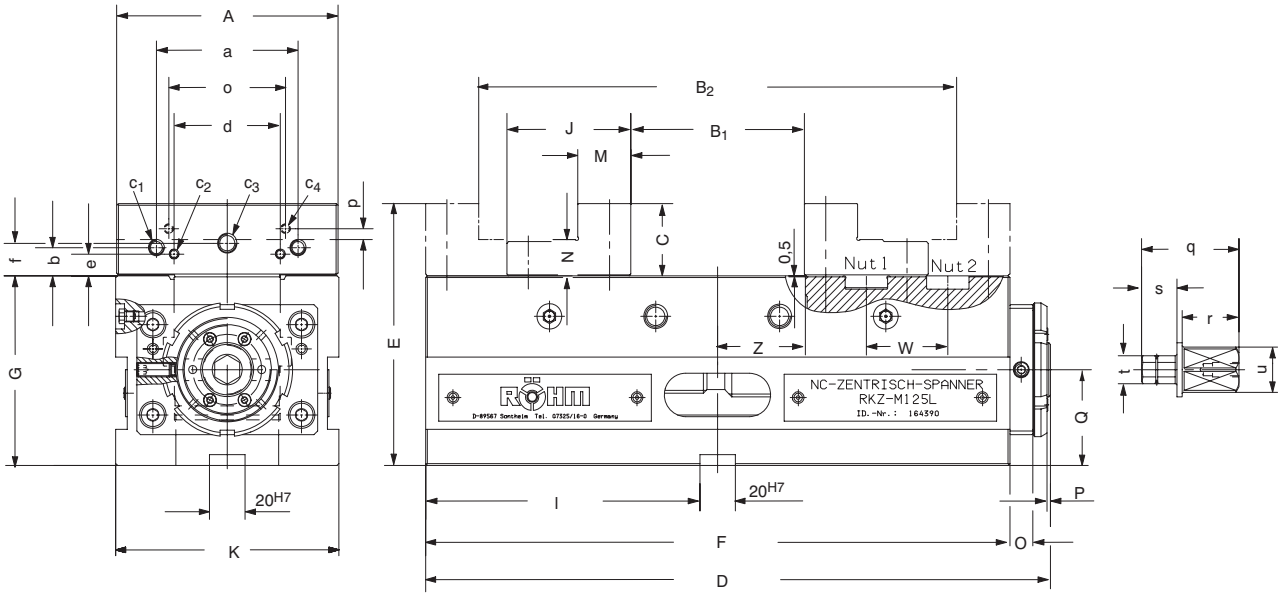
- Serienmäßig ausgestattet mit Stufen-Aufsatzbacken
- Spezielle Spannbacken auf Anfrage lieferbar

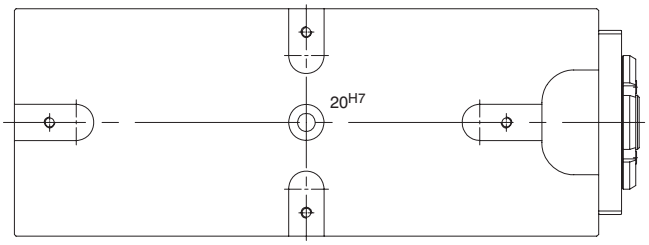
Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	164813	164814	164815	164390	164398*
Backenbreite A	50	70	92	125	125
B1 Nut 1	0-39	0 - 58	0 - 76	0 - 97	0 - 97
B1 Nut 2	36-75	48-106	70-146	92-189	92-189
B2 Nut 1	37-75	48-105	78-138	81-177	81-177
B2 Nut 2	72-111	95-153	132-208	172-269	172-269
C	20	25	32	40	60
D_{max}	157	209	283	353	353
E	75	95	117	145	165
F	140	190	260	330	330
$G_{-0,02}$	55	70	85	105	105
J	32	41	56	70	70
K	52	72	94	126	126
M	14	17.5	25	30	30
$N_{-0,01}$	10	12	16	20	40
O	10	10	13	13	13
P	1	1	2	2	2
Q	31	40	41.5	53	53
W	18	24	35	46	46
Z	20.5	30	39	49.5	49.5
a	-	-	63	80	80
b	-	-	13.6	15.6	15.6
c1	-	-	M6x10	M8x14	M8x14
c2	M 4 x 8	M 5 x 8	M5x8	M5x8	M5x8
c3	-	-	M10x16	M10x18	M10x18
c4	M3x6	M4x8	M5x8	M5x8	M5x8
d	26	37	48	60	60
e	5	6	8	12	12
f	-	-	14	18	18
l	60	85	120	155	155
o	32	52	55	55	55
p	3.5	4.5	6	6	6
q	38	52	55	55	55
r	20	30	32	32	32
s	15	19	20	20	20
t	6 kt-SW 8	6 kt-SW 10	6 kt-SW 14	6 kt-SW 14	6 kt-SW 14
u	4 kt-SW 12	4 kt-SW 14	4 kt-SW 19	4 kt-SW 19	4 kt-SW 19
Spannkraft kN	10	15	20	25	25
Gewicht kg	3.5	7	18	32.5	35

* Mit erhöhten Stufenaufsatzbacken


NC-ZENTRISCH-SPANNER
RKZ-M 125L
ID.164398 0000 T
RÖHM
D-89567 Sontheim Tel.07325/16-0 Germany


A
a
o
d
c1
c2
c3
c4
p
f
b
e
G
20H7
K
B2
J
M
B1
C
Z
0.5
Nut 1
Nut 2
E
Z
W
RÖHM
NC-ZENTRISCH-SPANNER
RKZ-M125L
ID.-Nr.: 164390
Q
I
20H7
P
F
O
D
q
s
r
t
u


20H7

Zubehör RKZ

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 726-60 **Stufenbacken SB** Umkehrbar, mit Befestigungsschrauben				
	162631	Satz	3	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 726-60 **erhöhte Stufenbacken ESB**			
	164399	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
	Typ 726-60 **erhöhte Doppel-Stufenbacken EDSB**			
	165101	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke SGN** eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	158897	Satz	2-3	125	39,7

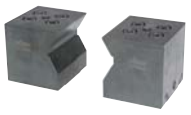
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen				
	163225	Satz	2-3	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-um-fang	Breite	Höhe	Dicke	Höhe Pris-ma	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
	Typ 726-52 **Prismenbacke PB** Horizontal und vertikal							
	158641	Satz	125	40	20	24	15-40	18-60

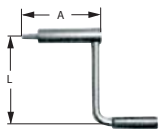
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-um-fang	Breite	Höhe	Länge	Höhe Pris-ma	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
	Typ 726-52 **Prismenbacke PB** Horizontal							
	158643	Satz	125	84,5	85,5	54	30-92	91-105

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Länge	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
	Typ 726-53 **Prismenbacke PB** Vertikal						
	158645	Satz	125	40	87,9	35-90	90-118
	158647	Satz	125	50	99,3	55-90	90-170

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Backen-breite	Sechs-kant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134600	Stück	125	14	98	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Backen-breite	A	B	C
	Typ 726-19 **Winkeltrieb**					
	159015	Stück	125	190	110	98

Zubehör RKZ-M

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-60 **Stufenbacken SB**
Umkehrbar, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
164864	Satz	50	20
164844	Satz	70	25
161831	Satz	92	32
162631	Satz	125	40

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-60 **erhöhte Stufenbacken ESB**

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
164399	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-60 **erhöhte Doppel-Stufenbacken EDSB**

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
165101	Satz	125	60

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-50 **Normalbacke SGN**
eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
165161	Satz	50	19,6
165163	Satz	70	24,6
162363	Satz	92	32
158897	Satz	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-50 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

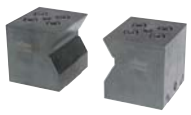
Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Höhe
165165	Satz	50	19,6
165167	Satz	70	24,6
163223	Satz	92	32
163225	Satz	125	39,7

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-52 **Prismenbacke PB**
Horizontal und vertikal

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Dicke	Höhe Pris-ma	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
165169	Satz	50	20	10	12	6-16	6-16
165171	Satz	70	25	12	14	8-24	8-24
162365	Satz	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	Satz	125	40	20	24	15-40	18-60

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-52 **Prismenbacke PB**
Horizontal

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Länge	Höhe Pris-ma	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
165173	Satz	50	32,5	34	18	12-36	-
165175	Satz	70	50	45	28	18-54	-
165177	Satz	92	57,5	85	34,5	30-65	-
158643	Satz	125	84,5	85,5	54	30-92	91-105

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-53 **Prismenbacke PB**
Vertikal

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Breite	Höhe	Länge	Spannbereich Nut 1	Spannbereich Nut 2
165179	Satz	50	20	36,5	12-36	-
165181	Satz	70	25	47,5	18-54	-
162369	Satz	92	32	81,4	34-70	66-118
162371	Satz	92	40	86	42-70	66-130
158645	Satz	125	40	87,9	35-90	90-118
158647	Satz	125	50	99,3	55-90	90-170

Werkzeug-Gruppe C15

Typ 7004-Y **Handkurbel HKU**
Mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Backen-breite	Achtkant	L
009150	Stück	50	12	80
009152	Stück	70	14	125
382112	Stück	92	19	160
009154	Stück	125	19	200

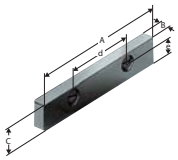
Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-00 **Antriebsadapter ATA**

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Backen-breite	Vierkant	Sechskant
164971	Stück	50	12	8
164842	Stück	70	14	10
164625	Stück	92/125	19	14

Allgemeines Zubehör

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAH**, niedrig
Für Stufenbacken, hohe Seite

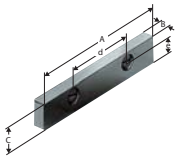
Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
165114	Satz	50	3	10	26	5
165116	Satz	70	3	12	37	6
159636	Satz	92	3	16	48	8
158602	Satz	125	3	20	60	12
158934	Satz	160	3	25	80	12
163372	Satz	200	3	25	110	12

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAH**, hoch
Für Stufenbacken, hohe Seite

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
165120	Satz	50	3	17	26	5
165122	Satz	70	3	21	37	6
165202	Satz	92	3	27	48	8
165124	Satz	125	3	35	60	12
165126	Satz	160	3	44	80	12
165128	Satz	200	3	50	110	12

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 726-51 **Werkstückauflagen WAS**
Für Stufenbacken, Stufenseite

Id.-Nr.	Liefer-umfang	A	B	C	d	e
165130	Satz	50	3	7	32	3,5
165132	Satz	70	3	9	52	4,5
165134	Satz	92	3	11	48	6
165138	Satz	125	3	15	60	6
165140	Satz	160	3	19	88	6
165142	Satz	200	3	25	110	12

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-00 **Doppel-Spannpratze DSP**
Komplett, zur gegenseitigen Abstützung bei stirnseitiger, paarweiser Aufspannung

Id.-Nr.	Lieferumfang
149125	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 743-00 **Einfach-Spannpratze SPE**
Komplett, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut
149121	Stück	12
149122	Stück	14
149123	Stück	16
149124	Stück	18
155722	Stück	20
151507	Stück	22

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA**
Universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12

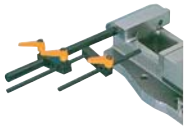
Id.-Nr.	Lieferumfang
320400	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA**
Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)

Id.-Nr.	Lieferumfang
320401	Stück

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 740-02 **Präzisions-Schraubstockanschlag PSA**
Universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12

Id.-Nr.	Lieferumfang
681192	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740-90 **Präzisions-Tischanschlag PTA**
Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (Nutenstein nach DIN 508)

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut
681193	Stück	12
733573	Stück	14
733574	Stück	16

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 741-80 **Parallel-Unterlagen PUL**
Gehärtet und geschliffen, Höhentoleranz ± 0,005

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Breite	Länge	Höhe
150733	Satz	10	150	16
150734	Satz	10	150	20
150735	Satz	10	150	26
150736	Satz	10	150	32
150737	Satz	10	150	40
150738	Satz	10	150	50

Werkzeug-Gruppe C15

Typ 6404-Y **Lose Nutensteine NTS DIN 6323**
Gehärtet und geschliffen

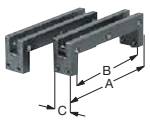
Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Länge	Höhe
302142	Stück	20x12	32	14
302143	Stück	20x14	32	14

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 739 **Feste Nutensteine NTS**
Gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	22
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

Werkzeug-Gruppe A37

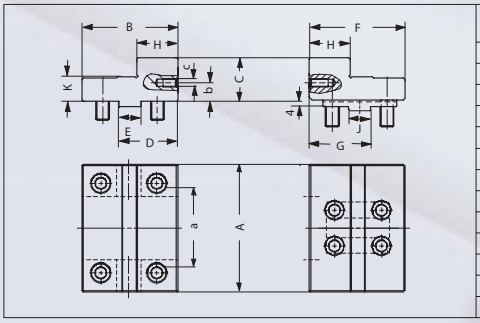


Typ 741-81 **Halter für Parallel-Unterlagen HPUL**
Zum Klemmen an die Schraubstock-Flachführung

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	A	B	C
150730	Satz	2	100	80	24
150731	Satz	3	120	100	24
150732	Satz	4	140	120	24

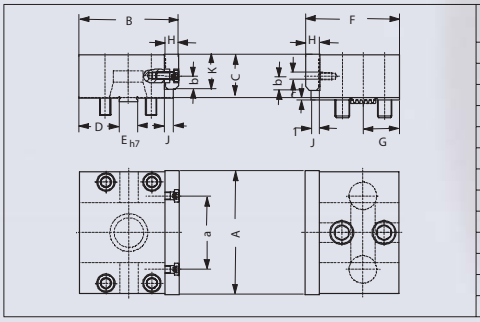
Spannbacken-Abmessungen für RKK / RKH

Typ 743 - 51 SB
Stufenbacken, umkehrbar



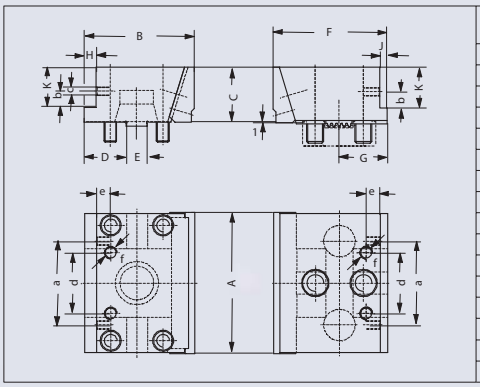
Größe	1
A	92
B	70
C	32
D	43
E_{h7}	16
F	70
G	45
H	30
J_{g6}	16
K	18
a	63
b	13,6
c	M6

Typ 743 - 50 SA
Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar



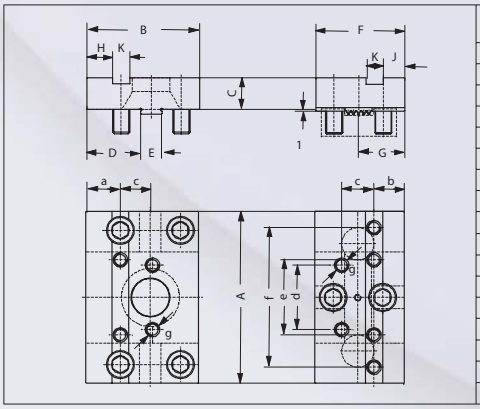
Größe	2	3	4	5
A	113	135	160	200
B	99	109	128	128
C	39	49	60	70
D	41,5	44	50	50
E_{h7}	16	20	20	20
F	102	102	110	110
G	38	39	42	42
H	11,6	15,6	15,6	19,6
J	7,6	9,6	9,6	13,6
K	31,6	39,6	49,6	62,6
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6	M8	M8	M10

Typ 743 - 60 SN
Aufsatzbacken SN, umkehrbar



Größe	2	3	4	5
A	110	135	160	200
B	95	105	128	128
C	49	53	67	67
D	37,5	40	50	50
E_{h7}	16	20	20	20
F	110	109	125	125
G	46	46	57	57
H	8	11,5	15	15
J	8	7	15	15
K	31	39	49	60
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
d	43	58	70	90
e	15	13,5	15	15
f	M12x15	M12x15	M16x25	M16x25

Typ 743 - 70 TB
Trägerbacken, umkehrbar

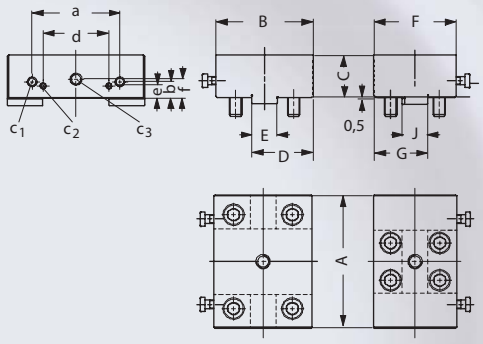


Größe	2	3	4	5
A	110	135	160	200
B	90	95	105	105
C	25	30	30	30
D	41	44	50	50
E_{h7}	16	20	20	20
F	83	83	83	83
G	43	43	43	43
H	41	21	24	24
J	20	20	20	20
K_{H7}	16	16	16	16
a	49	29	32	32
b	28	28	28	28
c	25	25	30	30
d	50	60	70	70
e	80	60	70	110
f	-	110	130	160
g	M12	M12	M12	M12

Spannbacken-Abmessungen für NC-Kompaktspanner

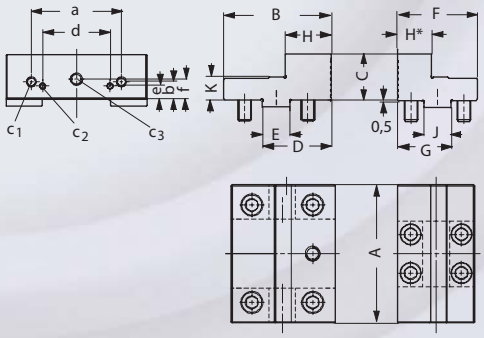
RKE, RKE-L, RKG-L, RKE-LV, RKE-M, RKE-H, RKG-M

Typ 743 - 50 SA
Standard-Aufsatzbacken - Satz



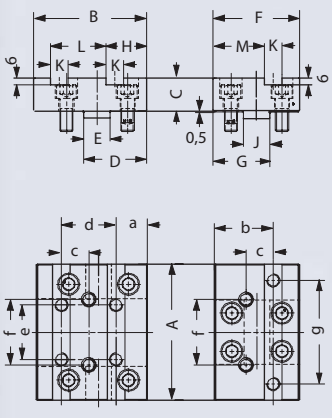
Backenbreite	92	125	160	200
Id.-Nr.		162628	162629	162984
B	-	92	100	105
C	-	40	50	60
D	-	58	65	65
E_{h7}	-	24	30	30
F	-	78	100	100
G	-	51	65	65
J_{g6}	-	24	30	30
a	-	80	100	125
b	-	15,6	19,6	24,6
c_1	-	M8	M8	M10
c_2	-	M5	M5	M5
c_3	-	M10	M10	M14
d	-	60	80	110
e	-	12	12	12
f	-	18	20	25

Typ 743 - 51 SB
Stufenbacken - Satz



Backenbreite	92	125	160	200
Id.-Nr.	162851	160343	162630	162985
B	64	94	98	103
C	32	40	50	60
D	42	60	65	70
E_{h7}	20	24	30	30
F	56	70	97	97
G	38	47	63,5	63,5
H/H*	25/25	40/30	34/32,5	39/32,5
J_{g6}	20	24	30	30
K	16	20	25	25
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c_1	M6	M8	M8	M10
c_2	M5	M5	M5	M5
c_3	M10	M10	M10	M14
d	48	60	80	110
e	8	12	12	12
f	14	18	20	25

Typ 743 - 70 TB
Trägerbacken - zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben



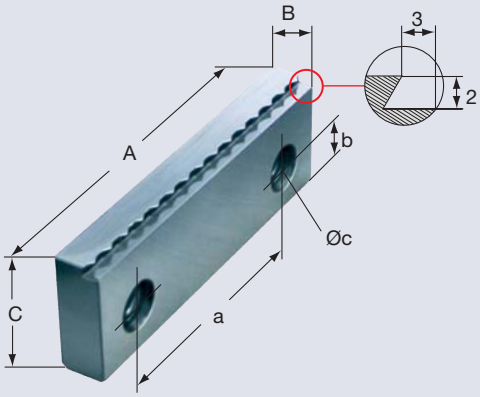
Backenbreite	92	125	160	200
Id.-Nr.	-	158439	158937	-
B	-	102	120	-
C	-	30	30	-
D	-	57	65	-
E_{h7}	-	24	30	-
F	-	78	100	-
G	-	51	65	-
H	-	37	33,5	-
J_{g6}	-	24	30	-
K^{H7}	-	16	16	-
L	-	50	70	-
M	-	46	66,5	-
a	-	29	25,5	-
b	-	54	74,5	-
c	-	25	30	-
d	-	50	70	-
e	-	50	70	-
f	-	60	70	-
g	-	95	130	-

Krallenbacken SKB - die clevere Alternative zum Prägen

Krallenbacken SKB
ohne Stufe, Spanntiefe > 2 mm,
Werkstückspannung z. B. mit
Auflageleisten „Cliparc“

Krallenbacken SKB: stärker, flexibler, wirtschaftlicher – alles spricht dafür

- Formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen
- Hohe Haltekräfte: Steigerung gegenüber Standardbacken um den Faktor 3 bis 5
- 5-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung
- Geringer Materialverlust
- Verkürzte Durchlaufzeiten
- Reduzierte Produktions- und Stückkosten
- Für den Einsatz auf Schraubstöcken
- Einfaches Anschrauben an die RÖHM NC-Kompaktspanner
- Einfaches, sicheres Spannen von parallelen Roh- und Sägeteilen
- Hydraulische oder manuelle Spannung
- Mit Feinstufe für Spanntiefe bis 2 mm
- Ohne Feinstufe für Spanntiefe > 2 mm

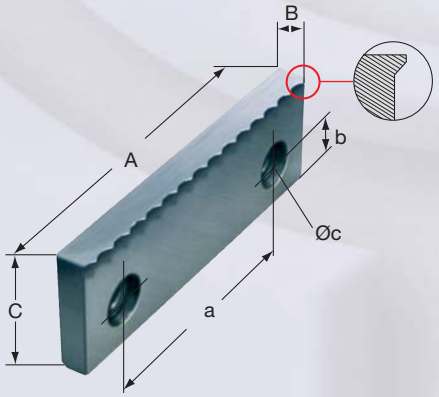


Krallenbacken SKB mit Feinstufe

- 2 mm Spanntiefe

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr. Satz	166514	166520	166522
A	92	125	160
B	14	16	18
C	32	40	50
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
Øc	7(M6)	9(M8)	9(M8)



Krallenbacken SKB ohne Stufe

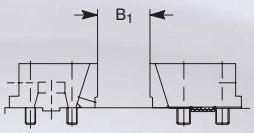
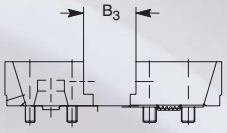
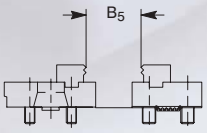
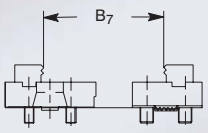
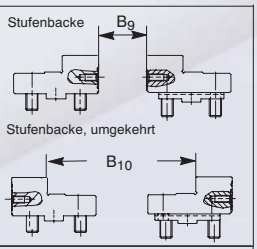
- universell für Spanntiefe >2 mm

Werkzeug-Gruppe A37

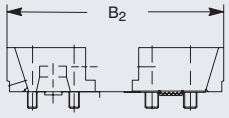
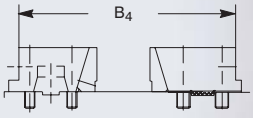
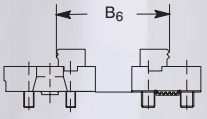
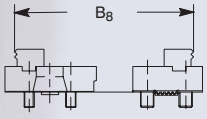
Id.-Nr. Satz	166661	166667	166669
A	92	125	160
B	14	16	18
C	32	40	50
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
Øc	7(M6)	9(M8)	9(M8)

Spannbereiche RKK / RKH

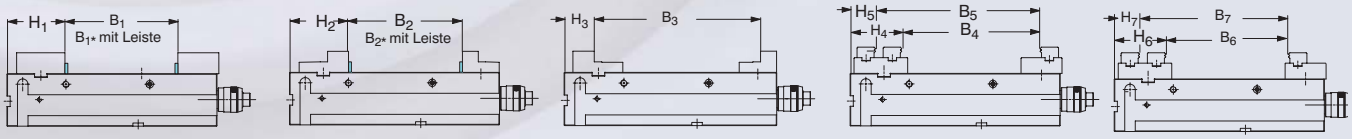
Spannbereiche: Außenspannung RKK / RKH

Größe	 SN mit SNS	 SN umgekehrt	 Trägerbacken mit Kralleneinsätzen	 Trägerbacken mit Kralleneinsätzen	
1	-	-	-	-	B9: 0-138 / B10: 84-222
2+2a	0-170	35-206	59-233	89-263	
3	0-215	29-255	30-257	110-337	
4+5	0-340	48-386	59-395	144-481	

Spannbereiche: Innenspannung RKH

Größe	 SN mit SNS	 SN umgekehrt	 Trägerbacken mit Kralleneinsätzen	 Trägerbacken mit Kralleneinsätzen
2+2a	227-362	189-359	129 - 303	159 - 333
3	237-412	196-411	100 - 327	180 - 407
4+5	272-545	225-560	129 - 465	214 - 551

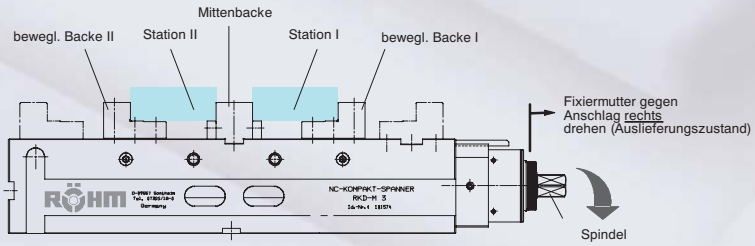
Spannbereiche RKE / RKE-L



	Standardbacken		Stufenbacken				Trägerbacken mit Kralleneinsatz			
	H_1	B_1 B_{1*} mit Leiste	H_2	B_2 B_{2*} mit Leiste	H_3	B_3	H_4/H_5	B_4/B_5	H_6/H_7	B_6/B_7
RKE-L 92	-	-	80	0-138 *12-138	41	71-208	-	-	-	-
RKE 125 **RKE-L 125**	110,5	0-215 *12-215	112,5	0-216 *12-216	56,5	97-312	H_4: 98 H_5: 48	B_4: 50-262 B_5:100-312	H_6: 98 H_7: 48	B_6: 20-232 B_7: 70-282
RKE 160 **RKE-L 160**	130	0-320 *12-320	130	0-320 *12-320	64	131-451	H_4: 122 H_5: 52	B_4: 67-383 B_5:137-453	H_6: 122 H_7: 52	B_6: 18-334 B_7: 88-404
RKE-L 200	130	0-320 *12-320	135	0-315 *12-315	64	131-451	-	-	-	-

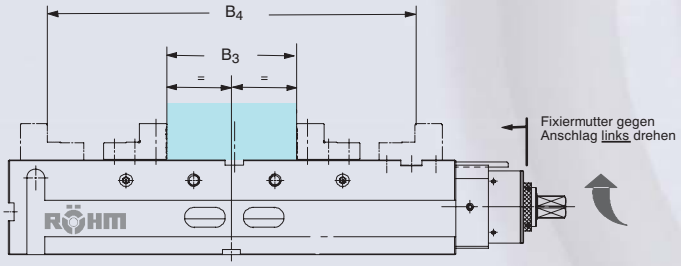
Spannbereiche RKD-M

Spannbereiche: Doppelspannung



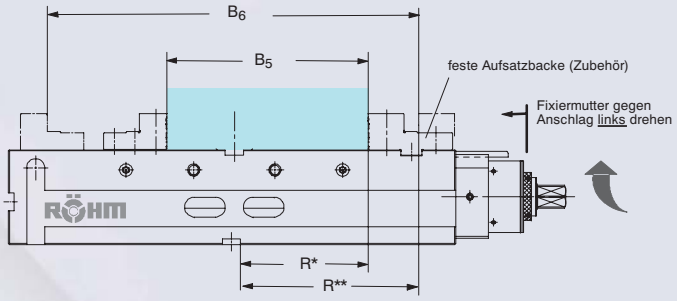
Größe		92	125
B_1	Nut 1	0 - 48	0 - 48
	Nut 2	48 - 96	46 - 94
	Nut 3	-	92 - 140
B_2	Nut 1	42 - 79	51 - 88
	Nut 2	79 - 127	86- 134
	Nut3	-	132 - 180

Spannbereiche: Zentrischspannung



Größe		92	125
B_3	Nut 1	30 -132	40 -142
	Nut 2	126 - 228	132 - 235
	Nut 3	-	224 - 327
B_4	Nut 1	92 - 195	120 - 222
	Nut 2	188 - 290	212- 315
	Nut3	-	304 - 407

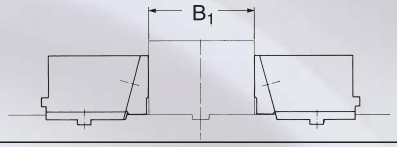
Spannbereiche: Einzelspannung



Größe		92	125
B_5	Nut 1	126 - 177	171 - 222
	Nut 2	174 - 225	217 - 268
	Nut 3	-	263 - 314
B_6	Nut 1	196 - 247	267 - 318
	Nut 2	244 - 295	313- 364
	Nut3	-	360 - 410
	R*	101	141
	R**	140	197

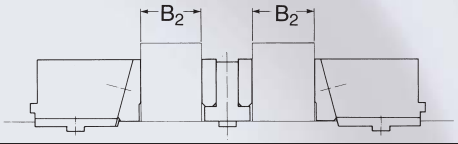
Spannbereiche NCZ

Standardbacken (umkehrbar)



B_1	38-172	42-222

Standardbacken mit Mittenanschlag

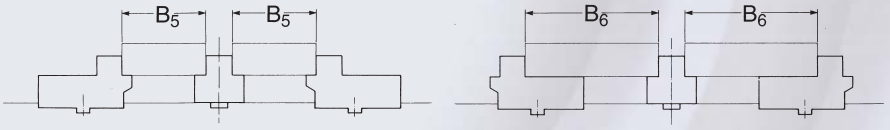


B_2	0-58	0-81

Stufenbacken (umkehrbar)

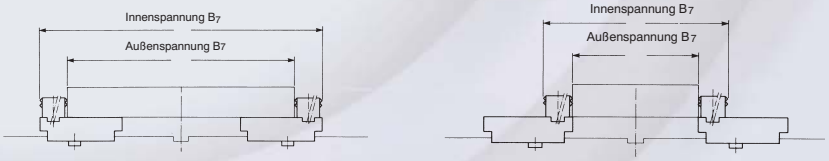
B_3	72-205	100-280
B_4	160-292	220-400

Stufenbacken mit Mittenanschlag



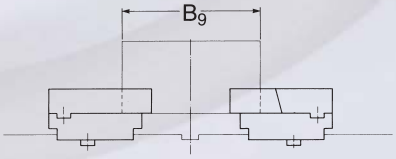
B_5	23-88	35-125
B_6	68-132	95-185

Aufnahmeplatten mit Kralleneinsätzen



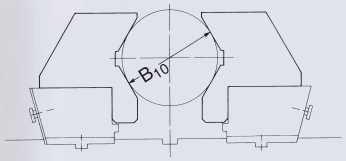
Innenspannung		
B_7	209-383	246-486
B_8	75-243	84-324
Außenspannung		
B_7	138-314	176-416
B_8	0-173	14-254

Prismenbacken (vertikal) **auf Aufnahmeplatten**



B_9	55-190	78-284

Prismenbacken (horizontal) **auf Standardbacken**



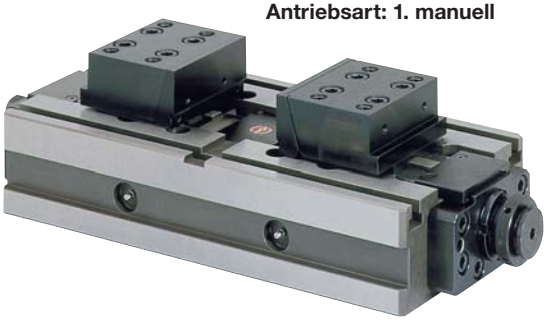
B_{10}	55-150	80-200

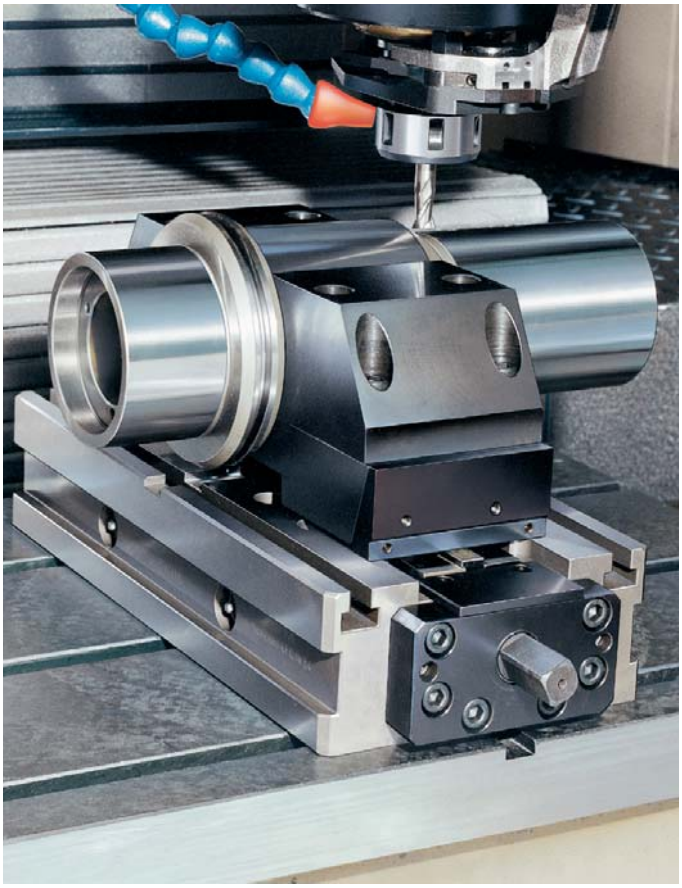
Zentrischspanner NCZ

Das universelle Spannmittel für Bearbeitungszentren und konventionelle Zerspanungsmaschinen.
Verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spanngenauigkeit und Zentriergenauigkeit

Spannsystem: mechanisch

Antriebsart: 1. manuell





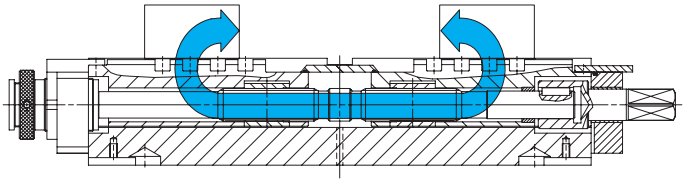
Spannkraftverlauf im Zentrischspanner NCZ:
Der Körper bleibt dabei weitgehend verformungsfrei.

Röhm Zentrischspanner NCZ zeichnen sich durch eine kompakte und stabile Bauweise aus, die auch das Spannen besonders großer Werkstücke erlaubt.
Die Einsatzgebiete sind vorzugsweise moderne CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Besondere technische Merkmale Röhm Zentrischspanner NCZ:

- Die kompakte Modulbauweise erlaubt mehrere Einheiten unmittelbar nebeneinander einzusetzen. Das Spannprinzip des Zentrischspanners verhindert weitgehendst eine Verformung des Grundkörpers, so daß eine sehr hohe Spanngenauigkeit erreicht wird.
- Hohe Spannkraft durch kräftig dimensionierte, vergütete Spindel, mit geschliffenem Links- und Rechtsgewinde, wälzgelagert.
- Hohe Zentriergenauigkeitbei gleichen Werkstücken innerhalb 0,01 mmim gesamten Spannbereich innerhalb 0,03 mm
- Spannwiederholgenauigkeit innerhalb 0,005 mm.
- Wahlweises Spannen von **einem** oder **zwei** Werkstücken (ein Werkstück mit axial starrer Spindel, zwei Werkstücke mit ausgleichender Spindel)
- Für **Innen-** und **Außenspannung** geeignet
- Außergewöhnlich großer Spannbereich in Relation zur Baulänge.
- Das Versetzen der Aufsatzbacken auf den Grundbacken mit Kreuzversatz ergibt einen außergewöhnlich großen Spannbereich. Die dadurch mögliche lange Grundbacke ergibt eine lange Führung und ist die Garantie für die hohe Spanngenauigkeit und lange Lebensdauer.
- Spannhub pro Backe: Größe 2 = 25 mm, Größe 4 = 34 mm
- Das Spanngewinde der Spindel ist in jeder Stellung des Spannschiebers vor Schmutz und Spänen geschützt.
- Einsatz übergroßer Sonder-Spannbacken (Form- und Prismenbacken) möglich.
- Auflagefläche mit 2 T-Nuten zum Befestigen von Werkstückanschlägen,
- Spannpratzen oder anderen Vorrichtungen. Ohne Aufsatzbacken kann sie als durchgehende Aufspannfläche genutzt werden.Flacher Grundkörper,allseitig gehärtet und an den Funktionsflächen geschliffen.

Spannkraftverlauf im Zentrischspanner NCZ:
Der Körper bleibt dabei weitgehend verformungsfrei.



NCZ

Die Einsatzgebiete sind vorzugsweise CNC Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit.
Durch eine kompakte und stabile Bauweise ist das Spannen von besonders großen Werkstücken möglich.

Befestigung auf Maschinentisch oder Palette, mit Spannpratzen oder direkt über Befestigungsbohrungen (Rastermaß 50 mm).
Spannsystem mechanisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

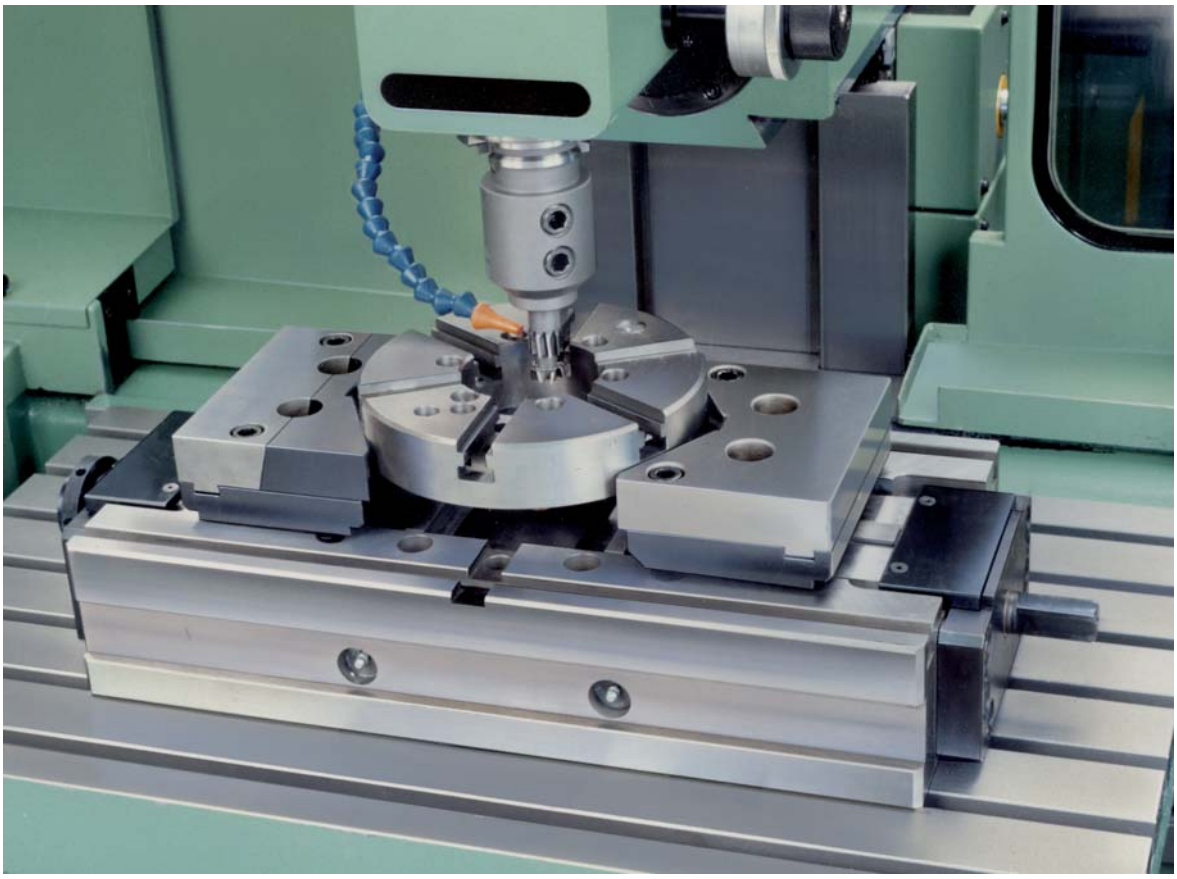
- Mit Handkurbel (ohne Aufsatzbacken)
- Hohe Spannkraft durch geschliffene Spindel, mit Links- und Rechtsgewinde und wälzgelagert
- Spannwiederholgenauigkeit innerhalb 0,005 mm
- Sehr hohe Spann- und Zentriergenauigkeit

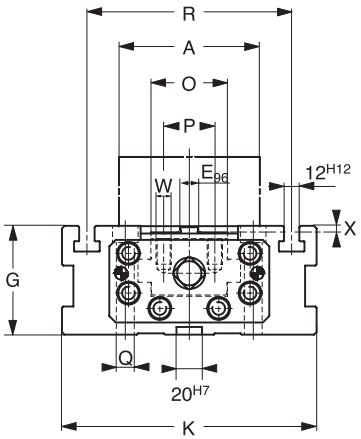
Kundenvorteile

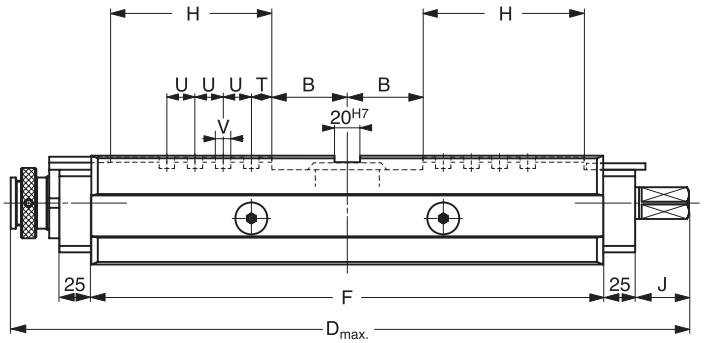
- Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Grundbacken
- Wahlweises Spannen von einem oder zwei Werkstücken (ein Werkstück mit axial starrer Spindel, zwei Werkstücke mit ausgleichender Spindel)
- Für Innen- und Außenspannung geeignet
- Außergewöhnlich großer Spannbereich in Relation zur Baulänge
- Selbsthemmende Kraftübertragung

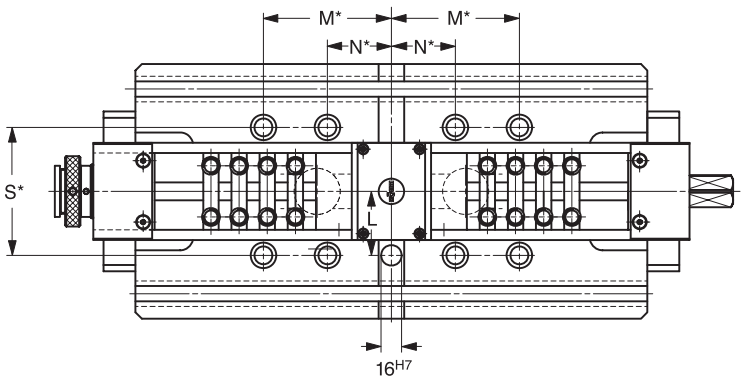
Werkzeug-Gruppe A32

Id.-Nr.	145661	145660
Größe	2	4
Backenbreite A	110	160
B_{max}	59	77
B_{min}	34	43
D	532	638
E	14	20
F	400	500
$G_{-0,03}$	85	100
H	126	158
J	44	48
K	199	249
L±0,05	50	75
M	100	100
N	50	50
O	60	100
P	40	60
Q	Ø 14	Ø 14
R	160	205
S	100	150
T	16	20
U	22	30
V	12	16
W	M12	M16
X±0,01	5	6
Spannkraft kN	25	50
Backenhub	25	34
Gewicht kg	50	85




R
A
O
P
W
E96
12H12
X
G
Q
20H7
K


H
H
U U U T
B
B
V
20H7
25
F
25
J
Dmax.


M*
M*
N*
N*
S*
L
16H7

Zubehör NCZ

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite
	Typ 726-50 **Standardbacken SB komplett**, mit Befestigungsschrauben Umkehrbar, **mit Niederhalteeinsätzen SNS** und Anschraubfläche für Spannbacken oder Sonderbacken. Die Oberseite kann ebenfalls zum Anschrauben von Sonderbacken genutzt werden			
	150556	Satz	2	110
	150557	Satz	4	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 726-60 **Stufenbacken SB** Umkehrbar, mit Befestigungsschrauben				
	146222	Satz	2	110	45
	146059	Satz	4	160	56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite
	Typ 726-51 **Mittenanschlag MTA**, mit Befestigungsschrauben Für Standardbacken, mit Anschraubflächen für Spannbacken der Rapid-Reihe oder Sonderbacken			
	146220	Stück	2	110
	146055	Stück	4	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite
	Typ 726-61 **Mittenanschlag MTA**, mit Befestigungsschrauben Für Stufenbacken			
	146223	Stück	2	110
	146061	Stück	4	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite
	Typ 726-70 **Aufnahmeplatten AP**, mit Befestigungsschrauben Umkehrbar, zum Anschrauben von Prismenbacken vertikal und von Kralleneinsätzen			
	146224	Satz	2	110
	146063	Satz	4	160

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Länge	Größe Prisma
	Typ 726-73 **Prismenbacke PB**, vertikal Eine Seite starr, eine Seite schwimmend quer zur Spannrichtung, mit Befestigungsschauben						
	146225	Satz	2	110	20	101	99
	146065	Satz	4	160	30	119	145

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Länge	Größe Prisma
	Typ 726-52 **Prismenbacke PB**, horizontal Zum Anschrauben an Standardbacken, mit Befestigungschrauben						
	146221	Satz	2	110	105	108	80
	146057	Satz	4	160	150	135	109

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Standardeinsatz SNS** gehärtet und geschliffen, Spannfläche glatt				
	148703	Satz	2	110	49
	149377	Satz	4	160	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Standardeinsatz feingeriffelt SNSf** Mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)				
	163247	Satz	2	110	49
	163249	Satz	4	160	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Einsatz mit Krallen SNK** Gehärtet und geschliffen, Spannfläche mit reihenförmig angeordneten Krallen				
	148904	Satz	2	110	49
	149379	Satz	4	160	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 743 **Einsatz mit rundem Spannansatz SNR** Gehärtet und geschliffen				
	148905	Satz	2	110	49
	149381	Satz	4	160	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	B	C
	Typ 743 **Werkstückauflagen WA** nacharbeitbar Gehärtet und geschliffen, zur Befestigung an den Standard-Einsätzen SNS					
	148906	Satz	2	110	6	41
	148922	Satz	4	160	6	59

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
	152753	Stück	2	113	31,6
	152755	Stück	4	160	49,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
	156195	Stück	2	113	31,6
	156197	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082362*	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
	082364*	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48

* nur für Doppelspannung

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077104	Satz	2	113	31,6
	077106	Satz	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
	317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150741	Stück	4	160	49,6

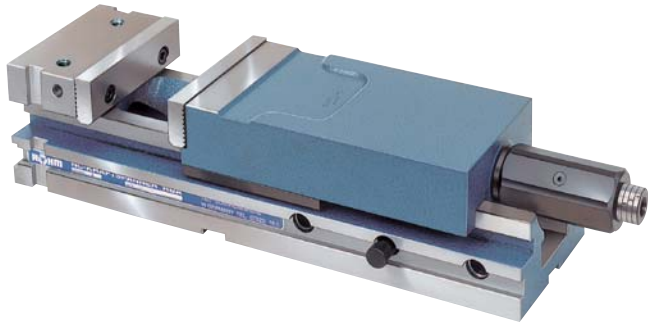
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Backenbreite
	Typ 726-74 **Kralleneinsatz KRE** für Trägerbacken Mit Befestigungsschraube		
	146070	Stück	110-200

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Achtkant	L
	Typ 7004-Y **Handkurbel HKU** Mit Innenachtkant				
	382112	Stück	2	19	160
	009154	Stück	4	19	200

RBA



Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.
Horizontal, vertikal und seitlich aufspannbar mit Höhenabstimmung ±0,02.

Standard Ausführung
Für hohe Zuverlässigkeit, hohe Lebensdauer und hohe Genauigkeit.
Spannsystem mechanisch / hydraulisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

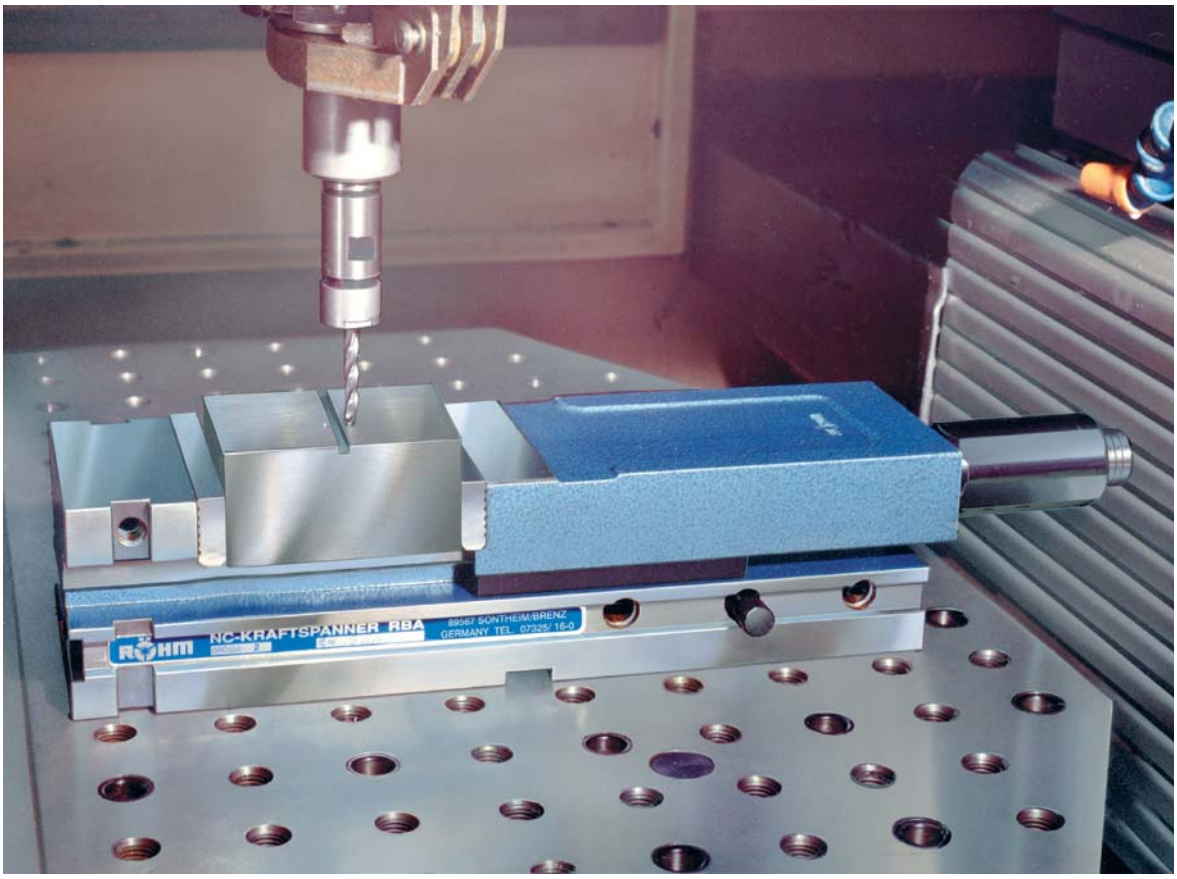
- Stahlkörper mit fester Spannbacke, einheitlich im Gesenk geschmiedet
- Blockiereinrichtung für Vorspannen von Werkstücken
- Selbsttätige Nachspannung in Hydraulikeinheit durch eingebaute Tellerfedern
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen
- Robuste Flachbahnführung der beweglichen Backe

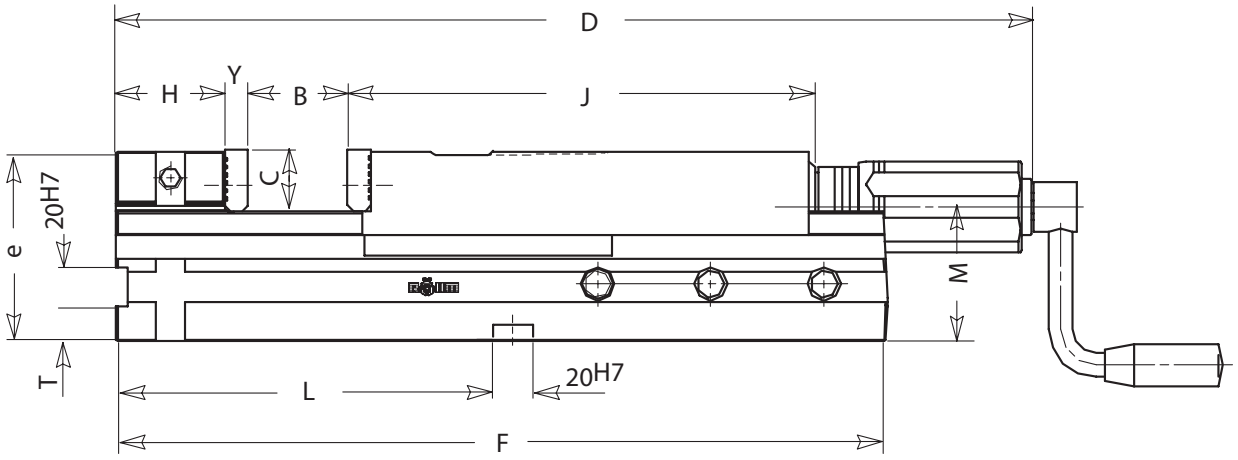
Kundenvorteile

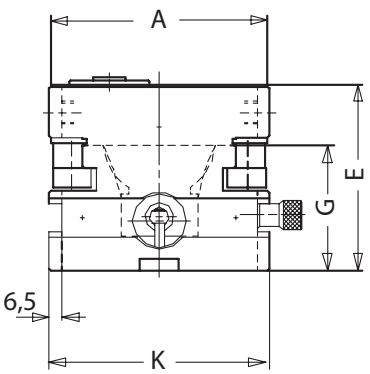
- Robuste und wartungsfreie Spindel
- Schnell wechselbare Hydraulik-Einheit
- Mit Normalbacken und Handkurbel
- Antriebsspindel ist schmutz- und spänegeschützt
- Schnelle Spannbereichsverstellung über Absteckbolzen
- Hydro-Spannbacken und Pendelbacke siehe: Zubehör RBAW

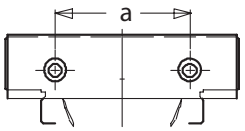
Werkzeug-Gruppe A27

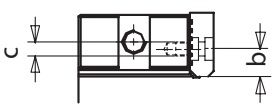
Id.-Nr.	153394	153395	153396	153397
Größe	1	2	3	4
Backenbreite A	92	113	135	160
Raster-System	Standard	Standard	Standard	Standard
B	0-100	0-170	0-220	0-310
C	31.6	31.6	39.6	49.6
D_{max}	490	583	681	817
E±0,02	91.2	97.7	112.7	133.7
F	310	390	468	574
G±0,02	59	65.5	72.5	83.5
H±0,02	50	55	70	80
J	218	236.5	262	298
K±0,02	94	115	137	162
L±0,02	130	190	190	240
M	61.5	68	78	93
T±0,02	12.5	17.5	17.5	22.5
$Y_{-0,01}$	11.6	11.6	15.6	15.6
a	63	63	80	100
b	13.6	13.6	15.6	19.6
c	M6	M6	M8	M8
d	12	12	13	13
e±0,02	89.5	96	111	132
Spannkraft kN	25	30	40	50
Gewicht kg	15.5	24	39	60


NC-KRAFTSPANNER RBA
89567 SONTHEIM/BRENZ
GERMANY TEL 07325/ 16-0


D
H
Y
B
J
C
e
20H7
M
T
L
20H7
F


A
E
G
6,5
K


a


c
b

Zubehör RBA

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG**
Mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
155237	Satz	1	92	32
155238	Satz	2	110	32
155239	Satz	3	135	40
155240	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155242	Satz	1	92	32	21
155243	Satz	2	110	32	21
155244	Satz	3	135	40	26
155245	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
163270	Satz	1	92	32	21
163271	Satz	2	110	32	21
163272	Satz	3	135	40	26
163273	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155247	Satz	1	92	32	21
155248	Satz	2	110	32	21
155249	Satz	3	135	40	26
155250	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR**
Gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
155252	Satz	1	92	32	21
155253	Satz	2	110	32	21
155254	Satz	3	135	40	26
155255	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA**
Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	T	R	S
155313	Satz	1	92	6	27	5
155314	Satz	2	110	6	27	5
155315	Satz	3	135	6	35	5
155316	Satz	4	160	6	45	5

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
131676	Satz	2	110	32
131677	Satz	3	135	40
131678	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Tiefziehbacken ETB**
Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
133218	Satz	2	110	32
133222	Satz	3	135	40
133226	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Pendelbacken EPA**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
094134	Satz	2	110	37
094135	Satz	3	135	45
094136	Satz	4	160	54

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Tiefziehbacken STB**
Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
134826	Satz	2	110	32
134830	Satz	3	135	40
134834	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Pendelbacken SRP**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077097	Satz	2	110	38
077098	Satz	3	135	46
077099	Satz	4	160	56

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077104	Satz	2	113	31,6
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
152752	Stück	1	92	31,6
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
163218	Stück	1	92	31,6
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48

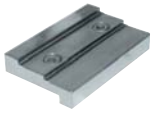
Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
150739	Stück	2	113	31,6
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

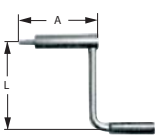


Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 748-70 **Aufsatz-Stufenbacke ASB** Für feste Backe				
153403	Stück	2	113	19
153405	Stück	3	135	22
153407	Stück	4	160	25

Werkzeug-Gruppe A37

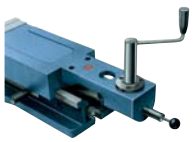
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 748-70 **Aufsatz-Stufenbacke ASB** Für bewegliche Backe				
153404	Stück	2	113	19
153406	Stück	3	135	22
153408	Stück	4	160	25

Werkzeug-Gruppe A37



Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Sechs-kant	A	L
Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
134593	Stück	1, 2	12	48	80
134198	Stück	3	12	60	90
134499	Stück	4	12	117	90

Werkzeug-Gruppe A37

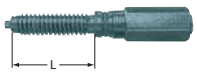


Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe
Typ 744-50 **Winkeltrieb** Zum Anschrauben an die bewegliche Backe (die bewegliche Backe muss nachgearbeitet werden), zur Betätigung der Schraubstockspindel von oben (90°)		
142351	Stück	1

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	A	B
Typ 740 **Hydraulik-Einheit HDE** Neuteil				
094170	Stück	1	102	56
226502	Stück	2	109	62
226503	Stück	3	114	70
226504	Stück	4	115	70

Werkzeug-Gruppe A37

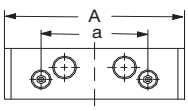


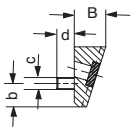
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	L
Typ 744 **Spindel** komplett			
134185	Stück	1	91
134186	Stück	2	99
134187	Stück	3	116
134188	Stück	4	151

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

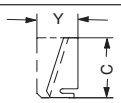
Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

Grundbacke RNG – Satz

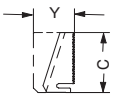




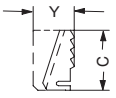
Standardeinsatz RNS – Satz



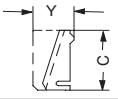
Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



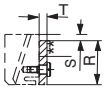
Kralleneinsatz RNK – Satz



Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz

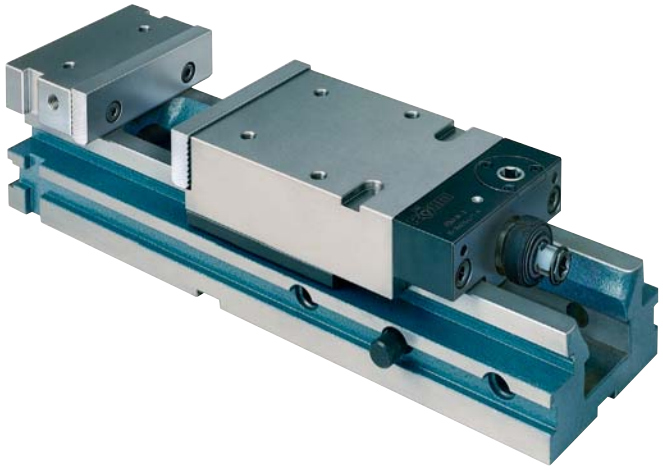


Werkstückauflage RWA – Satz



Größe	1	2	3	4
Id.-Nr.	**155237**	**155238**	**155239**	**155240**
B	15,5	15,5	20	23,5
a	63	63	80	100
b	13,6	13,6	15,6	19,6
c	M6	M6	M8	M8
d	8	8	11	11
Id.-Nr.	**155242**	**155243**	**155244**	**155245**
C	32	32	40	50
$Y \pm_{0,02}$	21	21	26	30
Id.-Nr.	**163270**	**163271**	**163272**	**163273**
C	32	32	40	50
$Y \pm_{0,02}$	21	21	26	30
Id.-Nr.	**155247**	**155248**	**155249**	**155250**
C	32	32	40	50
$Y \pm_{0,02}$	21	21	26	30
Id.-Nr.	**155252**	**155253**	**155254**	**155255**
C	32	32	40	50
$Y \pm_{0,02}$	21	21	26	30
Id.-Nr.	**155313**	**155314**	**155315**	**155316**
$R_{-0,01}$	27	27	35	45
S	5	5	5	5
T	6	6	6	6

RBAW



Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.
Horizontal, vertikal und seitlich aufspannbar mit Höhenabstimmung ±0,02.

Mit Winkeltrieb
Für hohe Zuverlässigkeit, hohe Lebensdauer und hohe Genauigkeit.
Spannsystem mechanisch / hydraulisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

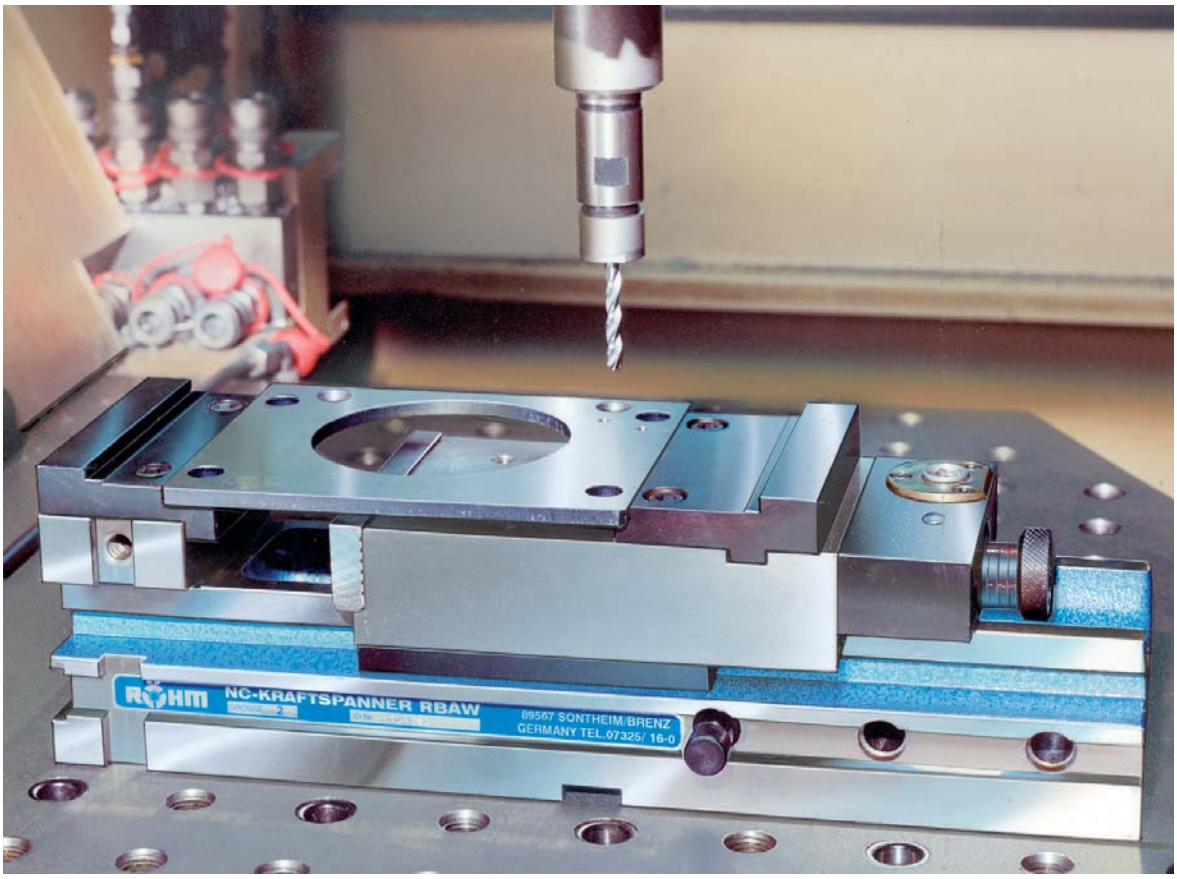
- Stahlkörper mit fester Spannbacke, einheitlich im Gesenk geschmiedet
- Selbsttätige Nachspannung in Hydraulikeinheit durch eingebaute Tellerfedern
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen
- Robuste Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Mit Normalbacken und Handkurbel

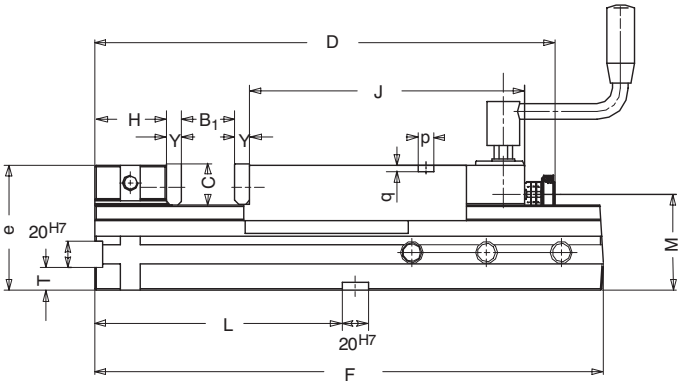
Kundenvorteile

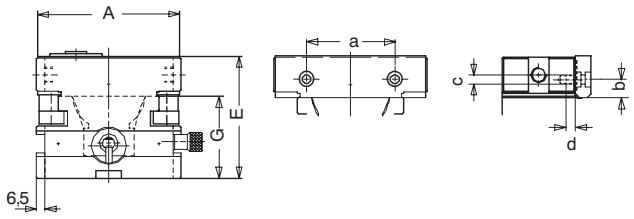
- Robuste und wartungsfreie Spindel
- Kurze Ausführung der beweglichen Backe (aus Stahl) ergibt kurze Baulänge auch bei max. Spannweite
- Auf der Oberfläche der festen und beweglichen Backe können zusätzliche Stufenbacken oder spezielle Formbacken befestigt werden
- Antriebsspindel ist schmutz- und spänegeschützt
- Großer Spannbereich

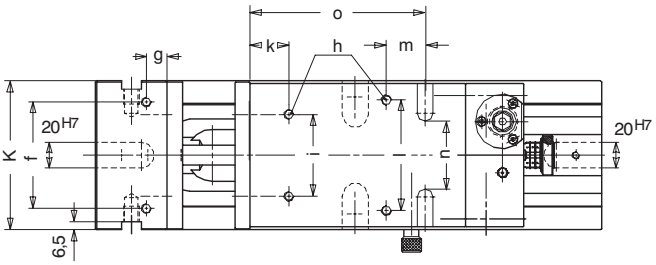
Werkzeug-Gruppe A27

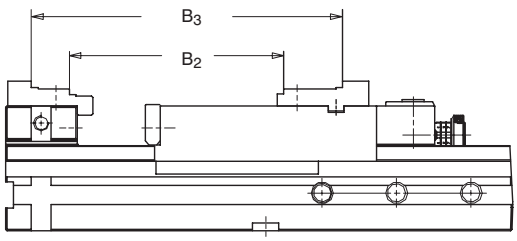
Id.-Nr.	154763	154843	154849	154855	154764	154844	154850	154856	154765
Größe	2	2	2	2	3	3	3	3	4
Backenbreite A	113	113	113	113	135	135	135	135	160
Raster-System	Standard	Blüco 40/M12	F.B.S. Multi 2000 50/M12	Blüco, F.B.S. Multi 2000 50/M16	Standard	Blüco 40/M12	F.B.S. Multi 2000 50/M12	Blüco, F.B.S. Multi 2000 50/M16	Standard
B1	0-175	0-175	0-175	0-175	0-225	0-225	0-225	0-225	0-310
B2	125-300	125-300	125-300	125-300	138-363	138-363	138-363	138-363	146-454
B3	199-374	199-374	199-374	199-374	220-445	220-445	220-445	220-445	248-556
C	31.6	31.6	31.6	31.6	39.6	39.6	39.6	39.6	49.6
D_{max}	500	500	500	500	578	578	578	578	702
E±0,02	97.7	97.7	97.7	97.7	112.7	112.7	112.7	112.7	133.7
F	390	390	390	390	468	468	468	468	574
G±0,02	65.5	65.5	65.5	65.5	72.5	72.5	72.5	72.5	83.5
H±0,02	55	55	55	55	70	70	70	70	80
J	211	211	211	211	213	213	213	213	240
K±0,02	115	115	115	115	137	137	137	137	162
L±0,02	190	190	190	190	190	190	190	190	240
M	73.5	73.5	73.5	73.5	80.5	80.5	80.5	80.5	96
T±0,02	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	22.5
$Y_{-0,01}$	11.6	11.6	11.6	11.6	15.6	15.6	15.6	15.6	15.6
a	63	63	63	63	80	80	80	80	100
b	13.6	13.6	13.6	13.6	15.6	15.6	15.6	15.6	19.6
c	M6	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M8
d	12	12	12	12	13	13	13	13	13
e±0,02	96	96	96	96	111	111	111	111	132
f	82	82	82	82	80	80	80	80	100
g	16	16	16	16	30	30	30	30	30
h	M 8 x 14	M8x14	M8x14	M8x14	M10x16	M10x16	M10x16	M10x16	M12x20
i	63	63	63	63	80	80	80	80	100
k	30	30	30	30	30	30	30	30	30
l	85	85	85	85	105	105	105	105	120
m	30	30	30	30	35	35	35	35	35
n	52	52	52	52	70	70	70	70	96
o	135	135	135	135	135	135	135	135	142
p^{H7}	12	12	12	12	14	14	14	14	14
q	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Spannkraft kN	30	30	30	30	40	40	40	40	50
Gewicht kg	22	22	22	22	36	36	36	36	62


NC-KRAFTSPANNER RBAW
89567 SONTHEIM/BRENZ
GERMANY TEL.07325/ 16-0


D
J
H
B1
Y
Y
C
p
q
e
20H7
T
M
L
20H7
F


A
a
c
b
d
G
E
6,5


o
k
h
m
g
20H7
K
f
n
20H7
6,5


B3
B2

Zubehör RBAW

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	155238	Satz	2	110	32
	155239	Satz	3	135	40
	155240	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155243	Satz	2	110	32	21
	155244	Satz	3	135	40	26
	155245	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163271	Satz	2	110	32	21
	163272	Satz	3	135	40	26
	163273	Satz	4	160	50	30

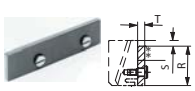
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155248	Satz	2	110	32	21
	155249	Satz	3	135	40	26
	155250	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155253	Satz	2	110	32	21
	155254	Satz	3	135	40	26
	155255	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen						
	155314	Satz	2	110	6	27	5
	155315	Satz	3	135	6	35	5
	155316	Satz	4	160	6	45	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155540	Stück	2	130	50	48
	155541	Stück	3	150	56	48
	155542	Stück	4	190	58	48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155544	Satz	2	130	50
	155545	Satz	3	150	56
	155546	Satz	4	190	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156190	Stück	2	113	32	36
	156191	Stück	3	135	40	40
	156192	Stück	4	160	50	45

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern				
	131676	Satz	2	110	32
	131677	Satz	3	135	40
	131678	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Tiefziehbacken ETB** Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke				
	133218	Satz	2	110	32
	133222	Satz	3	135	40
	133226	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Pendelbacken EPA** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
	094134	Satz	2	110	37
	094135	Satz	3	135	45
	094136	Satz	4	160	54

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Tiefziehbacken STB** Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen				
	134826	Satz	2	110	32
	134830	Satz	3	135	40
	134834	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Pendelbacken SRP** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
	077097	Satz	2	110	38
	077098	Satz	3	135	46
	077099	Satz	4	160	56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077104	Satz	2	113	31,6
	077105	Satz	3	135	39,6
	077106	Satz	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
	152753	Stück	2	113	31,6
	152754	Stück	3	135	39,6
	152755	Stück	4	160	49,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
	156195	Stück	2	113	31,6
	156196	Stück	3	135	39,6
	156197	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
	082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48

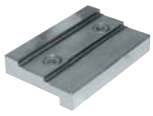
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
	317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150740	Stück	3	135	39,6
	150741	Stück	4	160	49,6

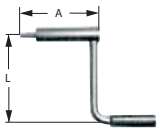
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 748-70 **Aufsatz-Stufenbacke ASB** Für feste Backe				
	153403	Stück	2	113	19
	153405	Stück	3	135	22
	153407	Stück	4	160	25

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 748-70 **Aufsatz-Stufenbacke ASB** Für bewegliche Backe				
	153404	Stück	2	113	19
	153406	Stück	3	135	22
	153408	Stück	4	160	25

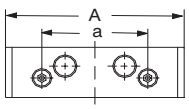
Werkzeug-Gruppe A37

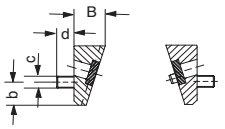
	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134499	Stück	2, 3, 4	12	117	90

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

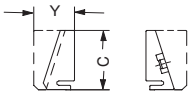
Grundbacke RNG – Satz





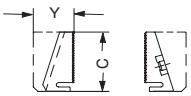
Größe	2	3	4
Id.-Nr.	**155238**	**155239**	**155240**
B	15,5	20	23,5
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
c	M6	M8	M8
d	8	11	11

Standardeinsatz RNS – Satz



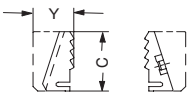
Id.-Nr.	**155243**	**155244**	**155245**
C	32	40	50
$Y_{\pm 0.02}$	21	26	30

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



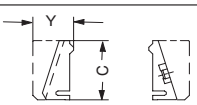
Id.-Nr.	**163271**	**163272**	**163273**
C	32	40	50
$Y_{\pm 0.02}$	21	26	30

Kralleneinsatz RNK – Satz



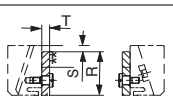
Id.-Nr.	**155248**	**155249**	**155250**
C	32	40	50
$Y_{\pm 0.02}$	21	26	30

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Id.-Nr.	**155253**	**155254**	**155255**
C	32	40	50
$Y_{\pm 0.02}$	21	26	30

Werkstückauflage RWA – Satz



Id.-Nr.	**155314**	**155315**	**155316**
$R_{-0.01}$	27	35	45
S	5	5	5
T	6	6	6

RBAK

Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren. Horizontal, vertikal und seitlich aufspannbar mit Höhenabstimmung ±0,02.

Ohne Winkeltrieb
Für hohe Zuverlässigkeit, hohe Lebensdauer und hohe Genauigkeit.
Spannsystem mechanisch / hydraulisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

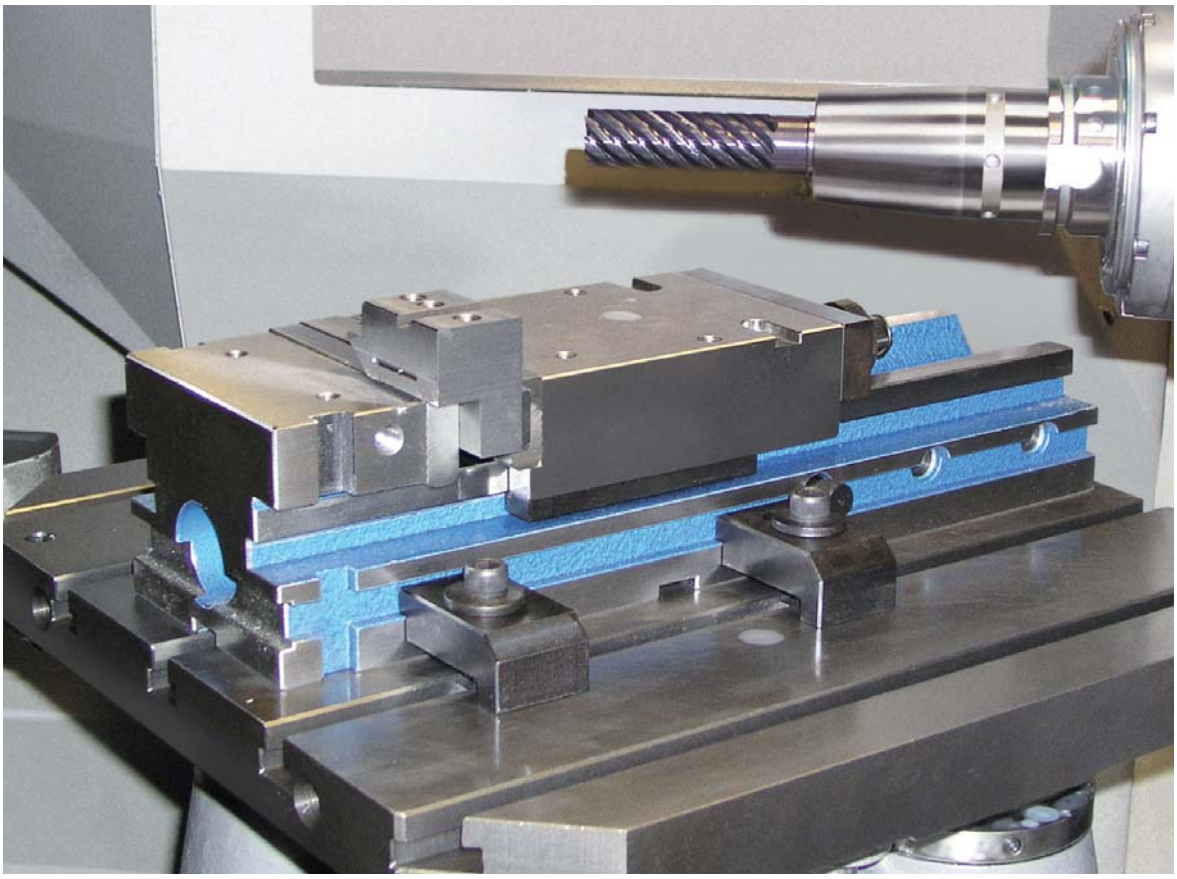
- Stahlkörper mit fester Spannbacke, einheitlich im Gesenk geschmiedet
- Selbsttätige Nachspannung in Hydraulikeinheit durch eingebaute Tellerfedern
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen
- Robuste Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Mit Normalbacken und Handkurbel

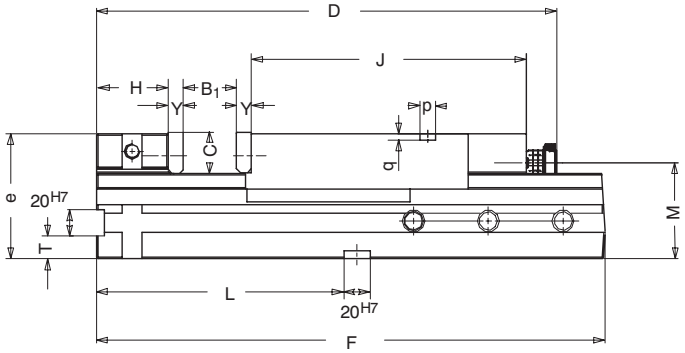
Kundenvorteile

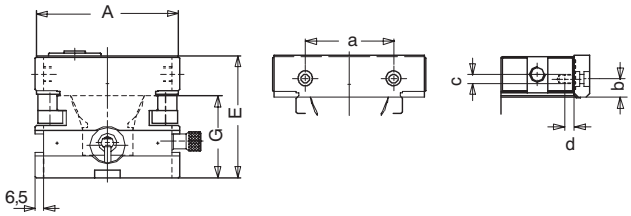
- Robuste und wartungsfreie Spindel
- Kurze Ausführung der beweglichen Backe (aus Stahl) ergibt kurze Baulänge auch bei max. Spannweite
- Auf der Oberfläche der festen und beweglichen Backe können zusätzliche Stufenbacken oder spezielle Formbacken befestigt werden
- Antriebsspindel ist schmutz- und spänegeschützt
- Großer Spannbereich

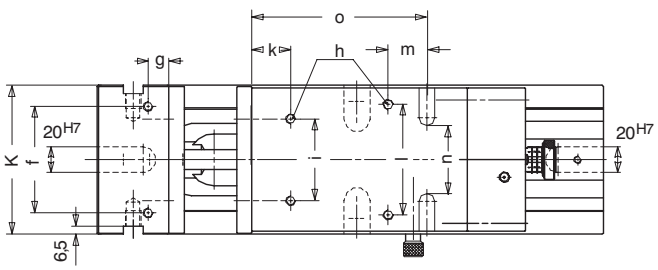
Werkzeug-Gruppe A27

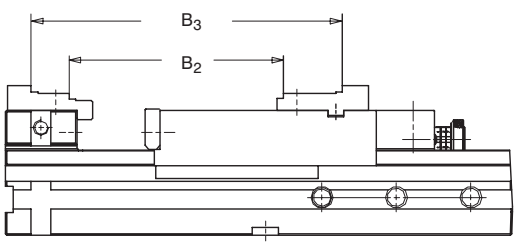
Id.-Nr.	155525	155526	155527
Größe	2	3	4
Backenbreite A	113	135	160
Raster-System	Standard	Standard	Standard
B1	0-175	0-225	0-310
B2	125-300	138-363	146-454
B3	199-374	220-445	248-556
C	31.6	39.6	49.6
D_{max}	500	578	702
E±0,02	97.7	112.7	133.7
F	390	468	574
G±0,02	65.5	72.5	83.5
H±0,02	55	70	80
J	185	187	214
K±0,02	115	137	162
L±0,02	190	190	240
M	73.5	80.5	96
T±0,02	17.5	17.5	22.5
$Y_{-0.01}$	11.6	15.6	15.6
a	63	80	100
b	13.6	15.6	19.6
c	M6	M8	M8
d	12	13	13
e±0,02	96	111	132
f	82	80	100
g	16	30	30
h	M8x14	M10x16	M12x20
i	63	80	100
k	30	30	30
l	85	105	120
m	30	35	35
n	52	70	96
o	135	135	142
p^{H7}	12	14	14
q	5	5	5
Spannkraft kN	30	40	50
Gewicht kg	21	35	61




D
J
H
B1
Y
Y
C
p
q
e
20H7
T
M
L
20H7
F


A
a
c
b
d
G
E
6,5


o
k
h
m
g
20H7
K
f
i
n
20H7
6,5


B3
B2

Zubehör RBAK

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	155238	Satz	2	110	32
	155239	Satz	3	135	40
	155240	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155243	Satz	2	110	32	21
	155244	Satz	3	135	40	26
	155245	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163271	Satz	2	110	32	21
	163272	Satz	3	135	40	26
	163273	Satz	4	160	50	30

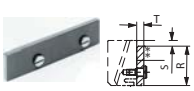
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155248	Satz	2	110	32	21
	155249	Satz	3	135	40	26
	155250	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155253	Satz	2	110	32	21
	155254	Satz	3	135	40	26
	155255	Satz	4	160	50	30

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen						
	155314	Satz	2	110	6	27	5
	155315	Satz	3	135	6	35	5
	155316	Satz	4	160	6	45	5

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 741-72 **Ausgleichs-Hydro-Spannbacke AHS** Für Werkstücke mit starken Oberflächenabweichungen					
	155540	Stück	2	130	50	48
	155541	Stück	3	150	56	48
	155542	Stück	4	190	58	48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 741-73 **Multi-Hydro-Spannbacke MHS** Zum Spannen mehrerer zylindrischer Werkstücke				
	155544	Satz	2	130	50
	155545	Satz	3	150	56
	155546	Satz	4	190	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-75 **Pendelbacke horizontal PEB** Zum Spannen unparalleler Werkstücke					
	156190	Stück	2	113	32	36
	156191	Stück	3	135	40	40
	156192	Stück	4	160	50	45

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern				
	131676	Satz	2	110	32
	131677	Satz	3	135	40
	131678	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Tiefziehbacken ETB** Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke				
	133218	Satz	2	110	32
	133222	Satz	3	135	40
	133226	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Pendelbacken EPA** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
	094134	Satz	2	110	37
	094135	Satz	3	135	45
	094136	Satz	4	160	54

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Tiefziehbacken STB** Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen				
	134826	Satz	2	110	32
	134830	Satz	3	135	40
	134834	Satz	4	160	50

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Pendelbacken SRP** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
	077097	Satz	2	110	38
	077098	Satz	3	135	46
	077099	Satz	4	160	56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077104	Satz	2	113	31,6
	077105	Satz	3	135	39,6
	077106	Satz	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
	152753	Stück	2	113	31,6
	152754	Stück	3	135	39,6
	152755	Stück	4	160	49,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
	156195	Stück	2	113	31,6
	156196	Stück	3	135	39,6
	156197	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
	082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48

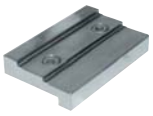
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
	317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150740	Stück	3	135	39,6
	150741	Stück	4	160	49,6

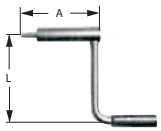
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 748-70 **Aufsatz-Stufenbacke ASB** Für feste Backe				
	153403	Stück	2	113	19
	153405	Stück	3	135	22
	153407	Stück	4	160	25

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 748-70 **Aufsatz-Stufenbacke ASB** Für bewegliche Backe				
	153404	Stück	2	113	19
	153406	Stück	3	135	22
	153408	Stück	4	160	25

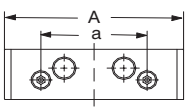
Werkzeug-Gruppe A37

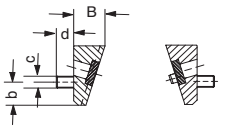
	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134499	Stück	2, 3, 4	12	117	90

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

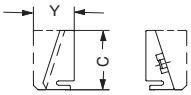
Grundbacke RNG – Satz





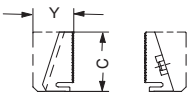
Größe	2	3	4
Id.-Nr.	**155238**	**155239**	**155240**
B	15,5	20	23,5
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
c	M6	M8	M8
d	8	11	11

Standardeinsatz RNS – Satz



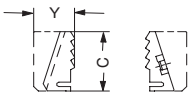
Id.-Nr.	**155243**	**155244**	**155245**
C	32	40	50
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30

Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



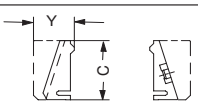
Id.-Nr.	**163271**	**163272**	**163273**
C	32	40	50
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30

Kralleneinsatz RNK – Satz



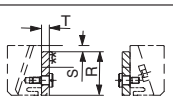
Id.-Nr.	**155248**	**155249**	**155250**
C	32	40	50
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Id.-Nr.	**155253**	**155254**	**155255**
C	32	40	50
$Y \pm_{0.02}$	21	26	30

Werkstückauflage RWA – Satz



Id.-Nr.	**155314**	**155315**	**155316**
$R_{-0.01}$	27	35	45
S	5	5	5
T	6	6	6

Allgemeines Zubehör

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 743-00 **Doppel-Spannpratze DSP** Komplett, zur gegenseitigen Abstützung bei stirnseitiger, paarweiser Aufspannung	
	149125	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut
	Typ 743-00 **Einfach-Spannpratze SPE** Komplett, für stirn- und grundseitige Befestigung		
	149121	Stück	12
	149122	Stück	14
	149123	Stück	16
	149124	Stück	18
	155722	Stück	20
	151507	Stück	22

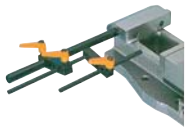
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA** Universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12	
	320400	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA** Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)	
	320401	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Präzisions-Schraubstockanschlag PSA** Universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12	
	681192	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut
	Typ 740-90 **Präzisions-Tischanschlag PTA** Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (Nutenstein nach DIN 508)		
	681193	Stück	12
	733573	Stück	14
	733574	Stück	16

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Länge	Höhe
	Typ 741-80 **Parallel-Unterlagen PUL** Gehärtet und geschliffen, Höhentoleranz ± 0,005				
	150733	Satz	10	150	16
	150734	Satz	10	150	20
	150735	Satz	10	150	26
	150736	Satz	10	150	32
	150737	Satz	10	150	40

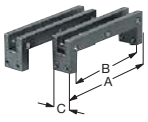
Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge	Höhe
	Typ 6404-Y **Lose Nutensteine NTS DIN 6323** Gehärtet und geschliffen				
	302142	Stück	20x12	32	14
	302143	Stück	20x14	32	14

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge
	Typ 739 **Feste Nutensteine NTS** Gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube			
	014823	Satz	20x12	22
	014825	Satz	20x14	25
	014827	Satz	20x16	25
	014829	Satz	20x18	22
	014831	Satz	20x20	22
	014833	Satz	20x22	32

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B	C
	Typ 741-81 **Halter für Parallel-Unterlagen HPUL** Zum Klemmen an die Schraubstock-Flachführung					
	150730	Satz	2	100	80	24
	150731	Satz	3	120	100	24
	150732	Satz	4	140	120	24

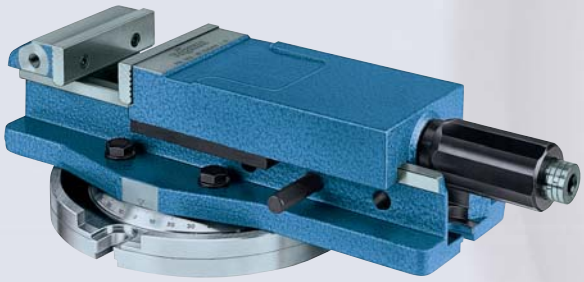
Maschinen-Schraubstöcke RB, RH und RBG

Für hohe Spanngenauigkeit.

Besondere technische Merkmale der Röhm Maschinen-Schraubstöcke RB, RH und RBG:

- Stahlkörper mit fester Spannbacke einheitlich im Gesenk geschmiedet bzw. Körper aus Kugelgraphitguß
- Großer Spannbereich
- Lange Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Hohe Genauigkeit
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen
- Schnelle Spannbereichsverstellung
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Grundfläche mit Längsnuten für genaue Fixierung auf dem Maschinentisch
- Höhen-Abstimmung als Sonderausführung

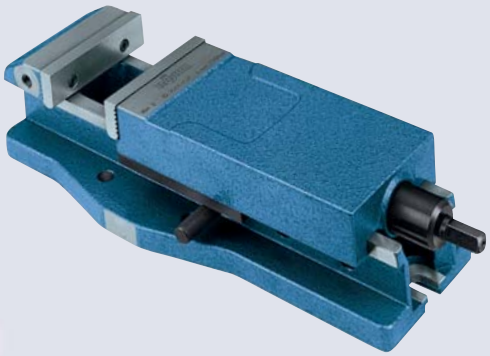
RB



Röhm Maschinen-Schraubstöcke RB:

- Spannsystem: mechanisch/hydraulisch
- Schnellverstellung des Spannbereiches über 1 Absteckbolzen.
- Nach dem Herausziehen des Absteckbolzens wird die bewegliche Backe in die gewünschte Position gefahren und mit dem Absteckbolzen wieder fixiert.
- Stahlkörper bei Größen 2, 3 und 4; Körper aus hochwertigem Kugelgraphitguß bei Größe 5, 6 und 7

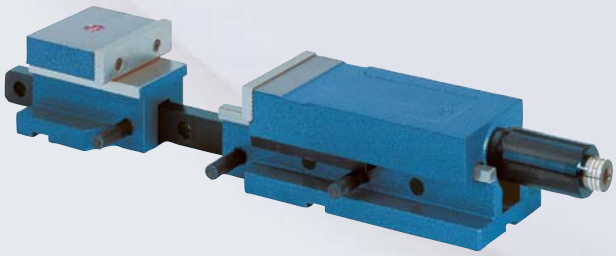
RH



Röhm Maschinen-Schraubstöcke RH:
Diese hydraulischen Hochdruckspanner haben sich in der Praxis durch problemlosen Einsatz und zuverlässige Funktion seit Jahren bewährt.

- Spannsystem: hydraulisch
- Schnellverstellung des Spannbereiches über 1 Absteckbolzen.
- Nach dem Herausziehen des Absteckbolzens wird die bewegliche Backe in die gewünschte Position gefahren und mit dem Absteckbolzen wieder fixiert (siehe Maschinen-Schraubstöcke RB).
- Betriebsdruck für max. Spannkraft 360 bar
- Stahlkörper bei Größen 2, 3 und 4; Körper aus hochwertigem Kugelgraphitguß bei Größe 5

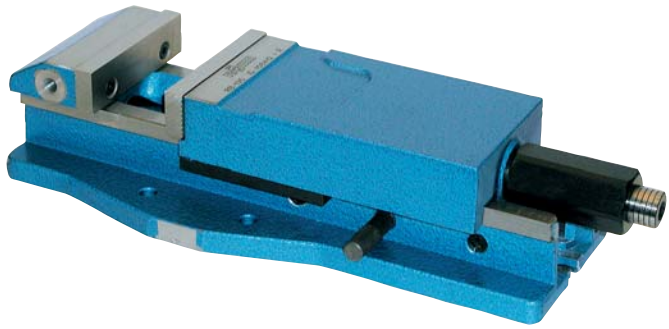
RBG



Röhm Maschinen-Schraubstöcke RBG:
Geteilte Ausführung, speziell zum Spannen übergroßer Werkstücke und variationsreiche Spannmöglichkeiten.

- Spannsystem: mechanisch/hydraulisch
- Schnellverstellung des Spannbereiches über 1 Absteckbolzen. Nach dem Herausziehen des Absteckbolzens wird die bewegliche Backe in die gewünschte Position gefahren und mit dem Absteckbolzen wieder fixiert (siehe Maschinen-Schraubstöcke RB).
- Stahlkörper bei Größen 2, 3 und 4; Körper aus hochwertigem Kugelgraphitguß bei Größe 5

RB



Für hohe Spanngenauigkeit.
Mechanischer Antrieb mit Handkurbel und hydraulische Kraftübersetzung über Hydraulikeinheit.

Schnellverstellung des Spannbereiches über einen Absteckbolzen.
Spannsystem mechanisch / hydraulisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

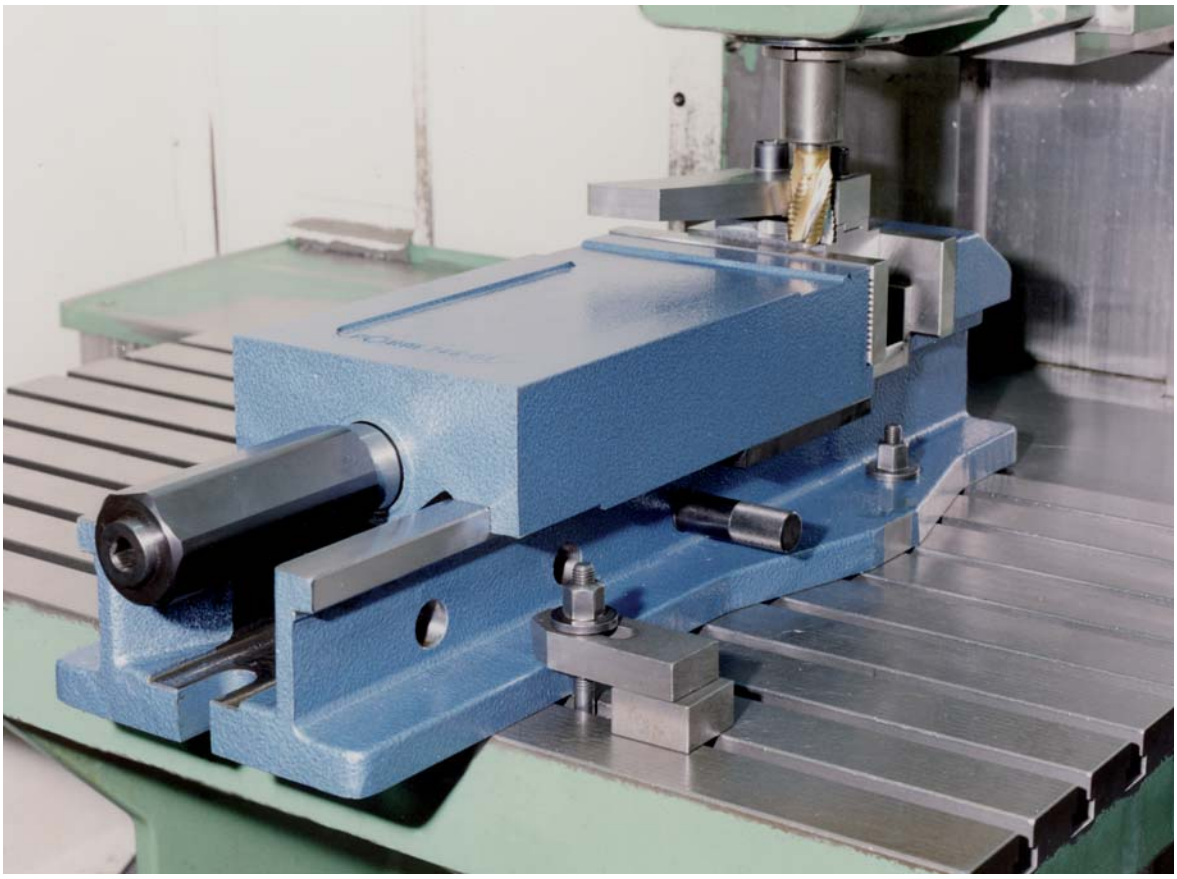
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Stahlkörper mit fester Spannbacke einheitlich im Gesenk geschmiedet bei Größen 2, 3 und 4
- Körper aus hochwertigem Kugelgraphitguss bei Größe 5, 6 und 7
- Lange Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen

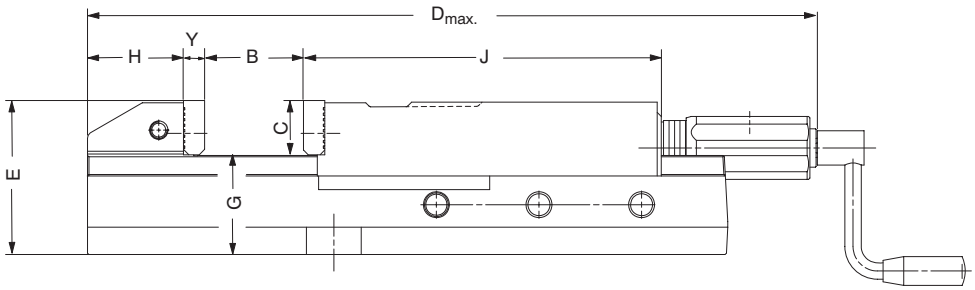
Kundenvorteile

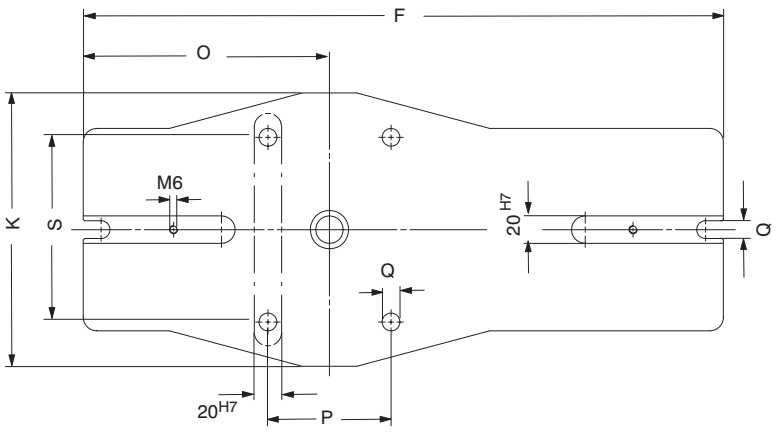
- Keine Überlastung des Schraubstockes bei max. Spannkraft
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang, dadurch große Wiederholgenauigkeit
- Selbsttätige Nachspannung in der schnellwechselbaren Hydraulik-Einheit durch eingebaute Tellerfedern
- Spannkraftvoreinstellung mit Blockiereinrichtung für mechanisches Vorspannen von Werkstückpaketen
- Selbsthemmende Kraftübertragung

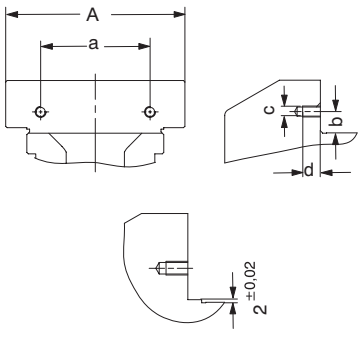
Werkzeug-Gruppe A10

Id.-Nr.	158411	158412	158413	129065	137277	137278
Größe	2	3	4	5	6	7
Backenbreite A	113	135	160	200	250	315
B	170	220	310	350	420	420
C	31.6	39.6	49.6	66.6	79.6	79.6
D	583	681	817	1022	1232	1232
E	97	112	133	171	205	205
F	390	468	574	685	850	850
G±0,02	65.5	72.5	83.5	104.5	125	125
H	55	70	80	90	155	155
J	236.5	262	298	375	445	445
K	160	200	240	280	260	260
O	160	180	220	230	-	-
P	90	90	90	160	-	-
Q	13	13	17	21	-	-
S	100	135	180	180	-	-
Y	12	16	16	20	25	25
a	63	80	100	140	160	200
b	13.6	15.6	19.6	23	24.6	31.6
c	M6	M8	M8	M10	M10	M12
d	12	13	13	16	17	19
Spannkraft kN	30	40	50	100	150	150
Gewicht kg	24	39	60	112	175	183




$D_{max.}$
Y
H
B
J
C
E
G


F
O
K
S
M6
20^{H7}
Q
Q
20^{H7}
P


A
a
c
b
d
$2^{\pm 0.02}$

Zubehör RB

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern				
131676	Satz	2	110	32
131677	Satz	3	135	40
131678	Satz	4	160	50
131682	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 740 **Tiefziehbacken ETB** Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke				
133218	Satz	2	110	32
133222	Satz	3	135	40
133226	Satz	4	160	50
249656	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 740 **Pendelbacken EPA** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
094134	Satz	2	110	37
094135	Satz	3	135	45
094136	Satz	4	160	54
131675	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 740 **Tiefziehbacken STB** Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen				
134826	Satz	2	110	32
134830	Satz	3	135	40
134834	Satz	4	160	50
134854	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 721 **Pendelbacken SRP** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
077097	Satz	2	110	38
077098	Satz	3	135	46
077099	Satz	4	160	56
141791	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
077104	Satz	2	113	31,6
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6
141794	Satz	5	200	64,6

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152756	Stück	5	200	64,6
152757	Stück	6	250	79,6
152758	Stück	7	315	79,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156199	Stück	5	200	64,6

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
129734	Stück	5	200	64,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
150739	Stück	2	113	31,6
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
155238	Satz	2	110	32
155239	Satz	3	135	40
155240	Satz	4	160	50
155241	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155243	Satz	2	110	32	21
	155244	Satz	3	135	40	26
	155245	Satz	4	160	50	30
	155246	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163271	Satz	2	110	32	21
	163272	Satz	3	135	40	26
	163273	Satz	4	160	50	30
	163274	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155248	Satz	2	110	32	21
	155249	Satz	3	135	40	26
	155250	Satz	4	160	50	30
	155251	Satz	5	200	67	36

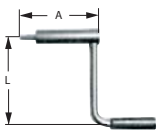
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155253	Satz	2	110	32	21
	155254	Satz	3	135	40	26
	155255	Satz	4	160	50	30
	155256	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen						
	155314	Satz	2	110	6	27	5
	155315	Satz	3	135	6	35	5
	155316	Satz	4	160	6	45	5
	149383	Satz	5	200	6	59	8

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Sechs-kant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134593	Stück	2	12	48	80
	134198	Stück	3	12	60	90
	134499	Stück	4	12	117	90
	134600	Stück	5, 6, 7	14	98	160

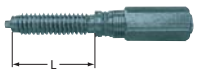
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe
	Typ 744-50 **Winkeltrieb** Zum Anschrauben an die bewegliche Backe (die bewegliche Backe muss nachgearbeitet werden), zur Betätigung der Schraubstockspindel von oben (90°)		
	142351	Stück	2-4
	142352	Stück	5
	163430	Stück	6-7

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	A	B
	Typ 740 **Hydraulik-Einheit HDE** Neuteil				
	226502	Stück	2	109	62
	226503	Stück	3	114	70
	226504	Stück	4	115	70
	226505	Stück	5	147	98
	332827	Stück	6-7	165	130

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	L
	Typ 744 **Spindel** komplett			
	134186	Stück	2	99
	134187	Stück	3	116
	134188	Stück	4	151
	134189	Stück	5	182
	142323	Stück	6-7	224

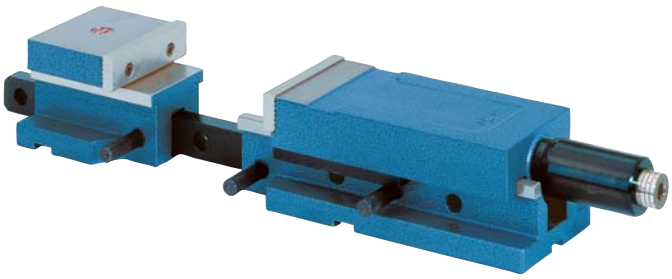
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
	Typ 740 **Standard-Drehplatte DP** mit Befestigungs-schrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
	082441	2	242	30	28	7,5
	082442	3	280	30	28	11
	082443	4	340	34	28	18

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
	Typ 744 **Universal-Drehplatte DP** mit Befestigungs-schrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
	090854	5	420	40	28	23
	137316	6	520	50		80

RBG



Geteilte Ausführung, speziell zum Spannen übergroßer Werkstücke und variationsreiche Spannmöglichkeiten.
Mechanischer Antrieb mit Handkurbel und hydraulische Kraftübersetzung über Hydraulikeinheit.

Schnellverstellung des Spannbereiches über einen Absteckbolzen.
Spannsystem mechanisch / hydraulisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

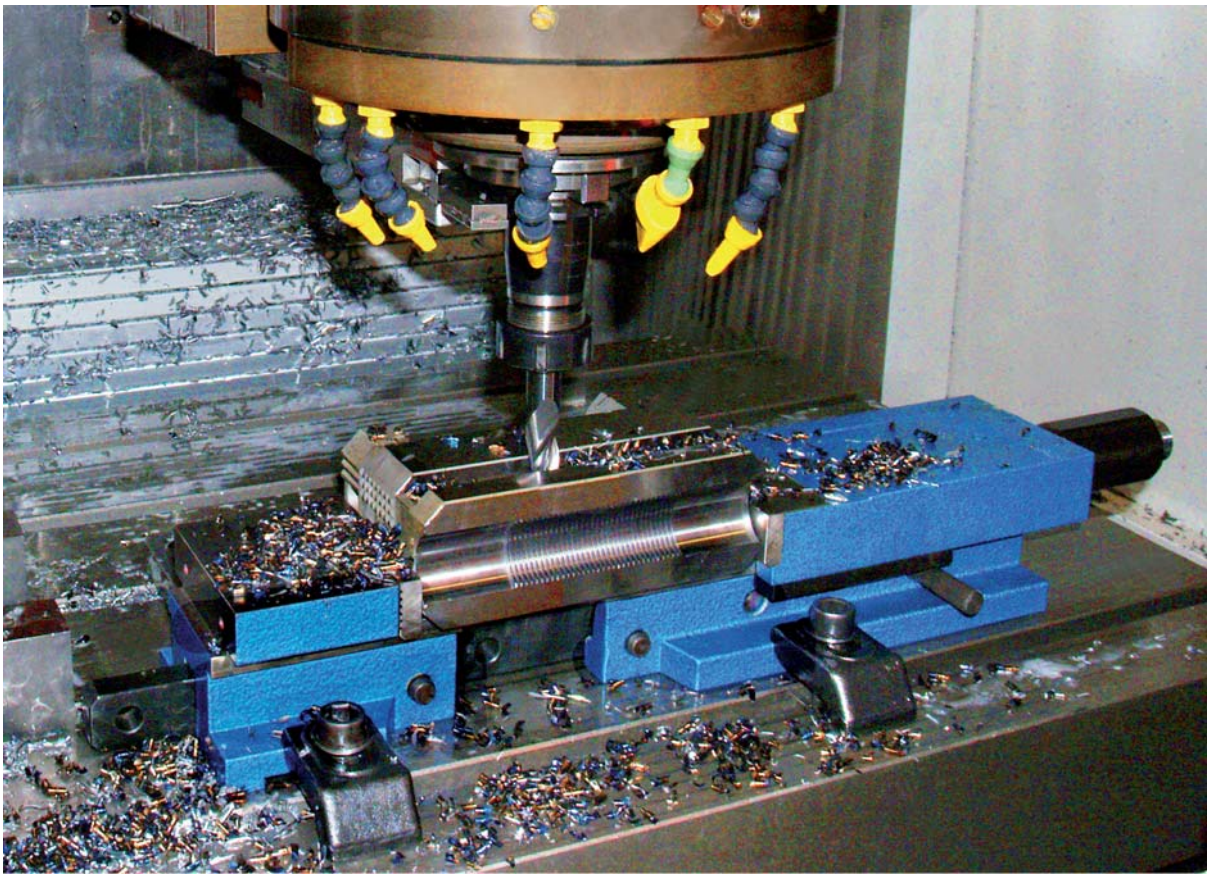
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Stahlkörper mit fester Spannbacke einheitlich im Gesenk geschmiedet bei Größen 2, 3 und 4
- Körper aus hochwertigem Kugelgraphitguss bei Größe 5
- Lange Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen

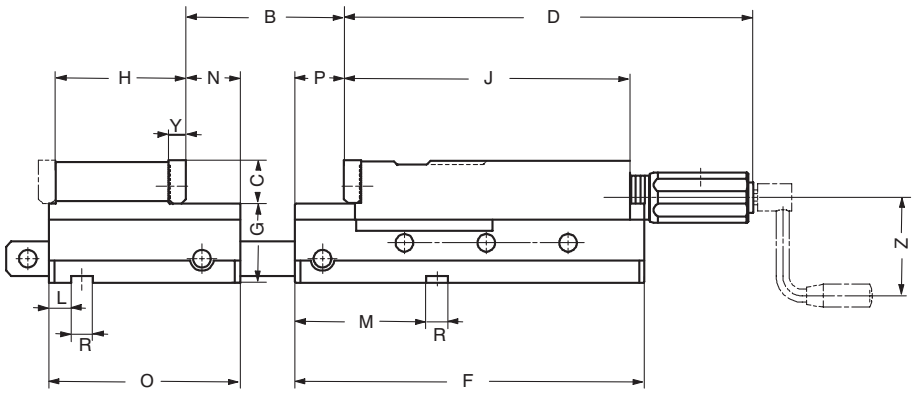
Kundenvorteile

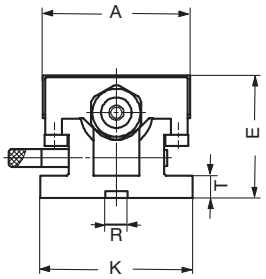
- Keine Überlastung des Schraubstockes bei max. Spannkraft
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang, dadurch große Wiederholgenauigkeit
- Selbsttätige Nachspannung in der schnellwechselbaren Hydraulik-Einheit durch eingebaute Tellerfedern
- Spannkraftvoreinstellung mit Blockiereinrichtung für mechanisches Vorspannen von Werkstückpaketen
- Selbsthemmende Kraftübertragung

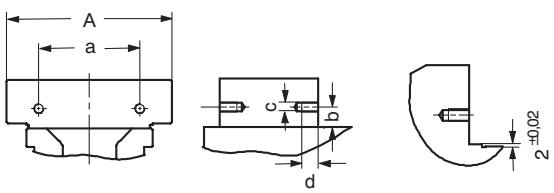
Werkzeug-Gruppe A10

Id.-Nr.	144365	141782	142641	142043
Größe	2	3	4	5
Backenbreite A	113	135	160	200
B_{min}	40	50	50	60
B_{max}	400	500	800	1250
C	31.6	39.6	49.6	66.6
D	346	375.5	411.5	562.5
E	97	112	133	171
F	290	320	420	530
G±0,02	65.5	72.5	83.5	104.5
H	97	119	125	162
J	236.5	262	298	375
K	120	140	170	210
L	20	20	30	40
M	110	120	145	170
N	40	50	50	60
O	145	175	185	230
P_{max}	-40	-50	-50	-50
P_{min}	130	170	260	300
R	20	20	20	20
T	20	20	22	23
Y	12	16	16	20
Z	80	90	90	160
a	63	80	100	140
b	13.6	15.6	19.6	23
c	M6	M8	M8	M10
d	12	13	13	16
Spannkraft kN	30	40	50	100
Gewicht kg	24	38	63	105




B
D
H
N
P
J
Y
C
G
Z
L
R
M
R
O
F


A
E
T
R
K


A
a
c
b
d
2 ±0.02

Zubehör RBG

Werkzeug-Gruppe A10

Typ 742-10 **Feste Backe RBG**
Komplett, mit Normalbacken SGN, Absteckleiste und -bolzen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
144366	Stück	2	113	31,6
141783	Stück	3	135	39,6
142642	Stück	4	160	49,6
142044	Stück	5	200	66,6

Werkzeug-Gruppe A10

Typ 742-20 **Bewegliche Backe RBG**
Komplett, mit Normalbacken SGN und Handkurbel

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
144367	Stück	2	113	31,6
141784	Stück	3	135	39,6
142643	Stück	4	160	49,6
142045	Stück	5	200	66,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
131676	Satz	2	110	32
131677	Satz	3	135	40
131678	Satz	4	160	50
131682	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Tiefziehbacken ETB**
Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
133218	Satz	2	110	32
133222	Satz	3	135	40
133226	Satz	4	160	50
249656	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Pendelbacken EPA**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
094134	Satz	2	110	37
094135	Satz	3	135	45
094136	Satz	4	160	54
131675	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Tiefziehbacken STB**
Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
134826	Satz	2	110	32
134830	Satz	3	135	40
134834	Satz	4	160	50
134854	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Pendelbacken SRP**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077097	Satz	2	110	38
077098	Satz	3	135	46
077099	Satz	4	160	56
141791	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077104	Satz	2	113	31,6
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6
141794	Satz	5	200	64,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152756	Stück	5	200	64,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156199	Stück	5	200	64,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Prismenbacke SPR**
Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
129734	Stück	5	200	64,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO**
Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150740	Stück	3	135	39,6
	150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	155238	Satz	2	110	32
	155239	Satz	3	135	40
	155240	Satz	4	160	50
	155241	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155243	Satz	2	110	32	21
	155244	Satz	3	135	40	26
	155245	Satz	4	160	50	30
	155246	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	163271	Satz	2	110	32	21
	163272	Satz	3	135	40	26
	163273	Satz	4	160	50	30
	163274	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155248	Satz	2	110	32	21
	155249	Satz	3	135	40	26
	155250	Satz	4	160	50	30
	155251	Satz	5	200	67	36

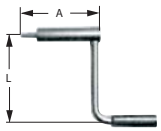
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
	Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
	155253	Satz	2	110	32	21
	155254	Satz	3	135	40	26
	155255	Satz	4	160	50	30
	155256	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	T	R	S
	Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen						
	155314	Satz	2	110	6	27	5
	155315	Satz	3	135	6	35	5
	155316	Satz	4	160	6	45	5
	149383	Satz	5	200	6	59	8

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
	Typ 744 **Handkurbel** Drehbarer Ballengriff, Außensechskant					
	134198	Stück	3	12	60	90
	134499	Stück	4	12	117	90
	134593	Stück	2	12	48	80
	134600	Stück	5	14	98	160

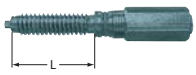
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe
	Typ 744-50 **Winkeltrieb** Zum Anschrauben an die bewegliche Backe (die bewegliche Backe muss nachgearbeitet werden), zur Betätigung der Schraubstockspindel von oben (90°)		
	142351	Stück	2-4
	142352	Stück	5

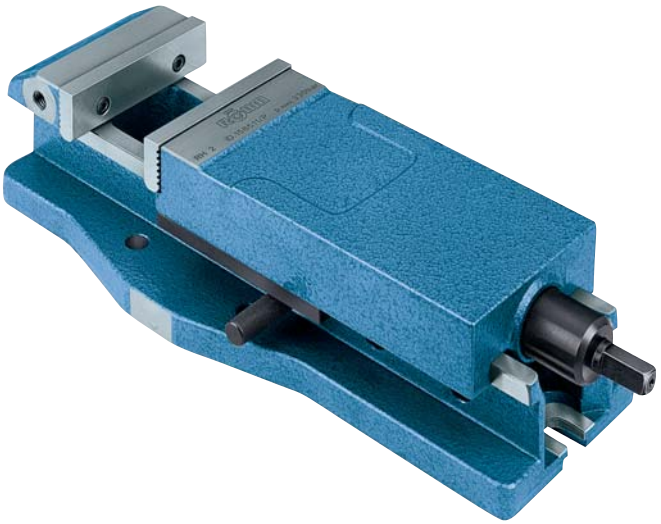
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B
	Typ 740 **Hydraulik-Einheit HDE** Neuteil				
	226502	Stück	2	109	62
	226503	Stück	3	114	70
	226504	Stück	4	115	70
	226505	Stück	5	147	98

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	L
	Typ 744 **Spindel** komplett			
	134186	Stück	2	99
	134187	Stück	3	116
	134188	Stück	4	151
	134189	Stück	5	182

RH



Besonders geeignet zum Pendelfräsen mit elektrohydraulischem Spannpumpenaggregat mit zwei Steuerkreisen
Rationelles Spannen von Serienteilen

Schnellverstellung des Spannbereiches über einen Absteckbolzen.
Spannsystem hydraulisch/hydraulisch
Spannkrafterzeugung hydraulisch über elektrohydraulisches Spannpumpenaggerat für einfachwirkende Zylinder oder über Turbo Air Hydraulik-Pumpe

Technische Merkmale:

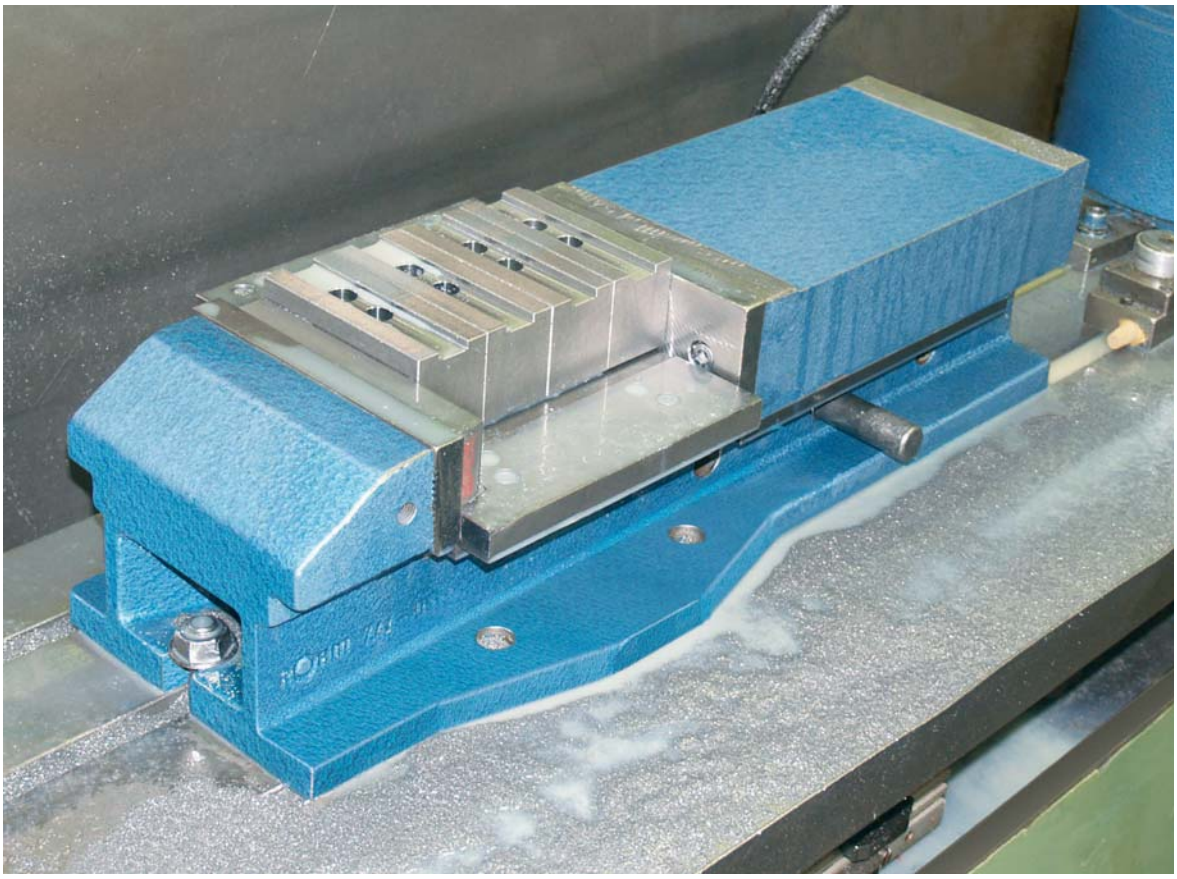
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Spannhub ca. 7,5 mm
- Stahlkörper bei Größen 2, 3 und 4
- Körper aus hochwertigem Kugelgraphitguss bei Größe 5
- Betriebsdruck für max. Spannkraft 360 bar

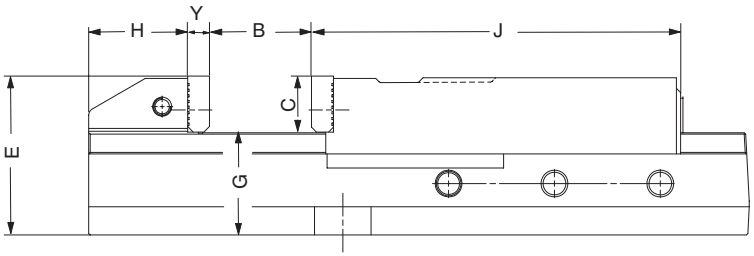
Kundenvorteile

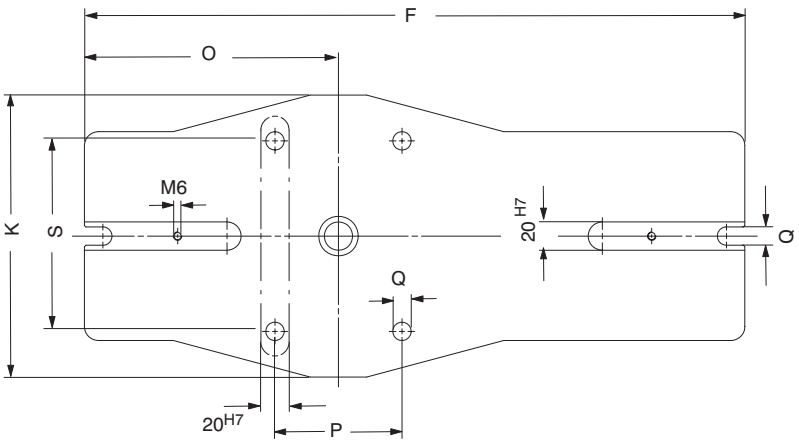
- Stufenlose und genaue Spannkraftvoreinstellung
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang, dadurch große Wiederholgenauigkeit
- Spannkraftsicherung bei Druckabfall
- Einsatz für automatischen Arbeitsablauf möglich
- Gleichbleibende Spannkraft auf dem gesamten Backenhub

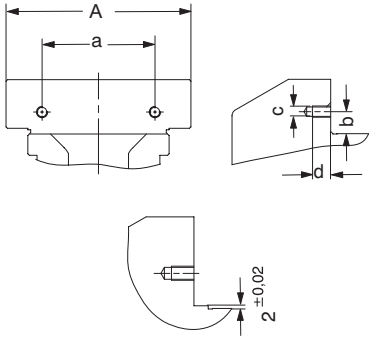
Werkzeug-Gruppe A10

Id.-Nr.	158511	158512	158513	129725
Größe	2	3	4	5
Backenbreite A	113	135	160	200
B	170	220	310	350
C	31.6	39.6	49.6	66.6
D	538	645	769	895
E	97	112	133	171
F	390	468	574	685
G±0,02	65.5	72.5	83.5	104.5
H	55	70	80	90
J	236.5	262	298	375
K	160	200	240	280
O	160	180	220	230
P	90	90	90	160
Q	13	13	17	21
S	100	135	180	180
Y	12	16	16	20
a	63	80	100	140
b	13.6	15.6	19.6	23
c	M6	M8	M8	M10
d	12	13	13	16
Spannkraft kN	25	40	60	100
Backenhub	7.5	7.5	7.5	7.5
Gewicht kg	24	39	58	102




Y
H
B
J
C
E
G


F
O
K
S
M6
20 H7
Q
Q
20H7
P


A
a
c
b
d
2 ±0,02

Zubehör RH

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern				
	131676	Satz	2	110	32
	131677	Satz	3	135	40
	131678	Satz	4	160	50
	131682	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Tiefziehbacken ETB** Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke				
	133218	Satz	2	110	32
	133222	Satz	3	135	40
	133226	Satz	4	160	50
	249656	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Pendelbacken EPA** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
	094134	Satz	2	110	37
	094135	Satz	3	135	45
	094136	Satz	4	160	54
	131675	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 740 **Tiefziehbacken STB** Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen				
	134826	Satz	2	110	32
	134830	Satz	3	135	40
	134834	Satz	4	160	50
	134854	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Pendelbacken SRP** Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern				
	077097	Satz	2	110	38
	077098	Satz	3	135	46
	077099	Satz	4	160	56
	141791	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Niederzugbacken SNF** Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen				
	077104	Satz	2	113	31,6
	077105	Satz	3	135	39,6
	077106	Satz	4	160	49,6
	141794	Satz	5	200	64,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke SGN** Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen				
	152753	Stück	2	113	31,6
	152754	Stück	3	135	39,6
	152755	Stück	4	160	49,6
	152756	Stück	5	200	64,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf** Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt				
	156195	Stück	2	113	31,6
	156196	Stück	3	135	39,6
	156197	Stück	4	160	49,6
	156199	Stück	5	200	64,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 721 **Prismenbacke SPR** Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN						
	082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
	082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
	082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
	129734	Stück	5	200	64,6	6-37	8-56

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
	Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
	317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
	317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
	317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 721-52 **Normalbacke SGNA** Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen				
	150739	Stück	2	113	31,6
	150740	Stück	3	135	39,6
	150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 746-60 **Niederzug-Grundbacke RNG** Mit zwei Dauermagneten				
	155238	Satz	2	110	32
	155239	Satz	3	135	40
	155240	Satz	4	160	50
	155241	Satz	5	200	67

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
Typ 746-61 **Standardeinsatz RNS** Gehalten von zwei Dauermagneten					
155243	Satz	2	110	32	21
155244	Satz	3	135	40	26
155245	Satz	4	160	50	30
155246	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
Typ 746-61 **Standardeinsatz feingeriffelt RNSf** Gehalten von zwei Dauermagneten					
163271	Satz	2	110	32	21
163272	Satz	3	135	40	26
163273	Satz	4	160	50	30
163274	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
Typ 746-62 **Kralleneinsatz RNK** Gehalten von zwei Dauermagneten					
155248	Satz	2	110	32	21
155249	Satz	3	135	40	26
155250	Satz	4	160	50	30
155251	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Dicke
Typ 746-63 **Einsatz mit rundem Spannansatz RNR** Gehalten von zwei Dauermagneten					
155253	Satz	2	110	32	21
155254	Satz	3	135	40	26
155255	Satz	4	160	50	30
155256	Satz	5	200	67	36

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	T	R	S
Typ 746-64 **Werkstückauflagen RWA** Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen						
155314	Satz	2	110	6	27	5
155315	Satz	3	135	6	35	5
155316	Satz	4	160	6	45	5
149383	Satz	5	200	6	59	8

Werkzeug-Gruppe C15

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	L
Typ 7004-Y **Handkurbel HKU** Mit Innenachtkant				
129658	Stück	2, 3	12	90
009150	Stück	4, 5	12	80

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
Typ 740 **Standard-Drehplatte DP** mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
082441	2	242	30	28	7,5
082442	3	280	30	28	11
082443	4	340	34	28	18

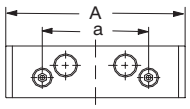
Werkzeug-Gruppe A37

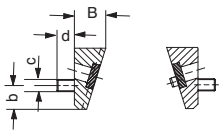
Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
Typ 744 **Universal-Drehplatte DP** mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
090854	5	420	40	28	23

Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze

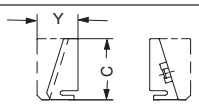
Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

Grundbacke RNG – Satz

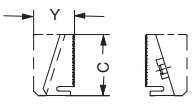




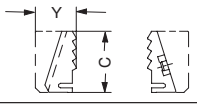
Standardeinsatz RNS – Satz



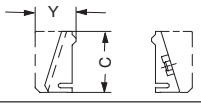
Standardeinsatz feingeriffelt RNS – Satz



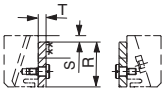
Kralleneinsatz RNK – Satz



Einsatz mit rundem Spannansatz RNR – Satz



Werkstückauflage RWA – Satz



Backenbreite A	110	135	160	200
Id.-Nr.	**155238**	**155239**	**155240**	**155241**
B	15,5	20	23,5	29,5
a	63	80	100	140
b	13,6	15,6	19,6	23
c	M6	M8	M8	M10
d	8	11	11	14
Id.-Nr.	**155243**	**155244**	**155245**	**155246**
C	32	40	50	67
$Y \pm_{0,02}$	21	26	30	36
Id.-Nr.	**163271**	**163272**	**163273**	**163274**
C	32	40	50	67
$Y \pm_{0,02}$	21	26	30	36
Id.-Nr.	**155248**	**155249**	**155250**	**155251**
C	32	40	50	67
$Y \pm_{0,02}$	21	26	30	36
Id.-Nr.	**155253**	**155254**	**155255**	**155256**
C	32	40	50	67
$Y \pm_{0,02}$	21	26	30	36
Id.-Nr.	**155314**	**155315**	**155316**	**149383**
$R_{0,01}$	27	35	45	59
S	5	5	5	8
T	6	6	6	6

Allgemeines Zubehör

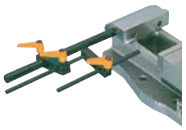
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA** Universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12	
	320400	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA** Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)	
	320401	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Präzisions-Schraubstockanschlag PSA** Universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12	
	681192	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut
	Typ 740-90 **Präzisions-Tischanschlag PTA** Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (Nutenstein nach DIN 508)		
	681193	Stück	12
	733573	Stück	14
	733574	Stück	16

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Länge	Höhe
	Typ 741-80 **Parallel-Unterlagen PUL** Gehärtet und geschliffen, Höhentoleranz ± 0,005				
	150733	Satz	10	150	16
	150734	Satz	10	150	20
	150735	Satz	10	150	26
	150736	Satz	10	150	32
	150737	Satz	10	150	40
	150738	Satz	10	150	50

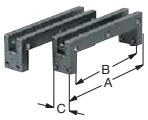
Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge	Höhe
	Typ 6404-Y **Lose Nutensteine NTS DIN 6323** Gehärtet und geschliffen				
	302142	Stück	20x12	32	14
	302143	Stück	20x14	32	14

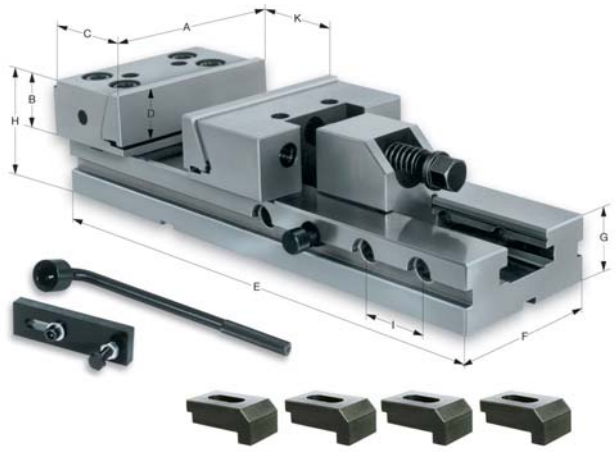
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge
	Typ 739 **Feste Nutensteine NTS** Gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube			
	014823	Satz	20x12	22
	014825	Satz	20x14	25
	014827	Satz	20x16	25
	014829	Satz	20x18	22
	014831	Satz	20x20	22
	014833	Satz	20x22	32

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B	C
	Typ 741-81 **Halter für Parallel-Unterlagen HPUL** Zum Klemmen an die Schraubstock-Flachführung					
	150730	Satz	2	100	80	24
	150731	Satz	3	120	100	24
	150732	Satz	4	140	120	24

MSR



Für Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren und Standard-Maschinen.

Spannsystem mechanisch

Technische Merkmale:

- Aus legiertem Stahl, gehärtet und geschliffen
- Mit Niederzugbacken
- Körper aus gehärtetem Stahl (60 HRC)
- Spannwiederholgenauigkeit 0,02 mm

Kundenvorteile

- **Lieferumfang:**
  Komplett mit Spannschlüssel,
  Werkstückanschlag
  und vier Spannpratzen

Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Backen-breite A	B	C	D	E	E max	F	G	H	I	K	Spannkraft kN	Gewicht kg
Typ 706 **MSR**													
161828	125	40	78	32	345	401	95	40	80	50	150	30	12,7
161826	150	50	90	40	520	587	125	50	100	50	300	50	29,5
161827	150	50	90	40	420	487	125	50	100	50	200	50	25,6
161825	175	60	97	-	655	701	145	58	118	50	400	60	51,2

Zubehör MSR

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 706 **Stufenbacke SB** Für feste Backe				
	1043226	Stück	125	120	38
	1043228	Stück	150	146	48
	1043230	Stück	175	171	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 706 **Winkelbacke WB** (für runde Teile) Für bewegliche Backe				
	1043412	Stück	125	120	38
	1043413	Stück	150	146	48
	1043414	Stück	175	171	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 706 **Stufenbacke SB** Für bewegliche Backe				
	1043227	Stück	125	120	38
	1043229	Stück	150	146	48
	1043231	Stück	175	171	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	T-Nut
	Typ 706-00 **Einfach-Spannpratze SPE**			
	163329	Stück	125	12
	163330	Stück	125	14
	163331	Stück	125	16
	163332	Stück	125	18
	163333	Stück	150/175	12
	163334	Stück	150/175	14
	163335	Stück	150/175	16
	163336	Stück	150/175	18

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite	Höhe
	Typ 706 **Prismenbacke PB** mit Spannstufe Für bewegliche Backe				
	1043409	Stück	125	120	38
	1043410	Stück	150	146	48
	1043411	Stück	175	171	58

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	D
	Typ 706-10 **Drehplatte DP**				
	476867	125	226	47	95
	476868	150	290	58	125
	476870	175	320	58	145

RS - SG

Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz.
Diese Maschinen-Schraubstöcke sind besonders für den Einsatz auf konventionellen Werkzeugmaschinen geeignet.

Spannsystem mechanisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

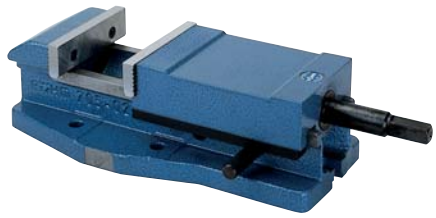
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Kraftübertragung mittels Gewindespindel
- Lange Führung der beweglichen Backe
- Drehplatten in Standard- und Universal-Ausführung mit geschliffenem Auflagerand zur Abstützung des Schraubstockes

Kundenvorteile

- Ganzer Spannbereich durch Drehen mit der Handkurbel überbrückbar
- Spindel schmutz- und spänegeschützt
- Umfangreiches, wechselbares Backensortiment
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung

Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Größe	Backen-breite A	B	C	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Spann-kraft kN	Gewicht kg
Typ 711 **RS**																					
128031	1	92	85	31,6	362	260	48	50	174	160	115	60	13	14	120	12	63	13,6	M6	18	12
128032	2	113	105	31,6	423	300	58	55	200	160	125	60	13	14	120	12	63	13,6	M6	25	13,5
128033	3	135	125	39,6	510	365	64	70	242	200	155	70	13	14	146	16	80	15,6	M8	35	25
128034	4	160	145	49,6	575	410	70	80	273	240	175	80	17	18	184,5	16	100	19,6	M8	45	40
111648	5	200	185	62,6	675	460	82	90	322	280	200	118	21	22	210	20	125	24,6	M10	55	65



Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz.
Diese Maschinen-Schraubstöcke sind besonders für den Einsatz auf konventionellen Werkzeugmaschinen geeignet.

Spannsystem mechanisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Lange Führung der beweglichen Backe
- Drehplatten in Standard- und Universal-Ausführung mit geschliffenem Auflagerand zur Abstützung des Schraubstockes
- Einfache Verstellung des Spannbereichs durch Umstecken eines Bolzens
- Hohe Spannkraft durch vergütete und mit Wälzlager abgestützte Spindel

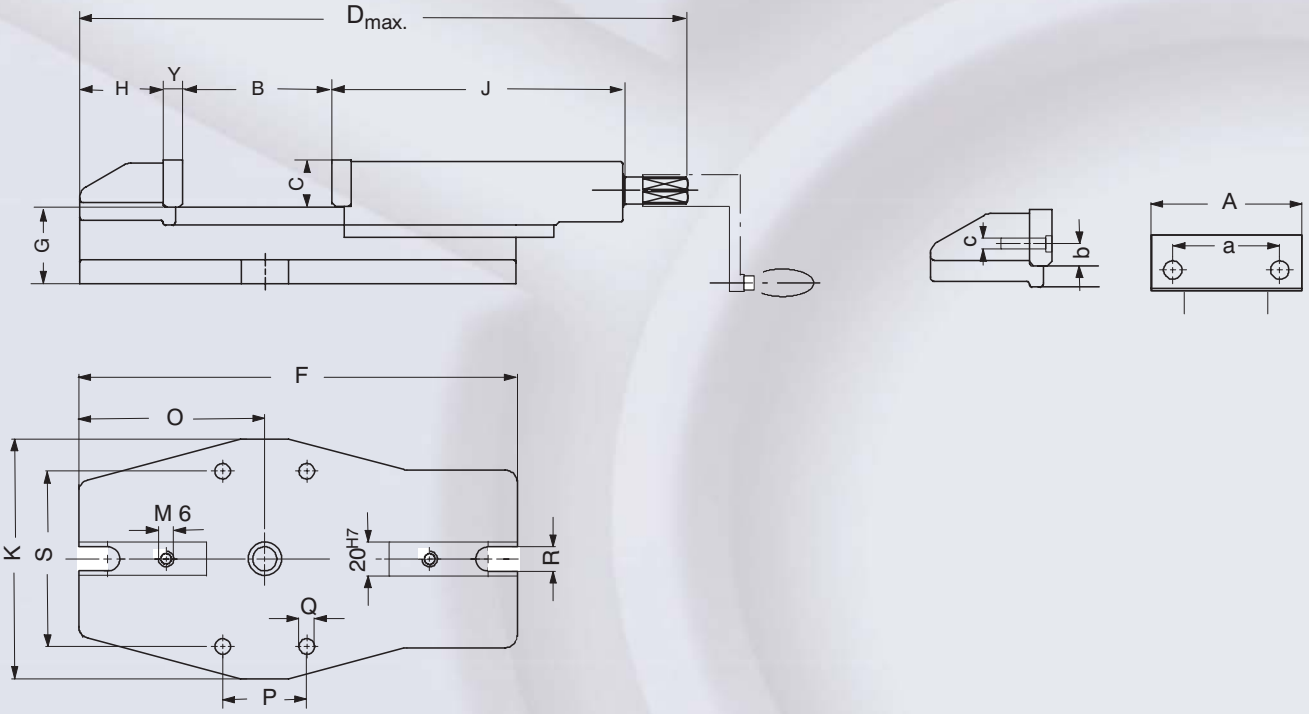
Kundenvorteile

- Umfangreiches, wechselbares Backensortiment
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Späne und Kühlwasserabfluss durch Aussparung im Bereich der festen Spannbacke
- Spindel schmutz- und spänegeschützt
- Große Spannweite

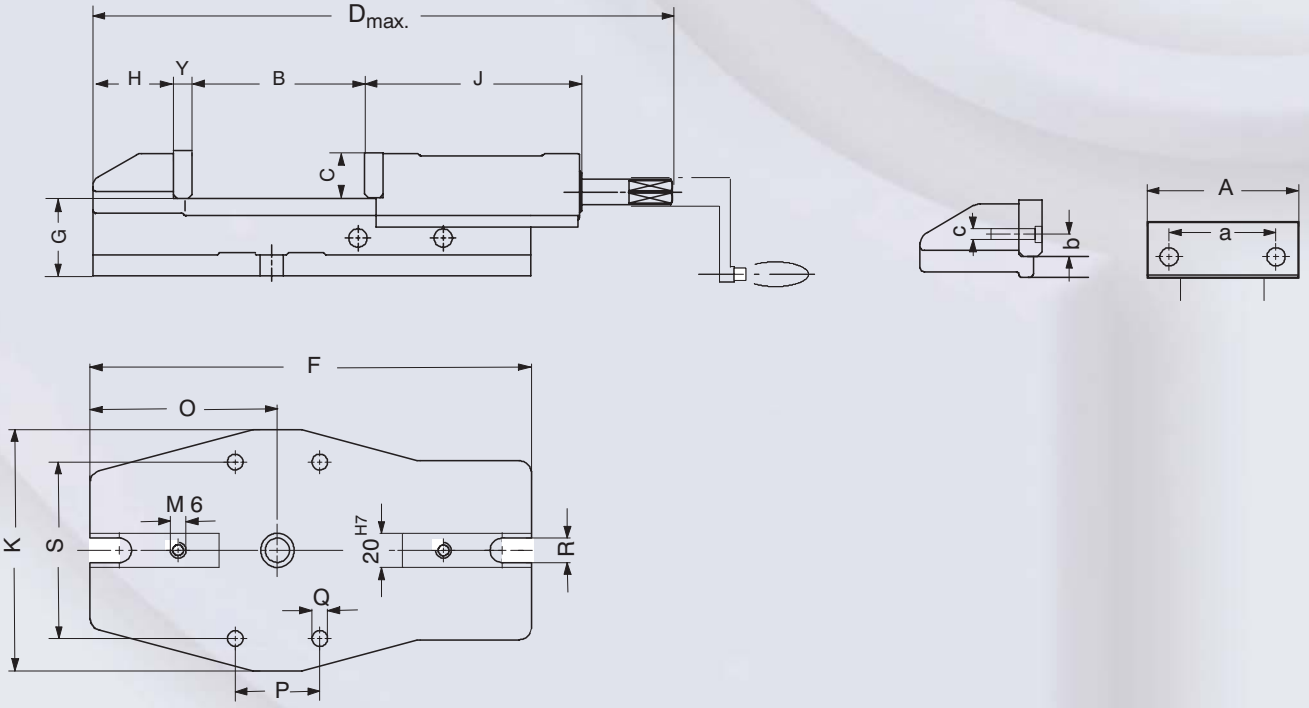
Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Größe	Backen-breite A	B	C	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Spann-kraft kN	Gewicht kg
Typ 705 **SG**																					
125284	1	92	100	31,6	417	310	59	50	158	160	115	90	13	13	100	12	63	13,6	M6	20	13
124521	2	113	125	31,6	458	320	64	55	172	160	125	90	13	13	100	12	63	13,6	M6	25	17
124536	3	135	150	39,6	503	380	67	70	186	200	155	90	13	13	135	16	80	15,6	M8	35	24
124925	4	160	180	49,6	570	430	74	80	214	240	175	90	17	17	180	16	100	19,6	M8	45	35
124941	5	200	215	62,6	660	500	82	90	262	280	200	160	21	21	180	20	125	24,6	M10	55	67
125122	6	250	345	65	853	685	104,5	90	292	280	230	160	21	21	180	50	125	24,6	M10	60	94

Schraubstock RS



Schraubstock SG



Zubehör RS - SG

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Rollen-Niederzugbacken ENR**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
131676	Satz	2	110	32
131677	Satz	3	135	40
131678	Satz	4	160	50
133106	Satz	5	200	63

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Tiefziehbacken ETB**
Gehärtet und geschliffen, für parallele, winklige oder flache Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
133218	Satz	2	110	32
133222	Satz	3	135	40
133226	Satz	4	160	50
133230	Satz	5	200	63

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Pendelbacken EPA**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
094134	Satz	2	110	37
094135	Satz	3	135	45
094136	Satz	4	160	54
094137	Satz	5	200	68

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 740 **Tiefziehbacken STB**
Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
134826	Satz	2	110	32
134830	Satz	3	135	40
134834	Satz	4	160	50
134838	Satz	5	200	63

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Pendelbacken SRP**
Gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077097	Satz	2	110	38
077098	Satz	3	135	46
077099	Satz	4	160	56
077100	Satz	5	200	70

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077104	Satz	2	113	31,6
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6
077107	Satz	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
152752	Stück	1	92	31,6
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6
152761[1)]	Stück	6	250	65

[1)] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
163218	Stück	1	92	31,6
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Prismenbacke SPR**
Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56
137838	Stück	6	250	65	7-45	9-65

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO**
Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS

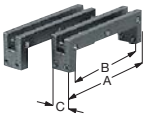
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721-52 **Normalbacke SGNA**
Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
150739	Stück	2	113	31,6
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe A37



Typ 741-81 **Halter für Parallel-Unterlagen HPUL**
Zum Klemmen an die Schraubstock-Flachführung

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B	C
150730	Satz	2	100	80	24
150731	Satz	3	120	100	24
150732	Satz	4	140	120	24

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Achtkant	L
	Typ 7004-Y **Handkurbel HKU für RS** Mit Innenachtkant				
	009150	Stück	1	12	80
	009152	Stück	2	14	125
	009153	Stück	3	17	160
	009154	Stück	4, 5	19	200

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Achtkant	L
	Typ 7004-Y **Handkurbel HKU für SG** Mit Innenachtkant				
	009150	Stück	1	12	80
	009152	Stück	2	14	125
	124550	Stück	3	17	160
	124937	Stück	4, 5	19	200
	009156	Stück	6	24	250

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
	Typ 740 **Standard-Drehplatte DP für RS** mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
	129814	1-2	242	30	28	7,5
	082442	3	280	30	28	11
	082443	4	340	34	28	18

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
	Typ 740 **Standard-Drehplatte DP für SG** mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
	129814	1-2	242	30	28	7,5
	082441	2	242	30	28	7,5
	082442	3	280	30	28	11
	082443	4	340	34	28	18

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
	Typ 744 **Universal-Drehplatte DP** mit Befestigungs-schrauben und Nutensteinen Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung					
	090854	5	420	40	28	23

UH - UZ

Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz.
Diese Maschinen-Schraubstöcke sind besonders für den Einsatz auf konventionellen Werkzeugmaschinen geeignet.

Spannsystem mechanisch
Manuell betätigt

Technische Merkmale:

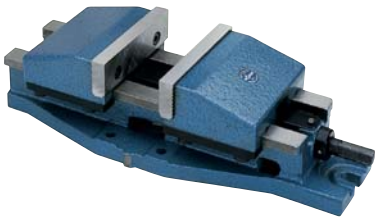
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Hohe Spannkraft durch wälzlagerabgestützte Spindel
- Niedrige Bauart aus Spezialguss
- Drehplatten in Universal-Ausführung mit geschliffenem Auflagerand zur Abstützung des Schraubstockes
- Schraubstock-Körper und Drehplatten sind zum genauen Ausrichten mit Längsnuten versehen

Kundenvorteile

- Ganzer Spannbereich durch Drehen mit der Handkurbel überbrückbar
- Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt
- Nachstellbare Prismenführung
- Umfangreiches, wechselbares Backensortiment
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung

Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Größe	Backen-breite A	B	C	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Spann-kraft kN	Gewicht kg
Typ 721 **UH** **Unterzugspanner**																					
014516	1	90	90	24,6	283	263	48	119	13	107	111	40	9	11	82	12	46	11,6	M6	20	6,7
014542	2	113	110	31,6	337	314	55,5	142	14	132	135	50	11	13	101	12	63	13,6	M6	25	10,3
014565	3	135	140	39,6	393	367	61	154	15	152	161,5	60	11	13	118,5	16	80	15,6	M8	35	17,2
014590	4	160	180	49,6	465	436	69,5	180	16	180	193	60	17	17	142	16	100	19,6	M8	40	26,2
014612	5	200	250	62,6	570	539	73,5	202	16	200	244,5	70	17	17	158	20	125	24,6	M10	50	40,2
014635	6	250	300	62,6	676	641	81,5	251	18	220	290	80	17	21	175	20	160	24,6	M10	60	54
014655	7	300	400	79,6	792	754	89,5	251	19	280	346,5	120	17	21	208	25	200	31,6	M12	70	80



Diese Maschinen-Schraubstöcke sind besonders für den Einsatz auf konventionellen Werkzeugmaschinen geeignet.
Zum Fräsen und Hobeln von Formen, Schlitzen und Nuten aller Art.

Spannsystem mechanisch
Manuell betätigt
Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz.

Technische Merkmale:

- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Niedrige Bauart aus Spezialguss
- Die seitlichen Backenführungen ermöglichen ein einfaches und genaues Ausrichten des Schraubstockes
- Drehplatten in Universal-Ausführung mit geschliffenem Auflagerand zur Abstützung des Schraubstockes
- Zentrische Spannung durch Links- und Rechtsgewinde der Spindel

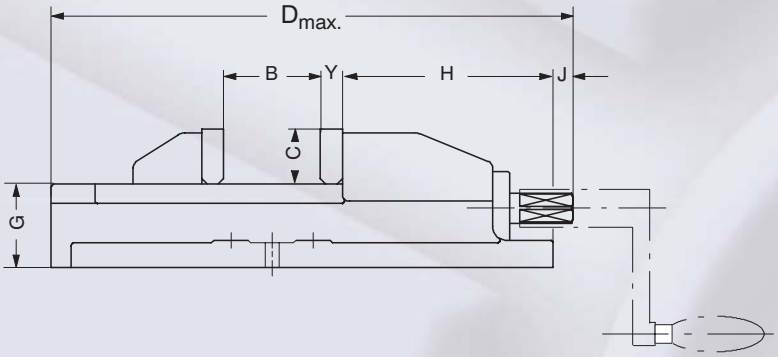
Kundenvorteile

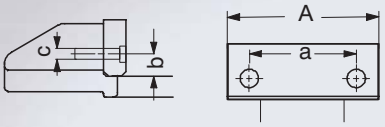
- Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt
- Umfangreiches, wechselbares Backensortiment
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung

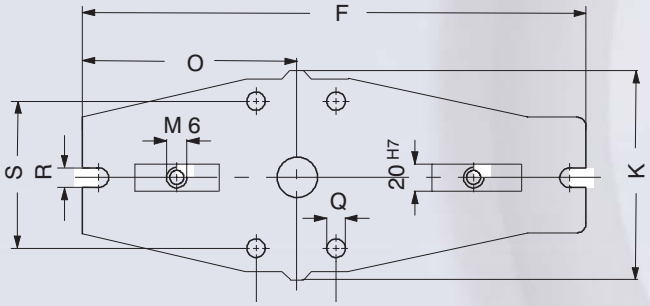
Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Größe	Backen-breite A	B	C	D	F	G	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Spann-kraft kN	Gewicht kg
Typ 725 **UZ** **Zentrischspanner**																				
014523	2	113	110	31,6	358	344	61	81	132	149	50	11	13	101	12	63	13,6	M6	15	12,4
014740	3	135	140	39,6	408	394	65,5	87	152	174	60	11	13	118,5	16	80	15,6	M8	22	19
014752	4	160	180	49,6	495	480	74	107	180	214	60	17	17	142	16	100	19,6	M8	24	31
014802	5	200	300	62,6	655	640	79	123	200	294	70	17	17	158	20	125	24,6	M10	25	52
014807	6	250	400	62,6	767	751	85	123	220	344	80	17	21	175	20	160	24,6	M10	28	71

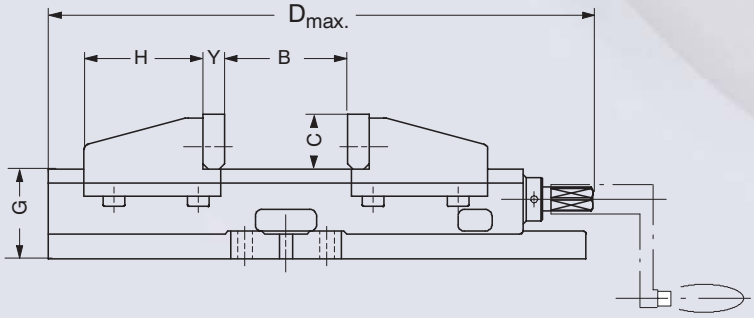
Schraubstock UH

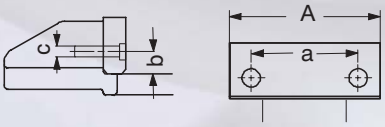


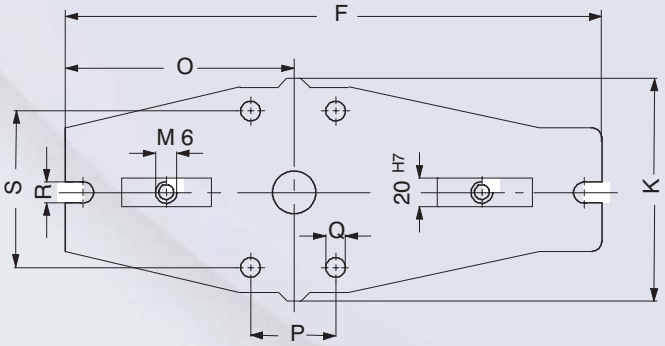




Schraubstock UZ







Zubehör UH - UZ

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Niederzugbacken SNF**
Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
077103	Satz	1	90	24,6
077104	Satz	2	113	31,6
077105	Satz	3	135	39,6
077106	Satz	4	160	49,6
077107	Satz	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke SGN**
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
152767	Stück	1	90	24,6
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6
152760	Stück	6	250	62,6
152762	Stück	7	300	79,6

[1] Beide Seiten glatt geschliffen

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Normalbacke feingeriffelt SGNf**
Umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721 **Prismenbacke SPR**
Mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
082361	Stück	1	90	24,6	3-13	5-32
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56
082366	Stück	6	250	62,6	7-45	9-65

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO**
Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe	Horizontal	Vertikal
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 721-52 **Normalbacke SGNA**
Mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite	Höhe
150739	Stück	2	113	31,6
150740	Stück	3	135	39,6
150741	Stück	4	160	49,6

Werkzeug-Gruppe C15

Typ 7004-Y **Handkurbel HKU für UH**
Mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	L
009150	Stück	1	12	80
009152	Stück	2	14	125
009153	Stück	3	17	160
009154	Stück	4, 5	19	200
009156	Stück	6	24	250
009157	Stück	7	24	315

Werkzeug-Gruppe C15

Typ 7004-Y **Handkurbel HKU für UZ**
Mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	L
009152	Stück	2, 3	14	125
009153	Stück	4	17	160
009154	Stück	5, 6	19	200

Werkzeug-Gruppe A37

Typ 722 **Universal-Drehplatte DP** mit T-Nutenschrauben und Muttern
Geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
014706	1	210	22,5	28	3,5
014709	2	245	25	28	5
014712	3	295	27	38	8
014715	4	345	30	38	11,5
014718	5	450	30	38	16,5
014721	6	450	30	38	17,3
014723	7	495	34	38	23

Allgemeines Zubehör

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 740-02 **Werkstückanschlag WSA** Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)	
	320401	Stück

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut
	Typ 740-90 **Präzisions-Tischanschlag PTA** Universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (Nutenstein nach DIN 508)		
	681193	Stück	12
	733573	Stück	14
	733574	Stück	16

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite	Länge	Höhe
	Typ 741-80 **Parallel-Unterlagen PUL** Gehärtet und geschliffen, Höhentoleranz ± 0,005				
	150733	Satz	10	150	16
	150734	Satz	10	150	20
	150735	Satz	10	150	26
	150736	Satz	10	150	32
	150737	Satz	10	150	40
	150738	Satz	10	150	50

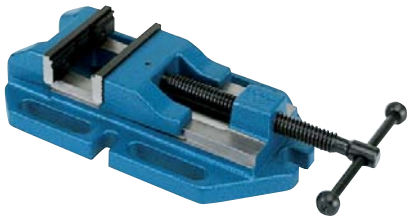
Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge	Höhe
	Typ 6404-Y **Lose Nutensteine NTS DIN 6323** Gehärtet und geschliffen				
	302142	Stück	20x12	32	14
	302143	Stück	20x14	32	14

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge
	Typ 739 **Feste Nutensteine NTS** Gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube			
	014823	Satz	20x12	22
	014825	Satz	20x14	25
	014827	Satz	20x16	25
	014829	Satz	20x18	22
	014831	Satz	20x20	22
	014833	Satz	20x22	32

BMS



Sicheres Spannen und Fixieren von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

Standard Ausführung
Spannsystem mechanisch
Mit mechanischem Antrieb

Technische Merkmale:

- Körper aus Spezialguss
- Befestigungsmöglichkeiten seitlich und stirnseitig
- Lange Führung der beweglichen Backe auch im äußeren Spannbereich
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Spannbacken umkehrbar: eine Seite glatt bzw. mit Längs- und Querprismen, eine Seite gerillt, beidseitig geschliffen

Kundenvorteile

- Niedere stabile Ausführung mit Gewindespindel
- Ganzer Spannbereich durch Drehen überbrückbar

Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Backenhöhe	Länge	Höhe	Länge Körper	Gewicht kg
Typ 728-00 **BOF**								
142835	1	90	90	25	356	60	195	5,5
111595	2	110	130	32	470	72,5	315	9,5
111596	3	135	160	40	550	80,5	365	13,5
111597	4	160	220	50	692	95,5	445	25

Sicheres Spannen und Fixieren von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.
Zum schnellen Spannen und Entspannen, insbesondere bei Werkstück-Serienbearbeitung.

Schnellspann-Schraubstock
Spannsystem mechanisch
Mit mechanischem Antrieb

Technische Merkmale:

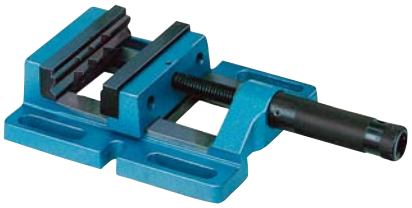
- Körper aus Spezialguss
- Befestigungsmöglichkeiten seitlich und stirnseitig
- Lange Führung der beweglichen Backe auch im äußeren Spannbereich
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Spannbacken umkehrbar: eine Seite glatt bzw. mit Längs- und Querprismen, eine Seite gerillt, beidseitig geschliffen

Kundenvorteile

- Einhandbedienung
- Formschlüssige Verriegelung

Werkzeug-Gruppe A11

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Backenhöhe	Länge	Höhe	Länge Körper	Gewicht kg
Typ 728-20 **BSS**								
134158	2	110	130	32	510	72,5	315	9,5
134159	3	135	160	40	587	80,5	365	13,5



Sicheres Spannen und Fixieren von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

Standard Ausführung, einfach
Spannsystem mechanisch
Mit mechanischem Antrieb

Technische Merkmale:

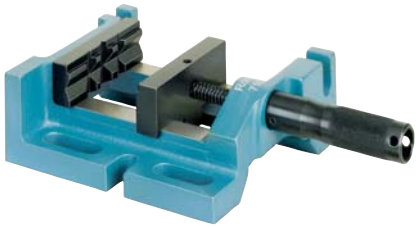
- Körper aus Guss
- Bewegliche Backe, seitlich geführt
- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Backen und Spindel brüniert

Kundenvorteile

- Mit Gewindespindel
- Ganzer Spannbereich durch Drehen überbrückbar
- Gleichbleibende Baulänge, Spindel bewegt sich geschützt im Griff
- Solide und handliche Ausführung

Werkzeug-Gruppe A12

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Backenhöhe	Länge	Höhe	Länge Körper	Breite	Gewicht kg
Typ 729-60 **DPV**									
863421	1	80	70	30	234	58	154	142	3,6
863422	2	100	92	30	272	63,5	175	152	4,3
863423	3	120	110	30	345	63,5	225	180	6,3
1132597	4	150	125	30	378	65	238	198	-



Sicheres Spannen und Fixieren von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.
3 Aufspannmöglichkeiten durch zwei zusätzliche, rechtwinklig bearbeitete Auflageflächen: grund-, rechts- und stirnseitig.

Standard Ausführung, einfach
Spannsystem mechanisch
Mit mechanischem Antrieb

Technische Merkmale:

- Körper aus Guss
- Bewegliche Backe, seitlich geführt
- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Backen und Spindel brüniert

Kundenvorteile

- Mit Gewindespindel
- Ganzer Spannbereich durch Drehen überbrückbar
- Gleichbleibende Baulänge, Spindel bewegt sich geschützt im Griff
- Solide und handliche Ausführung

Werkzeug-Gruppe A12

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Backenhöhe	Länge	Höhe	Länge Körper	Breite	Gewicht kg
Typ 729-20 **DPV 3-W**									
007182	2	100	93	30	279	65	189	159	5,1

Heimwerkerausführung für Bohrständer.
Sicheres Spannen und Fixieren von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

Technische Merkmale:

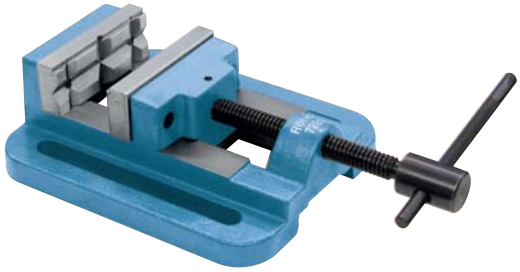
- Seitliche Langloch-Aufspannschlitze
- Backen und Spindel brüniert
- Feste Spannbacke mit Vertikal- und Horizontal-Prisma
- Grundkörper aus Grauguss

Kundenvorteile

- Knebel beweglich
- Beide Spannbacken mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke

Werkzeug-Gruppe A12

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Länge Körper	Breite Körper	Höhe	Backenhöhe	Gewicht kg
Typ 729-60 **BSH** Kleine, leichte **Heimwerkerausführung**								
007193	1	63	65	125	105	43	25	1,2
007194	2	80	85	150	130	46	25	1,7
007196	3	100	80	170	175	57	25	4,2



Stabile Ausführung für Bohrständer, Tisch- und Ständerbohrmaschinen, auch für leichte Fräs- und Hobelarbeiten geeignet.

Technische Merkmale:

- Seitliche Langloch-Aufspannschlitze
- Backen und Spindel brüniert
- Feste Spannbacke mit Vertikal- und Horizontal-Prisma
- Abstützung des beweglichen Stahlbackens durch einen Gussbacken mit Innenführung
- Hammerschlag blau (eingebrannt)

Kundenvorteile

- Beide Spannbacken mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Langer Knebel für maximal Spannkräfte
- Grundkörper aus Temperguss

Werkzeug-Gruppe A12

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Länge Körper	Breite Körper	Höhe	Backenhöhe	Gewicht kg
Typ 729-60 **BSH** **Robuste, stabile Ausführung**								
007197	4	80	80	200	140	70	40	5
007201	5	100	95	215	175	75	40	7
007202	6	120	110	260	215	85	40	11
007207	7	140	150	300	220	85	40	12,5

Zubehör BMS

Werkzeug-Gruppe A37

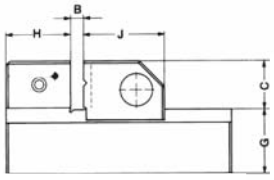
Id.-Nr.	Liefer-umfang	Größe	Breite	Höhe	Hori-zontal	Vertikal
Typ 728-00 **Prismenbacke und Normalbacke SBO** Ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF/BSS						
332714	Satz	1	90	24,8	4-17	4-25
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite
Typ 729-00 **Prismen- und Normalbacke SBO** Weich und brüniert, mit Werkstückauflage, für DPV			
893661	Satz	1	85
490526[1)]	Satz	2	100
893665	Satz	2	100
893669	Satz	3	120

[1)] nur für DPV 3-W

PZS



Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.
Besonders für Erodierarbeiten eignen sich die Präzisionsspanner mit Schnellverstellung.

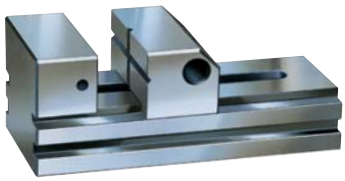
Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

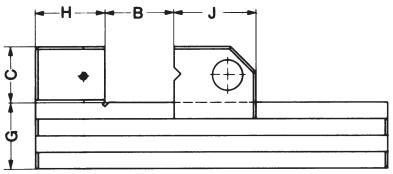
Technische Merkmale:

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen
- Waagrecht eingeschliffenes Prisma bei PL-S micro Größe 2
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit	Parallelität	Backenbreite	B	C	Länge Körper	G	H	J	Gewicht kg
Typ 735-60 **PL-S micro** Mit Schnellverstellung											
370773	1	0,005	0,002	34	25	15	75	20	20	25	0,35
370774	2	0,005	0,002	45	50	20	110	25	25	35	1





Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.
Besonders für Erodierarbeiten eignen sich die Präzisionsspanner mit Schnellverstellung.

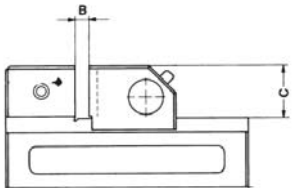
Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

Technische Merkmale:

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma bei PL-S Größe1 und 2, waagrecht eingeschliffenes Prisma PL-S Größe 3
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit	Parallelität	Backenbreite	B	C	Länge Körper	G	H	J	Gewicht kg
Typ 735-65 **PL-S** Mit Schnellverstellung											
370775	1	0,005	0,002	70	80	30	160	32	33	45	3
370776	2	0,005	0,002	90	120	40	210	40	40	50	5,8
370777	3	0,005	0,002	120	150	40	280	50	60	70	13,5



Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

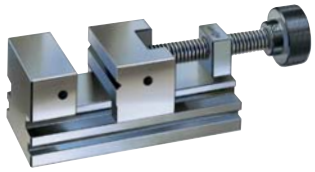
Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

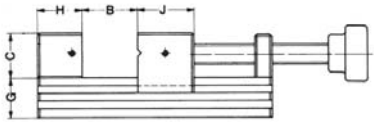
Technische Merkmale:

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma bei PLF
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit	Parallelität	Backenbreite	B	C	Länge Körper	Gewicht kg
Typ 735-70 **PLF** Mit Schnellverstellung in Lehrengenauigkeit								
1111185	0	0,005	0,005	50	65	25	140	1,4
1111186	1	0,005	0,005	73	100	35	190	4,1
1111187	2	0,005	0,005	100	125	45	245	7,3





Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

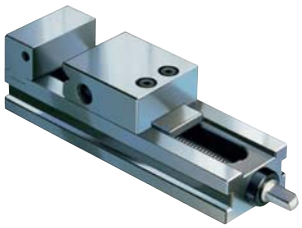
Spannen und Lösen mit Gewindespindel

Technische Merkmale:

- Waagrecht eingeschliffenes Prisma
- Präzise Winkeleinstellung mit Endmaß
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit	Parallelität	Backenbreite	B	C	Länge Körper	G	H	J	Gewicht kg
Typ 735-50 **PL-G** Präzisions-Spanner											
1111182	0	0,005	0,002	60	55	25	110	25	25	33	1,6
1111183	1	0,005	0,002	73	100	35	210	32	33	45	4
1111184	2	0,005	0,002	88	125	40	250	40	40	50	7,6



Zum lehrengenauen Bearbeiten von Werkstücken auf Schleifmaschinen, Lehrenbohrwerken und anderen Präzisionsmaschinen

Die Ausführung ermöglicht den Arbeitseinsatz dieses Schraubstockes auf 4 verschiedenen Seiten (Grund-, Stirn- u. Seitenflächen)
Spannen und Lösen mit Feststellschraube an der Oberseite

Technische Merkmale:

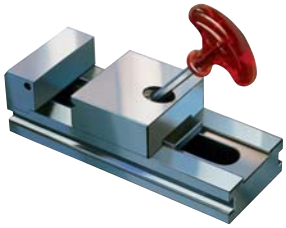
- Aus legiertem Stahl, gehärtet und geschliffen
- Ein im beweglichen Backen waagrecht eingeschliffenes Prisma gewährleistet das sichere Spannen auch von Formteilen
- Mit Spindel

Kundenvorteile

- Option: PSK-S rostfrei

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Backenhöhe	Länge	Höhe	Gewicht kg
Typ 735-00 **PSK-S** Mit Niederzugeffekt in **Lehrengenauigkeit 0,005 mm**							
768772	1	45	65	20	150	45	1,4
768773	2	65	100	28	210	65	4
768774	3	100	130	38	270	78	10
768775	4	125	150	40	300	85	15



Zum lehrengenauen Bearbeiten von Werkstücken auf Schleifmaschinen, Lehrenbohrwerken und anderen Präzisionsmaschinen
Ohne Spindel, für Erodier-, Schleif- und Kontrollarbeiten

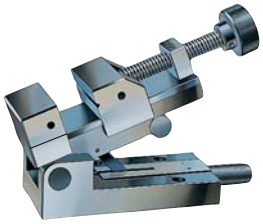
Besonders für Erodierarbeiten eignen sich die Präzisionsspanner mit Schnellverstellung.
Die Ausführung ermöglicht den Arbeitseinsatz dieses Schraubstockes auf 4 verschiedenen Seiten (Grund-, Stirn- u. Seitenflächen)

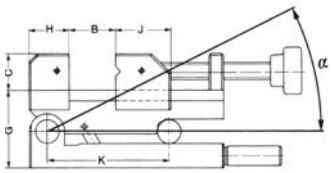
Technische Merkmale:

- Ganz aus Stahl; gehärtet und allseitig präzisionsgeschliffen
- Ein im beweglichen Backen waagrecht eingeschliffenes Prisma gewährleistet das sichere Spannen auch von Formteilen
- Ohne Spindel

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite	Spannweite	Backenhöhe	Länge	Höhe	Gewicht kg
Typ 735-10 **PSK-O** Präzisionsschleif- und Kontrollschraubstock in **Lehrengenauigkeit 0,003 mm**							
768777	1	45	60	20	150	45	1,4
768778	2	65	90	28	210	65	4
768779	3	100	120	38	270	78	10
768780	4	125	140	40	300	85	15





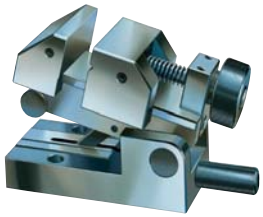
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

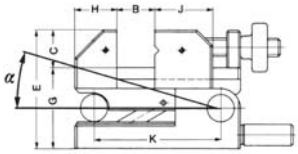
Technische Merkmale:

- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm
- Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Recht-winkligkeit	Parallelität	Winkel-abweichung	Backen-breite	B	C	Länge Körper	G	H	J	K	α	W	Gewicht kg
Typ 736-20 **PS-SV** Schwenkachse vorn															
370778	1	0,005	0,002	bei 45° ± 15"	70	80	30	160	63	33	45	100	0° - 46°	2xM5x15	5,3
370779	2	0,005	0,002	bei 45° ± 15"	90	120	40	210	73	40	50	150	0° - 46°	2xM5x15	11





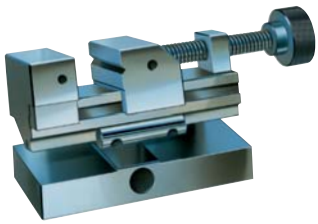
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

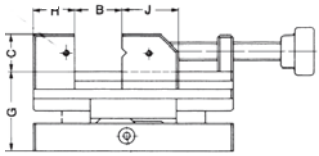
Technische Merkmale:

- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm
- Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Recht-winkligkeit	Parallelität	Winkel-abweichung	Backen-breite	B	C	Länge Körper	G	H	J	K	α	W	Gewicht kg
Typ 736-30 **PS-SH** Schwenkachse hinten															
370780	1	0,005	0,002	bei 45° ± 15"	70	50	30	130	63	33	45	100	0° - 46°	2xM5x15	4,5





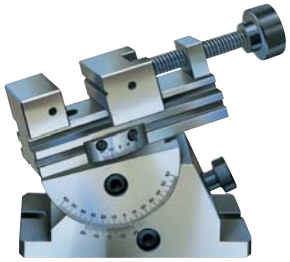
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

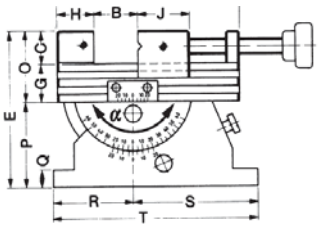
Technische Merkmale:

- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm
- Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Recht-winkligkeit	Parallelität	Winkel-abweichung	Backen-breite	B	C	Länge Körper	G	H	J	K	α	W	Gewicht kg
Typ 736-40 **PS-SL** Schwenkachse längs															
370781	1	0,005	0,002	bei 45° ± 15"	75	80	30	160	63	33	45	50	0° - 46°	2xM5x15	5,9





Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

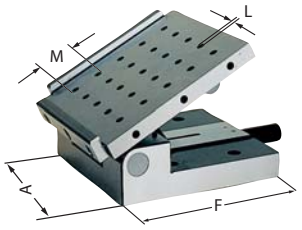
2-dimensionale Winkeleinstellung über Nonius, bei Größe 1 mit 3'-Nonius, bei Größe 2 mit 5'-Nonius
Feineinstellschraube am Unterteil ermöglicht eine exakte Winkeleinstellung
Größe 2 für besonders schwere Zerspanungsarbeiten

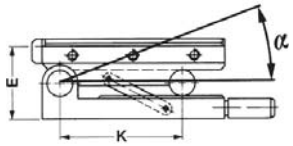
Technische Merkmale:

- Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen
- 360° drehbar

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Recht-winklig-keit	Paralle-lität	Backen-breite	B	C	Länge Körper	G	H	J	L	M	N	P	R	T	α	β	W	Gewicht kg
Typ 736-50 **PS-ZD** 2-dimensional																				
370782	1	0,005	0,002	70	80	30	160	32	33	45	110	5	65	75	70	180	0° - 120°	360°	2xM5x15	11,1
370783	2	0,005	0,002	120	150	40	270	50	55	70	160	10	105	120	105	270	0° - 70°	360°	2xM6x20	43





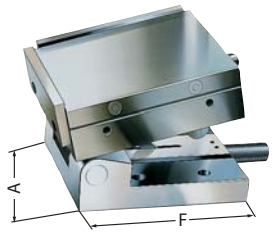
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

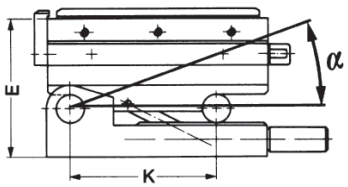
Technische Merkmale:

- Raster-Befestigungsgewinde
- Rasterabstand 25 mm
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm
- Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Recht-winkligkeit	Parallelität	Winkel-abweichung	A	E	F	K	L	M	α	Gewicht kg
Typ 737-50 **SW-R**												
370784	1	0,005	0,002	bei 45° ± 15"	150	63	150	100	M6	25	0° - 45°	11,3





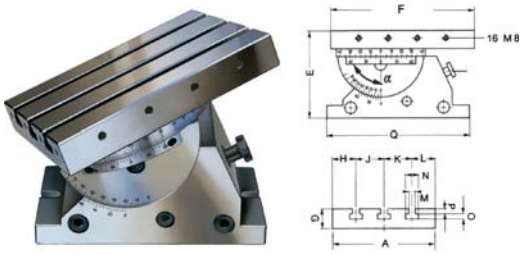
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

Technische Merkmale:

- Mit Magnetplatte
- Manuelle Betätigung mit Hebel
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm
- Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit	Parallelität	Winkel-abweichung	A	E	F	K	M	α	Gewicht kg
Typ 737-80 **SW-M**											
370785	1	0,005	0,002	bei 45° ± 15"	150	81,5	150	100	-	0° - 45°	12



Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

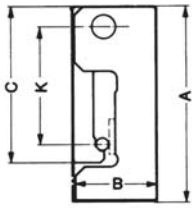
Mit Aufspannplatte mit längsseitig angeordneten T-Nuten, ähnlich DIN 650
Die Aufspannplatte kann 2-dimensional über jeweils einen 5'-Nonius genau eingestellt werden
Durch Feineinstellschraube am Unterteil exakte Winkeleinstellung

Technische Merkmale:

- Mit Neigungs- und Drehachse
- Lagerbolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm
- Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und allseitig feinst geschliffen

Werkzeug-Gruppe A29

Id.-Nr.	Größe	Auf-spann-fläche	Paralle-lität	A	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	α	β	Gewicht kg
Typ 737-70 **SW-ND** 2-dimensional																			
370786	1	0,004	-	220	180	300	40	50	60	60	50	14	28	12	10	270	0° - 45°	360°	47



Zum genauen Einstellen beliebiger Winkel zwischen 0° und 90° auf Bearbeitungs- und Messmaschinen

Zwei Auflageflächen mit Haftmagneten für horizontalen und vertikalen Einsatz

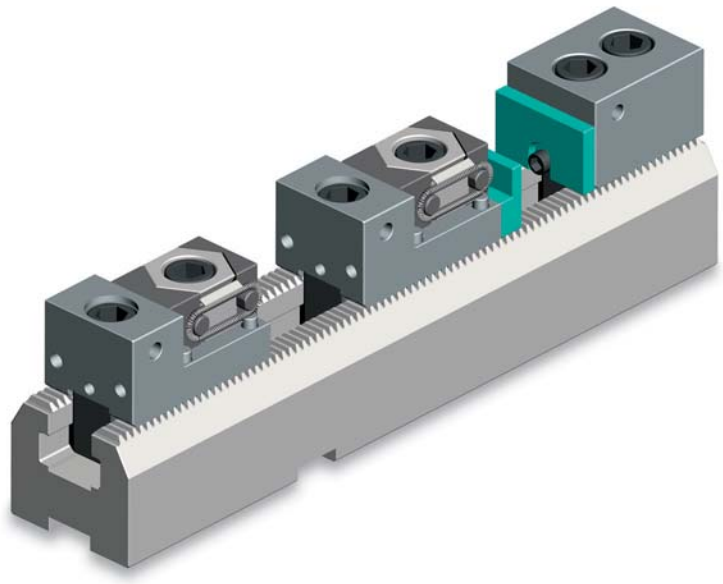
Technische Merkmale:

- Alle Teile aus legiertem Stahl, gehärtet und feinst geschliffen
- Winkeleinstellung nach dem Sinus-Prinzip mit Endmaßen

Werkzeug-Gruppe A37

Id.-Nr.	Größe	A	B	C	K	α
Typ 737-00 **Präzisions-Sinus-Winkel-Einstellgerät PSE** Winkelgenauigkeit 3"						
890706	0	75	34	70	50	0°-90°
220715	1	160	63	131	100	0°-90°

MAS



Zum Spannen einer Vielzahl von Werkstücken auf einer Palette, einer Platte oder einem Maschinentisch.
Spannen von vielen kleinen und großen Werkstücken auf wenig Raum.

Bestehend aus Spannleiste, Zwischenbacke, Anlagebacke, Sechskant-Stiftschlüssel und Werkstückanschlag
Die Grundelemente sind so ausgelegt, dass sie sehr variabel und den Werkstückabmessungen angepasst eingesezt werden können
Durch Ansetzen mehrerer Spannleisten in Längs- oder Querrichtung kann der Arbeitsbereich der Maschine optimal genutzt werden

Technische Merkmale:

- Backenhub 5 mm
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Spannleiste aus Stahl, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Die Verzahnung auf der Spannleiste garantiert eine absolut sichere und genaue Befestigung der Backen

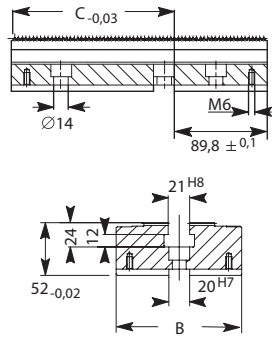
Kundenvorteile

- Hohe Spanngenauigkeit
- Grundseitige Fixiernuten in Längs- und Querrichtung
- Hohe Maschinennutzungsdauer
- Verkürzte Werkzeugwechselzeit

Werkzeug-Gruppe A27

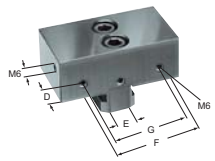
	Id.-Nr.	Größe
	Typ 796 MAS Im Baukastensystem	
	162261	250
	162262	315
	162263	400

Werkzeug-Gruppe A27

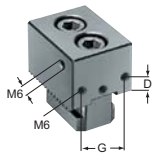
	Id.-Nr.	Länge	B	C	Gewicht
	Typ 796-00 **Spannleisten SL** In den Größen 250 bis 650				
	151309	250	124	154,8	10
	159698	250	60	154,8	5,5
	151987	315	124	219,6	12,5
	159700	315	60	219,6	7,5
	154542	400	124	204,4	16
	154543	500	124	267,4	20
	154544	650	124	332,2	26

Werden mehrere Spannleisten hintereinander montiert, und soll eine durchgehende Befestigung der Spannbacken gewährleistet sein, so ist eine Abstimmung der nachfolgenden Spannleisten notwending. Bitte sprechen Sie uns an.

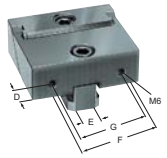
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Für	Breite	Höhe	Länge	D	E	F	G
	Typ 796-60 **Anlagebacke AB**, glatt Komplett, Anlagefläche ist gehärtet und geschliffen								
	162634	250-650	100	37	57,5	13,6	21	70	63

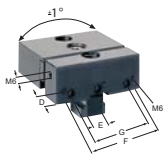
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Für	Breite	Höhe	Länge	D	G
	Typ 796-60 **Anlagebacke 45mm AB**, glatt Gehärtet und geschliffen						
	162638	250-650	45	37	57,5	13,6	32

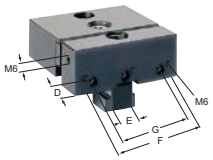
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Für	Breite	Höhe	Länge	D	E	F	G
	Typ 796-70 **Zwischenbacke ZB** komplett, mit Niederzug Der Spanneinsatz ist gehärtet und geschliffen. Spannhub beträgt 5mm								
	162635	250-650	100	37	79,7	13,6	21	70	63

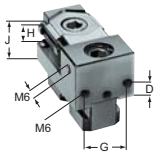
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Für	Breite	Höhe	Länge	D	E	F	G
	Typ 796-73 **Zwischenbacke ZB** Mit Ausgleich, für unparallele Werkstücke								
	162637	250-650	100	37	99	13,6	21	69	80

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Für	Breite	Höhe	Länge	D	E	F	G
	Typ 796-73 **Zwischenbacke ZB** Für Parallelspannung								
	162636	250-650	100	37	99	13,6	21	69	80

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Für	Breite	Höhe	Länge	D	G	H	J
	Typ 796-74 **Zwischenbacke ZB**, 45 mm Backenbreite Mit Keilspannelement, gehärtet und geschliffen								
	162639	250-650	45	41	79	13,6	32	22	37

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Gewicht
	Typ 796-00 **Aufspannplatte ASP** Die Grundseite ist für die Befestigung auf einer Palette nach DIN 55201 ausgelegt	
	151885	100

Zubehör MAS

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	A	L	SW	Gewicht
	Typ 796-00 **Sechskant-Stiftschlüssel SKS** Zum Spannen und Versetzen der Backen					
	152092	Stück	65	200	10	0,22

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Größe	Gewinde
	Typ 0040-Y **Befestigungsschraube für Aufsatzbacken** **Schraube 2**		
	233030	315	M12x30

Werkzeug-Gruppe C15

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Gewicht
	Typ 6400-y **T-Nutenstein T-NS** DIN 508 14xM12 Zur Befestigung der Spannleiste auf der Aufspannplatte		
	027284	Stück	0,035

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang
	Typ 796-81 **Halter für Parallel-Unterlagen HPUL** Zur Befestigung in der T-Nut	
	153712	Satz

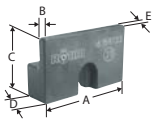
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferumfang	Gewicht
	Typ 796-60 **Werkstückanschlag WSA** Zum Anschrauben an Anlage- oder Zwischenbacke		
	151459	Stück	0,083

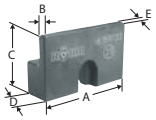
Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Lieferum-fang	Länge	B	C
	Typ 796-00 **Schmutzabdeckung** für Spannleisten T-Nut SMA Kunststoffzuschnitt				
	161880	Stück	1000	24	24

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-um-fang	Breite	Höhe	B	C	D	E
	Typ 796-74 **Werkstückauflagen MAS**							
	159732	Satz	45	37	6	22	13	4
	159733	Satz	45	37	6	27	13	4
	159734	Satz	45	37	6	32	13	4

Werkzeug-Gruppe A37

	Id.-Nr.	Liefer-um-fang	Breite	Höhe	B	C	D	E
	Typ 796-73 **Werkstückauflagen MAS** Nur einsetzbar für Spannbacken mit Spannexzenter							
	159723	Satz	100	37	6	22	11	5
	159724	Satz	100	37	6	27	11	5
	159725	Satz	100	37	6	32	11	5

Einsatzbereiche der Maschinen-Schraubstöcke

Einsatzbereich	RKK RKE RKE-L RKE-M RKD RKZ	RKH RKE-H	DUO QUATRO	NCZ	RB	RH	RBG	RBA RBAW RBAK	RS SG UH	UZ	PL PSK PS SW	BOF BSS BSH	DPV DPV 3-W	MAS
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	●	●	●	●	■	■	▲	●	■	■	▲ 2			■
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	●	●	●	●	■	■	▲	●	■	■	▲ 2			■
Universal-Fräsmaschinen Standardausführung	■	■	■	●	■	■	▲	■	■	■	▲			■
Erodiermaschinen									▲ 1	▲ 1	●			▲ 1
Lehrenbohrwerk	●	●	●	●	■	■		●	▲	▲	●			▲
Maßmaschinen mit Meß-Einrichtungen											●			
Hobelmaschinen	■	■	■	■	■	■	▲	■	■	●				
Bohrmaschinen												●	●	
Schleifmaschinen	■	■	■	■	■	■		■	■	■	●			▲
Serienfertigung	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	■
Einsatz für automatischen Betrieb		●		● 3		●								
Für übergroße Werkstücke							●							
Für Maschinen mit Palettenwechseleinrichtung	●	▲	●	●	●	▲	●	●	●	●		■	■	■
Für stirnseitige und seitliche Aufspannung	●	●						●					●	
Für kleine Bohrarbeiten (Heimwerker)													■	

● = besonders optimaler Einsatz
■ = normaler Einsatz
▲ = bedingt möglicher Einsatz

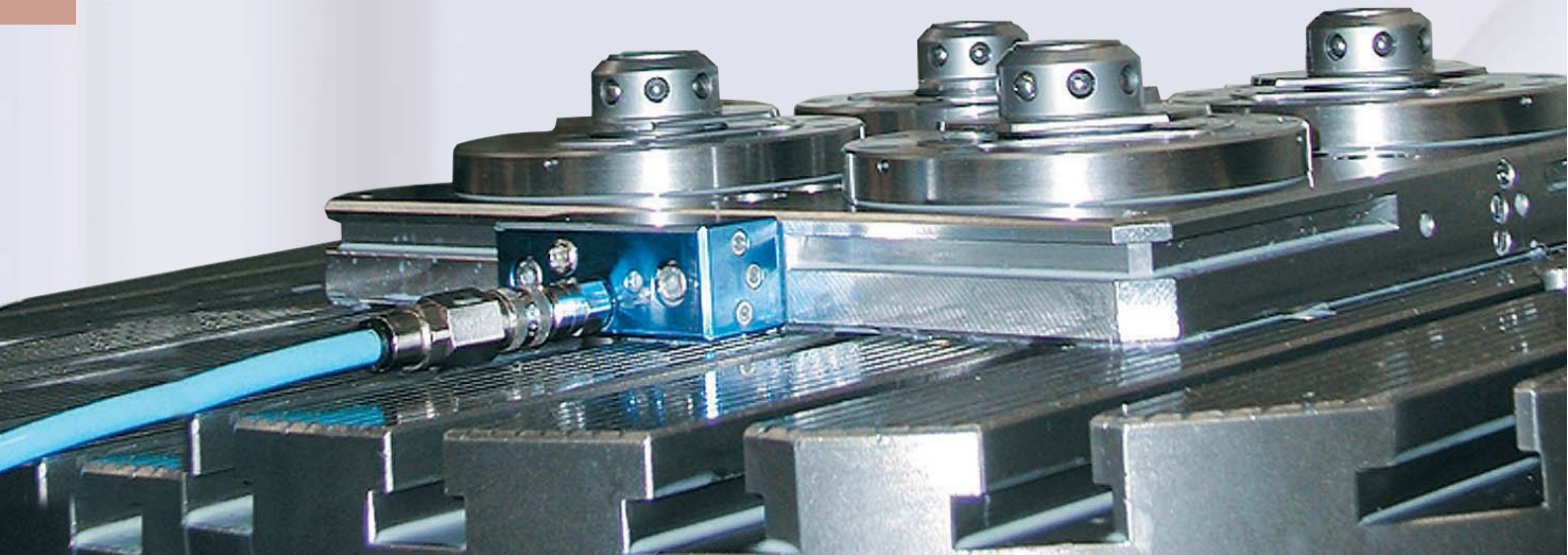
1 = Verschmutzung oder Verschleiß an beweglichen Teilen
2 = Geringe Spannkraft
3 = Mit Hydraulik- oder Pneumatikmotor

POWER-GRIP

Modulares, anwenderfreundliches Palettiersystem

- Robust, produktivitätssteigernd
- einmal montieren und ausrichten
- produzieren auf allen Maschinentischen

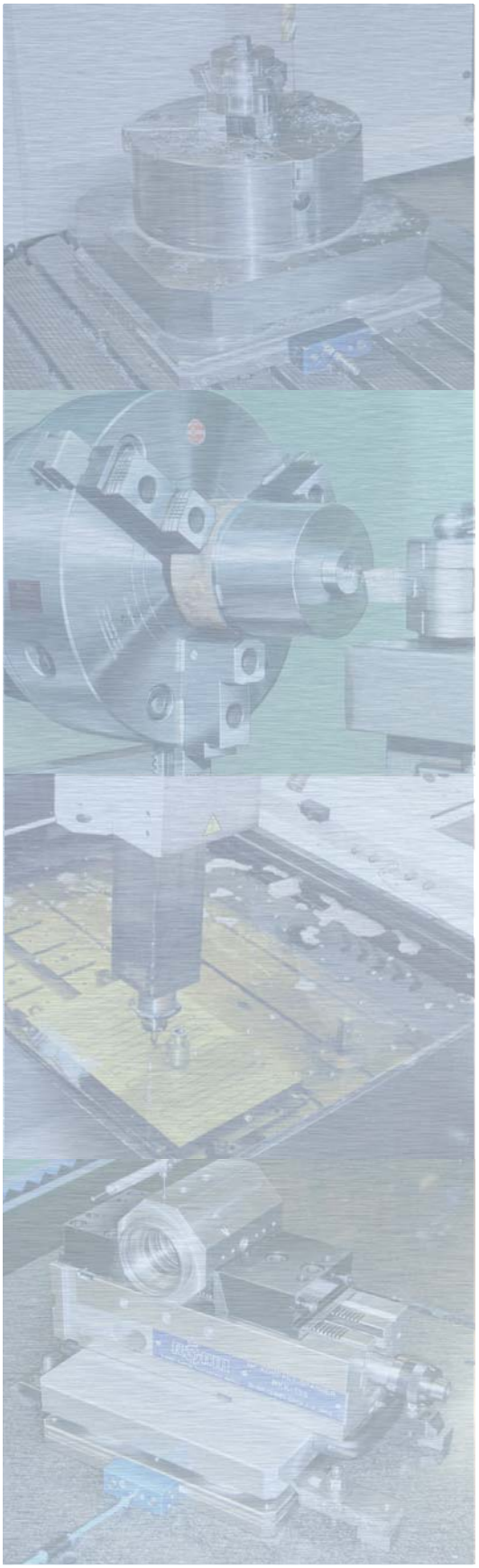
„In Verbindung mit Röhm-Spannzeugen schaffen Sie multifunktionale Bearbeitungsmöglichkeiten“



Ihre Produktion wird zum Spaziergang

Zum Power-Grip-System gibt es keinen Vergleich. Es fügt sich in jeden – auch automatisierten – Produktionsvorgang mühelos ein, ist einfach anders als andere und arbeitet kundenorientierter:

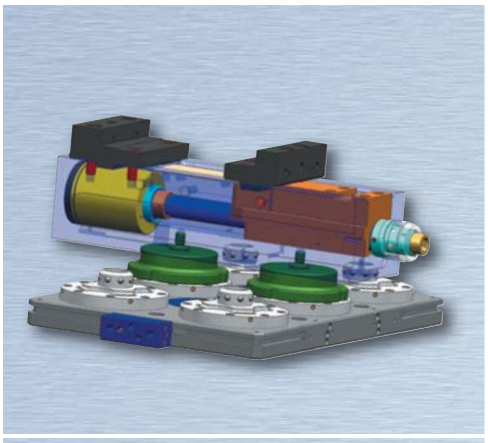
Die Dimensionen des Palettiersystems sind hier über verschiedene Stichmaße genormt. Ein großer Vorteil für Sie! Nach der richtigen Auslegung des Stichmaßes sind Ihre Vorrichtungen nicht mehr an einzelne Maschinen gebunden. Wo und auf welcher Maschine Sie Ihr Werkstück nun bearbeiten, spielt ab sofort keine Rolle mehr. Mit Power-Grip kann Ihre Vorrichtung durch den ganzen Betrieb hindurch ohne Schwierigkeiten eingesetzt werden – und das im Spaziergang!



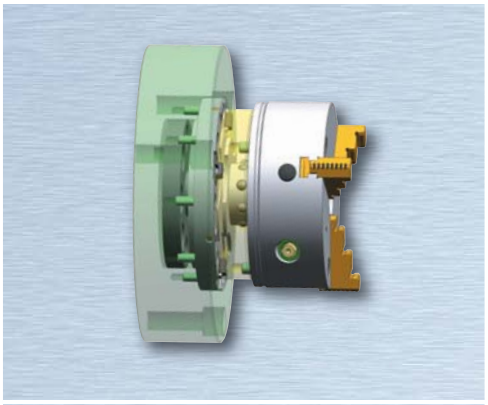
Aller Guten Dinge sind drei.

1. Egal, ob Sie Messen, Fräsen, Drehen, Draht- oder Senk-erodieren, Flach- oder Rundschleifen, Bohren oder Lasern, Power-Grip macht dem Wirrwarr von nicht kompatiblen Systemen und Spannzapfen ein Ende. Power-Grip: Eine einzige Schnittstelle für Ihren gesamten Produktionsablauf!
2. Das Power-Grip-System spannt materialschonend ab 17.000 N aufwärts. Auf Wunsch gibt es aber ein Plus an Power bis 30.000 N pro Federeinheit.
3. Power-Grip ist aus hochwertigem Material gefertigt. Die Referenzflächen sind durchgehärtet. Der Grundträger besteht aus 1.2085er-Stahl, die Federeinheit aus M333 (Böhler, Gillette Klingenstahl). Das Gesamtsystem ist rostbeständig. Die Materialermüdung ist verschwindend gering, die Lebensdauer der Bauteile nahezu grenzenlos!

Einsatzmöglichkeiten Power-Grip

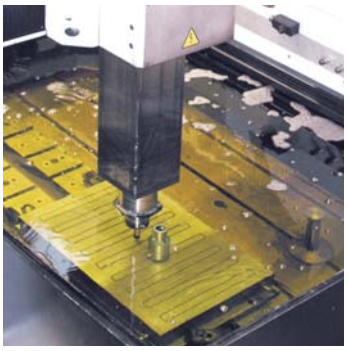


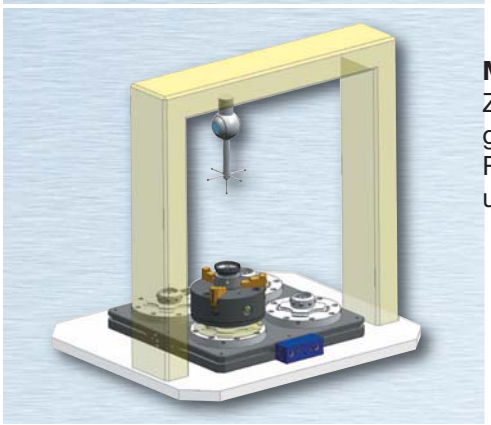
Fräsen
Der modulare Aufbau ermöglicht das individuelle Bestücken aller Maschinentische. Bearbeiten von zylindrischen und 4-kant-Werkstücken durch sekundenschnellen Wechsel der palettierten Werkstücke.



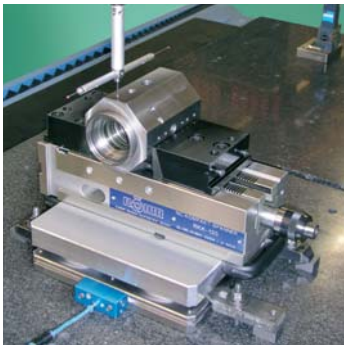
Drehen
Einfaches Ankoppeln des Werkstücks von der Fräs- zur Drehbearbeitung.

Erodieren
Mitnahme des Werkstücks vom Drehen und Fräsen zum Erodieren.
Eine Prüfung des Bearbeitungsfortschritts ist jederzeit auf der Messmaschine möglich.

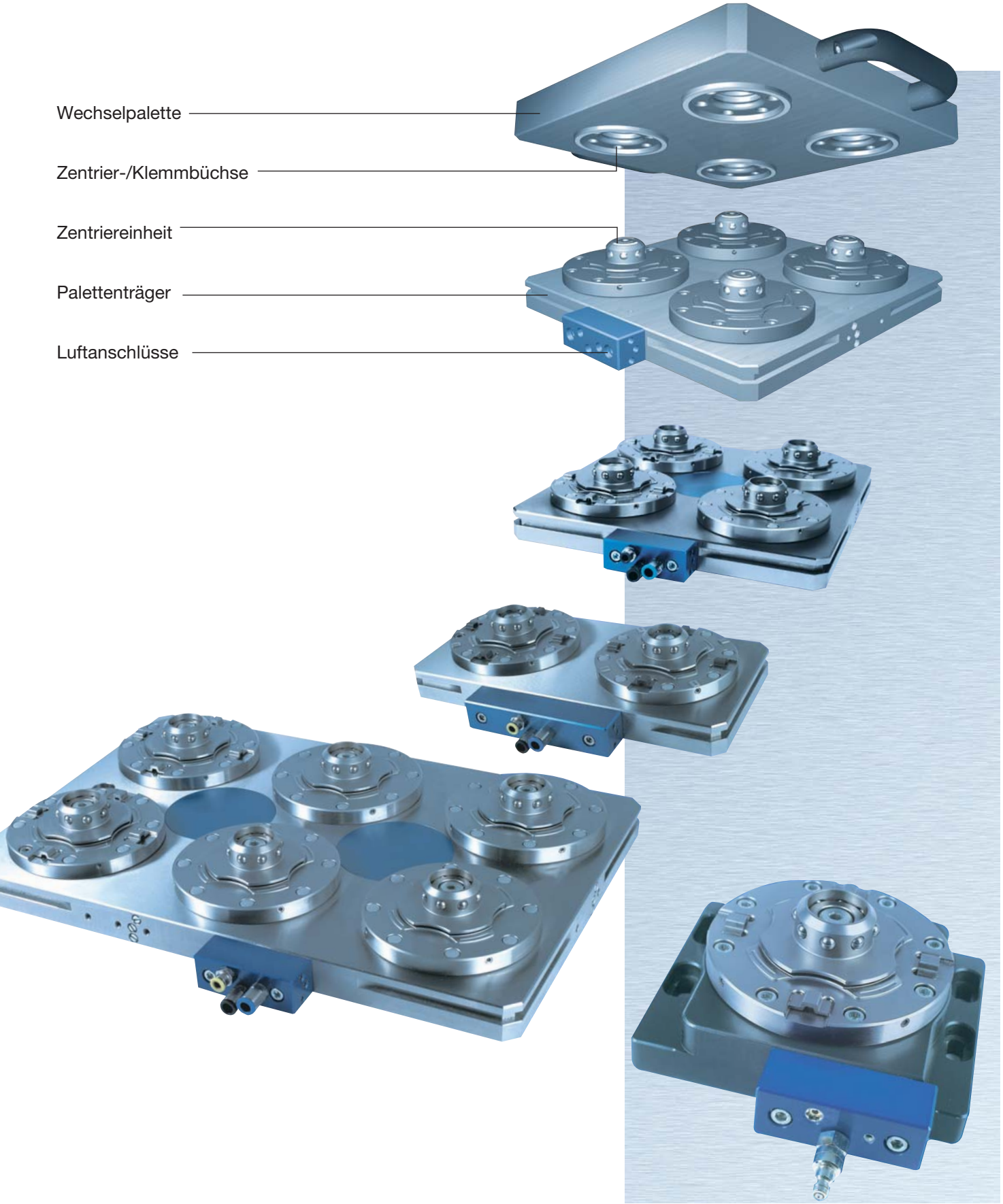




Messen
Zur Kontrolle nach jedem Bearbeitungsvorgang kann das bearbeitete Werkstück ohne Referenzverlust jederzeit
und schnell aufgenommen werden.

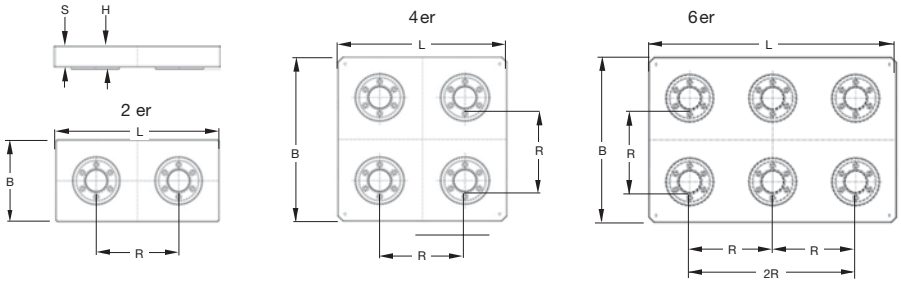


Der Aufbau von Power-Grip



Abmessungen

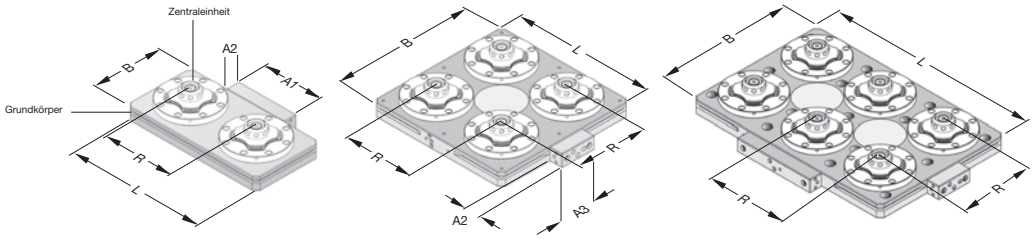
Paletten



gefräst	Id.-Nr. 488743	488747	488764
geschliffen	**Id.-Nr. 488744**	**488748**	**488765**
L ±0,2	318	318	478
B ±0,2	158	318	318
R ±0,01	160		
S Palettenstärke	38,1±0,02/38 ±0,01 gefräst		
H Palettenhöhe	42,1/42 ±0,01 geschliffen		

Eingebaute Zentrier- und Klemmbüchsen auch einzeln für den Einbau in beliebige Palette lieferbar.

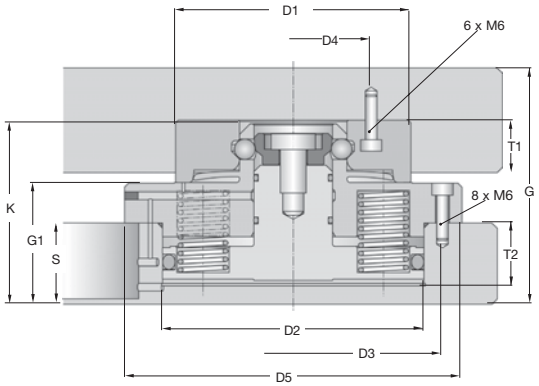
Palettenträger



Id.-Nr.	488714	488716	488724
L ±0,2	316	316	476
B ±0,2	156	316	316
R ±0,01	160		
A1 Anschlussblock lang	140 ±0,1		
A2 Anschlussblock	30 ±0,1		
A3 Anschlussblock kurz	80 ±0,1		

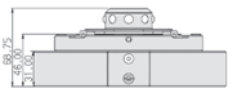
Befestigungsbohrungen im Rasterabstand von 50, 63, 100 und 125 mm lieferbar und nach Kundenwunsch. Grundkörper und Zentiereinheit auch einzeln für Einbau lieferbar.

Gesamtsystem gespannt



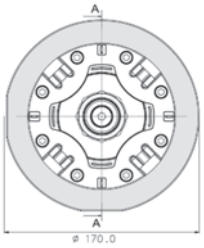
D1	D2	D3	D4	D5	T1	T2	G	G1	K	S
92 +0,012 +0,004	100 +0,02 +0,005	112 ±0,1	62 ±0,1	Ø129 +0 -0,02	19 ±0,01	25 ±0,1	88	46 +0,01 0	68,75 ±0,01	31 ±0,01

Maße in mm



Zentriereinheit Index 90° verhindert bei Verwendung der Zentrierbüchse Index 90° bei 1er-Wechselpaletten die Verdrehung.

Zentriereinheit Standard

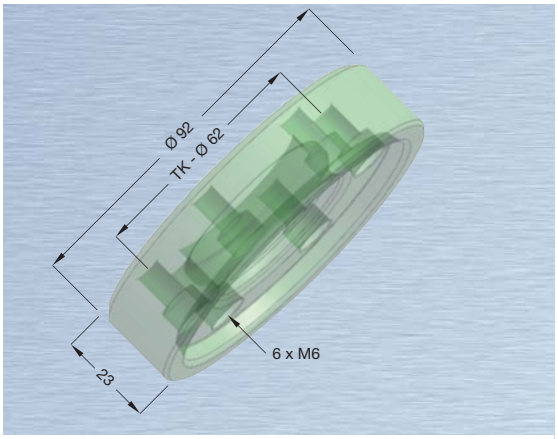


Zentrier- und Klemmbüchsen

Nutzen Sie das Einsparpotenzial bei den Paletten durch eine direkte Vorrichtungsbefestigung mit verschiedenen Zentrier- und Klemmbüchsen.

Standard
zum Einbau in Paletten, Vorrichtungen und Spannmittel

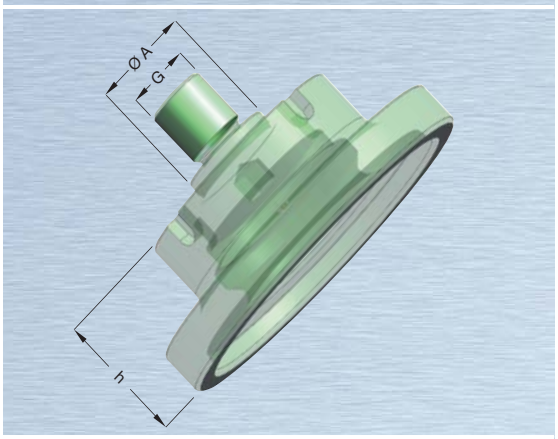
Id.-Nr. 488742



Mit Gewindebolzen
flache Ausführung zur direkten Befestigung in Spannmittel und Vorrichtungen

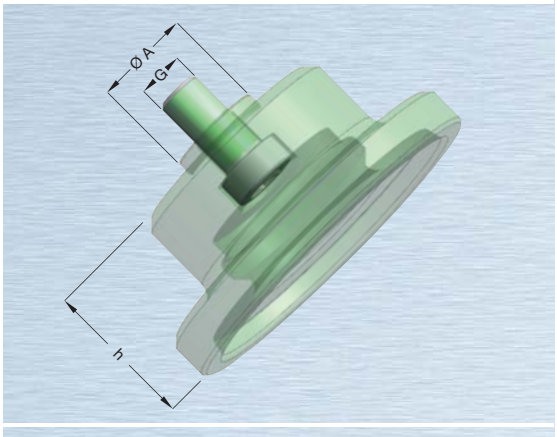
G	A	h	Id.-Nr.
M12	25	32	1081407
	32		–
M16	25	32	1084431
	32		1084432

Id.-Nr. 1091141 mit erhöhter Auflagefläche für RKE o.ä.



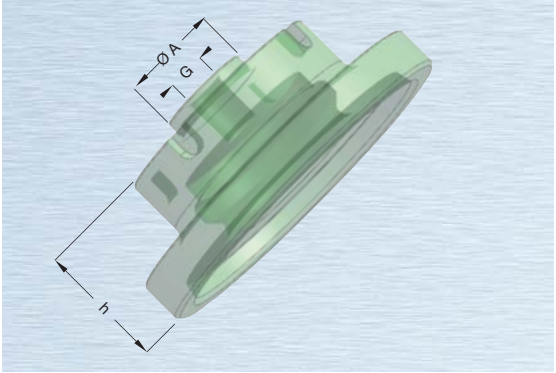
Mit Normschraube
einfache Ausführung für direkten Einbau in Vorrichtungen und Spannmittel

G	A	h	Id.-Nr.
M12	25	38	1081405
	32		–
M16	25	40	1084434
	32		1084437



Mit Innengewinde
für Befestigung von oben durch Spannmittel oder Vorrichtung

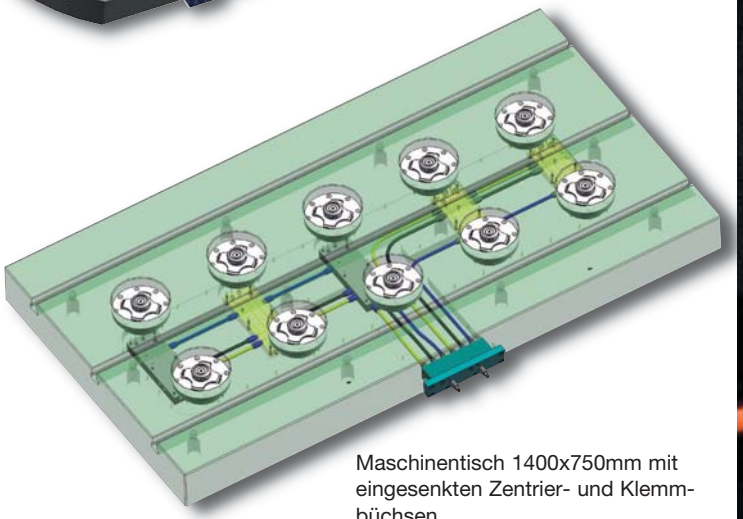
G	A	h	Id.-Nr.
M12	25	32	1084439
	32		–
M16	25	42	1084440
	32		1084441



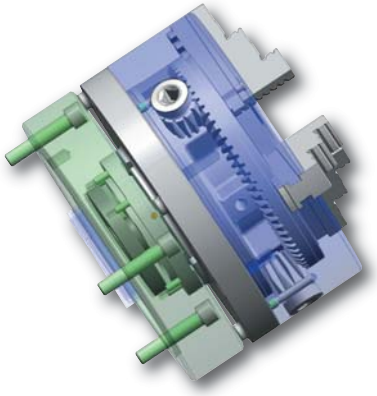
Sonderlösungen

2er-Palettenträger zur direkten Aufnahme einer Sonderspannvorrichtung.

Maschinenrundtisch 860mm für Maschine Hedelius mit eingesenkten Zentrier- und Klemmbüchsen.

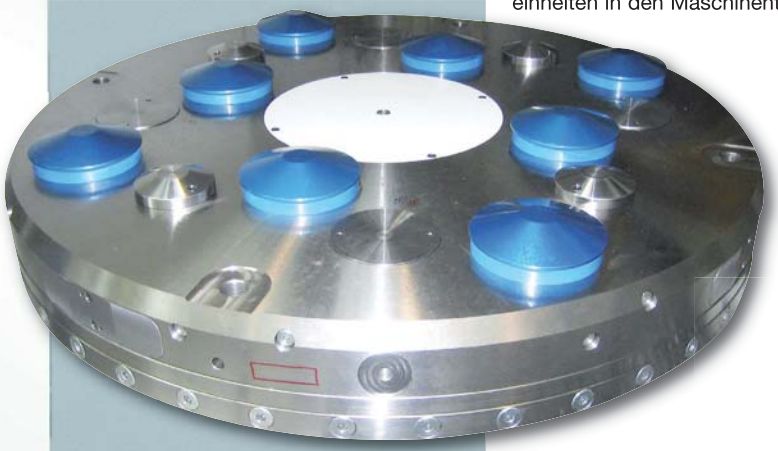


Maschinentisch 1400x750mm mit eingesenkten Zentrier- und Klemmbüchsen.



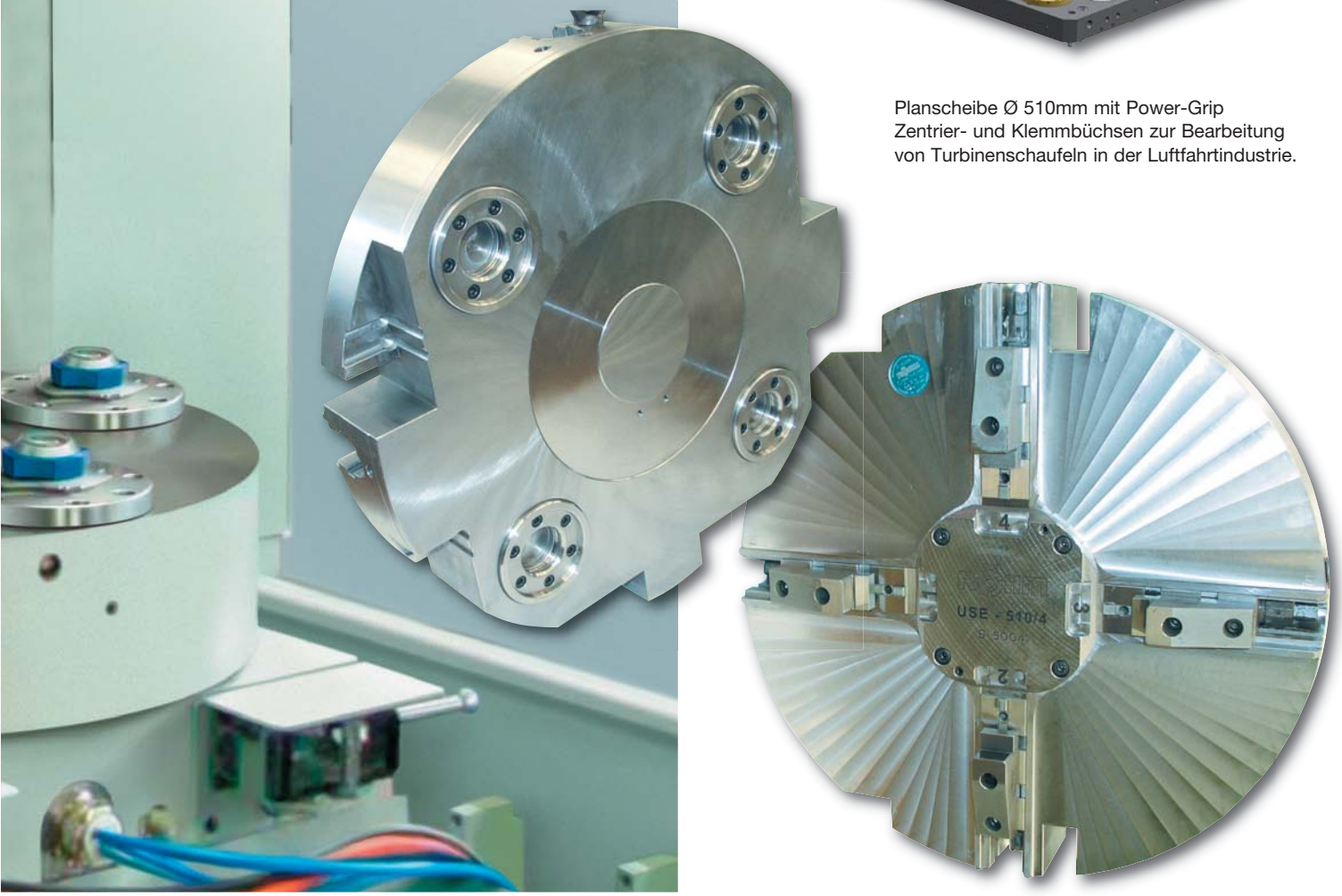
Planspiralfutter Ø 200mm mit integriertem Power-Grip Flansch.

Maschinentisch einer Profilschleifmaschine mit 8 Zenrier- und Klemmeinheiten in den Maschinentisch integriert, mit Sonderpalette.



Power-Grip 6er Spannvorrichtung zur Bearbeitung von Kurbelwellen.

Planscheibe Ø 510mm mit Power-Grip Zentrier- und Klemmbüchsen zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln in der Luftfahrtindustrie.



Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen

1. Angebot, Vertragsabschluß und Vertragsinhalt

1.1 Allen Vertragsabschlüssen, betreffend Lieferungen und Leistungen von uns, liegen die nachfolgenden Bedingungen zugrunde. Sie werden vom Besteller mit Auftragserteilung, spätestens mit der Annahme der ersten Lieferung/Leistung anerkannt und gelten für die Dauer der Geschäftsverbindung.
Abweichende Einkaufsbedingungen des Bestellers gelten nur mit unserer schriftlichen Zustimmung. Ihren Allgemeinen Einkaufsbedingungen widersprechen wir hiermit ausdrücklich und teilen Ihnen mit, dass wir die Bestellung ausschließlich aufgrund unserer eigenen allgemeinen Geschäftsbedingungen liefern. Auch fortlaufende Bestellungen liefern wir ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen.

1.2 Unsere Angebote sind stets freibleibend, sofern sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. Der Vertrag kommt erst mit unserer schriftlichen Bestätigung und entsprechend deren Inhalt und durch Leistung/Lieferung zustande. Erfolgt ohne eine Bestätigung unverzüglich Lieferung/Leistung, so gilt die Rechnung gleichzeitig als Auftragsbestätigung.

1.3 Kosten für die Herstellung von Zeichnungen für Sonderkonstruktionen sind vom Besteller zu tragen, sofern das Angebot aus Gründen, die von uns nicht zu vertreten sind, nicht zu einem Auftrag führt.

1.4 Mehr- und Minderlieferungen bis zu 5 %, bei Sonderwerkzeugen bis zu 10 %, mindestens jedoch 2 Stück, sind zulässig. Berechnet wird die jeweilige Lieferung.

1.5 Alle Angaben über Gewichte, Abmessungen, Leistungen, und technische Daten, die in unseren Drucksachen, Katalogen, Preislisten oder in anderen Vertragsunterlagen enthalten sind, sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind.

1.6 Wir behalten uns Konstruktions- und Formänderungen des Vertragsgegenstandes vor, sofern dieser dadurch für den Besteller keine unzumutbare Änderungen erfährt.

1.7 Für Prüfungen, bei denen bestimmte Temperaturen, Zeiten und sonstige Mess- oder Regelwerte gelten sollen, müssen vor Lieferbeginn die entsprechenden Messmethoden festgelegt und von beiden Seiten anerkannt werden. Wenn keine Festlegung erfolgt, gelten unsere Messmethoden.

1.8 Muster werden nur gegen Berechnung geliefert.

1.9 Teillieferungen sind zulässig.

1.10 Zusicherungen, Nebenabreden und Änderungen des Vertrages bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform. Auf dieses Erfordernis kann nicht verzichtet werden.

1.11 Einmal erteilte Aufträge sind unwiderruflich, es sei denn, dass der Lieferer der Aufhebung schriftlich zugestimmt hat.

1.12 Die Rückgabe von Waren darf in jedem Fall nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Lieferers vorgenommen werden. Die Rückgabe muss frei Haus erfolgen, unter Angabe der Auftragsnummer und Lieferdatums in der Originallieferverpackung. Die Ware hat sich im Originalzustand, also in unbeschädigtem Zustand zu befinden. Für den Bearbeitungsaufwand der Rückgabe berechnen wir 20 % des Warenwertes, mindestens jedoch 50,00 € zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Dem Lieferer bleibt vorbehalten, gegen Nachweis im Einzelfall einen höheren Aufwand dem Besteller zu berechnen.

1.13 Bei Exportgeschäften erfolgt die Lieferung zu den auf der Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen, die gemäß den internationalen Regeln für die Auslegung handelsüblicher Vertragsformen (incoterms 1953) der internationalen Handelskammer, wie sie am Tage des Vertragsabschlusses gelten, zu verstehen sind, sofern keine andere Auslegung vereinbart ist.

2. Preise

2.1 Mangels besonderer schriftlicher Vereinbarungen gelten die Preise in der Bundesrepublik Deutschland "Frei Haus" Empfänger zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Bei Exportgeschäften gilt der Liefergegenstand als "Ab Werk" verkauft, falls der Vertrag nichts über die Art des Verkaufs bestimmt. Für Einzelbestellungen unter 100,00 € netto Warenwert wird im Inland eine Bearbeitungsgebühr von 10,00 € zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer berechnet.

2.2 Wir weisen darauf hin, dass wir die Versendung nur auf Wunsch des Kunden durchführen. Hiervon unbeschadet bleiben die Regelungen gemäß Abschnitt 5.

2.3 Wir berechnen die bei Vertragsabschluss gültigen Preise, die auf den zu dieser Zeit gültigen Kostenfaktoren basieren. Sollten zwischen Vertragsabschluss und der vereinbarten Lieferzeit sich diese Kostenfaktoren (insbesondere Material, Löhne, Energie usw.) ändern, so sind wir berechtigt, eine entsprechende Preisänderung vorzunehmen. Bei Exportgeschäften hat der Lieferer das Recht, im Falle einer Abwertung der Währung, in welcher der Auftrag abgeschlossen ist, den noch nicht abgeschlossenen Teil des Auftrags zu annullieren oder die Preise dafür dementsprechend richtigzustellen.
Ist der Besteller Nichtkaufmann, bzw. gehört der Vertrag nicht zum Betrieb eines Handelsgewerbes, gilt dies nur, wenn zwischen Vertragsabschluss und vereinbarter Lieferzeit mehr als 4 Monate liegen.

2.4 Bei Abschluss ab Werk reist die Ware auf Kosten und Gefahr des Bestellers. Bei allen Sendungen finden in Bezug auf Versicherung und Gefahrentragung die in den incoterms 1953 festgelegten Bestimmungen Anwendung. Wird auf Grund der getroffenen Vereinbarung die Versicherung vom Verkäufer gedeckt, so hat der Besteller in Schadensfällen einen Anspruch auf Entschädigung von Seiten der Versicherungsgesellschaft in der Höhe, in welcher der Lieferer selbst von der Versicherungsgesellschaft befriedigt wird. Der Lieferer versichert seine Transporte mindestens in Höhe des Rechnungswertes.

3. Zahlungsbedingungen

3.1 Mangels besonderer Vereinbarung ist die Zahlung ohne jeden Abzug frei Zahlstelle innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum - auch bei Teillieferungen - zu leisten. Geht die Zahlung innerhalb von 14 Tagen ab Rechnungsdatum ein, so wird ein Skonto von 3 % eingeräumt, jedoch nur bezüglich Warenwerten (ausgenommen Reparaturen), nicht bezüglich berechneter Leistungen.

3.2 Wir nehmen diskontfähige und ordnungsgemäß versteuerte Wechsel zahlungshalber an, wenn dies vorher ausdrücklich schriftlich vereinbart wurde. Gutschriften über Wechsel und Schecks erfolgen vorbehaltlich des Eingangs abzüglich der Auslagen mit Wertstellung des Tages, an dem wir über den Gegenwert verfügen können.

3.3 Bei Zielüberschreitung werden Zinsen in Höhe der von den Banken berechneten Kreditkosten erhoben, mindestens aber Zinsen in Höhe von 5 % über dem jeweiligen Basiszinssatz der EZB.

3.4 Bei Kunden, die uns nicht genügend bekannt sind, oder wenn uns die Kreditverhältnisse des Bestellers nicht befriedigend erscheinen, erfolgt der Versand gegen Nachnahme oder gegen Vorkasse.
Gerät der Besteller mit einer Zahlung in Verzug oder liegen konkrete Anhaltspunkte für eine bevorstehende Zahlungsunfähigkeit des Bestellers vor, z.B. in Form einer schlechten Kreditauskunft, so können wir sofortige Vorauszahlung aller unserer auch noch nicht fälligen Forderungen einschließlich Wechsel und gestundeter Beträge oder entsprechende Sicherheitsleistungen verlangen. Kommt der Besteller unserem Verlangen auf Vorauszahlung oder Sicherheitsleistung innerhalb angemessener Frist nicht nach, sind wir berechtigt, vom Vertrag (bzw. von den Verträgen) zurückzutreten und dem Besteller die bis dahin entstandenen Kosten einschließlich entgangenem Gewinn in Rechnung zu stellen.

3.5 Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung wegen etwaiger von uns bestrittener oder noch nicht rechtskräftig festgestellter Gegenansprüche des Bestellers sind nicht statthaft.

3.6 Bei Exportgeschäften sind die Zahlungen entsprechend den vereinbarten Zahlungsbedingungen zu leisten.

4. Lieferzeit

4.1 Angegebene Lieferzeiten sind nur dann verbindlich, wenn eine Lieferzeit nach dem Kalender bestimmbar, vereinbart ist.

4.2 Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Beibringung der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigung, Freigaben u.ä. sowie nicht vor Eingang der vereinbarten Anzahlung.

4.3 Ist ein fester Liefertermin vereinbart, so hat der Lieferer auch fristgemäß zu liefern. Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand das Werk verlassen hat oder die Versandbereitschaft mitgeteilt ist, rechtzeitige und richtige Selbstbelieferung vorbehalten. Ändert der Besteller Teile der Lieferung, so beginnt die Lieferfrist erst mit der Bestätigung der Änderung neu zu laufen.

4.4 Höhere Gewalt, Krieg Aufruhr, Streik, Aussperrung oder Maßnahmen von Behörden, gleichgültig aus welchem Grund, die einer Lieferung entgegenstehen, sowie Mangel an Rohstoffen, an Transportmitteln sowie Diebstahl - auch bei den Vorlieferanten - entbinden den Lieferer von der Verpflichtung, innerhalb der vereinbarten Frist zu liefern. Von dem Eintreten des Ereignisses und von der voraussichtlichen Auswirkungen ist der Besteller unverzüglich zu benachrichtigen.

4.5 Lieferungen vor Ablauf der Lieferzeit sind zulässig.

4.6 Die Einhaltung der Lieferzeit setzt die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers voraus.

4.7 Im Falle des Lieferverzugs oder Unmöglichkeit gelten die Regelungen der Ziffer 9.

5. Gefahrenübergang und Entgegennahme

5.1 Die Gefahr geht spätestens mit der Absendung der Lieferteile auf den Besteller über und zwar auch dann, wenn Teillieferungen erfolgen oder wir noch andere Leistungen, z.B. die Versandkosten oder Anfuhr und Aufstellung übernommen haben.

5.2 Auf Wunsch des Bestellers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch-, Transport-, Feuer- und Wasserschäden und sonstige versicherbare Risiken versichert.

5.3 Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Besteller zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Besteller über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Bestellers die Versicherungen zu bewirken, die dieser verlangt.

5.4 Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Besteller unbeschadet der Rechte aus Abschnitt 8 entgegenzunehmen.

6. Annahmeverzug, Bestellung auf Abruf, Eigentumsvorbehalt, Forderungsabtretung

6.1 Nimmt der Besteller den Vertragsgegenstand nicht fristgemäß ab, so sind wir berechtigt, ihm eine angemessene Nachfrist zu setzen, nach deren Ablauf anderweitig darüber zu verfügen und den Besteller mit angemessener verlängerter Frist zu beliefern. Unberührt davon bleiben unsere Rechte, unter den Voraussetzungen des § 326 BGB vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen. Verlangen wir Schadenersatz wegen Nichterfüllung, können wir 25 % des vereinbarten Preises zzgl. Mehrwertsteuer als Entschädigung ohne Nachweis fordern. Wir behalten uns vor, einen höheren tatsächlichen Schaden geltend zu machen.

6.2 Bestellungen, die von uns auf Abruf bestätigt werden müssen - sofern nichts besonderes vereinbart ist - spätestens innerhalb eines Jahres ab Bestelldatum abgenommen werden. Dasselbe gilt bei Terminsrückstellungen oder nachhaltiger "Auf-Abruf-Stellung". Bei Nichtabruf innerhalb der genannten Frist gilt Ziffer 6.1 entsprechend.

6.3 Der Lieferer behält sich das Eigentum an den gelieferten Waren bis zur vollständigen Tilgung aller des Verkäufers aus der Geschäftsverbindung zustehenden und noch entstehenden Forderungen, gleich aus welchem Rechtsgrund, vor. Soweit der Lieferer mit dem Besteller Bezahlung der Kaufschuld aufgrund des Scheck-Wechsel-Verfahrens vereinbart hat, erstreckt sich der Vorbehalt auch auf die Einlösung des vom Verkäufer vorgenommenen Wechsels durch den Besteller und erlischt nicht durch Gutschrift des erhaltenen Schecks.

6.4 Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, ist der Lieferer berechtigt, die gelieferte Ware zurückzunehmen. In der Zurücknahme der Ware durch den Lieferer liegt kein Rücktritt vom Vertrag vor, es sei denn, es wurde ausdrücklich erklärt. Der Besteller erklärt schon jetzt sein Einverständnis mit der Rücknahme der Ware und ermächtigt schon jetzt den Lieferer, die Ware bei ihm wegzuholen. Der Lieferer ist bei Rücknahme der Ware zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös wird auf die Verbindlichkeiten des Bestellers - abzüglich angemessener Verwertungskosten- angerechnet.

6.5 Der Besteller ist zur Verarbeitung der Erzeugnisse des Lieferers oder deren Verbindung mit anderen Erzeugnissen im Rahmen seines ordnungsgemäßen Geschäftsbetriebs berechtigt. An den durch die Verarbeitung oder Verbindung entstehenden Gegenständen erwirbt der Lieferer zur Sicherung seiner unter 6.3 genannten Ansprüche Miteigentum, das der Besteller dem Lieferer schon jetzt überträgt. Der Besteller wird die im Miteigentum des Lieferers bestehenden Gegenstände unentgeltlich verwahren. Die Höhe des Miteigentumsanteils des Lieferers bestimmt sich nach dem Verhältnis des Wertes, den das Erzeugnis des Lieferers der durch die Verarbeitung oder Verbindung entstandene Gegenstand hat.

Werden Gegenstände, die sich im Miteigentum des Verkäufers befinden, weiter veräußert, so tritt der Besteller die Forderungen gegen seine Abnehmer an den Verkäufer in Höhe des Brutto-Rechnungsbetrags der Vorbehaltsware des Verkäufers ab.

6.6 Der Lieferer gestattet seinem Besteller widerruflich die Weiterveräußerung in gewöhnlichem Geschäftsgang. Dieses Recht erlischt im Falle einer Zahlungseinstellung. Der Besteller tritt an den Lieferer schon jetzt alle ihm, dem Besteller, aus der Weiterveräußerung zustehenden Forderungen mit Nebenrechten ab. Die abgetretenen Forderungen dienen der Sicherung aller Ansprüche nach 6.3.

6.7 Der Lieferer ist zum Einzug der abgetretenen Forderungen berechtigt, solange der Lieferer diese Ermächtigung nicht widerrufen hat. Die Einziehungsermächtigung erlischt auch ohne ausdrücklichen Widerruf, wenn der Besteller seine Zahlungen einstellt. Auf Verlangen des Lieferers hat der Besteller dem Verkäufer unverzüglich schriftlich mitzuteilen, an wen er, der Besteller, die Ware veräußert hat und welche Forderungen ihm, dem Besteller aus der Veräußerung zustehen sowie dem Lieferer auf seine Kosten öffentlich beglaubigte Urkunden über die Abtretung der Forderungen auszustellen.

6.8 Zu anderen Verfügungen über die im Vorbehaltseigentum oder Miteigentum des Verkäufers stehende Gegenstände oder über die an den Lieferer abgetretenen Forderungen ist der Besteller nicht berechtigt.

6.9 Pfändungen oder sonstige Rechtsbeeinträchtigungen der ganz oder teilweise dem Lieferer gehörende Gegenstände hat der Besteller unverzüglich mitzuteilen.

6.10 Der Lieferer verpflichtet sich, die ihm zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der Wert die zu sichernde Forderung um mehr als 20 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt dem Verkäufer.

7. Mängelrüge

7.1 Erkennbare Mängel sind nach Empfang der Lieferung/Leistung, versteckte Mängel unverzüglich nach Entdeckung schriftlich zu rügen. Eine Mängelrüge ist verspätet, wenn sie nicht spätestens 8 Tage - bei Exportgeschäften 4 Wochen - nach Empfang der Lieferung/Leistung bzw. bei versteckten Mängel nach Entdeckung des Mangels bei uns eingegangen ist. Etwaige Beanstandungen bei Teillieferungen berechtigen nicht zur Streichung des noch abzuwickelnden Teil des Auftrags.

7.2 Wenn eine Mängelrüge begründet geltend gemacht wird, dürfen Zahlungen nur in dem Umfang zurückgehalten werden, der in einem angemessenen Verhältnis zu dem aufgetretenen Mangel steht.

8. Gewährleistung und Haftung

8.1 Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Falls wir nach Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. eines Partners zu liefern haben, übernimmt dieser das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrenübergangs gemäß Ziffer 5.1.

8.2 Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung entstehen, stehen wir ebensowenig ein, wie für die Folgen unsachgemäßer und ohne unsere Einwilligung vorgenommener Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Bestellers oder Dritter. Gleiches gilt für Mängel, die den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern.

8.3 Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt, insbesondere für Mängel bei einem Bauwerk und bei einer Ware, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurde und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat.

8.4 Wurde eine Abnahme der Ware oder eine Erstmusterprüfung vereinbart, ist die Rüge von Mängel ausgeschlossen, die der Besteller bei sorgfältiger Abnahme oder Erstmusterprüfung hätte feststellen können.

8.5 Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden. Wir übernehmen die Transportkosten, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Besteller diesen Verpflichtungen nicht nachkommt, oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits beanstandeten Ware vornimmt, verliert der Besteller etwaige Sachmängelansprüche.

Bei berechtigter fristgemäßer Mängelrüge bessern wir nach unserer Wahl die beanstandete Ware nach oder liefern einwandfreien Ersatz.

8.6 Kommen wir mit diesen Verpflichtungen nicht oder nicht vertragsgemäß innerhalb einer angemessenen Zeit nach, so kann der Besteller uns schriftlich eine letzte Frist setzen, innerhalb der wir unseren Verpflichtungen nachzukommen haben. Nach erfolglosem Ablauf dieser Frist kann der Besteller Minderung des Preises verlangen, vom Vertrag zurücktreten oder die notwendige Nachbesserung selbst oder durch einen Dritten auf unsere Kosten und Gefahr vornehmen lassen. Eine Kostenerstattung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware.

8.7 Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Bestellers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Besteller mit seinem Abnehmer keine Vereinbarung getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen. Für den Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziffer 8.6, also die vorhergehende Ziffer, letzter Satz entsprechend.

9. Haftung für Nebenpflichten, sonstige Haftung

9.1 Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind sonstige und weitergehende Ansprüche des Bestellers gegen uns ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadenersatzansprüche wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schuldverhältnis und aus unerlaubter Handlung. Wir haften deshalb nicht für Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind. Vor allem haften wir nicht für entgangenen Gewinn oder sonstige Vermögensschäden des Bestellers.

9.2 Vorstehende Haftungsbeschränkungen gelten nicht bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten sowie bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir außer in den Fällen des Vorsatzes oder der groben Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten nur für den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden.

9.3 Die Haftungsbeschränkung gilt ferner nicht in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlern der gelieferten Waren für Personen oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird. Sie gilt auch nicht bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit und beim Fehlen von zugesicherten Eigenschaften, wenn uns soweit die Zusicherung gerade bezweckt hat, den Partner gegen Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind, abzusichern.

9.4 Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

9.5 Die gesetzlichen Regelungen zur Beweislast bleiben hiervon unberührt.

10. Schutzrecht, Werkzeuge

10.1 An allen unseren Angeboten und Lieferungen beigefügten Abbildungen, Skizzen, Zeichnungen, Lehren, Mustern usw. behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor; sie dürfen Dritten ohne unsere ausdrückliche Genehmigung nicht zugänglich gemacht werden. Vervielfältigungen und Nachahmungen sind verboten.

10.2 Der Besteller übernimmt für die von ihm beizubringenden Unterlagen, Pläne, Muster oder dgl. die alleinige Verantwortung. Der Besteller hat dafür einzustehen, dass von ihm vorgelegte Ausführungszeichnungen in Schutzrechte Dritter nicht eingreifen. Wir sind dem Besteller gegenüber nicht zur Prüfung verpflichtet, ob durch Abgabe von Angeboten irgendwelche Schutzrechte Dritter verletzt werden. Ergibt sich trotzdem eine Haftung, so hat der Besteller uns schadenlos zu halten.

10.3 Die von uns zur Herstellung der Vertragsgegenstände im Auftrag des Bestellers hergestellten Betriebsgegenstände, insbesondere Werkzeuge, Vorrichtungen usw. bleiben auch dann, wenn sie gesondert berechnet werden oder der Besteller sich an deren Kosten beteiligt hat, unser Eigentum und werden auch bei Vertragsbeendigung nicht ausgeliefert.

11. Erfüllungsort und Gerichtsstand

11.1 Erfüllungs- und Zahlungsort ist der Sitz unserer Firma in Sontheim/Brenz.

11.2 Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11.04.1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen.

11.3 Bei allen sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten ist, wenn der Besteller Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist, die Klage bei dem Gericht zu erheben, das für unseren Hauptsitz zuständig ist. Wir sind auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.

11.4 Bei Exportgeschäften gilt ausschließlich deutsches Recht, auch hier ist die Anwendung des Übereinkommens der vereinten Nationen vom 11.04.1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG "Wiener Kaufrecht") ausgeschlossen. Auch bei Exportgeschäften ist ausschließlich Gerichtsstand der Sitz des Lieferers.

12. Änderungsvorbehalt und Teilnichtigkeit

12.1 Wir erklären dem Besteller ausdrücklich unsere Bereitschaft, im Wege des freien gegenseitigen Aushandelns die Vertragsklauseln inhaltlich auszugestalten.

12.2 Sollte eine Bestimmung unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen aus irgendeinem Grunde nichtig sein, so bleibt die Geltung der übrigen Bestimmungen hiervon unberührt.

13. Datenspeicherung

Wir speichern Ihre Daten nach § 23 BDSG.

14. Ursprungskennzeichnung

Waren die in den Rechnungen/Lieferscheinen links vor der Id.Nr. mit > gekennzeichnet werden, sind keine Ursprungserzeugnisse.
Waren, die mit * gekennzeichnet werden, sind Erzeugnisse der EFTA-Staaten.

RÖHM GmbH
D-89565 Sontheim/Brenz
Postfach 1161
Tel. 07325/16-0, Fax 07325/16-492
www.roehm.biz
E-mail: info@roehm.biz

Im März 2007

Röhm - driven by technology

driven by technology

Heinrich-Röhm-Straße 50 • D-89567 Sontheim/Brenz • Telefon 0 73 25 / 16-0 • Fax 0 73 25 / 16-492 (Vertrieb: Fax 0 73 25 / 16-510)
info@roehm.biz • www.roehm.biz

Id.-Nr. 1091480 /0608 CM