



Общество с ограниченной ответственностью

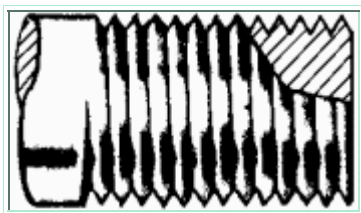
«ВДМ-Групп»

тел./факс (495) 780-94-34

www.vdmgroup.ru info@vdmgroup.ru

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ

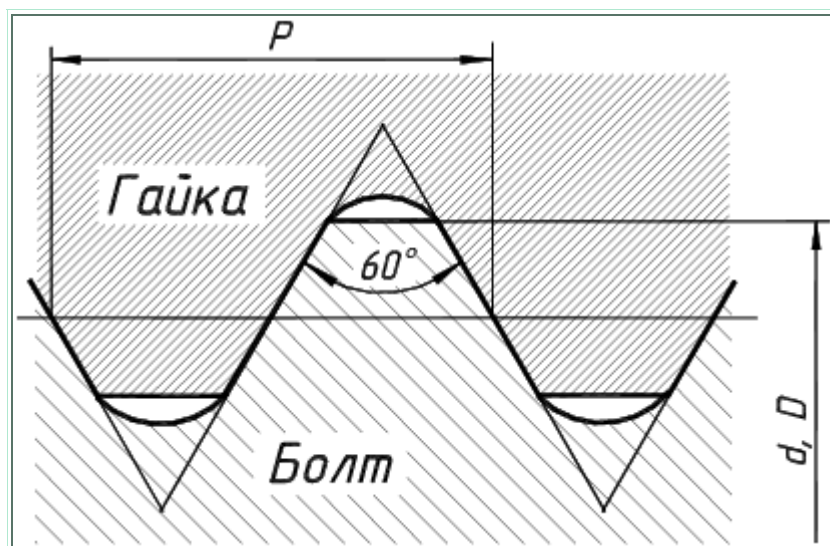
ПРОФИЛЬ [ГОСТ 9150-81]



Здесь d - номинальный диаметр резьбы болта;

D - номинальный диаметр резьбы гайки;

P - шаг резьбы.



ДИАМЕТРЫ И ШАГИ [ГОСТ 8724 - 81]

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d			Шаг P	
1 ряд	2 ряд	3 ряд	крупный	мелкий
E2	-	-	0,4	-
-	2,2	-	0,45	-
2,5	-	-	0,45	0,35
3	-	-	0,5	0,35
-	3,5	-	(0,6)	0,35
4	-	-	0,7	0,5
-	4,5	-	0,75	0,5
5	-	-	0,8	0,5
-	-	5,5	-	0,5
6	-	-	1	0,75; 0,5
-	-	7	1	0,75; 0,5
8	-	-	1,25	1; 0,75; 0,5
-	-	9	(1,25)	1; 0,75; 0,5
10	-	-	1,5	1,25; 1; 0,75; 0,5

-	-	11	(1,5)	1; 0,75; 0,5
12	-	-	1,75	1,5; 1,25; 1; 0,75; 0,5
-	14	-	2	1,5; 1,25; 1; 0,75; 0,5
-	-	15	-	1,5; (1)
16	-	-	2	1,5; 1; 0,75; 0,5
-	-	17	-	1,5; (1)
-	18	-	2,5	2; 1,5; 1; 0,75; 0,5
20	-	-	2,5	2; 1,5; 1; 0,75; 0,5
-	22	-	2,5	2; 1,5; 1; 0,75; 0,5
24	-	-	3	2; 1,5; 1; 0,75
-	-	25	-	2; 1,5; (1)
-	-	(26)	-	1,5
-	27	-	3	2; 1,5; 1; 0,75
-	-	(28)	-	2; 1,5; 1
30	-	-	3,5	(3); 2; 1,5; 1; 0,75
-	-	(32)	-	2; 1,5
-	33	-	3,5	(3); 2; 1,5; 1; 0,75
-	-	35	-	1,5
36	-	-	4	3; 2; 1,5; 1
-	-	(38)	-	1,5
-	39	-	4	3; 2; 1,5; 1
-	-	40	-	(3); (2); 1,5
42	-	-	4,5	(4); 3; 2; 1,5; 1
-	45	-	4,5	(4); 3; 2; 1,5; 1
48	-	-	5	(4); 3; 2; 1,5; 1
-	-	50	-	(3); (2); 1,5
-	52	-	5	(4); 3; 2; 1,5; 1
-	-	55	-	(4); (3); 2; 1,5
56	-	-	5,5	4; 3; 2; 1,5; 1
-	-	58	-	(4); (3); 2; 1,5
-	60	-	(5,5)	4; 3; 2; 1,5; 1
-	-	62	-	(4); (3); 2; 1,5
64	-	-	6	4; 3; 2; 1,5; 1
-	-	65E	-	(4); (3); 2; 1,5

• **Примечания:**

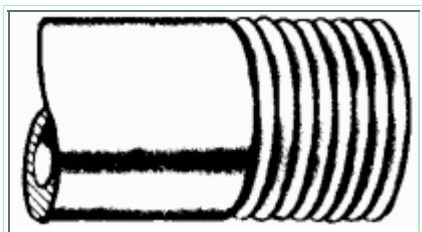
1. Стандартом предусматриваются диаметры резьбы $d = 1E600$ мм; шаги резьбы $d = 0,2E6$ мм.
2. При выборе диаметров резьб 1-й ряд следует предпочитать 2-му, а 2-й ряд - 3-му.
3. Шаги резьб, заключенные в скобки, по возможности не применять.

- **Пример условного обозначения.**

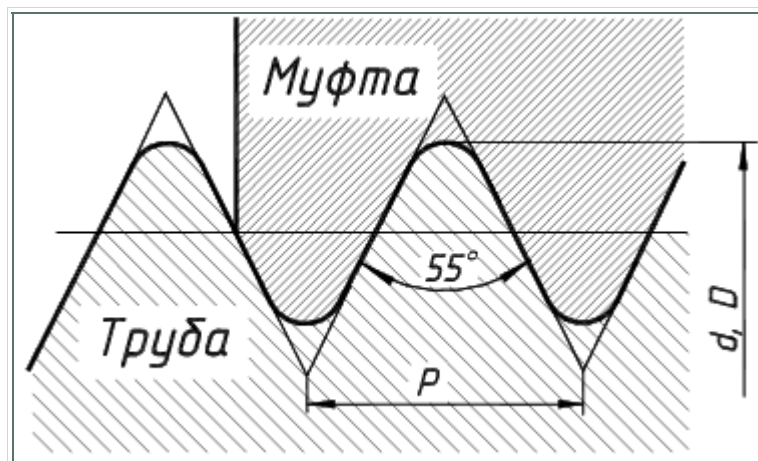
Резьба метрическая с номинальным диаметром $d = 24$ мм, мелким шагом $P = 1,5$ мм, однозаходная, правая: $M 24 \times 1,5$.

РЕЗЬБА ТРУБНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ [ГОСТ 6357-81]

ПРОФИЛЬ



Здесь D, d - номинальный диаметр резьбы;
 P - шаг резьбы.



ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

Размеры в мм

Обозначение резьбы, дюймы		Шаг P	Диаметр резьбы d
1 ряд	2 ряд		
$\frac{1}{16}$		0,907	7,723
$\frac{1}{8}$			9,728
$\frac{1}{4}$			13,157
$\frac{3}{8}$		1,337	16,662
$\frac{1}{2}$			20,955
	$\frac{5}{8}$	1,814	22,911
$\frac{3}{4}$			26,441
	$\frac{7}{8}$		30,201
1		2,309	33,249
	$1 \frac{1}{8}$		37,897
$1 \frac{1}{4}$			41,910
	$1 \frac{3}{8}$		44,323
$1 \frac{1}{2}$			47,803
	$1 \frac{3}{4}$		53,746
2			59,614
	$2 \frac{1}{4}$		65,710
$2 \frac{1}{2}$			75,184
	$2 \frac{3}{4}$		81,534
3			87,884
	$3 \frac{1}{4}$		93,980
$3 \frac{1}{2}$		100,330	
	$3 \frac{3}{4}$	106,680	
4		113,030	

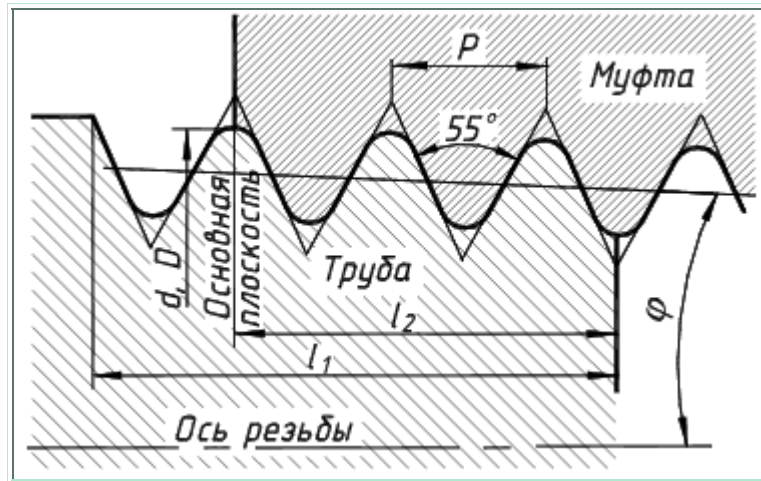
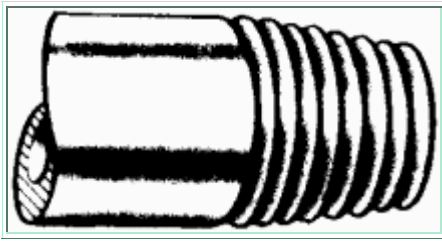
- **Примечание.** 1-й ряд следует предпочитать 2-му.

- **Пример условного обозначения.**

Резьба трубная цилиндрическая с условным проходом трубы в 1 дюйм
(1" = 25,4 мм): $G1$.

РЕЗЬБА ТРУБНАЯ КОНИЧЕСКАЯ [ГОСТ 6211 - 81]

ПРОФИЛЬ



Здесь D, d - номинальный диаметр резьбы;
 P - шаг резьбы;
 l_1 - рабочая длина резьбы;
 l_2 - длина резьбы от торца до основной плоскости;
 $\varphi = 1 \text{ } 47'24''$.

ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

Размеры в мм

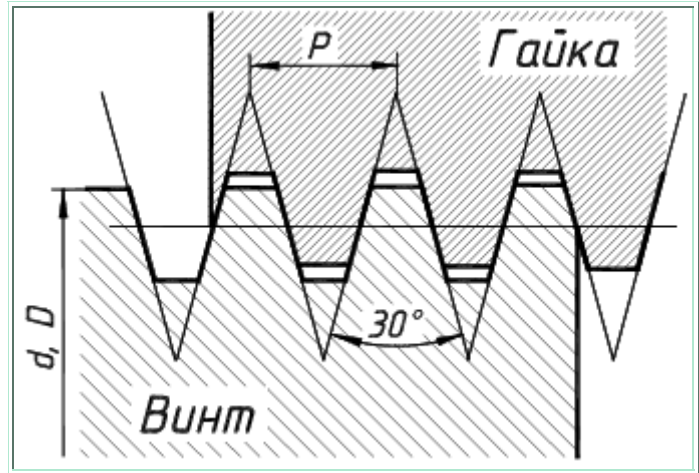
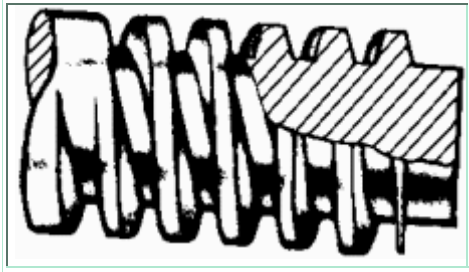
Номинальный диаметр резьбы, дюймы	Число ниток на 1" (25,4 мм)	Шаг P	Наружный диаметр резьбы d в основной плоскости	Длина резьбы	
				λ_1	λ_2
$1/16$	28	0,907	7,723	6,5	4,0
$1/8$			9,728		
$1/4$	19	1,337	13,157	9,7	6,0
$3/8$			16,662	10,1	6,4
$1/2$	14	1,814	20,955	13,2	8,2
$3/4$			26,441	14,5	9,5
1	11	2,309	33,249	15,8	10,4
$1 1/4$			41,910		
$1 1/2$			47,803	19,1	12,7
2			56,614	23,4	15,9
$2 1/2$			75,184	26,7	17,5
3			87,884	29,8	20,6
$3 1/2$			100,330	31,4	22,2
4			113,030	35,8	25,4
5			138,430	40,1	28,6
6			163,830		

- Пример условного обозначения.

Наружная трубная коническая резьба с диаметром в основной плоскости $1\frac{1}{2}$ дюйма: $R\ 1\frac{1}{2}$.

РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ

ПРОФИЛЬ [ГОСТ 9484-81]



Здесь D, d - номинальный диаметр резьбы;
 P - шаг резьбы.

ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

Для однозаходной резьбы
[ГОСТ 24738-81]
Размеры в мм

Для многозаходной резьбы
[ГОСТ 24739-81]
Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P	Число заходов n						
			2	3	4	6	8		
1 ряд	2 ряд		Ход резьбы P_h						
8		1,5; 2							
10	9	1,5; 2							
	11	2; 3							
12	14	2; 3							
16		2; 4							
20	18	2; 4							
	22	2; 3; 5; 8							
24	26	2; 3; 5; 8							
28		2; 3; 5; 8							
32	30	3; 6; 10							
36	34	3; 6; 10							
	38	3; 6; 7; 10							
40	42	3; 6; 7; 10							
			d	Шаг P					
			10	1,5	3	4,5	6	9	12
				2	4	6	8	12	16
			12	2	4	6	8	12	16
				3	6	9	12	18	-
			16	2	4	6	8	12	16
				4	8	12	16	24	-
			20	2	4	6	8	12	16
				4	8	12	16	24	32
			24	3	6	9	12	18	24
				5	10	15	20	30	-
				8	16	24	32	-	-
			28	3	6	9	12	18	24
				5	10	15	20	30	40

- Примечания:**

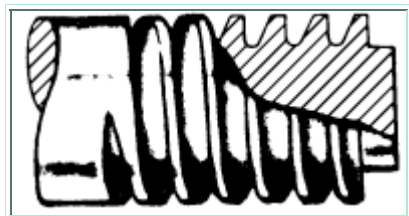
- ГОСТ 24738-81 предусматриваются диаметры резьбы d до 640 мм.
- При выборе диаметров 1-й ряд следует предпочитать 2-му.
- ГОСТ 24739-81 предусматриваются диаметры резьбы d до 140 мм.

- Пример условного обозначения.**

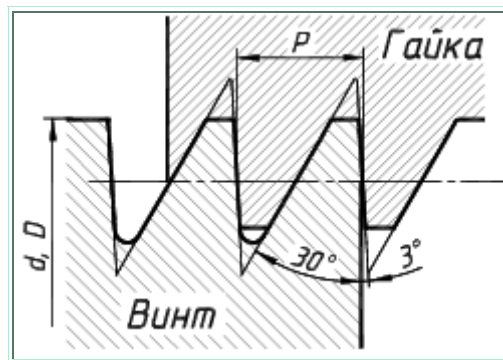
1. Трапецеидальная резьба с номинальным диаметром $d = 40$ мм, шагом $P = 6$ мм, однозаходная, левая: $Tr\ 40\ \text{Э}\ 6\ LH$.
2. Трапецеидальная резьба с номинальным диаметром $d = 16$ мм, шагом $P = 4$ мм, двухзаходная, с ходом 8, правая: $Tr\ 16\ \text{Э}\ 8(P4)$.

РЕЗЬБА УПОРНАЯ [ГОСТ 10177-82]

ПРОФИЛЬ



Здесь D, d - номинальный диаметр резьбы;
 P - шаг резьбы.



ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P	Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P
1 ряд	2 ряд		1 ряд	2 ряд	
10		2		46	3; 8; 12
12	14	2; 3	48	50	3; 8; 12
16	18	2; 4	52		3; 8; 12
20		2; 4		55	3; 9; 14
	22	3; 5; 8	60		3; 9; 14
24	26	3; 5; 8		65	4; 10; 16
28		3; 5; 8	70	75	4; 10; 16
	30	3; 6; 10	80		4; 10; 16
32	34	3; 6; 10		85	4; 12; 18; 20
36		3; 6; 10	90	95	4; 12; 18; 20
	38	3; 7; 10	100	110	4; 12; 20
40	42	3; 7; 10	120	130	6; 14; 22
44		3; 7; 12	140E		6; 14; 24

- **Примечания:**

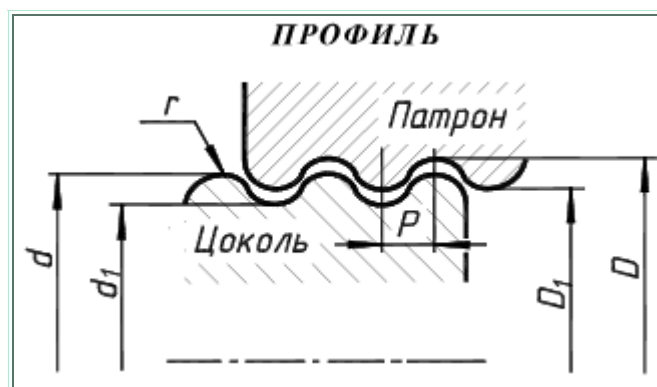
1. Стандартом предусматриваются диаметры резьбы d до 200 мм.
2. При выборе диаметров 1-й ряд следует предпочитать 2-му.

- **Пример условного обозначения:**

1. Резьба упорная диаметром 12 мм, с шагом 4 мм, однозаходная, правая: $S 12 \exists 4$.
2. Резьба упорная диаметром 28 мм, с шагом 5 мм, двухзаходная, с ходом 10, левая (LH): $S 28 \exists 10 (P5) LH$.

**РЕЗЬБА КРУГЛАЯ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ АРМАТУРЫ
[ГОСТ 28108-89]**

ПРОФИЛЬ



**РАЗМЕРЫ КРУГЛОЙ РЕЗЬБЫ
ДЛЯ ЦОКОЛЕЙ И ПАТРОНОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЛАМП**

Размеры в мм

Серия	d		d_1		D		D_1		P	r
	min	max	min	max	min	max	min	max		
E5	5,23	5,33	-	4,77	5,39	5,49	4,83	4,93	1,000	0,293
E10	9,36	9,53	8,34	8,51	9,61	9,78	8,59	8,76	1,814	0,531
E14	13,70	13,89	12,10	12,29	13,97	14,16	12,37	12,56	2,822	0,822
E27	26,05	26,45	23,96	24,26	26,55	26,85	24,36	24,66	3,629	1,025
E40	39,05	39,50	35,45	35,90	39,60	40,05	36,00	36,45	6,350	1,850

- **Примечания:**

1. Резьба с гарантированным зазором.

2. Радиус закругления выступов и впадин профиля у резьбы для металлических цоколей (патронов) одинаков.

- **Пример условного обозначения:**

Резьба круглая для электротехнической арматуры серии E с ближайшим целым размером наружного диаметра в мм:

E 27.

