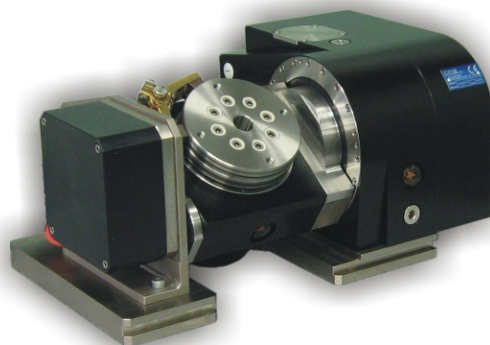


Tavole roto-basculanti per macchine EDM CNC rotary tilting tables for EDM machines

Trasmissione meccanica
Mechanical transmission



Tavole adatte all'utilizzo su macchine EDM per eseguire lavorazioni in completa Immersione in liquido dielettrico.

Principali caratteristiche:

Struttura interamente costruita con materiali anti-ossidanti (inox e lega anodizzata)

Precisioni di posizionamento monitorate con encoder in asse (fino a $\pm 2,5$ sec.)

Motori brushless digitali a bassa tensione

Carter a tenuta stagna mediante guarnizioni oring

Predisposizione per fissaggio dei mandrini porta pallet più diffusi

Possibilità di gestione mediante CN LCM WNC 50 2AX®.

Tables suitable to be used on EDM machines to effect machining operations completely immersed in dielectric fluid.

Most important features:

Structure fully made of antioxydant materials (stainless steel and anodized alloy)


Indexing accuracy monitored by in-axis encoder (up to $\pm 2,5$ sec.)

Low tension digital brushless motors

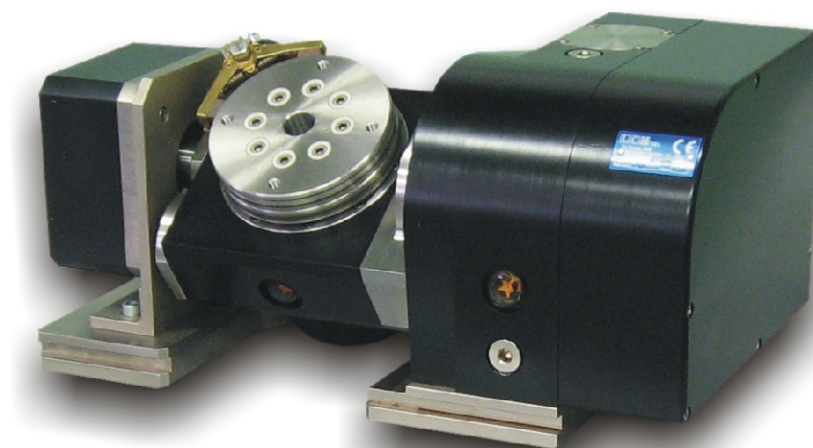
Fully sealed sump thanks to o-ring seals

Suitable for fixing the most important chucks for pallets

Possibility to be controlled by LCM WNC 50 2 AX® NC

Caratteristiche - Modelli Specifications - Models	BSL 125	
Diametro tavola Table diameter	mm.	125
Altezza punta Center height	mm.	127
Inclinazione Tilt range	$-10^{\circ} \div 92^{\circ}$	
Asse Axis	Girevole Rotary	Inclinabile Tilting
Rapporto vite/corona Worm screw/wheel ratio	1/180	1/180
Velocità massima di rotazione Max rotation speed	Rpm	16,6
Precisione di posizionamento con encoder diretto Indexing accuracy with direct encoder	sec.	± 5
Incremento minimo Minimum increase	0,001°	
Peso max ammesso 0° Max allowable load 0°	 Kg.	40
Peso netto tavola Table net weight	Kg.	55

Tavole roto-basculanti per macchine EDM
 CNC rotary tilting tables for EDM machines



BSL 125

